

**SCHEDA D****MATERIE PRIME ED INTERMEDI**

Materie prime utilizzate nell'intero impianto (relative all'anno di riferimento riportato nella Scheda C)  
Per l'approvvigionamento di acqua compilare la tab. D.3

**Tab. D.1****1 = FUSTO****2 = IBC****3 = TANICA****4 = SACCO/BIG BAG**

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno <input checked="" type="checkbox"/> m³/anno <input type="checkbox"/>	Produttore e scheda tecnica di riferimento (a disposizione presso l'azienda)	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
Perlite	0,025	Produttore			D 02	4
Neutrite		“			D 02	3 - 4
Acqua Muletto	0,100	“	-		D 04	1
Gesso	20	“	7778-18-9		D 01	4
Cemento 325	50	“	65997-15-1		D 01	4
Calce idrata	20	“	1395-62-0		D 03	4
Segatura	10	“	-		D 02	4
Sodio solfito	0,3	“	7757-83-7		D 02	4
Bicarbonato di sodio	1	“	144-55-8		D 02	4
Seppiolite	1	“	62800-37-3		D 02	4
<b>Superlite</b>	5					4
Soda Solvay	0,1	“	497-19-8		D 02	4
Argilla espansa	2	“			D 02	4
Acido acetico	0,1	“	64-19-7		D 04	1
Ipoclorito di sodio	0,5	“	7681-52-9		D 04	1
Zeolite	0,5	“			D 02	4
Soda caustica	1	“	1310-73-2		D 02	4
Acqua ossigenata	0,5	“	7722-84-1		D 04	1
Oli idraulico	0,08	“			D 04	1 - 3
Carboni Attivi	3	“			D 02	4
Deodorante	0,5	“			D 04	3
Acido fosforico per impianto di abbattimento	-		7664 - 38 - 2		D04	1
Acido solforico per impianto di abbattimento	-		7664 - 93 - 9		D04	1
Disinfettante/igienizzante	-	-	-	-	D 04	3
Sapone Detergente	-	-	-	-	D 04	3
Solfato ferroso	-	-	-	-	D 02	4
Solfuro di sodio			27610-45-3	H301 - 311 - 314 - 400 EUH 031	D 04	4

Vengono utilizzati anche altri prodotti vari che sono di uso standard in officina, quali ad esempio, colle al silicone, vernici, sbloccanti, lubrificanti spray, schiuma poliuretana, per un totale annuo di circa trenta litri e che qui non riportiamo, poiché li riteniamo poco significativi.

Logistica di approvvigionamento delle materie prime e di spedizione dei prodotti finiti

**Tab. D.1B**

Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Tipo di prodotto finito	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti
Perlite	Autocarro	Trimestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Acqua Muletto	Autocarro	Mensile	Rifiuti trattati	Autocarro	Mensile
Gesso	Autocarro	Trimestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Cemento 325	Autocarro	Trimestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Calce idrata	Autocarro	Trimestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Segatura	Autocarro	Mensile	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Sodio solfito	Autocarro	Semestrale	Rifiuti recuperati	Autocarro	Giornaliera
Bicarbonato di sodio	Autocarro	Semestrale	Rifiuti recuperati	Autocarro	giornaliera
Seppiolite	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Superlite	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Soda Solvay	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Argilla espansa	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Acido acetico	Autocarro	Semestrale	Rifiuti recuperati	Autocarro	Giornaliera
Ipoclorito di sodio	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Quindicinale
Zeolite	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Settimanale
Soda caustica	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Mensile
Acqua ossigenata	Autocarro	Annuale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Oli lubrificanti	Autocarro	Annuale	Rifiuti trattati	Autocarro	Trimestrale
Carboni attivi	Autocarro	Annuale	Rifiuti trattati	Autocarro	Trimestrale
Deodorante	Autocarro	Semestrale	Rifiuti trattati	Autocarro	Settimale
Acido fosforico per impianto di abbattimento	Autocarro	Annuale	Rifiuti trattati	Autocarro	Più volte al giorno
Acido solforico per impianto di abbattimento	Autocarro	Annuale	Rifiuti trattati	Autocarro	Semestrale

Prodotti intermedi dell'impianto (relativi all'anno di riferimento riportato nella Scheda C)

**Tab. D.2**

Tipo di intermedio	Attività dove viene prodotto	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m <sup>3</sup> /anno <input type="checkbox"/>	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		

Note:

Se sono presenti più attività, oltre alle tabelle D.1 e D.2, compilare una tabella per ogni singola attività identificandole D.1.1, D.1.2, D.1.3, ..... D.1.n e D.2.1, D.2.2, D.2.3, ..... D.2.n.

Materie prime utilizzate per ogni singola attività

**Tab. D.1.**

Identificazione dell’attività produttiva:

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m³/anno <input type="checkbox"/>	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		

Prodotti intermedi di ogni singola attività

**Tab. D.2.**

Identificazione dell’attività produttiva:

Tipo di intermedio	Attività dove viene prodotto	Quantità annua t/anno <input type="checkbox"/> m³/anno <input type="checkbox"/>	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		

Note:

**Tab. D.3**

Fonte	Volume acqua totale annuo			Consumo giornaliero			Consumo nei periodi di punta			Giorni di punta	Mesi di punta
	acque industriali		usi domestici m³	acque industriali		usi domestici m³	acque industriali		usi domestici m³		
	processo m³	raffreddamento m³		processo m³	raffredd. m³		processo m³	raffredd. m³			
acquedotto			200 ca								
pozzo											
corso d'acqua											
acqua lacustre											
sorgente											
Lagone di accumulo e recupero acque piovane ad uso antincendio											