

BAT 14. Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera - in particolare di polveri, composti organici e odori - o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito. Quanto più è alto il rischio posto dai rifiuti in termini di emissioni diffuse nell'aria, tanto più è rilevante la BAT 14d.

Applicabile alle operazioni:		1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17																
	Tecnica	Descrizione	Applicabilità	A – NA – PA														
a.	Ridurre al minimo il numero di potenziali fonti di emissioni diffuse	Le tecniche comprendono:	Generalmente applicabile															
		- limitare l'altezza di caduta del materiale		A In caso di riempimento di serbatoi, si effettuerà il carico dal basso														
		- progettare in modo idoneo la disposizione delle tubazioni (ad esempio riducendo al minimo la lunghezza dei tubi, diminuendo il numero di flange e valvole, utilizzando raccordi e tubi saldati)		A Tali accorgimenti ove possibile verranno utilizzati														
		- ricorrere, di preferenza, al trasferimento per gravità invece che mediante pompe		A Applicato ove possibile														
		- limitare la velocità della circolazione		A Utilizzo di pompe a bassa portata														
		- uso di barriere frangivento		NA														
b.	Selezione e impiego di apparecchiature ad alta integrità	Le tecniche comprendono:	Nel caso di impianti esistenti, l'applicabilità è subordinata ai requisiti di funzionamento.															
		- valvole a doppia tenuta o apparecchiature altrettanto efficienti		NA														
		- guarnizioni ad alta integrità (ad esempio guarnizioni spirometalliche, giunti ad anello) per le applicazioni critiche		NA														
		- pompe/ compressori/ agitatori muniti di giunti di tenuta meccanici anziché di guarnizioni		PA Ove possibile si utilizzeranno anche pompe a trascinamento magnetico														
		- pompe/ compressori/ agitatori ad azionamento magnetico		PA Applicata ove possibile														
		- adeguate porte d'accesso ai manicotti di servizio, pinze perforanti, teste perforanti (ad esempio per degassare RAEE contenenti VFC e/o VHC)		NA trattamento non effettuato														
		Le tecniche comprendono:																
				A														

c.	Prevenzione della corrosione	- selezione appropriata dei materiali da costruzione	Generalmente applicabile	Analisi preventiva nella gestione sia degli acquisti che dell'uso delle varie attrezzature
		- rivestimento interno o esterno delle apparecchiature e verniciatura dei tubi con inibitori della corrosione		NA applicata ove necessario
d.	Contenimento, raccolta e trattamento delle emissioni diffuse. Le tecniche comprendono:	- deposito, trattamento e movimentazione dei rifiuti e dei materiali che possono generare emissioni diffuse in edifici e/o apparecchiature al chiuso (ad esempio nastri trasportatori)	L'uso di apparecchiature o di edifici al chiuso è subordinato a considerazioni di sicurezza, come il rischio di esplosione o di diminuzione del tenore di ossigeno. L'uso di apparecchiature o di edifici al chiuso può essere subordinato anche al volume di rifiuti.	A L'azienda opera nell'esecuzione dei propri trattamenti all'interno dell'opificio con le porte a chiusura rapida normalmente chiuse
		- mantenimento a una pressione adeguata delle apparecchiature o degli edifici al chiuso		L'opificio viene mantenuto in leggera depressione mediante funzionamento impianti di aspirazione ove necessario
		- raccolta e invio delle emissioni a un adeguato sistema di abbattimento (<i>cf. sezione 6.6.1</i>) mediante un sistema di estrazione e/o aspirazione dell'aria in prossimità delle fonti di emissione		A-Le eventuali emissioni vengono raccolte ed aspirate per quanto possibile in prossimità delle fonti mediante sistemi di aspirazione e convogliate ai punti E1 ed E2
e.	Bagnatura	Bagnare, con acqua o nebbia, le potenziali fonti di emissioni di polvere diffuse (ad esempio depositi di rifiuti, zone di circolazione, processi di movimentazione all'aperto)	Generalmente applicabile	A Applicata in caso di necessità. In pratica molto raramente stante la pavimentazione industriale presente sulle aree di manovra che viene sistematicamente sottoposta a spazzamento meccanico oltre che manuale occasionalmente
f.	Manutenzione Le tecniche comprendono:	- garantire l'accesso alle apparecchiature che potrebbero presentare perdite	Generalmente applicabile	A Adozione di distanze minime per effettuare i controlli
		- controllare regolarmente attrezzature di protezione quali tende lamellari, porte ad azione rapida		A Controllo interno ed eventuale manutenzione da parte di ditta esterna

g.	Pulizia delle aree di deposito e trattamento dei rifiuti	Comprende tecniche quali la pulizia regolare dell'intera area di trattamento dei rifiuti (ambienti, zone di circolazione, aree di deposito ecc.), nastri trasportatori, apparecchiature e contenitori	Generalmente applicabile	A Spazzature aree di lavoro e registrazione con relativa produzione di rifiuti
h	Programma di rilevazione e riparazione delle perdite (LDAR, Leak Detection And Repair)	Cfr. la sezione 6.62. Se si prevedono emissioni di composti organici viene predisposto e attuato un programma di rilevazione e riparazione delle perdite, utilizzando un approccio basato sul rischio tenendo in considerazione, in particolare, la progettazione degli impianti oltre che la quantità e la natura dei composti organici in questione	Generalmente applicabile	A Controllo periodico visivo delle attrezzature