

**BAT 8.** La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.

Applicabile alle operazioni:		1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17			
Sostanza/ Parametro	Norma/e	Processo per il trattamento dei rifiuti	Frequenza minima di monitoraggio (1)	Monitoraggio associato a	A – NA – PA
Ritardanti di fiamma bromurati (2)	Nessuna norma EN disponibile	Trattamento meccanico in frantumatori di rifiuti metallici	Una volta all'anno	BAT 25	NA- Non vengono usati frantumatori metallici, ne vengono trattati RAEE-emissioni non rilevanti
CFC	Nessuna norma EN disponibile	Trattamento dei RAEE VFC e/o VHC	Una volta ogni sei mesi	BAT 29	NA- Non vengono lavorati-emissioni non rilevanti
PCB diossina-simili	EN 1948-1, -2, e -4 (3)	Trattamento meccanico in frantumatori di rifiuti metallici (2)	Una volta all'anno	BAT 25	NA- Non vengono usati frantumatori metallici, ne vengono trattati RAEE-emissioni non rilevanti
		Decontaminazione delle apparecchiature contenenti PCB	Una volta ogni tre mesi	BAT 51	NA Non applicabile in quanto il lavaggio viene effettuato con sapone detergente
Polveri	EN 13284-1	Trattamento meccanico dei rifiuti	Una volta ogni sei mesi	BAT 25	Ogni anno come da PMC
		Trattamento meccanico biologico dei rifiuti	Una volta ogni sei mesi	BAT 34	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento fisico-chimico dei rifiuti solidi e/o pastosi	Una volta ogni sei mesi	BAT 41	A Ogni anno come da PMC Adsorbimento Filtro a tessuto Lavaggio a umido
		Trattamento termico di carbone attivo esaurito, rifiuti di catalizzatori e terreno escavato contaminato	Una volta ogni sei mesi	BAT 49	NA-Trattamento non effettuato
		Lavaggio con acqua del terreno escavato contaminato	Una volta ogni sei mesi	BAT 50	NA-Trattamento non effettuato
HCl	EN 1911	Trattamento termico di carbone attivo esaurito, rifiuti di catalizzatori e terreno escavato contaminato (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 49	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento dei rifiuti liquidi a base acquosa (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 53	NA-Trattamento non effettuato
HF	Nessuna norma EN disponibile	Trattamento termico di carbone attivo esaurito, rifiuti di catalizzatori e terreno escavato contaminato (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 49	NA-Trattamento non effettuato
Hg	EN 13211	Trattamento dei RAEE contenenti mercurio	Una volta ogni tre mesi	BAT 32	NA-Trattamento non effettuato
H <sub>2</sub> S	Nessuna norma EN disponibile	Trattamento biologico dei rifiuti (4)	Una volta ogni sei mesi	BAT 34	NA-Trattamento non effettuato
Metalli e metalloidi tranne mercurio (es. As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V) (3)	EN 14385	Trattamento meccanico in frantumatori di rifiuti metallici	Una volta all'anno	BAT 25	NA-Trattamento non effettuato
NH <sub>3</sub>	Nessuna norma EN disponibile	Trattamento biologico dei rifiuti (4)	Una volta ogni sei mesi	BAT 34	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento fisico-chimico dei rifiuti solidi e/o pastosi (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 41	A Ogni anno come da PMC considerando che i flussi di massa sono sempre al di sotto del limite autorizzato Adsorbimento Filtro a tessuto Lavaggio a umido
		Trattamento dei rifiuti liquidi a base acquosa (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 53	Una volta all'anno come da PMC
Concentrazione degli odori	EN 13725	Trattamento biologico dei rifiuti (5)	Una volta ogni sei mesi	BAT 34	NA-Trattamento non effettuatoNA
PCDD/F (2)	EN 1948-1, -2 e -3 (2)	Trattamento meccanico in frantumatori di rifiuti metallici	Una volta all'anno	BAT 25	NA-Trattamento non effettuatoNA

TVOC	EN 12619	Trattamento meccanico in frantumatori di rifiuti metallici	Una volta ogni sei mesi	BAT 25	NA-Trattamento non effettuatoNA
		Trattamento dei RAEE contenenti VFC e/o VHC	Una volta ogni sei mesi	BAT 29	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento meccanico dei rifiuti con potere calorifico (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 31	A Ogni anno come da PMC considerando che i flussi di massa sono sempre al di sotto del limite autorizzato  Adsorbimento Lavaggio a umido
		Trattamento meccanico biologico dei rifiuti	Una volta ogni sei mesi	BAT 34	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento fisico-chimico dei rifiuti solidi e/o pastosi (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 41	A Ogni anno come da PMC considerando che i flussi di massa sono sempre al di sotto del limite autorizzato  Adsorbimento Filtro a tessuto Lavaggio a umido
		Rigenerazione degli oli usati	Una volta ogni sei mesi	BAT 44	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento fisico-chimico dei rifiuti con potere calorifico	Una volta ogni sei mesi	BAT 45	A Ogni anno come da PMC Adsorbimento Lavaggio a umido
		Rigenerazione dei solventi esausti	Una volta ogni sei mesi	BAT 47	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento termico di carbone attivo esaurito, rifiuti di catalizzatori e terreno scavato contaminato	Una volta ogni sei mesi	BAT 49	NA-Trattamento non effettuato
		Lavaggio con acqua del terreno scavato contaminato	Una volta ogni sei mesi	BAT 50	NA-Trattamento non effettuato
		Trattamento dei rifiuti liquidi a base acquosa (2)	Una volta ogni sei mesi	BAT 53	Ogni anno come da PMC considerando che le operazioni sono BATCH
		Decontaminazione delle apparecchiature contenenti PCB (6)	Una volta ogni tre mesi	BAT 51	NA Non vengono usati solventi per la bonifica

(1) La frequenza del monitoraggio può essere ridotta se si dimostra che i livelli di emissione sono sufficientemente stabili.

(2) Il monitoraggio si applica solo se, sulla base dell'inventario citato nella BAT 3, la sostanza in esame nei flussi degli scarichi gassosi è considerata rilevante.

(3) Anziché sulla base di EN 1948-1, il campionamento può essere svolto sulla base di CEN/TS 1948-5.

(4) In alternativa è possibile monitorare la concentrazione degli odori.

(5) Il monitoraggio di NH3 e H2S può essere utilizzato in alternativa al monitoraggio della concentrazione degli odori.

(6) Il monitoraggio si applica solo quando per la pulizia delle apparecchiature contaminate viene utilizzato del solvente.