

**BAT 23.** Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente, la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche indicate di seguito.

Applicabile alle operazioni:		1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17	
Tecnica		Descrizione	A – NA – PA
a.	Piano di efficienza energetica	Nel piano di efficienza energetica si definisce e si calcola il consumo specifico di energia della (o delle) attività, stabilendo indicatori chiave di prestazione su base annua (ad esempio, consumo specifico di energia espresso in kWh/tonnellata di rifiuti trattati) e pianificando obiettivi periodici di miglioramento e relative azioni. Il piano è adeguato alle specificità del trattamento dei rifiuti in termini di processi svolti, flussi di rifiuti trattati ecc.	<p>A</p> <p>Viene redatto PMC che contiene tali dati ed inoltre è stato installato un impianto di aspirazione 4.0 che permette di tenere sotto controllo i consumi che verranno espressi in KWh/tonnellata di rifiuti trattati</p>
b.	Registro del bilancio energetico	Nel registro del bilancio energetico si riportano il consumo e la produzione di energia (compresa l'esportazione) suddivisi per tipo di fonte (ossia energia elettrica, gas, combustibili liquidi convenzionali, combustibili solidi convenzionali e rifiuti). I dati comprendono:	NA
		i. informazioni sul consumo di energia in termini di energia erogata;	Non viene prodotta energia
		ii. informazioni sull'energia esportata dall'installazione;	<p>NA</p> <p>non viene esportata energia</p>
		iii. informazioni sui flussi di energia (ad esempio, diagrammi di Sankey o bilanci energetici) che indichino il modo in cui l'energia è usata nel processo.	<p>A</p> <p>L'energia elettrica al momento viene utilizzata solamente per gli impianti di aspirazione, triturazione sistema di evacuazione acque prima pioggia e l'illuminazione</p>
		Il registro del bilancio energetico è adeguato alle specificità del trattamento dei rifiuti in termini di processi svolti, flussi di rifiuti trattati ecc.	<p>A</p> <p>Vengono registrate le ore di funzionamento degli impianti che attraverso l'adozione del sistema 4.0, permettono di monitorare i consumi.</p>