

BAT 5. Al fine di ridurre il rischio ambientale associato alla movimentazione e al trasferimento dei rifiuti, la BAT consiste nell'elaborare e attuare procedure per la movimentazione e il trasferimento.

Applicabile alle operazioni:		
1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17		
Tipo	Descrizione	A – NA – PA
<p>Le procedure inerenti alle operazioni di movimentazione e trasferimento mirano a garantire che i rifiuti siano movimentati e trasferiti in sicurezza ai rispettivi siti di deposito o trattamento. Esse comprendono i seguenti elementi:</p>	- operazioni di movimentazione e trasferimento dei rifiuti ad opera di personale competente	<p>A</p> <p>Il personale è sottoposto a formazione continua come da manuale del sistema di gestione integrato</p>
	- operazioni di movimentazione e trasferimento dei rifiuti debitamente documentate, convalidate prima dell'esecuzione e verificate dopo l'esecuzione	<p>A</p> <p>Ogni allocazione o spostamento dei rifiuti all'interno delle aree dell'opificio, viene sempre registrata tenuta sotto controllo a mezzo del software gestionale</p>
	- adozione di misure per prevenire, rilevare, e limitare le fuoriuscite	<p>A</p> <p>Formazione, addestramento, utilizzo di contenitori e attrezzature a norma- visite ispettive di controllo eventuali perdite o rottura contenitori.</p>
	- in caso di dosaggio o miscelatura dei rifiuti, vengono prese precauzioni a livello di operatività e progettazione (ad esempio aspirazione dei rifiuti di consistenza polverosa o farinosa)	<p>A</p> <p>Le operazioni di miscelazioni vengono eseguite nelle aree 1-2-8-12 munite di impianti di aspirazione</p>
	Le procedure per movimentazione e trasferimento sono basate sul rischio tenendo conto della probabilità di inconvenienti e incidenti e del loro impatto ambientale.	<p>A</p> <p>La movimentazione ed il trasferimento interno vengono limitate al minimo e nel caso prima di effettuarle viene fatta un'analisi circa la probabilità di incidenti e l'eventuale danno ambientale.</p>