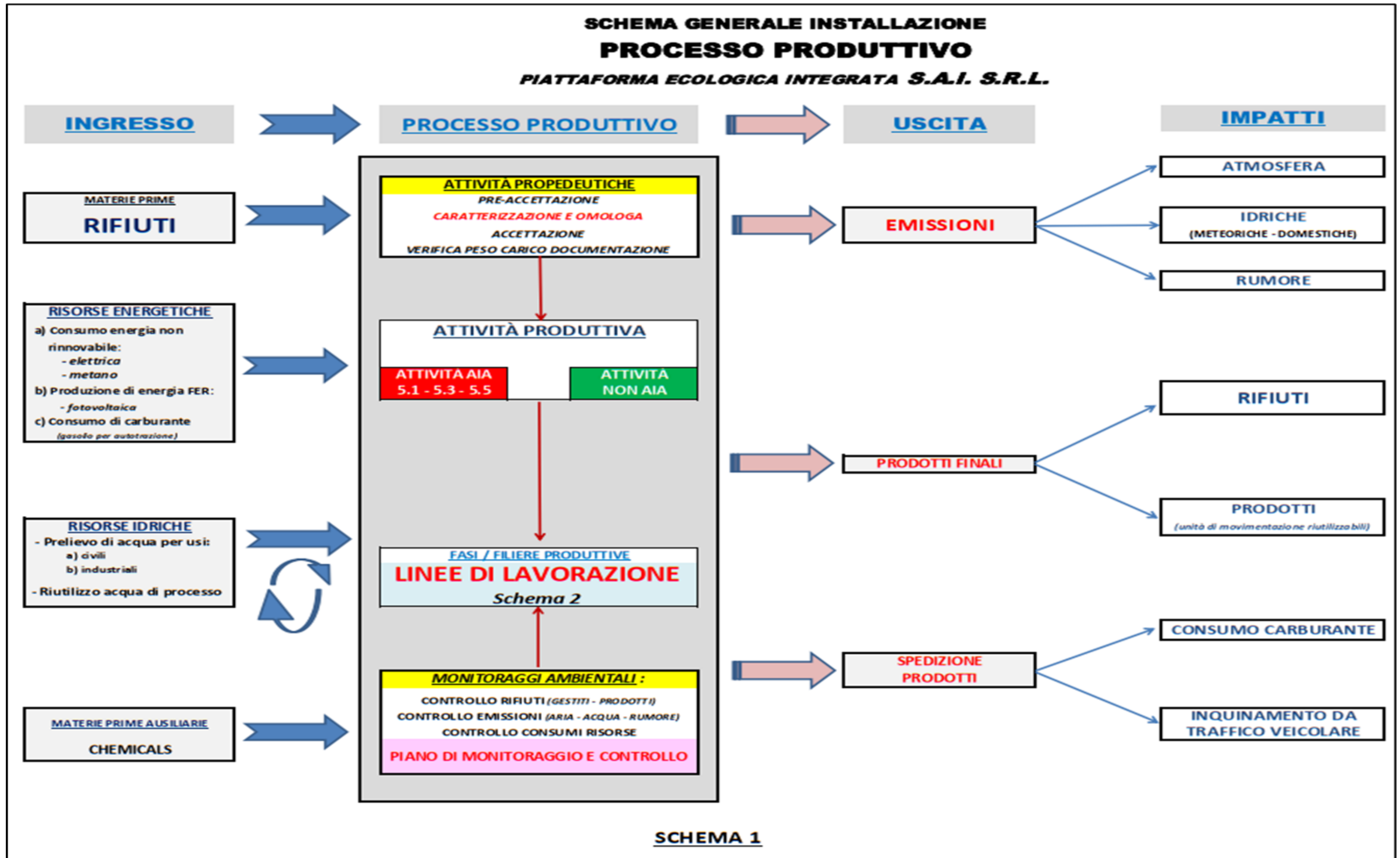


**ALLEGATO B – “QUADRO PRESCRITTIVO”****Sommario**

|   |    |
|---|----|
| A) SCHEMA GENERALE INSTALLAZIONE – OPERAZIONI DI GESTIONE RIFIUTI AUTORIZZATE.....  | 3  |
| Operazioni autorizzate .....  | 5  |
| Linee di lavorazione associate alle operazioni di gestione dei rifiuti pericolosi e non pericolosi, di cui agli Allegati B e C al D.lgs. 152/2006:.....                 | 5  |
| Operazioni di gestione dei rifiuti con i riferimenti alle pertinenti Tabelle (codici EER) in cui sono elencate le tipologie di rifiuti ammessi per ciascuna linea:..... | 5  |
| Gruppi omogenei (G.O.) .....  | 7  |
| B) POTENZIALITÀ ISTALLAZIONE .....  | 8  |
| C) PRESCRIZIONI DI CARATTERE GENERALE.....  | 10 |
| 1. Prescrizioni varie.....  | 10 |
| 2. Prescrizioni impiantistiche.....   | 11 |
| 3. Prescrizioni gestionali.....   | 12 |
| D) PRESCRIZIONI SPECIFICHE DISTINTE PER OPERAZIONE DI GESTIONE RIFIUTI.....   | 17 |
| 1. - OPERAZIONI DI DEPOSITO PRELIMINARE (D15) E DI MESSA IN RISERVA (R13).....  | 17 |
| 1.1 – Rifiuti ammessi .....   | 17 |
| 1.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 48 |
| 1.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e accorpamento.....  | 48 |
| 1.2.2 - Aree/reparti di stoccaggio funzionali ai processi di trattamento .....  | 49 |
| 1.2.3 - Aree/reparti di trattamento connessi all’operazione di adeguamento volumetrico .....  | 50 |
| 1.2.4 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti da processi di trattamento .....  | 50 |
| 1.3 - Schema rifiuti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti .....  | 53 |
| 1.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di deposito preliminare e di messa in riserva .....  | 54 |
| 2. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO: DISTILLAZIONE SOLVENTI (R12) .....  | 56 |
| 2.1 - Rifiuti ammessi.....  | 56 |
| 2.2 - Elenco dei reparti/aree/impianti:.....  | 57 |
| 2.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio, raggruppamento e travaso .....  | 58 |
| 2.2.2 - Aree/reparti di trattamento.....  | 58 |
| 2.2.3 - Aree di deposito rifiuti provenienti dal processo di distillazione.....   | 58 |
| 2.3 – Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti .....   | 60 |
| 2.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di distillazione (R12) dei rifiuti contenenti solventi.....  | 61 |
| 3. - OPERAZIONE DI RECUPERO (R12) RAEE FUORI USO .....  | 62 |
| 3.1 - Rifiuti ammessi.....  | 62 |
| 3.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 63 |
| 3.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio con accorpamento per raggruppamento A.E.E. ....  | 63 |
| 3.2.2 - Aree/reparti di smontaggio .....  | 63 |
| 3.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di smontaggio.....   | 63 |
| 3.3 – Schema rifiuti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti.....   | 64 |
| 3.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di recupero R12 dei RAEE.....  | 64 |
| 4. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO FISICO (D9) DI RIFIUTI LIQUIDI.....  | 65 |
| 4.1 - Rifiuti ammessi.....  | 65 |
| 4.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 70 |
| 4.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio, con omogeneizzazione dei rifiuti .....  | 70 |
| 4.2.2 - Aree/reparti di trattamento connessi all’operazione di depurazione chimico-fisica .....   | 71 |
| 4.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento .....   | 71 |
| 4.5 - Schema di processo.....   | 74 |
| 4.6- Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico fisico D9 di rifiuti liquidi ...   | 75 |
| 5. - OPERAZIONI DI RECUPERO “FILTRI OLIO ESAUSTI” (R12/D13) E “ESTINTORI ESAUSTI” (R12).....  | 78 |

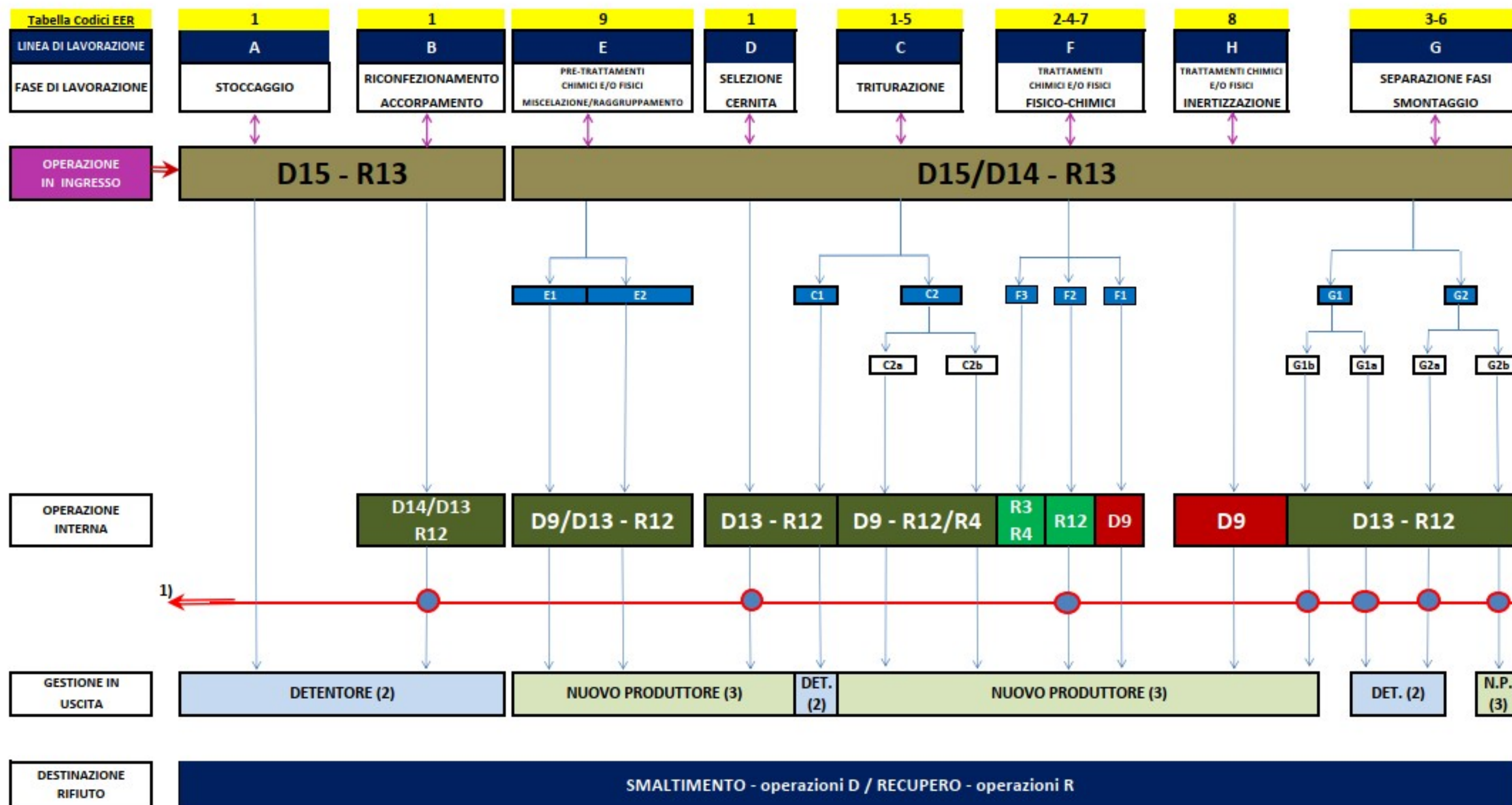
|   |     |
|---|-----|
| 5.1 - Rifiuti ammessi.....  | 78  |
| 5.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 78  |
| 5.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento.....  | 78  |
| 5.2.2 - Aree/reparti di trattamento.....  | 79  |
| 5.2.3.a - Aree di deposito rifiuti provenienti dal processo di separazione: FILTRI OLIO.....  | 79  |
| 5.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti .....   | 81  |
| 5.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di recupero di “filtri olio esausti” .....   | 82  |
| 6. - OPERAZIONI DI LAVAGGIO/BONIFICA DEGLI IMBALLAGGI (FUSTI).....  | 83  |
| 6.1 - Rifiuti ammessi.....  | 83  |
| 6.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 83  |
| 6.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento.....  | 83  |
| 6.2.2 - Aree/reparti di trattamento.....  | 83  |
| 6.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di separazione.....  | 84  |
| 6.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti.....  | 85  |
| 6.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni lavaggio/bonifica degli imballaggi.....  | 85  |
| 7. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9) “INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI .....   | 86  |
| 7.1 - Rifiuti ammessi.....  | 86  |
| 7.1.1 - Rifiuti di natura prevalentemente inorganica, contaminati da “metalli pesanti” .....  | 86  |
| 7.1.2 - Rifiuti di natura mista, contaminati da “oli, idrocarburi” in concentrazione $\leq 7\%$ peso..  | 94  |
| 7.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 96  |
| 7.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e trattamento, con omogeneizzazione e inertizzazione .....   | 96  |
| 7.2.2 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento .....   | 96  |
| 7.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti.....  | 97  |
| 7.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “Inertizzazione” dei rifiuti solidi/fangosi.....  | 98  |
| 8. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9/R12) “MISCELAZIONE / RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI.....  | 100 |
| 8.1 - Rifiuti ammessi.....  | 100 |
| 8.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 119 |
| 8.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento/miscelazione.....   | 119 |
| 8.2.2 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di trattamento .....   | 119 |
| 8.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti .....   | 119 |
| 8.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “miscelazione e raggruppamento” di rifiuti .....  | 121 |
| 9. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9/R12) “TRITURAZIONE” DI CONTENITORI SPRAY .....  | 124 |
| 9.1 - Rifiuti ammessi.....  | 124 |
| 9.2 - Elenco reparti/aree/impianti: .....   | 124 |
| 9.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio.....   | 124 |
| 9.2.2 - Aree/reparti di trattamento operazione di triturazione “bombolette spray” .....   | 125 |
| 9.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di trattamento .....   | 125 |
| 9.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti .....   | 126 |
| 9.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “triturazione” finalizzato al recupero R12 dei metalli e dell’adeguamento volumetrico dei contenitori spray.... | 127 |
| E) EMISSIONI IN ATMOSFERA .....   | 128 |
| 1. I limiti alle qualità e quantità delle emissioni sono riportati nella seguente tabella: .....  | 128 |
| 2. Prescrizioni: .....  | 130 |
| F) AUTORIZZAZIONE ALLO SCARICO.....   | 135 |

A) SCHEMA GENERALE INSTALLAZIONE – OPERAZIONI DI GESTIONE RIFIUTI AUTORIZZATE



Le operazioni svolte sui rifiuti pericolosi e non pericolosi accettati presso la piattaforma sono rappresentate secondo lo schema sotto riportato:

### SCHEMA DI FLUSSO LINEE e FASI di LAVORAZIONE



SCHEMA 2

**Operazioni autorizzate**

| Attività AIA     |  | Operazioni di gestione   | Allegati C e D del d.lgs. 152/2006 | Rifiuti NP | Rifiuti P |
|------------------|--|--|------------------------------------|------------|-----------|
| 5.1              | 5.1 b)<br>5.1 c)<br>5.1 d)   | dosaggio o miscelatura / ricondizionamento:<br>( <i>ricondizionamento/raggruppamento preliminari, scambio di rifiuti, selezione/cernita, adeguamento volumetrico, separazione “filtri olio”, distillazione solventi, smontaggio RAEE</i> ) | D14/D13<br>R12                     |            | X         |
|                  |  | Trattamento fisico-chimico:<br>( <i>inertizzazione/solidificazione, miscelazione, depurazione/evaporazione</i> )   | D9                                 |            | X         |
|                  |  | Trattamento fisico:<br>( <i>triturazione “contenitori spray”</i> )   | D9-R12                             |            | X         |
| 5.3              | 5.3<br>a) II   | Trattamento fisico-chimico:<br>( <i>inertizzazione/solidificazione, miscelazione, depurazione/evaporazione</i> )   | D9                                 | X          |           |
| 5.5              |  | Deposito preliminare/Messa in riserva  | D15 - R13                          |            | X         |
| Attività non AIA | Deposito preliminare/Messa in riserva  |  | D15 - R13                          | X          |           |
|                  | Ricondizionamento/raggruppamento preliminari, scambio di rifiuti, selezione e cernita, adeguamento volumetrico |  | D14/D13 - R12                      | X          |           |
|                  | Selezione/smontaggio manuale R.A.E.E.  |  | R12                                | X          |           |
|                  | Recupero estintori a polvere   |  | R12                                | X          |           |
|                  | Lavaggio/bonifica imballaggi plastica/metallo  |  | R3/R4                              | X          | X         |
|                  | Intermediazione rifiuti  |  | -                                  | X          | X         |

**Linee di lavorazione associate alle operazioni di gestione dei rifiuti pericolosi e non pericolosi, di cui agli Allegati B e C al D.lgs. 152/2006:**

- i. deposito preliminare/messa in riserva (D15-R13) – **Linea A**
- ii. ricondizionamento/raggruppamento preliminari, selezione/cernita (D13/D14-R12) – **Linee B-D**
- iii. adeguamento volumetrico (D13-R12) – **Linea C1**
- iv. trattamento fisico-chimico: depurazione rifiuti liquidi (D9) – **Linea F1**
- v. trattamento fisico-chimico: inertizzazione/solidificazione rifiuti fangosi (D9) – **Linea H**
- vi. trattamento fisico: triturazione “contenitori spray” (D9-R12) – **Linea C2**
- vii. trattamento fisico: lavaggio/bonifica imballaggi di plastica e metallo (R3-R4) – **Linea F3**
- viii. miscelazione in deroga/non in deroga (D9/D13-R12) – **Linea E**
- ix. trattamento fisico: separazione “filtri olio” (D13-R12) e “Recupero estintori a polvere” (R12) – **Linea G1**
- x. trattamento fisico: distillazione solventi (R12) – **Linea F2**
- xi. selezione/smontaggio manuale RAEE (R12) – **Linea G2**

**Operazioni di gestione dei rifiuti con i riferimenti alle pertinenti Tabelle (codici EER) in cui sono elencate le tipologie di rifiuti ammessi per ciascuna linea:**

**A. STOCCAGGIO (D15-R13) – Tabella 1**, in relazione a ciascun stato fisico e singolo codice EER assegnato, alternativamente per operazione di smaltimento o recupero

- B. RICONFEZIONAMENTO (D14-R12) – ACCORPAMENTO (D13-R12) – Tabella 1**, per singola tipologia EER alla volta, allo scopo di rendere più sicura la fase di stoccaggio interna oltre ad ottimizzare i trasporti ad impianti di destinazione esterna
- C. TRITURAZIONE (D13/D9-R12) – Tabelle 1-5**, ripartita nelle seguenti operazioni:
- C1. – Tabella 1** - riduzione volumetrica (D13-R12) di rifiuti solidi non polverulenti o compatti effettuato per ottimizzare le lavorazioni interne in altre distinte linee produttive (ad esempio, riduzione della pezzatura di rifiuti metallici, in genere imballaggi) o il trasporto verso le destinazioni finali, attività condotta disgiuntamente tra rifiuti pericolosi e non pericolosi per effetto dell’inserimento di un ulteriore impianto di triturazione
- C2. – Tabella 5** - triturazione “bombolette spray” (D9-R12), che genera due flussi distinti:
- C2. a rifiuto liquido**, da avviare a trattamento fisico di evaporazione, interno alla linea di lavorazione F1, finalizzato al riuso della risorsa idrica
- C2. b rifiuto solido**, costituito da metalli (principalmente ferrosi, saltuariamente non ferrosi (alluminio)) da avviare prioritariamente ad operazione interna di recupero presso linea di lavorazione F3
- D. SELEZIONE/CERNITA (D13-R12) – Tabella 1** - operazione finalizzata ad implementare forme di recupero/riciclo delle frazioni merceologicamente valorizzabili eventualmente presenti nei rifiuti da avviare a recupero/smaltimento
- E. MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO (D9/D13-R12) – Tabella 9** - suddivisa in due flussi:
- E1.** miscelazione non in deroga (ex art.187, comma 1) tra rifiuti non pericolosi ovvero tra rifiuti pericolosi con identiche caratteristiche di pericolosità (tipo HP)
- E2.** miscelazione in deroga (ex art.187, comma 2) al fine sia di favorire processi di omogeneizzazione dei rifiuti funzionali ai trattamenti fisico-chimici interni autorizzati (linee produttive F1/H) che inviare le miscele prestabilite adatte ai processi di trattamento degli impianti finali, con lo scopo di garantire elevati livelli di tutela (ambientale, sicurezza) e limitare il tempo di permanenza nello stoccaggio interno
- F. TRATTAMENTI FISICO-CHIMICI (D9 - R3/R4/R12) – Tabelle 2-4-7** - caratterizzati nelle seguenti operazioni:
- F1. – Tabella 4** - *trattamento fisico-chimico di depurazione/(evaporazione solo per rifiuti prodotti da bonifica fusti e triturazione spray) dei rifiuti liquidi (D9)*
- F2. – Tabella 2** - *distillazione solventi (R12)*
- F3. – Tabella 7** - *lavaggio/bonifica imballaggi plastica/metallo (R3/R4)*
- G. SEPARAZIONE FASI - SMONTAGGIO (D13-R12) – Tabelle 3-6** – suddivisa principalmente nelle seguenti lavorazioni:
- G1. – Tabella 6** - separazione effettuata per ottimizzare lo smaltimento o il recupero, senza declassamento della pericolosità del rifiuto generato:
- G1. a rifiuto con le medesime caratteristiche di pericolo e stesso stato fisico del rifiuto originario**
- G1. b rifiuto con le medesime caratteristiche di pericolo del rifiuto originario ma con stato fisico diverso**
- G2. – Tabella 3** - smontaggio “**A.E.E. obsolete**” con la finalità di ottimizzare il recupero delle componenti, che genera due distinti flussi identificati da:
- G2. a rifiuto che rispecchia le caratteristiche del rifiuto originario**
- G2. b nuovo rifiuto che presenta caratteristiche modificate di pericolosità**
- H. INERTIZZAZIONE (STABILIZZAZIONE/SOLIDIFICAZIONE) (D9) – Tabella 8** di trattamento fisico-chimico di rifiuti fangosi/solidi polverulenti

**Gruppi omogenei (G.O.)**

Nelle tabelle EER (contenute negli elaborati progettuali da Allegato 6 - Tab. 1 a Allegato 6 - Tab. 9) indicate nel capitolo D), i rifiuti sono associati a gruppi omogenei definiti univocamente dai parametri “*processo produttivo di provenienza, caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche similari*”. All’interno di ciascun gruppo, pertanto, sono contenute le informazioni necessarie per la possibile associazione al processo di trattamento più idoneo.

Nella tabella di seguito, è riportato lo schema esemplificativo caratterizzato dalla descrizione attribuita a ciascun gruppo omogeneo:

| <b>Gruppi omogenei (G.O.)</b> | <b>Descrizione gruppi omogenei</b>  |
|-------------------------------|---|
| <b>1</b>                      | Terre, terreno, terre filtranti, terre di fonderia e sabbie, refrattari, macerie    |
| <b>2</b>                      | Legno, carta, plastica, scarti agricoli ed alimentari, tessuti, gomma, caucciù      |
| <b>3</b>                      | Rifiuti solidi/fanghi, organici   |
| <b>4</b>                      | Rifiuti solidi/fanghi, inorganici   |
| <b>5</b>                      | Solventi e sostanze organiche (alogeni < 5%)  |
| <b>6</b>                      | Solventi e sostanze organiche, alogenate  |
| <b>7</b>                      | Colle ed adesivi, compresi i fanghi; resine e polimeri                              |
| <b>8</b>                      | Inchiostri e vernici, compresi i fanghi   |
| <b>9</b>                      | Morchie, fanghi e fondami oleosi; grassi idrocarburici; emulsioni e miscugli oleosi |
| <b>10</b>                     | Scorie  |
| <b>11</b>                     | Stracci, materiali cellullosici, materiali filtranti ed assorbenti contaminati      |
| <b>12</b>                     | Ceneri e polveri  |
| <b>13</b>                     | Resine di scambio ionico; carboni attivi  |
| <b>14</b>                     | Rifiuti da processi fotografici e radiografici                                      |
| <b>15</b>                     | Rottami e materiali metallici   |
| <b>16</b>                     | Vetro   |
| <b>17</b>                     | Apparecchiature e componenti rimossi, fuori uso                                     |
| <b>18</b>                     | Imballaggi e contenitori contaminati  |
| <b>19</b>                     | Farmaci e prodotti chimici; materiali contaminati da tali sostanze                  |
| <b>20</b>                     | Accumulatori al Pb, batterie e pile   |
| <b>21</b>                     | Rifiuti sanitari non a rischio infettivo  |
| <b>22</b>                     | Soluzioni pericolose  |
| <b>23</b>                     | Soluzioni non pericolose  |
| <b>24</b>                     | Oli usati (minerali e/o sintetici)  |
| <b>25</b>                     | Oli usati e macchinari, contaminati da composti clorurati                           |
| <b>26</b>                     | Oli e grassi vegetali e animali   |
| <b>27</b>                     | Rifiuti contenenti amianto, in matrice compatta non friabile                        |

**B) POTENZIALITÀ ISTALLAZIONE**

| Capacità relativa alle operazioni di stoccaggio (All. VIII, punto 5.5 del d.lgs. 152/2006) |                                    |                  |                   |               |             |        |
|--|------------------------------------|------------------|-------------------|---------------|-------------|--------|
| Operazione di gestione   | Allegati C e D del d.lgs. 152/2006 | Rifiuti <b>P</b> | Rifiuti <b>NP</b> | Capacità (Mg) |             |        |
|  |                                    |                  |                   | istantanea    | giornaliera | annua  |
| Deposito preliminare<br>Messa in riserva   | D15 – R13                          | 695              | 448               | 1.143         | 520         | 80.000 |

Indicazione dei settori (BOX/Zone operative) come riportati rispettivamente negli elaborati progettuali Allegato 7 “Zonizzazione delle aree per il deposito dei rifiuti” e Allegato 7a “Organizzazione del ciclo produttivo: aree di lavoro”:

| Attività | BOX  | Zone operative | Tipologia rifiuti | Capacità istantanea (Mg) |
|----------|--|----------------|-------------------|--------------------------|
| AIA 5.5  | C1-C5-C7-C8a-D3-D4-Se <sub>3-8</sub> -V <sub>1-3</sub> -Z1-W <sub>1-2</sub> -Atf | 3-4-5-6-8-9    | <b>P</b>          | 695                      |
| No IPPC  | C2-C6-C8b-Se <sub>3-8</sub> -V <sub>1-3</sub> -Z2                                | 2-4-7-8-9      | <b>NP</b>         | 448                      |

(\*) nella operazione D15-R13 sono considerate anche operazioni contestuali di pretrattamento quali riconfezionamento, selezione/cernita, accorpamento e adeguamento volumetrico (D13-D14-R12) che non comportano una attività di trattamento vera e propria.

(\*\*) nella fissazione della capacità annua (300 gg/anno) si è considerato nel calcolo il 50% del quantitativo giornaliero, valore ritenuto congruo in considerazione delle attuali condizioni impiantistiche e delle risorse umane disponibili.

| Potenzialità operazioni di trattamento – (All. VIII, punto 5.1 e 5.3 del d.lgs. 152/2006) (no IPPC) |                                    |               |                                 |                           |
|---|------------------------------------|---------------|---------------------------------|---------------------------|
| Operazione di gestione  | Allegati C e D del d.lgs. 152/2006 | Attività AIA  | Potenzialità giornaliera (Mg/g) | Potenzialità annua (Mg/a) |
| Trattamento depurazione liquidi   | D9                                 | 5.1-5.3       | 24                              | 6.500 (*)                 |
| (Trattamento evaporazione liquidi)  | (D9)                               | accessoria    | (3)                             | (750) (**)                |
| Trattamento inertizzazione e/o miscelazione solidi  | D9                                 | 5.1-5.3       | 60                              | 12.000 (*)                |
| Trattamento miscelazione e/o triturazione solidi  | D9                                 | 5.1-5.3       | 90                              | 15.000 (*)                |
| Trattamento triturazione contenitori “spray”  | D9-R12                             | 5.1           | 7.5                             | 2.250                     |
| Trattamento fisico di separazione “filtri olio”   | D13-R12                            | 5.1           | 2                               | 750                       |
| Smontaggio manuale R.A.E.E.   | R12                                | 5.1 + no IPPC | 1                               | 300 (*)                   |
| Trattamento distillazione solventi  | R12                                | 5.1           | 1.2                             | 350                       |
| Recupero imballaggi   | R3-R4                              | No IPPC       | 2                               | 600                       |



| <b>Potenzialità operazioni di trattamento – (All. VIII, punto 5.1 e 5.3 del d.lgs. 152/2006) (no IPPC)</b> |   |                     |  |                                  |
|--|---|---------------------|--|----------------------------------|
| <b>Operazione di gestione</b>  | <b>Allegati C e D del d.lgs. 152/2006</b> | <b>Attività AIA</b> | <b>Potenzialità giornaliera (Mg/g)</b> | <b>Potenzialità annua (Mg/a)</b> |
| <i>(bonifica/lavaggio)</i>   |   |                     |  |                                  |
| <b>Recupero estintori a polvere</b>  | <b>R12</b>                                | <b>No IPPC</b>      | <b>15</b>                              | <b>1.000</b>                     |
| <b><u>Potenzialità generale di trattamento</u></b>   | <b>IPPC</b>                               | <b>5.1</b>          | <b>98,2</b>                            | <b>20.250</b>                    |
|  |   | <b>5.3</b>          | <b>87</b>                              | <b>16.750</b>                    |
|  | <b>D9-D13-D14<br/>R3-R4-R12</b>           | <b>No IPPC</b>      | <b>17,5</b>                            | <b>1.750</b>                     |

(\*) per il calcolo della potenzialità si assume una incidenza di trattamento dei rifiuti non pericolosi stimata in circa il 50% della potenzialità totale

(\*\*) il quantitativo non concorre a determinare la potenzialità annua

## C) PRESCRIZIONI DI CARATTERE GENERALE

### 1. *Prescrizioni varie*

- 1.1. La presente autorizzazione è rilasciata con riferimento al quadro impiantistico descritto negli elaborati progettuali presentati dal Gestore in sede di istanza e nel corso del procedimento come riepilogato nel documento istruttorio e nei paragrafi successivi;
- 1.2. Il Gestore, ai sensi dell’art. 29-decies, comma 5, del d.lgs. n. 152/2006, deve sempre garantire e fornire tutta l’assistenza necessaria per il regolare svolgimento dell’attività di controllo da parte degli Enti preposti e in particolare:
  - a. deve essere permesso l’accesso all’interno dell’installazione e la possibilità di effettuare tutte le ispezioni necessarie per l’espletamento dei controlli;
  - b. deve essere assicurata la presenza nell’installazione, durante l’attività lavorativa, di personale incaricato di presenziare ai controlli, ai campionamenti ed ai sopralluoghi;
  - c. non devono essere ostacolate le operazioni di controllo delle condizioni, in atto o potenziali, che sono pertinenti la formazione delle emissioni di qualsivoglia tipologia (abituale, occasionale, accidentale, ecc.); tra le sopraccitate operazioni è compreso anche il prelievo di campioni di reflui in corso di formazione e/o presenti nell’insediamento;
  - d. devono essere eseguite tutte le opere eventualmente necessarie per consentire gli accessi, le ispezioni e le operazioni di prelievo sia nel punto di prelievo delle emissioni che nelle altre fasi lavorative ove sono previste misurazioni o controlli;
  - e. deve essere consentito il controllo di tutta la rete di approvvigionamento idrico compreso il controllo dei relativi misuratori totalizzatori;
  - f. deve essere garantita l’accessibilità in condizioni di sicurezza e devono essere sottoposti a regolare manutenzione tutti i punti di campionamento finale per le emissioni in acqua e in aria.
- 1.3. Ai sensi dell’art. 29-decies, comma 1 del D.Lgs.152/2006, il Gestore, prima di dare attuazione agli adempimenti richiesti secondo le scadenze riportate, deve darne comunicazione all’Autorità competente; nel caso in cui, per motivate esigenze tecniche, non sia possibile garantire il rispetto di una delle scadenze indicate, il Gestore deve provvedere ad informarne anticipatamente il prima possibile l’Autorità competente, indicando le motivazioni e i tempi necessari per adempiere a quanto richiesto. Entro 30 giorni dalla realizzazione dell’intervento, il Gestore deve comunicare il completamento dei lavori;
- 1.4. Per l’effettuazione dei monitoraggi e degli autocontrolli e per la presentazione dei relativi risultati devono essere seguiti i principi base riconosciuti a livello europeo come metodi di riferimento per i parametri soggetti a controllo. Qualora per alcuni inquinanti non sia disponibile il metodo di riferimento dovranno essere utilizzate norme tecniche riconosciute a livello internazionale e nazionale, secondo la seguente scala di priorità: CEN, UNI, ISO, US EPA, APAT/IRSA-CNR, ISS, ecc.;
- 1.5. Si considera attendibile qualsiasi misura alternativa di riferimento purché rispondente alla norma CEN/TS 14793:2005 – “Procedimento di validazione intralaboratorio per un metodo alternativo confrontato con un metodo di riferimento”. In tal caso il Gestore dovrà predisporre una relazione, giustificando i criteri di equivalenza o maggiore qualità scientifica del metodo alternativo proposto rispetto a quello autorizzato, da presentare preventivamente ai sensi dell’art. 29-nonies del D.lgs. 152/2006 alla Autorità competente e all’ARPAM - Servizio Territoriale di Fermo per l’approvazione;
- 1.6. I risultati dei controlli previsti dalle procedure interne devono essere conservati in apposito registro presso lo stabilimento a disposizione degli Enti preposti al controllo. Eventuali criticità riscontrate durante il monitoraggio ambientale, le anomalie e gli incidenti potenzialmente pericolosi per l’ambiente devono essere gestiti secondo le seguenti indicazioni:

- a. individuazione della causa per porre in atto azioni correttive;
  - b. registrazione di tutte le informazioni possibili riguardo la causa e l'estensione del problema e le azioni adottate per correggerlo;
  - c. nuovo controllo per verificare la soluzione del problema.
- 1.7. La documentazione aziendale relativa alle procedure di intervento in caso di guasti e di emergenza deve essere aggiornata secondo le disposizioni contenute nel presente atto;
- 1.8. Il Gestore deve inviare una **Relazione annuale entro il 31 maggio** dell'anno successivo a quello di riferimento del monitoraggio all'Autorità competente, all'ARPAM - Servizio territoriale di Fermo e al Comune di Monte Giberto;
- 1.9. I dati annuali, relativi alle varie matrici ambientali del Piano di Monitoraggio e Controllo e trasmessi con la Relazione di cui al punto precedente, dovranno essere confrontati con quelli del quinquennio precedente, assemblati e raggruppati in tabelle sinottiche per agevolarne il raffronto;
- 1.10. Ai sensi dell'art. 29-decies comma 2 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., il Gestore deve informare immediatamente l'Autorità competente e l'ARPAM – Servizio Territoriale di Fermo in caso di violazione delle condizioni dell'autorizzazione, e provvedere ad adottare nel contempo le misure necessarie a ripristinare nel più breve tempo possibile la conformità;
- 1.11. Ai sensi dell'art 29-undecies comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., in caso di incidenti o eventi imprevisti che incidano in modo significativo sull'ambiente, il Gestore deve adottare immediatamente le misure per limitare le conseguenze ambientali e prevenire ulteriori eventuali incidenti o eventi imprevisti e deve inoltre informare immediatamente il Comune, l'Autorità competente e l'ARPAM – Servizio Territoriale di Fermo dell'evento accaduto e delle misure adottate, fermo restando il rispetto delle modalità e del termine massimo stabilito dal successivo comma 3 del medesimo articolo;
- 1.12. In particolare, devono essere messe in atto tutte le precauzioni al fine di evitare rischi di incendio attenendosi alle disposizioni impartite dai VVF nella documentazione di rinnovo periodico del CPI;
- 1.13. In caso di chiusura dell'installazione o di cessazione dell'attività di gestione dei rifiuti autorizzata, tutti i rifiuti presenti, le attrezzature ed eventuali componenti contaminati o meno, dovranno essere inviati ad idonei impianti di smaltimento e/o recupero autorizzati, procedendo altresì alle operazioni di ripristino dell'area in conformità con la destinazione urbanistica del sito secondo modalità e cronoprogramma da concordare con gli Enti preposti.

## ***2. Prescrizioni impiantistiche***

- 2.1. Ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., il Gestore deve comunicare all'Autorità competente, almeno 60 giorni prima della data di realizzazione prevista, le modifiche in progetto relative a caratteristiche, funzionamento o potenziamento dell'installazione, che possano produrre conseguenze sull'ambiente. Entro tale termine, nel caso in cui l'Autorità competente rilevi che la modifica è sostanziale, come definito dall'art. 5, comma 1, lettera l) e l-bis) dello stesso decreto, ne dà notizia al Gestore, procedendo secondo quanto previsto dal comma 2 dell'art. 29-nonies del D.Lgs.152/2006. Altrimenti, decorso il termine di 60 giorni, il Gestore potrà realizzare le modifiche comunicate;
- 2.2. Il Gestore deve allegare alla comunicazione di modifica la planimetria e/o lo schema di funzionamento della parte di installazione modificata, e una relazione che descriva gli aspetti ambientali influenzati dalla modifica e gli aggiornamenti previsti rispetto al quadro autorizzativo riportato nel presente provvedimento;
- 2.3. Ai sensi dell'art. 29-nonies comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., il Gestore deve alla Autorità competente e all'ARPAM - Servizio Territoriale di Fermo, ogni nuova istanza presentata per l'installazione ai sensi della normativa in materia di prevenzione dei rischi da incidenti rilevanti,

ai sensi della normativa in materia di valutazione di impatto ambientale ed ai sensi della normativa in materia urbanistica. La comunicazione, da effettuare prima della data di realizzazione degli interventi, deve specificare gli elementi in base ai quali il Gestore ritiene che gli interventi previsti non comportino né effetti sull’ambiente, né contrasto con le prescrizioni esplicitamente già fissate nell’Autorizzazione Integrata Ambientale;

- 2.4. Ai sensi dell’art. 29-nonies comma 4 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., nel caso in cui intervengano variazioni nella titolarità della gestione dell’impianto, il vecchio e il nuovo gestore ne danno comunicazione entro 30 giorni alla Autorità competente, anche nella forma dell’autocertificazione, ai fini della volturazione dell’Autorizzazione Integrata Ambientale;
- 2.5. Le aree interessate dalla movimentazione dallo stoccaggio e dalle soste operative dei mezzi che intervengono a qualsiasi titolo sul rifiuto, dovranno essere impermeabilizzate e realizzate in modo tale da garantire la salvaguardia delle acque di falda da possibili sversamenti; i recipienti fissi e mobili devono essere provvisti di accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
- 2.6. Le aree adibite allo stoccaggio dei rifiuti devono essere di norma opportunamente protette dall’azione delle acque meteoriche; qualora, invece, i rifiuti siano soggetti a dilavamento da parte delle acque piovane, deve essere previsto un idoneo sistema di raccolta delle acque di percolamento, che vanno successivamente trattate nel caso siano contaminate;
- 2.7. I fusti e le cisternette contenenti i rifiuti non devono essere sovrapposti per più di 3 piani, utilizzando eventualmente anche adeguate scaffalature, ed il loro stoccaggio deve essere ordinato, prevedendo appositi corridoi sufficienti all’ispezione dei contenitori nonché a consentire il tempestivo intervento del personale opportunamente formato al fine di evitare la propagazione di eventuali incendi e facilitare le operazioni di spegnimento;
- 2.8. Deve essere sempre ben accessibile il luogo dove vengono depositati i materiali assorbenti per la raccolta degli eventuali sversamenti accidentali dei rifiuti e sostanze pericolosi.

### 3. *Prescrizioni gestionali*

- 3.1. La gestione dei rifiuti deve avvenire nel rispetto dei principi di cui agli articoli 177 e 178 del D.lgs. 152/2006 e in conformità, per quanto di pertinenza, alle migliori tecniche disponibili applicabili di cui all’art. 29-bis del D.lgs. 152/2006 così come individuate nel documento di riferimento settoriale di cui alla Decisione di Esecuzione (UE) 2018/1147 del 10/08/2018 che stabilisce le “*BAT-Conclusions*” per il trattamento dei rifiuti;
- 3.2. Ai fini della tracciabilità dei rifiuti gestiti nelle filiere di lavorazione, individuate nel precedente Schema 2 a pag. 4, il Gestore adotta “*Procedure operative di gestione aziendale*” nell’ambito del proprio SGA non standardizzato, come previsto nel documento di riferimento settoriale sulle BAT (*Bref 2018 WT - § 2.3.2.5*) ed elencate nella BAT 2 di cui alla Decisione di Esecuzione (UE) 2018/1147 del 10/08/2018, riportate nell’elaborato progettuale “*Allegato 9 rev. 1 del 28/02/2023 – Tabella delle BAT - Appendice*” che forniscono informazioni e modulistica correlate ai rifiuti trattati;
- 3.3. Inoltre, al fine di garantire una adeguata tracciabilità dei rifiuti all’interno dell’installazione, in relazione alle aree di stoccaggio e lavorazione nonché per determinare i quantitativi di rifiuti presenti in stoccaggio, devono essere rispettate le modalità localizzative riportate nelle planimetrie di cui agli elaborati progettuali *Allegato 7 rev.2* e *Allegato 7a rev.1* datati 13/02/2023 nonché le modalità gestionali indicate al punto precedente;
- 3.4. I rifiuti prodotti dallo stabilimento devono essere preferibilmente recuperati direttamente nel ciclo produttivo. Qualora ciò non fosse possibile, devono essere avviati ad impianti di recupero, autorizzati ai sensi della normativa vigente e, solo, in caso di non fattibilità tecnica del recupero, devono essere destinati allo smaltimento in condizioni di sicurezza;

- 3.5. Tutti i rifiuti devono essere preventivamente caratterizzati conformemente alle migliori tecniche disponibili previste nel Bref WT 2018 §§ 2.3.2.1 e 2.3.2.2, per ottenere una sufficiente conoscenza sulla loro composizione ed attribuire correttamente i codici dell’Elenco Europeo dei rifiuti (EER), al fine di individuare la forma di gestione più adeguata alle loro caratteristiche chimico-fisiche. La classificazione dei rifiuti è effettuata secondo i criteri stabiliti nelle Linee guida SNPA (Doc. 105/2021) approvate con Decreto Direttoriale MiTE n. 47 del 09/08/2021;
- 3.6. Il Gestore deve effettuare la caratterizzazione in occasione del primo conferimento all’impianto di recupero e/o smaltimento e successivamente ogni dodici mesi e, comunque, ogni volta che intervengano modifiche nel processo produttivo che possano determinare modifiche della composizione dei rifiuti;
- 3.7. Il campionamento dei rifiuti, al fine della loro caratterizzazione chimico-fisica, deve essere effettuato in modo tale da ottenere un campione rappresentativo secondo la norma UNI 10802, Campionamento, analisi, Metodiche standard – Rifiuti liquidi, granulari, pastosi e fanghi – Campionamento manuale e preparazione ad analisi degli eluati. Le analisi dei campioni dei rifiuti devono essere effettuate secondo le metodiche standardizzate o riconosciute valide a livello nazionale, comunitario o internazionale;
- 3.8. Il Gestore è tenuto a verificare che il soggetto a cui vengono consegnati i rifiuti sia in possesso delle necessarie autorizzazioni, I rifiuti prodotti e gestiti vanno registrati ai sensi di quanto previsto dal D.Lgs 152/2006 e successive modifiche ed integrazioni. I rifiuti pericolosi devono essere imballati ed etichettati in conformità alla normativa in materia di sostanze pericolose;
- 3.9. Per implementare le performance ambientali nella gestione dei rifiuti presso l’installazione, l’impresa dovrà effettuare la procedura di accettazione (omologa) descritta nelle BAT di settore richiamate nel presente provvedimento nonché nell’elaborato n. 14 rev.3 “Procedura di omologa e gestione arrivi” – gen.2019, ribadito nella documentazione progettuale allegata all’istanza di riesame di cui “*Allegato 9 rev. 1 del 28/02/2023 – Tabella delle BAT - Appendice*”, che costituisce requisito essenziale e propedeutico al sistema di gestione dei rifiuti relativo al processo produttivo svolto;
- 3.10. In deroga al punto precedente, potranno essere accettati rifiuti con omologa priva di analisi chimica o con analisi minimale esclusivamente provenienti da attività di messa in sicurezza a seguito di sversamenti, incendi e altri eventi non prevedibili, per i quali non è possibile programmare le attività di omologa preventiva. Tuttavia, la caratterizzazione analitica dovrà essere condotta entro **24** ore dal ricevimento, salvo la necessità di tempistiche maggiori di cui dovrà essere data comunicazione;
- 3.11. I rifiuti, siano essi pericolosi o non pericolosi, devono essere gestiti, fin dal loro ingresso in piattaforma, in base all’operazione assegnata e stabilita in fase di procedura di accettazione, non consentendo effetti incrociati di “cambio operazione” (da operazione D a R e viceversa);
- 3.12. Nel rispetto della normativa vigente in materia di sicurezza dei luoghi di lavoro, la gestione dei rifiuti dovrà essere effettuata da personale edotto del rischio rappresentato dalla loro movimentazione ed informato sulla pericolosità dei rifiuti; durante le operazioni gli addetti dovranno indossare idonei dispositivi di protezione individuale (DPI) in base al rischio valutato;
- 3.13. Le aree di deposito dei rifiuti devono essere chiaramente distinte da quelle utilizzate per lo stoccaggio delle materie prime o da quelle secondarie;
- 3.14. Ciascuna area di deposito deve essere contrassegnata da tabelle, ben visibili per dimensioni e collocazione, indicanti le norme per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei rischi per la salute dell’uomo e per l’ambiente; inoltre, devono essere riportati i codici CER, lo stato fisico e la pericolosità dei rifiuti stoccati;
- 3.15. I contenitori o i serbatoi fissi o mobili debbono possedere adeguati requisiti di resistenza, in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi, nonché sistemi di chiusura, accessori e dispositivi atti ad effettuare, in condizioni di sicurezza, le operazioni di riempimento, di travaso e svuotamento;

- 3.16. La gestione dei rifiuti costituiti da oli usati deve essere effettuata in conformità all’art. 216-bis del D.lgs. 152/2006 e al D.lgs. 95/1992, ove pertinente per le operazioni autorizzate presso l’installazione, facendo riferimento, nelle more dell’emanazione del decreto di cui al medesimo art. 216-bis, comma 7, alle norme tecniche in ordine alle *Caratteristiche dei depositi per stoccaggio* contenute nel D.M. 392/1996 (*ancorché per quest’ultimo decreto si pone la questione della sua eventuale abrogazione o inefficacia in quanto l’art. 4 del D.lgs. 95/1992, che disponeva l’emanazione del regolamento, è stato abrogato dall’art. 264, comma o*);
- 3.17. La separazione tra le aree di stoccaggio dei rifiuti pericolosi e non pericolosi deve essere indicata e tali aree devono essere contrassegnate da tabelle ben visibili per dimensioni e collocazione riportanti i codici EER, lo stato fisico e la pericolosità dei rifiuti stoccati;
- 3.18. Tutti i contenitori di rifiuti (big bags, cisterne, fusti, etc.) presenti nei settori di stoccaggio devono recare l’indicazione del codice di rifiuto contenuto, della data di arrivo e dell’area a cui sono assegnati. Inoltre, deve essere garantita la possibilità di risalire facilmente al produttore del rifiuto;
- 3.19. I contenitori di rifiuti devono poter essere identificati univocamente e, in ragione della pericolosità dei rifiuti contenuti, non possono essere intercambiabili, in particolare quelli scarrabili;
- 3.20. I recipienti e gli apparati utilizzati all’interno degli impianti, e non destinati ad essere reimpiegati per le stesse tipologie di rifiuti, devono essere sottoposti a trattamenti di bonifica appropriati alle nuove utilizzazioni;
- 3.21. Le tipologie di rifiuti appartenenti alla famiglia 19.XX.XX - rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell’acqua e dalla sua preparazione per uso industriale – non possono essere conferiti presso l’impianto di cui trattasi se preventivamente sottoposti ad analogo trattamento effettuato presso l’impianto di provenienza;
- 3.22. Nelle operazioni di trattamento ed in tutte le altre operazioni devono essere adottati tutti gli accorgimenti atti ad evitare emissioni di odori molesti e spargimento di liquami ed in ogni caso in modo da evitare problemi di natura ambientale;
- 3.23. I rifiuti devono essere stoccati in modo tale da escludere la formazione di prodotti esplosivi ed infiammabili, aeriformi, tossici, ovvero lo sviluppo di notevoli quantità di calore tali da generare pericolo per impianti, strutture ed addetti;
- 3.24. Durante tutte le operazioni di stoccaggio e trattamento dei rifiuti devono essere adottate tutte le cautele per impedire la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri;
- 3.25. Per i rifiuti a “voci speculari” è necessario che il gestore sia in possesso del referto analitico e della caratterizzazione analitica, o della omologa, relativa al rifiuto in ingresso. Il rapporto di prova deve essere redatto da laboratorio certificato al fine della verifica della concentrazione di sostanze pericolose, come specificato nell’Allegato III della Direttiva 2008/98/CE nella versione vigente;
- 3.26. Nella gestione dell’impianto nel suo complesso e dei singoli apparati tecnici che lo compongono devono essere seguite e rispettate scrupolosamente le indicazioni e le modalità tecniche contenute nelle relazioni e negli elaborati progettuali allegati che costituiscono parte integrante della presente determinazione dirigenziale;
- 3.27. Fermo restando la sorveglianza radiometrica sui rifiuti in ingresso all’installazione, come indicato nel Piano di Monitoraggio e Controllo, presso la strumentazione fissa (portale radiometrico) presente, il gestore effettua il controllo delle fonti radiogene per ogni carico in ingresso contenente rottami metallici o rifiuti metallici, in attuazione alle disposizioni della normativa vigente in materia di sorveglianza radiometrica. In caso di positività al controllo, per la presenza di livelli anomali di radioattività o di eventuali sorgenti dismesse, devono essere attuate le procedure previste dalla normativa in materia;
- 3.28. Ai sensi di quanto disposto in materia dall’art. 72 del D.lgs. 31/07/2020, n. 101 come modificato dal D.lgs. 203/2022, l’attestazione dell’avvenuta sorveglianza radiometrica è rilasciata da esperti

- di radioprotezione di secondo o terzo grado compresi negli elenchi istituiti ai sensi dell’art. 129 del decreto citato, i quali nell’attestazione riportano anche l’ultima verifica di buon funzionamento dello strumento di misurazione utilizzato;
- 3.29. La movimentazione dei rifiuti depositati deve essere realizzata in condizioni di sicurezza per gli addetti e per la protezione dell’ambiente naturale;
- 3.30. L’impianto deve essere gestito in maniera ordinata e razionale; l’organizzazione degli spazi all’interno del sito deve consentire facilità di passaggio e di intervento; lo stoccaggio dei rifiuti deve avvenire con modalità che non occupino le aree adibite alla circolazione ed alla movimentazione interna, come individuate nella planimetria di cui all’elaborato progettuale Allegato 7a rev.1;
- 3.31. Il deposito dei rifiuti pericolosi deve rispettare le norme che disciplinano il deposito delle sostanze pericolose in essi contenute;
- 3.32. Nelle operazioni di deposito preliminare o di messa in riserva non devono mai in alcun momento essere raggiunte in giacenza le soglie quantitative di singole sostanze pericolose o di categorie di sostanze pericolose, anche in sommatoria; qualora dovesse verificarsi, si richiama l’applicazione delle disposizioni di cui al D.lgs. 26/06/2015, n. 105 “Attuazione della Direttiva 2012/18/UE relativa al controllo di pericoli di incidenti rilevanti connessi con determinate sostanze pericolose”;
- 3.33. La sistemazione dei contenitori mobili deve essere tale da garantire una sicura movimentazione ed una facile ispezione tra le file, al fine di rendere possibile l’immediata rimozione e messa in sicurezza dei contenitori dai quali si originassero eventuali perdite;
- 3.34. I contenitori devono essere idonei o, dove previsto da specifica normativa, omologati, provvisti di tappi a vite o coperchi a leva a tenuta ermetica; le cisternette devono essere di tipo omologato;
- 3.35. Tutti i contenitori devono essere ancorati a dispositivi per la movimentazione in sicurezza (pallet) o essere muniti di idonei dispositivi atti a tale scopo e non devono risultare riempiti oltre il peso massimo ammissibile;
- 3.36. I cassoni devono essere a tenuta, protetti da adeguate coperture e, in caso di rifiuti suscettibili di rilascio di esalazioni moleste, ermeticamente chiusi;
- 3.37. I contenitori di rifiuti liquidi devono essere chiusi ermeticamente, di materiale resistente e compatibile con le proprietà chimiche dei rifiuti in essi collocati;
- 3.38. Tutti gli imballi si devono presentare integri ed esenti da esalazioni, emanazione di polveri e sgocciolamenti;
- 3.39. I rifiuti di tipologia diversa devono essere stoccati in modo tale da escludere la formazione di prodotti esplosivi ed infiammabili, aeriformi, tossici, ovvero lo sviluppo di notevoli quantità di calore tali da ingenerare pericolo per impianti, strutture e addetti;
- 3.40. È fatto obbligo al gestore di verificare mensilmente lo stato dei contenitori fissi e/o mobili e delle attrezzature esistenti presso l’impianto. E’ fatto obbligo al gestore di riportare in un apposito registro le verifiche effettuate oltre al nominativo ed alla firma di chi ha effettuato i controlli e le eventuali osservazioni;
- 3.41. La gestione dei rifiuti che possono contenere mercurio, inclusi nell’elaborato progettuale Allegato 6 rev.1 “Tabelle Codici EER – Aggiornamento” e relative sezioni di processo, deve avvenire in conformità a quanto stabilito dal Regolamento (UE) 2017/852 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2017. In particolare:
- a. per i rifiuti contenenti mercurio sono ammesse esclusivamente operazioni di stoccaggio o accorpamento, senza manipolazione del rifiuto, tranne l’operazione di separazione manuale del rifiuto costituito da lampade/tubi fluorescenti al neon (codici EER 20 01 21\* e 20 01 35\*) conferito all’interno dell’apparecchiatura o dell’imballaggio protettivo;
  - b. i rifiuti contenenti “mercurio metallico” potranno essere stoccati presso l’impianto per un periodo inferiore ad un anno dalla loro accettazione.

- 3.42. Tutti i rifiuti identificati con il codice EER XX XX 99, in ingresso all'impianto, potranno essere ammessi soltanto se recheranno, sul formulario d'identificazione del rifiuto che li accompagna, un'adeguata e specifica descrizione, redatta dal produttore dello stesso, in base alle modalità di classificazione secondo le disposizioni della decisione n. 2014/955/UE e del Reg. (UE) n. 1357/2014.



## D) PRESCRIZIONI SPECIFICHE DISTINTE PER OPERAZIONE DI GESTIONE RIFIUTI

(Autorizzazione unica per gli impianti di smaltimento e recupero dei rifiuti - Parte quarta del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152)

È fatto obbligo di rispettare gli elaborati tecnici e gli intendimenti gestionali dichiarati nella documentazione tecnica trasmessa all'atto della presentazione dell'istanza di riesame dell'AIA e nelle successive comunicazioni di aggiornamento. A conferma ed integrazione di quanto contenuto nei documenti sopra citati si prescrive il rispetto di quanto specificato di seguito.

### 1. - OPERAZIONI DI DEPOSITO PRELIMINARE (D15) E DI MESSA IN RISERVA (R13)

#### 1.1 – Rifiuti ammessi

I rifiuti elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di deposito preliminare D15 (nonché D14 e D13 “riconfezionamento selezione/cernita accorpamento”) e/o di messa in riserva R13 (nonché R12 “riconfezionamento selezione/cernita accorpamento”):

| TABELLA 1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |   |   |
|------------|---|---|---|---|---------|---|---|
|            |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |         |   |   |
| Codice EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione Rifiuto   | Note  |
|            |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |   |   |
| 01 03 05   | * | X   |   |   | 1       | Altri sterili contenenti sostanze pericolose  |   |
| 01 03 06   |   |   | X                                       |   | 1       | Sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05  |   |
| 01 03 07   | * | X   |   |   | 1<br>22 | Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotte da trattamenti chimici e fisici di minerali metallici               |   |
| 01 03 08   |   | X   |   | X   | 1       | Polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07   |   |
| 01 04 07   | * | X   |   |   | 1<br>22 | Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metallici           |   |
| 01 04 09   |   | X   |   | X   | 1       | scarti di sabbia e argilla  |   |
| 01 04 10   |   | X   |   | X   | 1       | Polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07   |   |
| 01 04 12   |   |   | X                                       |   | 1<br>23 | Sterili e altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11 |   |
| 01 04 13   |   |   | X                                       |   | 1<br>23 | rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                   |   |
| 01 04 99   |   | X   |   |   | 1<br>23 | rifiuti non specificati altrimenti  | residui da lavaggio betoniere (breccia e sabbione di cemento) |
| 01 05 04   |   |   | X                                       |   | 4<br>23 | fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci   |   |
| 01 05 05   | * | X   |   | X   | 9       | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli   |   |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |                    |   |  |
|--------------------------------------|---|---|---|---|--------------------|---|--|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |                    |   |  |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.               | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |                    |   |  |
| 01 05 06                             | * | X   |   |   | 4<br>22            | fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose                |  |
| 01 05 07                             |   | X   |   |   | 4<br>23            | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06  |  |
| 01 05 08                             |   | X   |   |   | 4<br>23            | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06 |  |
| 01 05 99                             |   | X   |   |   | 1<br>23            | rifiuti non specificati altrimenti  | acque di lavaggio da perforazioni; detriti e fanghi di perforazione; bentonite di scarto.  |
| 02 01 01                             |   | X   |   | X   | 3                  | fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia  |  |
| 02 01 03                             |   |   | X                                       |   | 2                  | scarti di tessuti vegetali  |  |
| 02 01 04                             |   |   | X                                       |   | 2                  | rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)   |  |
| 02 01 08                             | * | X   |   | X   | 18<br>19<br>22     | rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose  |  |
| 02 01 09                             |   | X   |   | X   | 18<br>23           | rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08   |  |
| 02 01 10                             |   |   | X                                       |   | 15                 | rifiuti metallici   |  |
| 02 02 01                             |   | X   |   | X   | 3                  | fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia  |  |
| 02 02 03                             |   |   | X                                       |   | 2<br>3<br>23       | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione  |  |
| 02 02 04                             |   | X   |   | X   | 3                  | fanghi da trattamento in loco degli effluenti   |  |
| 02 03 01                             |   | X   |   | X   | 3                  | fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione        |  |
| 02 03 02                             |   | X   |   |   | 2<br>23            | rifiuti legati all'impiego di conservanti   |  |
| 02 03 04                             |   |   | X                                       |   | 2<br>3<br>23       | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione  |  |
| 02 03 05                             |   | X   |   | X   | 3                  | fanghi da trattamento in loco degli effluenti   |  |
| 02 03 99                             |   |   | X                                       |   | 1<br>2<br>19<br>23 | rifiuti non specificati altrimenti  | rifiuti da lavaggio impianti di lavorazione prodotti alimentari; scarti di laboratorio; terre e farine fossili disoleate; carte esauste da filtrazione oli vegetali; rifiuti misti della lavorazione del tabacco; acque di vegetazione |
| 02 04 01                             |   | X   |   | X   | 1                  | Terriccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabetole                            |  |
| 02 04 02                             |   | X   |   | X   | 1                  | Carbonato di calce fuori specifica  |  |
| 02 04 03                             |   | x   |   | x   | 3                  | Fanghi da trattamenti in loco degli effluenti   |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |              |  |   |
|---------------|---|---|---|---|--------------|--|---|
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.         | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento                         | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |              |  |   |
| 02 04 99      |   | X   |   | X   | 1<br>2<br>23 | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | rifiuti da lavaggio prodotti<br>eduli; calci di defecazione; ri-<br>fiuti da vagliatura pietrisco;<br>rifiuti da lavorazione dolciaria        |
| 02 05 01      |   |   | X                                       |   | 2<br>3       | scarti inutilizzabili per il<br>consumo o la trasformazione  |   |
| 02 05 02      |   | X   |   | X   | 3            | fanghi da trattamento in loco<br>degli effluenti   |   |
| 02 05 99      |   |   | X                                       |   | 23           | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | latte scaduto; rifiuti da<br>lavaggio/pulizia lavorazioni<br>casearie   |
| 02 06 01      |   |   | X                                       |   | 2<br>3       | scarti inutilizzabili per il<br>consumo o la trasformazione  |   |
| 02 06 02      |   | X   |   | X   | 2            | rifiuti prodotti dall'impiego di<br>conservanti  |   |
| 02 06 03      |   | X   |   | X   | 3            | fanghi da trattamento in loco<br>degli effluenti   |   |
| 02 06 99      |   | X   |   |   | 3<br>23      | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | reflua condensa forni; rifiuti<br>da lavaggio / pulizia<br>lavorazione pasta e<br>panificazione   |
| 02 07 01      |   |   | X                                       |   | 2<br>23      | rifiuti prodotti dalle<br>operazioni di lavaggio,<br>pulizia e macinazione della<br>materia prima  |   |
| 02 07 02      |   |   | X                                       |   | 2<br>23      | Rifiuti della distillazione di<br>bevande alcoliche  |   |
| 02 07 03      |   | X   |   |   | 3<br>23      | Rifiuti prodotti dai<br>trattamenti chimici  |   |
| 02 07 04      |   |   | X                                       |   | 2<br>3<br>23 | scarti inutilizzabili per il<br>consumo o la trasformazione  |   |
| 02 07 05      |   | X   |   | X   | 3            | fanghi da trattamento in loco<br>degli effluenti   |   |
| 02 07 99      |   |   | X                                       |   | 1<br>2<br>23 | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | acque di lavaggio impianti di<br>lavorazione e botti; vinacce e<br>fecce esauste; calci di<br>defecazione; rifiuti da<br>vagliatura pietrisco |
| 03 01 01      |   |   | X                                       |   | 2            | scarti di corteccia e sughero  |   |
| 03 01 04      | * |   | X                                       |   | 11           | segatura, trucioli, residui di<br>taglio, legno, pannelli di<br>truciolare e piallacci<br>contenenti sostanze<br>pericolose              |   |
| 03 01 05      |   |   | X                                       |   | 2            | segatura, trucioli, residui di<br>taglio, legno, pannelli di<br>truciolare e piallacci diversi<br>da quelli di cui alla voce 03<br>01 04 |   |
| 03 01 99      |   |   | X                                       |   | 12<br>23     | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | acque di burattatura; polveri<br>carteggio; acque cabina<br>verniciatura; scarti misti di<br>legno e sughero                                  |
| 03 02 01      | * | X   |   | X   | 19<br>22     | preservanti del legno<br>contenenti composti organici<br>non alogenati   |   |
| 03 02 02      | * | X   |   | X   | 19<br>22     | prodotti per trattamenti<br>conservativi del legno<br>contenenti composti organici<br>clorurati  |   |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |  |   |
|--------------------------------------|---|---|---|---|----------|--|---|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |          |  |   |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |  |   |
| 03 02 03                             | * | X   |   | X   | 19<br>22 | prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti composti organometallici                  |   |
| 03 02 04                             | * | X   |   | X   | 19<br>22 | prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici                       |   |
| 03 02 05                             | * | X   |   | X   | 19<br>22 | altri prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose                 |   |
| 03 03 01                             |   | X   |   | X   | 2        | scarti di corteccia e legno  |   |
| 03 03 09                             |   | X   |   | X   | 3        | fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio  |   |
| 03 03 11                             |   | X   |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10 |   |
| 04 01 01                             |   | X   |   | X   | 2        | carniccio e frammenti di calce   |   |
| 04 01 02                             |   | X   |   | X   | 3        | rifiuti di calcinazione  |   |
| 04 01 03                             | * | X   |   | X   | 9        | Bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida                                 |   |
| 04 01 04                             |   | X   |   | X   | 23       | liquido di concia contenente cromo   |   |
| 04 01 05                             |   | X   |   | X   | 23       | liquido di concia non contenente cromo   |   |
| 04 01 06                             |   | X   |   |   | 3        | fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo            |   |
| 04 01 07                             |   | X   |   |   | 3        | fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo        |   |
| 04 01 08                             |   | X   |   | X   | 2        | rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo         |   |
| 04 01 09                             |   | X   |   | X   | 2        | rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura   |   |
| 04 01 99                             |   | X   |   | X   | 2<br>23  | rifiuti non specificati altrimenti   | scarti di smerigliatura; trucioli, ritagli e scarti di pelle grezza e da piclato; reflui di lavaggio concia e pelli |
| 04 02 10                             |   |   | X                                       |   | 26       | materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)                            |   |
| 04 02 14                             | * | X   |   | X   | 5<br>6   | rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici                          |   |
| 04 02 15                             |   |   | X                                       |   | 2<br>23  | rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14                       |   |
| 04 02 16                             | * | X   |   | X   | 8<br>22  | tinture e pigmenti contenenti sostanze pericolose  |   |
| 04 02 17                             |   | X   |   | X   | 8<br>23  | tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16                                      |   |
| 04 02 19                             | * | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |   |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |  |  |
|--------------------------------------|---|---|---|---|----------|--|--|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |          |  |  |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note   |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |  |  |
| 04 02 20                             |   | X   |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19 |  |
| 04 02 21                             |   | X   |   | X   | 2        | rifiuti da fibre tessili grezze  |  |
| 04 02 22                             |   | X   |   | X   | 2        | rifiuti da fibre tessili lavorate  |  |
| 04 02 99                             |   | X   |   |   | 23       | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio tessili; acqua bagnatura tele  |
| 05 01 02                             | * | X   |   |   | 4        | Fanghi da processi di dissalazione   |  |
| 05 01 03                             | * | X   |   | X   | 9        | morchie da fondi di serbatoi   |  |
| 05 01 04                             | * | X   |   | X   | 4        | Fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione  |  |
| 05 01 05                             | * | X   |   | X   | 24       | perdite di olio  |  |
| 05 01 06                             | * | X   |   |   | 9        | fanghi oleosi prodotti dalla manu-tenzione di impianti e apparecchiature                             |  |
| 05 01 07                             | * |   | X                                       |   | 9        | catrami acidi  |  |
| 05 01 08                             | * |   | X                                       |   | 9        | altri catrami  |  |
| 05 01 09                             | * | X   |   | X   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |  |
| 05 01 10                             |   | X   |   | X   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09 |  |
| 05 01 12                             | * | X   |   | X   | 22       | acidi contenenti oli   |  |
| 05 01 13                             |   | X   |   |   | 3        | fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie   |  |
| 05 01 15                             | * |   | X                                       |   | 11       | filtri di argilla esauriti   |  |
| 05 01 16                             |   | X   |   | X   | 9        | Rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio                               |  |
| 05 01 17                             |   |   | X                                       | X   | 9        | bitume   |  |
| 05 01 99                             |   | X   |   | X   | 9<br>23  | rifiuti non specificati altrimenti   | acque saline da purificazione; fondami di serbatoi   |
| 05 06 01                             | * |   | X                                       |   | 9        | catrami acidi  |  |
| 05 06 03                             | * |   | X                                       |   | 9        | altri catrami  |  |
| 05 07 01                             | * | X   |   |   | 4        | Rifiuti contenenti mercurio  |  |
| 05 07 99                             |   | X   |   |   | 23       | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui da purificazione gas naturale; acque di lavaggio impianti di trasporto e purificazione gas naturale |
| 06 01 01                             | * | X   |   | X   | 19       | acido solforico ed acido solforoso   |  |
| 06 01 02                             | * | X   |   | X   | 19       | acido cloridrico   |  |
| 06 01 03                             | * | X   |   |   | 19       | Acidi fluoridrico  |  |
| 06 01 04                             | * | X   |   | X   | 19       | acido fosforico e fosforoso  |  |
| 06 01 06                             | * | X   |   | X   | 19       | altri acidi  |  |
| 06 01 99                             |   | X   |   | X   | 19<br>22 | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti di laboratorio; disincrostante acido; acido acetico esausto  |
| 06 02 01                             | * | X   |   |   | 19       | idrossido di calcio  |  |
| 06 02 03                             | * | X   |   |   | 19       | idrossido di ammonio   |  |
| 06 02 04                             | * | X   |   |   | 19       | idrossido di sodio e di potassio   |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |                |   |  |
|---------------|---|---|---|---|----------------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |                |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.           | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |                |   |  |
| 06 02 05      | * | X   |   | x   | 19             | altre basi  |  |
| 06 02 99      |   | X   |   |   | 19<br>23       | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | disincrostante basi-co; basi<br>esauste; alluminato sodico in<br>soluzione; soluzioni<br>detergenti basiche  |
| 06 03 13      | * | X   |   | X   | 19<br>22       | sali e loro soluzioni,<br>contenenti metalli pesanti  |  |
| 06 03 14      |   | X   |   | X   | 19<br>23       | sali e loro soluzioni, diversi<br>da quelli di cui alle voci 06<br>03 11 e 06 03 13                           |  |
| 06 03 15      | * | X   |   |   | 10             | ossidi metallici contenenti<br>metalli pesanti  |  |
| 06 03 16      |   | X   |   | X   | 12             | ossidi metallici, diversi da<br>quelli di cui alla voce 06 03<br>15   |  |
| 06 04 03      | * | X   |   |   | 4              | Rifiuti contenenti arsenico   |  |
| 06 04 05      | * |   | X                                       |   | 4<br>22        | rifiuti contenenti altri metalli<br>pesanti   |  |
| 06 04 99      |   |   | X                                       |   | 10<br>12<br>23 | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | sali disidratanti; rifiuti da<br>lavaggio e pulizia poligoni   |
| 06 05 02      | * | X   |   |   | 4              | fanghi dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti<br>sostanze pericolose                          |  |
| 06 05 03      |   | X   |   |   | 4              | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 06 05 02 |  |
| 06 06 03      |   | X   |   |   | 4<br>23        | Rifiuti contenenti solfuri,<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 06 06 02                                 |  |
| 06 07 02      | * | X   |   | X   | 13             | Carbone attivato dalla<br>produzione di cloro   |  |
| 06 07 03      | * | X   |   |   | 4              | Fanghi di solfati di bario,<br>contenenti mercurio  |  |
| 06 07 04      | * | X   |   |   | 22             | Soluzioni ed acidi, ad es.<br>acido di contatto   |  |
| 06 10 02      | * |   | X                                       |   | 4<br>22        | rifiuti contenenti sostanze<br>pericolose   |  |
| 06 10 99      |   | X   |   | X   | 19<br>23       | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | residui da processi chimici<br>dell'azoto e produzione di<br>fertilizzanti; soluzioni saline;<br>acque di lavaggio reattori,<br>macchinari o attrezzature;<br>acque di dilavamento |
| 06 11 01      |   |   | X                                       |   | 4              | Rifiuti prodotti da reazioni a<br>base di calcio nella<br>produzione di diossido di<br>titanio                |  |
| 06 13 01      | * | X   |   | X   | 19             | Prodotti fitosanitari, agenti<br>conservativi del legno ed altri<br>biocidi inorganici                        |  |
| 06 13 02      | * | X   |   | X   | 13             | carbone attivato esaurito<br>(tranne 06 07 02)  |  |
| 06 13 99      |   | X   |   |   | 4<br>19        | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | sali disidratanti; fanghi di<br>depurazione da processi<br>chimici inorganici  |
| 07 01 01      | * | X   |   | X   | 5<br>6<br>22   | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |   |  |
|---------------|---|---|---|---|---------------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |   |  |
| 07 01 03      | * | X   |   | X   | 6<br>22       | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |  |
| 07 01 04      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |  |
| 07 01 07      | * | X   |   | X   | 6             | fondi e residui di reazione,<br>alogenati   |  |
| 07 01 08      | * | X   |   | X   | 5<br>7        | altri fondi e residui di<br>reazione  |  |
| 07 01 09      | * |   | X                                       |   | 11            | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti, alogenati  |  |
| 07 01 10      | * |   | X                                       |   | 11<br>13      | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |  |
| 07 01 11      | * | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |  |
| 07 01 12      |   | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 01 11 |  |
| 07 01 99      |   | X   |   | X   | 3<br>19<br>23 | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | acque di lavaggio reattori;<br>scarti di laboratorio; scarti da<br>vagliatura latte di calce |
| 07 02 01      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%                              |
| 07 02 03      | * | X   |   | X   | 6<br>22       | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |  |
| 07 02 04      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |  |
| 07 02 07      | * | X   |   | X   | 6             | fondi e residui di reazione,<br>alogenati   |  |
| 07 02 08      | * | X   |   | X   | 5<br>7        | altri fondi e residui di<br>reazione  |  |
| 07 02 09      | * |   | X                                       |   | 11            | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti, alogenati  |  |
| 07 02 10      | * |   | X                                       |   | 11<br>13      | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |  |
| 07 02 11      | * | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |  |
| 07 02 12      |   | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 02 11 |  |
| 07 02 13      |   |   | X                                       |   | 2<br>7        | rifiuti plastici  |  |
| 07 02 14      | * |   | X                                       |   | 7<br>22       | rifiuti prodotti da additivi,<br>contenenti sostanze<br>pericolose  |  |
| 07 02 15      |   |   | X                                       |   | 7<br>12<br>23 | rifiuti prodotti da additivi,<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 07 02 14                               |  |
| 07 02 16      | * |   | X                                       |   | 7             | rifiuti contenenti siliconi<br>pericolosi   |  |
| 07 02 17      |   |   | X                                       |   | 7             | rifiuti contenenti silicone<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 07 02 16                                 |  |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |              |   |   |
|--------------------------------------|---|---|---|---|--------------|---|---|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |              |   |   |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.         | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |              |   |   |
| 07 02 99                             |   |   | X                                       |   | 2<br>7<br>23 | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | cascami e scarti di<br>gomma/cuoio; rifiuti di<br>lavaggio lavora-zione gomma;<br>paraurti, plance, imbottiture e<br>pannelli autoveicoli; cascami<br>di tessuto/non tessuto; scarti<br>di resine polimerizzate |
| 07 03 01                             | * | X   |   | X   | 5<br>22      | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%   |
| 07 03 03                             | * | X   |   | X   | 6<br>22      | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |   |
| 07 03 04                             | * | X   |   | X   | 5<br>22      | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |   |
| 07 03 07                             | * | X   |   | X   | 6            | fondi e residui di reazione<br>alogenati  |   |
| 07 03 08                             | * | X   |   | X   | 5<br>7       | altri fondi e residui di<br>reazione  |   |
| 07 03 09                             | * |   | X                                       |   | 11           | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti alogenati   |   |
| 07 03 10                             | * |   | X                                       |   | 11<br>13     | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |   |
| 07 03 11                             | * | X   |   |   | 3            | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |   |
| 07 03 12                             |   | X   |   |   | 3            | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 03 11 |   |
| 07 03 99                             |   |   | X                                       |   | 3            | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | scarti di tinture e coloranti<br>obsoleti   |
| 07 04 01                             | * | X   |   | X   | 6<br>22      | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%   |
| 07 04 03                             | * | X   |   | X   | 6<br>22      | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |   |
| 07 04 04                             | * | X   |   | X   | 5<br>22      | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |   |
| 07 04 07                             | * | X   |   | X   | 6            | fondi e residui di reazione<br>alogenati  |   |
| 07 04 08                             | * | X   |   | X   | 5<br>7       | altri fondi e residui di<br>reazione  |   |
| 07 04 09                             | * |   | X                                       |   | 11           | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti alogenati   |   |
| 07 04 10                             | * |   | X                                       |   | 11<br>13     | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |   |
| 07 04 11                             | * | X   |   |   | 3            | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |   |
| 07 04 12                             |   | X   |   |   | 3            | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 04 11 |   |
| 07 04 13                             | * |   | X                                       |   | 3            | rifiuti solidi contenenti<br>sostanze pericolose  |   |
| 07 05 01                             | * | X   |   | X   | 5<br>22      | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%   |
| 07 05 03                             | * | X   |   | X   | 6<br>22      | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |   |



| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |   |   |
|---------------|---|---|---|---|---------------|---|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |   |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |   |   |
| 07 05 04      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |   |
| 07 05 07      | * | X   |   | X   | 6             | fondi e residui di reazione,<br>alogenati   |   |
| 07 05 08      | * | X   |   | X   | 5<br>7        | altri fondi e residui di<br>reazione  |   |
| 07 05 09      | * |   | X                                       |   | 11            | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti, alogenati  |   |
| 07 05 10      | * |   | X                                       |   | 11<br>13      | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |   |
| 07 05 11      | * | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |   |
| 07 05 12      |   | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 05 11 |   |
| 07 05 13      | * | X   |   | X   | 19            | rifiuti solidi contenenti<br>sostanze pericolose  |   |
| 07 05 14      |   | X   |   | X   | 19            | rifiuti solidi, diversi da quelli<br>di cui alla voce 07 05 13  |   |
| 07 06 01      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%   |
| 07 06 03      | * | X   |   | X   | 6<br>22       | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |   |
| 07 06 04      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |   |
| 07 06 07      | * | X   |   | X   | 6             | fondi e residui di reazione,<br>alogenati   |   |
| 07 06 08      | * | X   |   | X   | 5<br>7        | altri fondi e residui di<br>reazione  |   |
| 07 06 09      | * |   | X                                       |   | 11            | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti, alogenati  |   |
| 07 06 10      | * |   | X                                       |   | 11<br>13      | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |   |
| 07 06 11      | * | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |   |
| 07 06 12      |   | X   |   |   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 06 11 |   |
| 07 06 99      |   |   | X                                       |   | 9<br>19<br>22 | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | reagenti solidi; acque di<br>lavaggio da produzione<br>dermocosmetica; acque di<br>lavaggio detergenti; acque di<br>lavaggio con oli/ grassi; grassi<br>lubrificanti esausti; cosmetici<br>di scarto; rifiuti da industria<br>cosmetica scaduti o<br>inutilizzati comprese materie<br>prime miste o inservibili;<br>scarti di laboratorio |
| 07 07 01      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | soluzioni acquose di lavaggio<br>ed acque madri   | soluzioni acquose a<br>smaltimento con contenuto<br>acqua > 80%   |
| 07 07 03      | * | X   |   | X   | 6<br>22       | solventi organici alogenati,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri                                       |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |   |   |
|---------------|---|---|---|---|---------------|---|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |   |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |   |   |
| 07 07 04      | * | X   |   | X   | 5<br>22       | altri solventi organici,<br>soluzioni di lavaggio ed<br>acque madri   |   |
| 07 07 07      | * | X   |   | X   | 6             | fondi e residui di reazione,<br>alogenati   |   |
| 07 07 08      | * | X   |   | X   | 5<br>7        | altri fondi e residui di<br>reazione  |   |
| 07 07 09      | * |   | X                                       |   | 11            | residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti, alogenati  |   |
| 07 07 10      | * |   | X                                       |   | 11<br>13      | altri residui di filtrazione e<br>assorbenti esauriti   |   |
| 07 07 11      | * | X   |   | X   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose                        |   |
| 07 07 12      |   | X   |   | X   | 3             | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 07 07 11           |   |
| 07 07 99      |   | X   |   | X   | 13<br>23      | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | carboni esausti; acque di<br>lavaggio reattori  |
| 08 01 11      | * | X   |   | X   | 5<br>8        | pitture e vernici di scarto,<br>contenenti solventi organici o<br>altre sostanze pericolose                             |   |
| 08 01 12      |   | X   |   | X   | 8             | pitture e vernici di scarto,<br>diverse da quelle di cui alla<br>voce 08 01 11  |   |
| 08 01 13      | * | X   |   | X   | 8             | fanghi prodotti da pitture e<br>vernici, contenenti solventi<br>organici o altre sostanze<br>pericolose                 |   |
| 08 01 14      |   | X   |   | X   | 8             | fanghi prodotti da pitture e<br>vernici, diversi da quelli di<br>cui alla voce 08 01 13                                 |   |
| 08 01 15      | * | X   |   | X   | 8             | fanghi acquosi contenenti<br>pitture e vernici, contenenti<br>solventi organici o altre<br>sostanze pericolose          |   |
| 08 01 16      |   | X   |   | X   | 8             | fanghi acquosi contenenti<br>pitture e vernici, diversi da<br>quelli di cui alla voce 08 01<br>15                       |   |
| 08 01 17      | * | X   |   | X   | 8             | fanghi prodotti dalla<br>rimozione di pitture e vernici,<br>contenenti solventi organici o<br>altre sostanze pericolose |   |
| 08 01 18      |   | X   |   | X   | 8             | fanghi prodotti dalla<br>rimozione di pitture e vernici,<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 08 01 17              |   |
| 08 01 19      | * | X   |   | X   | 6<br>8        | sospensioni acquose<br>contenenti pitture e vernici,<br>contenenti solventi organici o<br>altre sostanze pericolose     | a distillazione per contenuto<br>solvente almeno > 20%  |
| 08 01 20      |   | X   |   |   | 8             | sospensioni acquose<br>contenenti pitture e vernici,<br>diverse da quelle di cui alla<br>voce 08 01 19                  |   |
| 08 01 21      | * | X   |   | X   | 8             | residui di pittura o di<br>sverniciatori  |   |
| 08 01 99      |   |   | X                                       |   | 8<br>11<br>12 | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | rifiuti solidi eterogenei<br>sporchi di vernice; polveri di<br>carteggiatura; vernici in<br>polvere da verniciatura e<br>levigatura |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |   |  |
|---------------|---|---|---|---|---------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |         |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |   |  |
| 08 02 01      |   | X   |   | X   | 12      | polveri di scarti di rivestimenti   |  |
| 08 02 02      |   | X   |   | X   | 4       | fanghi acquosi contenenti materiali ceramici  |  |
| 08 02 03      |   | X   |   |   | 23      | sospensioni acquose contenenti materiali ceramici   |  |
| 08 02 99      |   |   | X                                       |   | 4<br>11 | rifiuti non specificati altrimenti  | materiali sporchi di smalto  |
| 08 03 07      |   | X   |   | X   | 8       | fanghi acquosi contenenti inchiostro  |  |
| 08 03 08      |   | X   |   |   | 8       | rifiuti liquidi acquosi contenenti in-chiostro  |  |
| 08 03 12      | * | X   |   | X   | 5<br>8  | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose  | a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%  |
| 08 03 13      |   | X   |   | X   | 8       | scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12   |  |
| 08 03 14      | * | X   |   |   | 8       | fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 08 03 15      |   | X   |   |   | 8       | fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14   |  |
| 08 03 16      | * | X   |   | X   | 22      | residui di soluzioni per incisione  |  |
| 08 03 17      | * |   | X                                       |   | 8       | toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 08 03 18      |   |   | X                                       |   | 8       | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17  |  |
| 08 03 19      | * | X   |   | X   | 24      | oli dispersi  |  |
| 08 03 99      |   |   | X                                       |   | 8       | rifiuti non specificati altrimenti  | materiali sporchi di inchiostro (per es: nastri di stampanti); inchiostri liquidi; acque lavaggio rulli stampa off-set |
| 08 04 09      | * | X   |   | X   | 5<br>7  | adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose                          | a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%  |
| 08 04 10      |   | X   |   | X   | 7       | adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09                                       |  |
| 08 04 11      | * | X   |   | X   | 7       | fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose                          |  |
| 08 04 12      |   | X   |   |   | 7       | fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11                                       |  |
| 08 04 13      | * | X   |   | X   | 7       | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose          |  |
| 08 04 14      |   | X   |   |   | 7       | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13                       |  |
| 08 04 15      | * | X   |   | X   | 7       | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | a distillazione per contenuto solvente almeno > 20%  |
| 08 04 16      |   | X   |   |   | 7       | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15              |  |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |   |   |
|--------------------------------------|---|---|---|---|---------|---|---|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |         |   |   |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |   |   |
| 08 04 17                             | * | X   |   | X   | 24      | Olio di resina  |   |
| 08 04 99                             |   | X   |   |   | 7       | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | acque di lavaggio macchine<br>stampaggio suole e simili |
| 08 05 01                             | * | X   |   |   | 19      | isocianati di scarto  |   |
| 09 01 01                             | * | X   |   |   | 14      | soluzioni di sviluppo e<br>soluzioni attivanti a base<br>acquosa  |   |
| 09 01 02                             | * | X   |   |   | 14      | soluzioni di sviluppo per<br>lastre off-set a base acquosa  |   |
| 09 01 03                             | * | X   |   | X   | 5<br>14 | soluzioni di sviluppo a base<br>di solventi   |   |
| 09 01 04                             | * | X   |   |   | 14      | soluzioni di fissaggio  |   |
| 09 01 05                             | * | X   |   |   | 14      | soluzioni di lavaggio e<br>soluzioni di arresto-fissaggio   |   |
| 09 01 06                             | * | X   |   | X   | 4       | rifiuti contenenti argento<br>prodotti dal trattamento in<br>loco di rifiuti fotografici  |   |
| 09 01 07                             |   |   | X                                       |   | 14      | carta e pellicole per<br>fotografia, con-tenenti<br>argento o composti<br>dell'argento  |   |
| 09 01 08                             |   |   | X                                       |   | 14      | carta e pellicole per<br>fotografia, non contenenti<br>argento o composti<br>dell'argento   |   |
| 09 01 13                             | * | X   |   |   | 22      | rifiuti liquidi acquosi prodotti<br>dal recupero in loco<br>dell'argento, diversi da quelli<br>di cui alla voce 09 01 06          |   |
| 09 01 99                             |   | X   |   |   | 14      | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | acque di lavaggio fotografiche                          |
| 10 01 01                             |   | X   |   | X   | 12      | ceneri pesanti, scorie e<br>polveri di caldaia (tranne le<br>polveri di caldaia di cui alla<br>voce 10 01 04)                     |   |
| 10 01 02                             |   | X   |   | X   | 12      | ceneri leggere di carbone   |   |
| 10 01 03                             |   | X   |   | X   | 12      | ceneri leggere di torba e di<br>legno non trattato  |   |
| 10 01 04                             | * | X   |   |   | 12      | ceneri leggere di olio<br>combustibile e polveri di<br>caldaia  |   |
| 10 01 05                             |   |   | X                                       |   | 4       | rifiuti solidi prodotti da<br>reazioni a base di calcio nei<br>processi di desolfurazione dei<br>fumi                             |   |
| 10 01 07                             |   | X   |   |   | 4       | rifiuti fangosi prodotti da<br>reazioni a base di calcio nei<br>processi di desolfurazione dei<br>fumi                            |   |
| 10 01 09                             | * | X   |   | X   | 19      | acido solforico   |   |
| 10 01 13                             | * | X   |   |   | 12      | ceneri leggere prodotte da<br>idrocarburi emulsionati usati<br>come combustibile  |   |
| 10 01 14                             | * | X   |   | X   | 12      | ceneri pesanti, scorie e<br>polveri di caldaia prodotte dal<br>coincenerimento, contenenti<br>sostanze pericolose                 |   |
| 10 01 15                             |   | X   |   | X   | 12      | ceneri pesanti, scorie e<br>polveri di caldaia prodotte dal<br>coincenerimento, diverse da<br>quelli di cui alla voce 10 01<br>14 |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |   |  |
|---------------|---|---|---|---|----------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |          |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |   |  |
| 10 01 16      | * | X   |   | X   | 12       | ceneri leggere prodotte dal<br>coincenerimento, contenenti<br>sostanze pericolose                                       |  |
| 10 01 17      |   | X   |   | X   | 12       | ceneri leggere prodotte dal<br>coincenerimento, diverse da<br>quelle di cui alla voce 10 01<br>16                       |  |
| 10 01 18      | * | X   |   |   | 12<br>22 | rifiuti prodotti dalla<br>depurazione dei fumi,<br>contenenti sostanze<br>pericolose                                    |  |
| 10 01 19      |   | X   |   |   | 12<br>23 | rifiuti prodotti dalla<br>depurazione dei fumi, diversi<br>da quelli di cui alle voci 10<br>01 05,10 01 07 e 10 01 18   |  |
| 10 01 20      | * | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose                        |  |
| 10 01 21      |   | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dal<br>trattamento in loco degli<br>effluenti, diversi da quelli di<br>cui alla voce 10 01 20           |  |
| 10 01 22      | * | X   |   |   | 4        | fanghi acquosi da operazioni<br>di pulizia caldaie, contenenti<br>sostanze pericolose                                   |  |
| 10 01 23      |   | X   |   |   | 4        | fanghi acquosi da operazioni<br>di pulizia caldaie, diversi da<br>quelli di cui alla voce 10 01<br>22                   |  |
| 10 01 26      |   | X   |   |   | 4        | rifiuti prodotti dal trattamento<br>delle acque di raffreddamento   |  |
| 10 02 01      |   |   | X                                       |   | 10       | rifiuti del trattamento delle<br>scorie   |  |
| 10 02 02      |   |   | X                                       |   | 10       | scorie non trattate   |  |
| 10 02 07      | * |   | X                                       |   | 10       | rifiuti solidi prodotti dal<br>trattamento dei fumi,<br>contenenti sostanze<br>pericolose                               |  |
| 10 02 08      |   | X   |   |   | 12       | rifiuti prodotti dal trattamento<br>dei fumi, diversi da quelli di<br>cui alla voce 10 02 07                            |  |
| 10 02 10      |   | X   |   | X   | 15       | scaglie di laminazione  |  |
| 10 02 11      | * | X   |   |   | 9        | rifiuti prodotti dal trattamento<br>delle acque di<br>raffreddamento, contenuti oli                                     |  |
| 10 02 12      |   | X   |   |   | 4<br>23  | rifiuti prodotti dal trattamento<br>delle acque di<br>raffreddamento, diversi da<br>quelli di cui alla voce 10 02<br>11 |  |
| 10 02 13      | * |   | X                                       |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione<br>prodotti dal trattamento dei<br>fumi, contenenti sostanze<br>pericolose              |  |
| 10 02 14      |   |   | X                                       |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione<br>prodotti dal trattamento dei<br>fumi, diversi da quelli di cui<br>alla voce 10 02 13 |  |
| 10 02 15      |   |   | X                                       |   | 4<br>11  | altri fanghi e residui di<br>filtrazione  |  |
| 10 02 99      |   | X   |   | X   | 1        | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | terre e sabbie esauste di<br>fusione secondaria metalli<br>ferrosi |
| 10 03 02      |   |   | X                                       |   | 10       | frammenti di anodi  |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |   |      |
|---------------|---|---|---|---|----------|---|------|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |          |   |      |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto  | Note |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |   |      |
| 10 03 04      | * | X   |   |   | 10       | scorie della produzione primaria  |      |
| 10 03 05      |   | X   |   |   | 12       | rifiuti di allumina   |      |
| 10 03 08      | * | X   |   |   | 10       | scorie saline della produzione secondaria   |      |
| 10 03 09      | * | X   |   |   | 10       | scorie nere della produzione secondaria   |      |
| 10 03 16      |   | X   |   |   | 10       | schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15   |      |
| 10 03 21      | * | X   |   |   | 12       | altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose              |      |
| 10 03 22      |   | X   |   |   | 12       | altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21 |      |
| 10 03 23      | * | X   |   |   | 10       | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                      |      |
| 10 03 24      |   | X   |   |   | 12       | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23                         |      |
| 10 03 25      | * | X   |   |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                     |      |
| 10 03 26      |   | X   |   |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25        |      |
| 10 03 27      | * | X   |   |   | 9        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |      |
| 10 03 28      |   | X   |   |   | 4<br>23  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27           |      |
| 10 03 29      | * | X   |   |   | 10<br>22 | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose                       |      |
| 10 03 30      |   | X   |   |   | 10<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29          |      |
| 10 04 01      | * | X   |   |   | 10       | scorie della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 04 02      | * | X   |   |   | 10       | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 04 03      | * | X   |   | X   | 19       | Arseniato di calce  |      |
| 10 04 05      | * | X   |   |   | 12       | altre polveri e particolato   |      |
| 10 04 06      | * | X   |   |   | 12       | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |      |
| 10 04 07      | * | X   |   |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |      |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |   |      |
|---------------|---|---|---|---|---------|---|------|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |         |   |      |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto  | Note |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |   |      |
| 10 04 09      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |      |
| 10 04 10      |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09 |      |
| 10 05 01      |   |   | X                                       |   | 10      | scorie della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 05 04      |   | X   |   |   | 12      | altre polveri e particolato   |      |
| 10 05 05      | * |   | X                                       |   | 12      | rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi   |      |
| 10 05 06      | * |   | X                                       |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |      |
| 10 05 08      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |      |
| 10 05 09      |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08 |      |
| 10 06 01      |   |   | X                                       |   | 10      | scorie della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 06 02      |   | X   |   | X   | 10      | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 06 04      |   | X   |   |   | 12      | altre polveri e particolato   |      |
| 10 06 06      | * |   | X                                       |   | 12      | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |      |
| 10 06 07      | * |   | X                                       |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |      |
| 10 06 09      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |      |
| 10 06 10      |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09 |      |
| 10 07 01      |   |   | X                                       |   | 10      | scorie della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 07 02      |   | X   |   |   | 10      | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 07 03      |   |   | X                                       |   | 12      | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |      |
| 10 07 04      |   | X   |   |   | 12      | altre polveri e particolato   |      |
| 10 07 05      |   |   | X                                       |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |      |
| 10 07 07      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |      |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |  |      |
|---------------|---|---|---|---|---------|--|------|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |         |  |      |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto   | Note |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |  |      |
| 10 07 08      |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07    |      |
| 10 08 04      |   | X   |   |   | 12      | polveri e particolato  |      |
| 10 08 08      | * | X   |   |   | 10      | scorie saline della produzione primaria e secondaria   |      |
| 10 08 09      |   | X   |   |   | 10      | altre scorie   |      |
| 10 08 11      |   | X   |   |   | 10      | scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10   |      |
| 10 08 12      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi  |      |
| 10 08 17      | * | X   |   |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 10 08 18      |   | X   |   |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17 |      |
| 10 08 19      | * | X   |   |   | 9       | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                                 |      |
| 10 08 20      |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19    |      |
| 10 09 03      |   | X   |   | X   | 10      | scorie di fusione  |      |
| 10 09 05      | * | X   |   | X   | 1       | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 10 09 06      |   | X   |   | X   | 1       | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05                            |      |
| 10 09 07      | * | X   |   |   | 1       | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 10 09 08      |   | X   |   | X   | 1       | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07                              |      |
| 10 09 11      | * | X   |   |   | 12      | altri particolati contenenti sostanze pericolose   |      |
| 10 09 12      |   | X   |   | X   | 12      | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11  |      |
| 10 09 13      | * | X   |   |   | 7       | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose   |      |
| 10 09 14      |   | X   |   |   | 7       | scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13  |      |
| 10 09 15      | * | X   |   |   | 10      | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose  |      |
| 10 09 16      |   | X   |   |   | 10      | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15                                     |      |
| 10 10 03      |   | X   |   |   | 10      | scorie di fusione  |      |



| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |      |  |                |
|--------------------------------------|---|---|---|---|------|--|----------------|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |      |  |                |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O. | Descrizione<br>Rifiuto   | Note           |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |      |  |                |
| 10 10 05                             | * | X   |   |   | 1    | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose   |                |
| 10 10 06                             |   | X   |   |   | 1    | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05  |                |
| 10 10 07                             | * | X   |   |   | 1    | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose   |                |
| 10 10 08                             |   | X   |   |   | 1    | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07  |                |
| 10 10 11                             | * | X   |   |   | 12   | altri particolati contenenti sostanze pericolose   |                |
| 10 10 12                             |   | X   |   |   | 12   | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11  |                |
| 10 10 13                             | * | X   |   |   | 7    | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose   |                |
| 10 10 14                             |   | X   |   |   | 7    | scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 10 13  |                |
| 10 10 15                             | * | X   |   |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose  |                |
| 10 10 16                             |   | X   |   |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15   |                |
| 10 10 99                             |   | X   |   | X   | 1    | rifiuti non specificati altrimenti   | sabbie esauste |
| 10 11 03                             |   | X   |   | X   | 12   | scarti di materiali in fibra a base di vetro   |                |
| 10 11 05                             |   | X   |   |   | 12   | polveri e particolato  |                |
| 10 11 09                             | * | X   |   |   | 10   | residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose                              |                |
| 10 11 10                             |   | X   |   |   | 10   | scarti di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09                  |                |
| 10 11 11                             | * | X   |   |   | 12   | Rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici) |                |
| 10 11 12                             |   | X   |   | X   | 16   | rifiuti di vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 11  |                |
| 10 11 13                             | * | X   |   | X   | 4    | Fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, contenenti sostanze pericolose                                    |                |
| 10 11 14                             |   | X   |   | X   | 16   | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13                       |                |
| 10 11 15                             | * | X   |   |   | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose   |                |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |  |   |
|---------------|---|---|---|---|----------|--|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |          |  |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |  |   |
| 10 11 16      |   | X   |   |   | 12       | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15                         |   |
| 10 11 17      | * | X   |   |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose              |   |
| 10 11 18      |   | X   |   |   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17 |   |
| 10 11 19      | * | X   |   |   | 4        | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                |   |
| 10 11 20      |   | X   |   |   | 4        | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19   |   |
| 10 11 99      |   | X   |   |   | 14<br>16 | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti dalla lavorazione del vetro; bagni di fissaggio dalla lavorazione del vetro |
| 10 12 01      |   |   | X                                       |   | 10       | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico  |   |
| 10 12 03      |   | X   |   | X   | 12       | polveri e particolato  |   |
| 10 12 05      |   | X   |   |   | 4        | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |   |
| 10 12 06      |   |   | X                                       |   | 1        | stampi di scarto   |   |
| 10 12 08      |   |   | X                                       |   | 1        | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)          |   |
| 10 12 09      | * | X   |   |   | 12       | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |   |
| 10 12 10      |   | X   |   |   | 12       | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09                  |   |
| 10 12 11      | * | X   |   |   | 10       | rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti   |   |
| 10 12 12      |   | X   |   |   | 10       | rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11                             |   |
| 10 12 13      |   | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti  |   |
| 10 12 99      |   | X   |   |   | 1        | rifiuti non specificati altrimenti   | scarti di ceramica; sabbie esauste; calchi in gesso esausti                         |
| 10 13 01      |   |   | X                                       |   | 10       | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico  |   |
| 10 13 04      |   | X   |   | X   | 12       | rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce   |   |
| 10 13 06      |   | X   |   |   | 12       | polveri e particolato (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)  |   |
| 10 13 07      |   | X   |   |   | 4        | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |   |

| TABELLA<br>1                         |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |   |   |
|--------------------------------------|---|---|---|---|---------|---|---|
| LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |   |   |         |   |   |
| Codice<br>EER                        | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|                                      |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |   |   |
| 10 13 11                             |   | X   |   |   | 1       | rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10 |   |
| 10 13 12                             | * | X   |   |   | 12      | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 10 13 13                             |   | X   |   |   | 12      | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12                             |   |
| 10 13 14                             |   | X   |   | X   | 4       | rifiuti e fanghi di cemento   |   |
| 10 14 01                             | * | X   |   |   | 12      | Rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio  |   |
| 11 01 05                             | * | X   |   | X   | 19      | acidi di decapaggio   |   |
| 11 01 06                             | * | X   |   | X   | 19      | acidi non specificati altrimenti  |   |
| 11 01 07                             | * | X   |   | X   | 19      | basi di decapaggio  |   |
| 11 01 08                             | * | X   |   |   | 3<br>22 | fanghi di fosfatazione  |   |
| 11 01 09                             | * | X   |   |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione, con-tenenti sostanze pericolose  |   |
| 11 01 10                             |   | X   |   |   | 4<br>11 | fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09  |   |
| 11 01 11                             | * | X   |   | X   | 22      | soluzioni acquose di lavaggio, con-tenenti sostanze pericolose  |   |
| 11 01 12                             |   | X   |   |   | 23      | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11  |   |
| 11 01 13                             | * | X   |   | X   | 9<br>22 | rifiuti di sgrassaggio contenenti so-stanze pericolose  |   |
| 11 01 14                             |   | X   |   |   | 3<br>23 | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13  |   |
| 11 01 15                             | * | X   |   |   | 4<br>22 | eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose                          |   |
| 11 01 16                             | * | X   |   |   | 13      | resine a scambio ionico saturate o esaurite   |   |
| 11 01 98                             | * | X   |   | X   | 22      | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose  | bagni esausti da coloritura metalli e brunitura;  |
| 11 01 99                             |   | X   |   |   | 4<br>23 | rifiuti non specificati altrimenti  | flussante esausto; reflui da pulizia vasche di decapaggio; acque di lavaggio resine; fanghi acquo-si da zincatura |
| 11 02 02                             | * | X   |   |   | 4<br>22 | Fanghi della lavorazione idrometallurgica dello zinco (compresi jarosite, goethite)                                       |   |
| 11 02 03                             |   | X   |   |   | 10      | Rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi  |   |
| 11 02 05                             | * | X   |   | X   | 4<br>22 | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose                                       |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |  |   |
|---------------|---|---|---|---|---------------|--|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |  |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |  |   |
| 11 02 06      |   | X   |   | X   | 4<br>17<br>23 | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05 |   |
| 11 02 07      | * | X   |   |   | 4<br>22       | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose   |   |
| 11 02 99      |   | X   |   | X   | 17<br>22      | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio metalli non ferrosi; reflui da pulizia vasca cataforesi; rifiuti inorganici nas; soluzioni acide da ricopertura metalli; bagni alcalini con metalli non ferrosi; rottami elettrici ed elettronici |
| 11 03 02      | * | X   |   |   | 4<br>22       | altri rifiuti  |   |
| 11 05 01      |   | X   |   | X   | 10            | zinco solido   |   |
| 11 05 02      |   | X   |   | X   | 12            | ceneri di zinco  |   |
| 11 05 03      | * | X   |   |   | 12            | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi   |   |
| 11 05 99      |   | X   |   |   | 4<br>22       | rifiuti non specificati altrimenti   | fanghi da processi idrometallurgici di metalli non ferrosi n.a.s. e da processi di galvanizzazione a caldo non contenenti cromo e cianuri; soluzioni acide da ricopertura metalli                                   |
| 12 01 01      |   |   |   | X   | 15            | limatura e trucioli di metalli ferrosi   |   |
| 12 01 02      |   | X   |   | X   | 15            | polveri e particolato di metalli ferrosi   |   |
| 12 01 03      |   |   |   | X   | 15            | limatura e trucioli di metalli non ferrosi   |   |
| 12 01 04      |   | X   |   | X   | 15            | polveri e particolato di metalli non ferrosi   |   |
| 12 01 05      |   | X   |   | X   | 7             | limatura e trucioli di materiali plastici  |   |
| 12 01 06      | * | X   |   | X   | 25            | oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)            |   |
| 12 01 07      | * |   |   | X   | 24            | oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)        |   |
| 12 01 08      | * | X   |   |   | 9             | emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni                                   |   |
| 12 01 09      | * | X   |   |   | 9             | emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni                               |   |
| 12 01 10      | * | X   |   | X   | 24            | oli sintetici per macchinari   |   |
| 12 01 12      | * | X   |   | X   | 7<br>9        | cere e grassi esauriti   |   |
| 12 01 13      |   | X   |   | X   | 12            | rifiuti di saldatura   |   |
| 12 01 14      | * | X   |   | X   | 9             | fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose                                      |   |
| 12 01 15      |   | X   |   | X   | 4             | fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14                         |   |
| 12 01 16      | * | X   |   | X   | 10            | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose                         |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |   |  |
|---------------|---|---|---|---|---------------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |   |  |
| 12 01 17      |   | X   |   | X   | 1<br>12       | residui di materiale di sabbatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16                  |  |
| 12 01 18      | * | X   |   | X   | 9             | fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio                  |  |
| 12 01 19      | * |   |   | X   | 24            | oli per macchinari, facilmente biodegradabili   |  |
| 12 01 20      | * |   | X                                       |   | 4             | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose              |  |
| 12 01 21      |   |   | X                                       |   | 1             | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20 |  |
| 12 01 99      |   | X   |   |   | 4<br>13<br>23 | rifiuti non specificati altrimenti  | residui di filtrazione da trattamento fumi; acque di lavaggio filtri saldatura; acque di lavaggio pezzi meccanici; rifiuti di burattatura; granelle di mais; cartone ignifugo; liquidi penetranti; fanghi di sbavatura; reflui di lavaggio e rettifica materiali ferrosi e non ferrosi |
| 12 03 01      | * | X   |   |   | 22            | soluzioni acquose di lavaggio   |  |
| 12 03 02      | * | X   |   |   | 4<br>22       | rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore  |  |
| 13 01 01      | * | X   |   | X   | 25            | oli per circuiti idraulici contenenti PCB   | PCB < 500 ppm<br>a recupero PCB < 25 ppm   |
| 13 01 04      | * | X   |   |   | 9             | emulsioni clorate   |  |
| 13 01 05      | * | X   |   |   | 9             | emulsioni non clorate   |  |
| 13 01 09      | * | X   |   | X   | 25            | oli minerali per circuiti idraulici, clorurati  |  |
| 13 01 10      | * |   |   | X   | 24            | oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati  |  |
| 13 01 11      | * |   |   | X   | 24            | oli sintetici per circuiti idraulici  |  |
| 13 01 12      | * |   |   | X   | 24            | oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili   |  |
| 13 01 13      | * |   |   | X   | 24            | altri oli per circuiti idraulici  |  |
| 13 02 04      | * | X   |   | X   | 25            | oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati                                 |  |
| 13 02 05      | * |   |   | X   | 24            | scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati                  |  |
| 13 02 06      | * |   |   | X   | 24            | scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione                                |  |
| 13 02 07      | * |   |   | X   | 24            | olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabili                         |  |
| 13 02 08      | * |   |   | X   | 24            | altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione   |  |
| 13 03 01      | * | X   |   | X   | 25            | oli isolanti o termoconduttori, contenenti PCB  | PCB < 500 ppm<br>a recupero PCB < 25 ppm   |
| 13 03 06      | * | X   |   | X   | 25            | oli minerali isolanti e termoconduttori clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01  |  |
| 13 03 07      | * |   |   | X   | 24            | oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati   |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |          |  |  |
|---------------|---|---|---|---|----------|--|--|
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento                         | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |  |  |
| 13 03 08      | * |   |   | X   | 24       | oli sintetici isolanti e termoconduttori   |  |
| 13 03 09      | * |   |   | X   | 24       | oli isolanti e termoconduttori, facilmente biodegradabili                            |  |
| 13 03 10      | * |   |   | X   | 24       | altri oli isolanti e termoconduttori   |  |
| 13 04 02      | * | X   |   | X   | 24       | oli di sentina derivanti dalle fognature dei moli                                    |  |
| 13 04 03      | * | X   |   | X   | 24       | oli di sentina da un altro tipo di navigazione                                       |  |
| 13 05 01      | * |   | X                                       |   | 11       | rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua         |  |
| 13 05 02      | * | X   |   |   | 9        | fanghi di prodotti di separazione olio/acqua   |  |
| 13 05 03      | * | X   |   |   | 3        | fanghi da collettori   |  |
| 13 05 06      | * | X   |   | X   | 24       | oli prodotti da separatori olio/acqua  |  |
| 13 05 07      | * | X   |   |   | 22       | acque oleose prodotte da separatori olio/acqua                                       |  |
| 13 05 08      | * | X   |   |   | 9        | miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua              |  |
| 13 07 01      | * |   |   | X   | 24       | olio combustibile e carburante diesel  |  |
| 13 07 03      | * |   |   | X   | 24       | altri carburanti (comprese le miscele)   |  |
| 13 08 01      | * | X   |   |   | 9        | fanghi ed emulsioni da processi di dissalazione                                      |  |
| 13 08 02      | * | X   |   |   | 9        | altre emulsioni  |  |
| 13 08 99      | * | X   |   | X   | 9        | rifiuti non specificati altrimenti   | fanghi contenenti oli; morchie oleose; reflui di lavaggio; altri rifiuti oleosi n.a.s. |
| 14 06 02      | * |   |   | X   | 6        | altri solventi e miscele di solventi, alogenati                                      |  |
| 14 06 03      | * |   |   | X   | 5        | altri solventi e miscele di solventi   |  |
| 14 06 04      | * | X   |   | X   | 3        | fanghi o rifiuti solidi, contenenti sol-venti alogenati                              |  |
| 14 06 05      | * | X   |   | X   | 3<br>7   | fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi                                   |  |
| 15 01 01      |   |   | X                                       |   | 2<br>18  | imballaggi in carta e cartone  |  |
| 15 01 02      |   |   | X                                       |   | 2<br>18  | imballaggi in plastica   |  |
| 15 01 03      |   |   | X                                       |   | 2<br>18  | imballaggi in legno  |  |
| 15 01 04      |   |   | X                                       |   | 15<br>18 | imballaggi metallici   |  |
| 15 01 05      |   |   | X                                       |   | 18       | imballaggi compositi   |  |
| 15 01 06      |   |   | X                                       |   | 18       | imballaggi in materiali misti  |  |
| 15 01 07      |   |   | X                                       |   | 16<br>18 | imballaggi in vetro  |  |
| 15 01 09      |   |   | X                                       |   | 2<br>18  | imballaggi in materia tessile  |  |
| 15 01 10      | * |   | X                                       |   | 18       | imballaggi contenenti residui di so-stanze pericolose o contaminati da tali sostanze |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |          |  |   |
|---------------|---|---|---|---|----------|--|---|
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento                         | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |  |   |
| 15 01 11      | * | X   |   |   | 18       | imballaggi metallici<br>contenenti matrici solide<br>porose pericolose (ad<br>esempio amianto), compresi i<br>contenitori a pressione vuoti                              | contenitori spray privi di<br>amianto   |
| 15 02 02      | * | X   |   |   | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti<br>(inclusi filtri dell'olio non<br>specificati altrimenti), stracci<br>e indumenti protettivi,<br>contaminati da sostanze<br>pericolose |   |
| 15 02 03      |   | X   |   |   | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti,<br>stracci e indumenti protettivi,<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 15 02 02  |   |
| 16 01 03      |   | X   |   | X   | 2        | pneumatici fuori uso   | smaltimento in discarica<br>limitato ex art.6 lett. o) D.lgs.<br>36/2003  |
| 16 01 07      | * | X   |   | X   | 11       | filtri dell'olio   |   |
| 16 01 08      | * | X   |   |   | 17       | componenti contenenti<br>mercurio  |   |
| 16 01 09      | * | X   |   |   | 25       | componenti contenenti PCB  | PCB < 500 ppm   |
| 16 01 10      | * | X   |   |   | 2        | componenti esplosivi (ad<br>esempio "air bag")   | solo air-bag esplosi o<br>neutralizzati   |
| 16 01 11      | * | X   |   |   | 27       | pastiglie per freni, contenenti<br>amianto   |   |
| 16 01 12      |   | X   |   | X   | 17       | pastiglie per freni, diverse da<br>quelle di cui alla voce 16 01<br>11   |   |
| 16 01 13      | * | X   |   | X   | 24       | liquidi per freni  |   |
| 16 01 14      | * | X   |   | X   | 22       | liquidi antigelo contenenti<br>sostanze pericolose   |   |
| 16 01 15      |   | X   |   | X   | 23       | liquidi antigelo diversi da<br>quelli di cui alla voce 16 01<br>14   |   |
| 16 01 17      |   |   |   | X   | 15       | metalli ferrosi  |   |
| 16 01 18      |   |   |   | X   | 15       | metalli non ferrosi  |   |
| 16 01 19      |   |   |   | X   | 2        | plastica   |   |
| 16 01 20      |   |   |   | X   | 16       | vetro  |   |
| 16 01 21      | * | X   |   | X   | 2<br>17  | componenti pericolosi diversi<br>da quelli di cui alle voci da<br>16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13<br>e 16 01 14  |   |
| 16 01 22      |   | X   |   | X   | 17       | componenti non specificati<br>altrimenti   |   |
| 16 01 99      |   | X   |   |   | 2        | rifiuti non specificati<br>altrimenti  | altri rifiuti solidi da<br>riparazione veicoli (es.: cuffie,<br>candele, cinghie distribuzione,<br>spazzole tergitristallo, air-bag<br>neutralizzati, ecc.) |
| 16 02 10      | * | X   |   |   | 25       | apparecchiature fuori uso<br>contenenti PCB o da essi<br>contaminate, diverse da<br>quelle di cui alla voce 16 02<br>09  | PCB < 500 ppm   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |  |  |                                      |
|---------------|---|---|---|---|--|--|--------------------------------------|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |  |  |                                      |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.                                     | Descrizione<br>Rifiuto   | Note                                 |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |  |  |                                      |
| 16 02 13      | * | X   |   | X   | 17                                       | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 (fra i componenti pericolosi di apparecchiature elettriche ed elettroniche gli accumulatori e le batterie di cui alle voci 16 06 contrassegnati come pericolosi, i commutatori a mercurio, i vetri di tubi a raggi catodici ed altri vetri radioattivi, ecc.) | non contenenti materiale radioattivo |
| 16 02 14      |   | X   |   | X   | 17                                       | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13   |                                      |
| 16 02 15      | * | X   |   | X   | 17                                       | componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso   |                                      |
| 16 02 16      |   | X   |   | X   | 17                                       | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15   |                                      |
| 16 03 03      | * | X   |   | X   | 1<br>2<br>4<br>7<br>15<br>16<br>19<br>22 | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose   |                                      |
| 16 03 04      |   | X   |   | X   | 1<br>2<br>4<br>7<br>15<br>16<br>19<br>23 | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03  |                                      |
| 16 03 05      | * | X   |   | X   | 1<br>2<br>3<br>7<br>15<br>16<br>19<br>22 | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose   |                                      |
| 16 03 06      |   | X   |   | X   | 1<br>2<br>3<br>7<br>15<br>16<br>19<br>23 | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05  |                                      |
| 16 05 04      | * | X   |   | X   | 17                                       | gas in contenitori a pressione contenenti sostanze pericolose  | contenitori spray                    |
| 16 05 05      |   | X   |   | X   | 17                                       | gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04  | contenitori spray                    |



| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |         |  |  |
|---------------|---|---|---|---|---------|--|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |         |  |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.    | Descrizione<br>Rifiuto   | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |         |  |  |
| 16 05 06      | * | X   |   | X   | 19      | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio   |  |
| 16 05 07      | * | X   |   | X   | 19      | sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose   |  |
| 16 05 08      | * | X   |   | X   | 19      | sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose   |  |
| 16 05 09      |   | X   |   | X   | 19      | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08   |  |
| 16 06 01      | * |   |   | X   | 20      | batterie al piombo   |  |
| 16 06 02      | * |   |   | X   | 20      | batterie al nichel-cadmio  |  |
| 16 06 03      | * | X   |   | X   | 20      | batterie contenenti mercurio   |  |
| 16 06 04      |   |   |   | X   | 20      | batterie alcaline (tranne 16 06 03)  |  |
| 16 06 05      |   |   |   | X   | 20      | altre batterie ed accumulatori   |  |
| 16 06 06      | * | X   |   | X   | 20      | elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata   |  |
| 16 07 08      | * | X   |   | X   | 9       | rifiuti contenenti olio  |  |
| 16 07 09      | * | X   |   |   | 9<br>22 | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose   |  |
| 16 07 99      |   | X   |   |   | 9<br>22 | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui da pulizia pozzetti serbatoi; acque di lavaggio bacini di contenimento/piazzali; acque lavaggio cassonetti. |
| 16 08 01      |   | X   |   | X   | 17      | catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)   |  |
| 16 08 02      | * |   | X                                       |   | 17      | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi (sono considerati metalli di transizione: scandio, vanadio, manganese, cobalto, rame, ittrio, niobio, afnio, tungsteno, titanio, cromo, ferro, nichel, zinco, zirconio, molibdeno, tantalio) |  |
| 16 08 03      |   |   | X                                       |   | 15      | catalizzatori esauriti contenenti me-talli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti   |  |
| 16 08 07      | * | X   |   | X   | 17      | catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose  |  |
| 16 09 02      | * | X   |   | X   | 19      | Cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio e di sodio  |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |               |  |   |
|---------------|---|---|---|---|---------------|--|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |               |  |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto   | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |  |   |
| 16 09 04      | * | X   |   | X   | 19            | Sostanze ossidanti non specificate altrimenti  | Soluzioni acquose di scarto (ipoclorito sodico, acido peracetico, ecc.) |
| 16 10 01      | * | X   |   | X   | 22            | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 16 10 02      |   | X   |   |   | 23            | rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01   |   |
| 16 10 03      | * | X   |   | X   | 9<br>22       | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 16 10 04      |   | X   |   |   | 23            | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03   |   |
| 16 11 01      | * | X   |   | X   | 1             | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose                     |   |
| 16 11 02      |   | X   |   | X   | 1             | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01 |   |
| 16 11 03      | * | X   |   | X   | 1             | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose                                 |   |
| 16 11 04      |   | X   |   | X   | 1             | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03             |   |
| 16 11 05      | * | X   |   | X   | 1             | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose                               |   |
| 16 11 06      |   | X   |   | X   | 1             | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05                  |   |
| 17 01 06      | * | X   |   |   | 1             | miscugli o frazioni di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 17 01 07      |   |   | X                                       |   | 1             | miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06  |   |
| 17 02 01      |   |   | X                                       |   | 2             | legno  |   |
| 17 02 02      |   |   |   | X   | 16            | vetro  |   |
| 17 02 03      |   |   | X                                       |   | 2             | plastica   |   |
| 17 02 04      | * | X   |   |   | 2<br>16<br>19 | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati   |   |
| 17 03 01      | * | X   |   | X   | 9             | miscele bituminose contenenti catrame di carbone   |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |        |   |  |
|---------------|---|---|---|---|--------|---|--|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |        |   |  |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.   | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |        |   |  |
| 17 03 02      |   | X   |   | X   | 9      | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01  |  |
| 17 03 03      | * |   | X                                       |   | 1<br>9 | catrame di carbone e prodotti contenenti catrame  |  |
| 17 04 01      |   |   |   | X   | 15     | rame, bronzo, ottone  |  |
| 17 04 02      |   |   |   | X   | 15     | alluminio   |  |
| 17 04 03      |   |   |   | X   | 15     | piombo  |  |
| 17 04 04      |   |   |   | X   | 15     | zinco   |  |
| 17 04 05      |   |   |   | X   | 15     | ferro e acciaio   |  |
| 17 04 06      |   |   |   | X   | 15     | stagno  |  |
| 17 04 07      |   |   |   | X   | 15     | metalli misti   |  |
| 17 04 09      | * |   | X                                       |   | 17     | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose  |  |
| 17 04 10      | * |   | X                                       |   | 17     | cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose  |  |
| 17 04 11      |   |   |   | X   | 15     | cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10   |  |
| 17 05 03      | * | X   |   |   | 1      | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 17 05 07      | * | X   |   |   | 1      | pietrisco per massicciate ferroviarie, contenenti sostanze pericolose   | solo eventuale accorpamento / raggruppamento |
| 17 06 01      | * | X   |   |   | 27     | materiali isolanti contenenti amianto   | solo eventuale accorpamento                  |
| 17 06 03      | * |   | X                                       |   | 1      | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose   |  |
| 17 06 04      |   |   | X                                       |   | 1      | materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03   |  |
| 17 06 05      | * | X   |   |   | 27     | materiali da costruzione contenenti amianto   | solo eventuale accorpamento                  |
| 17 08 01      | * | X   |   |   | 1      | materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose   |  |
| 17 08 02      |   | X   |   | X   | 1      | materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01  |  |
| 17 09 02      | * | X   |   |   | 25     | rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti PCB (ad esempio sigillanti contenenti PCB, pavimentazioni a base di resine contenenti PCB, elementi stagni in vetro contenenti PCB, condensatori contenenti PCB) | PCB < 500 ppm                                |
| 17 09 03      | * | X   |   |   | 1      | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose  |  |
| 18 01 01      |   | X   |   | X   | 15     | oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)  | oggetti da taglio inutilizzati               |
| 18 01 08      | * | X   |   | X   | 19     | medicinali citotossici e citostatici  |  |
| 18 01 09      |   | X   |   | X   | 19     | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08  |  |
| 18 02 01      |   | X   |   | X   | 15     | oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)  | oggetti da taglio inutilizzati               |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |              |   |   |
|---------------|---|---|---|---|--------------|---|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |              |   |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.         | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |              |   |   |
| 18 02 07      | * | X   |   | X   | 19           | medicinali citotossici e<br>citostatici   |   |
| 18 02 08      |   | X   |   | X   | 19           | medicinali diversi da quelli di<br>cui alla voce 18 02 07   |   |
| 19 01 05      | * |   | X                                       |   | 11           | residui di filtrazione prodotti<br>dal trattamento dei fumi   |   |
| 19 01 06      | * | X   |   |   | 23           | rifiuti liquidi acquosi prodotti<br>dal trattamento dei fumi e di<br>altri rifiuti liquidi acquosi                    |   |
| 19 01 07      | * |   | X                                       |   | 12           | rifiuti solidi prodotti dal<br>trattamento dei fumi   |   |
| 19 01 10      | * | X   |   | X   | 13           | carbone attivo esaurito,<br>prodotto dal trattamento dei<br>fumi  |   |
| 19 01 11      | * | X   |   |   | 12           | ceneri pesanti e scorie,<br>contenenti sostanze<br>pericolose   |   |
| 19 01 12      |   | X   |   |   | 12           | ceneri pesanti e scorie,<br>diverse da quelle di cui alla<br>voce 19 01 11  |   |
| 19 01 15      | * | X   |   |   | 12           | polveri di caldaia, contenenti<br>sostanze pericolose   |   |
| 19 01 16      |   | X   |   |   | 12           | polveri di caldaia, diverse da<br>quelle di cui alla voce 19 01<br>15   |   |
| 19 01 17      | * | X   |   |   | 10           | rifiuti della pirolisi,<br>contenenti so-stanze<br>pericolose   |   |
| 19 01 18      |   | X   |   |   | 12           | rifiuti della pirolisi, diversi da<br>quelli di cui alla voce 19 01<br>17   |   |
| 19 02 03      |   | X   |   | X   | 3<br>4<br>23 | rifiuti premiscelati composti<br>esclusivamente da rifiuti non<br>pericolosi  | limitatamente a rifiuti<br>compatibili con i processi di<br>inertizzazione e depurazione<br>interna |
| 19 02 04      | * | X   |   | X   | 3<br>4<br>22 | rifiuti premiscelati contenenti<br>almeno un rifiuto pericoloso   |   |
| 19 02 05      | * | X   |   |   | 3<br>4       | fanghi prodotti da trattamenti<br>chimico-fisici, contenenti<br>sostanze pericolose                                   | se compatibili con processo di<br>inertizzazione interna  |
| 19 02 06      |   | X   |   |   | 3<br>4       | fanghi prodotti da trattamenti<br>chimico-fisici, diversi da<br>quelli di cui alla voce 19 02<br>05                   |   |
| 19 02 07      | * | X   |   | X   | 24           | oli e concentrati prodotti da<br>processi di separazione  |   |
| 19 02 08      | * | X   |   | X   | 22           | rifiuti combustibili liquidi,<br>contenenti sostanze<br>pericolose  |   |
| 19 02 09      | * | X   |   | X   | 3            | rifiuti combustibili solidi,<br>contenenti sostanze<br>pericolose   |   |
| 19 02 10      |   | X   |   | X   | 3<br>23      | rifiuti combustibili, diversi da<br>quelli di cui alle voci 19 02<br>08 e 19 02 09                                    |   |
| 19 02 11      | * | X   |   | X   | 3<br>4       | altri rifiuti contenenti<br>sostanze pericolose   |   |
| 19 02 99      |   | X   |   |   | 4<br>23      | rifiuti non specificati<br>altrimenti   | rifiuti prodotti da pulizia<br>impianti e serbatoi  |
| 19 03 04      | * |   |   | X   | 4            | rifiuti contrassegnati come<br>pericolosi, parzialmente<br>stabilizzati diversi da quelli di<br>cui al punto 19 03 08 |   |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |              |  |      |
|---------------|---|---|---|---|--------------|--|------|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |              |  |      |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.         | Descrizione<br>Rifiuto   | Note |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |              |  |      |
| 19 03 06      | * |   |   | X   | 4            | rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati   |      |
| 19 03 07      |   | X   |   | X   | 4            | rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06   |      |
| 19 04 01      |   |   | X                                       |   | 4            | rifiuti vetrificati  |      |
| 19 07 02      | * | X   |   |   | 22           | Percolato di discarica, contenente sostanze pericolose   |      |
| 19 08 01      |   |   | X                                       |   | 2<br>3<br>11 | residui di vagliatura  |      |
| 19 08 06      | * |   | X                                       |   | 13<br>22     | resine a scambio ionico saturate o esaurite  |      |
| 19 08 07      | * | X   |   |   | 3<br>22      | soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni  |      |
| 19 08 08      | * | X   |   |   | 3<br>4       | rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 19 08 09      |   | X   |   | X   | 9            | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili |      |
| 19 08 10      | * | X   |   |   | 9            | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09         |      |
| 19 08 11      | * | X   |   |   | 4            | fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose           |      |
| 19 08 13      | * | X   |   |   | 3<br>4       | fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali                 |      |
| 19 08 14      |   | X   |   |   | 3<br>4       | fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13   |      |
| 19 09 01      |   | X   |   |   | 1            | rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari   |      |
| 19 09 02      |   | X   |   |   | 1            | fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua   |      |
| 19 09 04      |   | X   |   | X   | 13           | carbone attivo esaurito  |      |
| 19 09 05      |   |   | X                                       |   | 13           | resine a scambio ionico saturate o esaurite  |      |
| 19 09 06      |   | X   |   |   | 3<br>23      | soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico  |      |
| 19 10 03      | * | X   |   | X   | 12           | fluff-frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 19 10 04      |   | X   |   | X   | 12           | fluff-frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03                                      |      |
| 19 10 05      | * | X   |   | X   | 10           | altre frazioni, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 19 10 06      |   | X   |   | X   | 15           | altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05  |      |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)                 |   |   |          |   |   |
|---------------|---|---|---|---|----------|---|---|
|               |   | LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D                                |   |   |          |   |   |
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto  | Note  |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |   |   |
| 19 11 01      | * | X   |   |   | 11       | filtri di argilla esauriti  |   |
| 19 11 02      | * | X   |   | X   | 9        | catrami acidi   |   |
| 19 11 03      | * | X   |   |   | 22       | rifiuti liquidi acquosi   |   |
| 19 11 05      | * | X   |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose   |   |
| 19 11 06      |   | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05  |   |
| 19 11 07      | * | X   |   |   | 12<br>22 | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi   |   |
| 19 12 02      |   |   |   | X   | 15<br>18 | metalli ferrosi   |   |
| 19 12 03      |   |   |   | X   | 15<br>18 | metalli non ferrosi   |   |
| 19 12 04      |   | X   |   |   | 2<br>18  | plastica e gomma  |   |
| 19 12 06      | * | X   |   |   | 2        | legno contenente sostanze pericolose  |   |
| 19 12 08      |   | X   |   |   | 2        | prodotti tessili  |   |
| 19 12 09      |   | X   |   | X   | 1        | minerali (ad esempio sabbia, rocce)   |   |
| 19 12 10      |   |   |   | X   | 3        | rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)  |   |
| 19 12 11      | * | X   |   | X   | 3<br>4   | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose                             | esclusa frazione sec-ca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati                   |
| 19 12 12      |   | X   |   | X   | 3<br>4   | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11                | esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati                    |
| 19 13 01      | * | X   |   | X   | 1        | rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 19 13 03      | * | X   |   | X   | 4        | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 19 13 04      |   | X   |   | X   | 4        | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03   |   |
| 19 13 05      | * | X   |   | X   | 4        | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 19 13 06      |   | X   |   |   | 4        | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05                                   |   |
| 19 13 07      | * | X   |   |   | 22       | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose | acque contaminate e/o contenenti oli da operazioni di bonifica terreni contaminati da oli/idrocarburi |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |          |   |  |
|---------------|---|---|---|---|----------|---|--|
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.     | Descrizione<br>Rifiuto  | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento                         | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |          |   |  |
| 19 13 08      |   | X   |   |   | 23       | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07  |  |
| 20 01 01      |   |   |   | X   | 2        | carta e cartone   |  |
| 20 01 02      |   |   |   | X   | 16       | vetro   |  |
| 20 01 13      | * | X   |   | X   | 5        | solventi  |  |
| 20 01 14      | * | X   |   | X   | 19       | acidi   |  |
| 20 01 15      | * | X   |   | X   | 19       | sostanze alcaline   |  |
| 20 01 17      | * | X   |   |   | 14<br>19 | prodotti fotochimici  |  |
| 20 01 19      | * | X   |   |   | 19       | pesticidi   | rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici |
| 20 01 21      | * | X   |   | X   | 17       | tubi fluorescenti ed altri rifiuti con-tenenti mercurio   |  |
| 20 01 25      |   |   |   | X   | 26       | oli e grassi commestibili   |  |
| 20 01 26      | * | X   |   | X   | 9        | oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25  |  |
| 20 01 27      | * | X   |   | X   | 8        | vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose  |  |
| 20 01 28      |   | X   |   | X   | 8        | vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27   |  |
| 20 01 29      | * | X   |   |   | 19       | detergenti contenenti sostanze pericolose   |  |
| 20 01 30      |   | X   |   | X   | 19       | detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29  | pomice esausta da lavanderia   |
| 20 01 31      | * | X   |   | X   | 19       | medicinali citotossici e citostatici  |  |
| 20 01 32      |   | X   |   | X   | 19       | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31  |  |
| 20 01 33      | * |   |   | X   | 20       | batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie  |  |
| 20 01 34      |   |   |   | X   | 20       | batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33   |  |
| 20 01 35      | * |   |   | X   | 17       | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi (Fra i componenti pericolosi di apparecchiature elettriche e elettroniche possono rientrare gli accumulatori e le batterie di cui alla voce 16 06, contrassegnati come pericolosi; commutatori a mercurio, vetri di tubi a raggi catodici ed altri metri radioattivi ecc.) |  |

| TABELLA<br>1  |   | DEPOSITO PRELIMINARE (D15) - MESSA IN RISERVA (R13)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: A – B – C1 - D |   |   |               |  |  |
|---------------|---|---|---|---|---------------|--|--|
| Codice<br>EER | P | D15 / R13   |   |   | G.O.          | Descrizione<br>Rifiuto   | Note   |
|               |   | (D14/D13)<br>riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento                         | (D13/R12)<br>adeguamento<br>volumetrico | (R12)<br>Riconfezionamento<br>selezione/cernita<br>accorpamento |               |  |  |
| 20 01 36      |   |   |   | X   | 17            | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 |  |
| 20 01 37      | * | X   |   |   | 2             | legno, contenente sostanze pericolose  |  |
| 20 01 38      |   |   | X                                       |   | 2             | legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37   |  |
| 20 01 39      |   |   | X                                       |   | 2             | plastica   |  |
| 20 01 40      |   |   |   | X   | 15            | metallo  |  |
| 20 01 41      |   | X   |   |   | 12            | rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiere   |  |
| 20 03 07      |   | X   |   | X   | 2<br>15<br>17 | rifiuti ingombranti  | legno, metallo, polistirolo e altri riempitivi, apparecchiature elettroniche                   |
| 20 03 99      |   | X   |   | X   | 8             | rifiuti non specificati altrimenti   | cartuccia toner obsoleta; rifiuti da incendio, da incidente stradale o altre calamità naturali |

## 1.2 - Elenco reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

### 1.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e accorpamento

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio   | Zona<br>operativa           | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|--|--|-----------------------------|-------------------|-----|
|                       |  |  |                             | (mc)              | (t) |
| <b>C1</b>             | Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale     | <u>Container</u><br><u>scarrabile, Ceste,</u><br><u>Scatole</u><br><u>imbancalate</u><br><br>Esterni su<br>pavimentazione<br>impermeabilizzata | <u>Area 5</u><br><br>260 mq | 270               | 180 |
| <b>C2</b>             | Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale | <u>Container</u><br><u>scarrabile</u><br><br>Esterni su<br>pavimentazione<br>impermeabilizzata   | <u>Area 2</u><br><br>350 mq | 300               | 210 |
| <b>C8a</b>            | Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale     | <u>Contentori</u><br>(Ceste, fusti, big-<br>bag)<br><br>Interno capannone  | <u>Area 6</u><br><br>260 mq | 130               | 200 |
| <b>C8b</b>            | Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (solidi o fangosi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale | <u>Contentori</u><br>(Ceste, fusti, big-<br>bag)<br><br>Interno capannone  | <u>Area 7</u><br><br>220 mq | 200               | 210 |
| <b>C6</b>             | Stoccaggio D15/R13 e accorpamento (D13/R12) <u>di rifiuti non pericolosi (liquidi)</u> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale          | <u>Cistenette o fusti</u><br><u>imbancalati</u><br><br>Bacinate interno<br>capannone   | <u>Area 8</u><br><br>25 mq  | 27                | 24  |



| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)  | Modalità dello<br>stoccaggio                                      | Zona<br>operativa       | Quantitativo max. |               |
|-----------------------|---|---|-------------------------|-------------------|---------------|
|                       |   |   |                         | (mc)              | (t)           |
| <b>C7</b>             | Stoccaggio <b>D15/R13</b> e accorpamento ( <b>D13/R12</b> ) <b>di rifiuti pericolosi (liquidi)</b> in ingresso da avviare ad operazioni interne di trattamento o direttamente a destinazione finale   | <b>Cistenette o fusti imballati</b><br>Bacinate interno capannone | <u>Area 8</u><br>25 mq  | 33                | 30            |
| <b>Z1</b>             | Messa in riserva <b>R13 di rifiuti pericolosi (solidi)</b> in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale   | <b>Ceste</b><br>interno capannone                                 | <u>Area 6</u><br>260 mq | 40                | 10            |
| <b>Z2</b>             | Messa in riserva <b>R13 di rifiuti non pericolosi (solidi)</b> in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale   | <b>Ceste</b><br>interno capannone                                 | <u>Area 7</u><br>220 mq | 40                | 11            |
| <b>W1-W2</b>          | Deposito temporaneo di <b>rifiuti liquidi pericolosi (bassobollenti e altobollenti)</b> provenienti dal <b>box D1 – box D2</b> e destinati ad ulteriore trattamento di recupero, mediante strippaggio / distillazione frazionata, in impianti esterni | <b>Cisternetta</b><br>Struttura esterna chiusa e bacinata         | <u>Area 3</u><br>50 mq  | 30                | 28            |
| <b>TOTALI:</b>        |   |   |                         | <b>1120,00</b>    | <b>903,00</b> |

### 1.2.2 - Aree/reparti di stoccaggio funzionali ai processi di trattamento

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                          | Zona operativa          | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|--|---|-------------------------|-------------------|-----|
|                       |  |   |                         | (mc)              | (t) |
| <b>Se3-Se8</b>        | Stoccaggio <b>D15</b> e omogeneizzazione ( <b>D13</b> ) <b>di rifiuti pericolosi/ non pericolosi (liquidi)</b> sottoposti a successivo trattamento chimico-fisico ( <b>D9</b> → <b>box Ch-F</b> )  | <b>Silos</b><br>Bacinati esterni sotto pensilina      | <u>Area 4</u><br>130 mq | 132               | 120 |
| <b>V1</b> (a,b)       | Stoccaggio <b>D15</b> e raggruppamento ( <b>D13</b> ) <b>di rifiuti pericolosi/ non pericolosi (solidi e/o fangosi)</b> da avviare a trattamento chimico-fisico di inertizzazione ( <b>D9</b> )  | <b>Vasca</b><br>Impermeabilizzata interno capannone   | <u>Area 9</u><br>135 mq | 40                | 30  |
| <b>V2</b> (a,b)       | Stoccaggio <b>D15</b> e raggruppamento ( <b>D13</b> ) <b>di rifiuti pericolosi/ non pericolosi (solidi e/o fangosi)</b> da sottoporre a trattamento fisico di miscelazione ( <b>D13</b> ) per composizione di carichi compatibili ed omogenei per la destinazione finale | <b>Vasca</b><br>Impermeabilizzata interno capannone   | <u>Area 9</u><br>135 mq | 39                | 30  |
| <b>V3</b> (a,b)       | Stoccaggio <b>D15</b> e raggruppamento ( <b>D13</b> ) <b>di rifiuti pericolosi/ non pericolosi (solidi non polverulento)</b> da miscelare, eventuale adeguamento volumetrico ( <b>D13</b> → <b>box T1</b> )  | <b>Vasca</b><br>Impermeabilizzata interno capannone   | <u>Area 9</u><br>135 mq | 41                | 30  |
| <b>D3</b>             | Messa in riserva <b>R13</b> e raggruppamento ( <b>R12</b> ) <b>di rifiuti pericolosi (solvente alogenati)</b> da avviare a trattamento di recupero mediante distillazione ( <b>R12</b> → <b>box Dis</b> )  | <b>Cistenette</b><br>Bacinate esterne sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 2.2               | 2   |
| <b>D4</b>             | Messa in riserva <b>R13</b> e raggruppamento ( <b>R12</b> ) <b>di rifiuti pericolosi (solvente non alogenati)</b> da avviare a trattamento di recupero mediante distillazione ( <b>R12</b> → <b>box Dis</b> )  | <b>Cistenette</b><br>Bacinate esterne sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 2.2               | 2   |

| BOX<br>(reparti/aree)  | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)  | Modalità dello stoccaggio   | Zona operativa              | Quantitativo max. |               |
|--|---|---|-----------------------------|-------------------|---------------|
|  |   |   |                             | (mc)              | (t)           |
| <b>Atf</b>   | Area attrezzata ed adeguatamente allestita per la messa in riserva temporanea ( <b>R13</b> ) finalizzata al successivo travaso in box D3/D4 di <b>rifiuti liquidi pericolosi (solventi)</b> da avviare a trattamento di recupero mediante distillazione | <b>Taniche/fusti</b><br><br>Area bacinata esterna sotto pensilina | <b>Area 4</b><br><br>130 mq | 1.1               | 1             |
| <b>C5</b>  | Messa in riserva <b>R13</b> o deposito preliminare <b>D15 di rifiuti pericolosi (filtri olio)</b> da avviare a trattamento interno di separazione fisica delle fasi (filtro/olio) ( <b>R12 o D13</b> )  | <b>Container scarrabile</b><br><br>Interno capannone              | <b>Area 6</b><br><br>260 mq | 30                | 25            |
| <p>(*) l'impiego delle vasche V1-V2 e V3 come fase di stoccaggio, propedeutica per i successivi trattamenti chimici e/o fisici, è effettuato esclusivamente per carichi completi conferiti direttamente in container e composti da una unica tipologia EER. L'avvio alle operazioni di trattamento, in ogni caso, è effettuato entro un massimo di 24 ore dall'accettazione.</p> <p>(a) per esigenze operative pianificate e programmate dal gestore, le operazioni previste in ciascuna vasca possono essere condotte contemporaneamente in entrambe entro i limiti quantitativi massimi indicati ed autorizzati</p> <p>(b) in assenza di vincoli di fattibilità tecnica, l'operazione di <b>miscelazione di rifiuti pericolosi con rifiuti non pericolosi determinerà, sempre ed in ogni caso, una miscela in uscita classificata come pericolosa.</b></p> |   |   | <b>TOTALI:</b>              | <b>287,50</b>     | <b>240,00</b> |

### 1.2.3 - Aree/reparti di trattamento connessi all'operazione di adeguamento volumetrico

| BOX<br>(impianto) | Macchinario  | Operazione                   | Ciclo di lavorazione   | Potenzialità   |  |
|-------------------|--|------------------------------|--|--|--|
|                   |  |                              |  | nominale<br>(di progetto)  | autorizzata AIA                          |
| <b>T1</b>         | <b>Trituratore primario</b><br><br>Trituratore bialbero SP/H 1300S ad azionamento idraulico<br><br>(ditta TPA Trituratori SpA) | <b>D13</b><br><br><b>R12</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- potenza motore: <b>74 kW</b><br/>(n° 2 motori da 37 kW/cad)</li> <li>- tramoggia di carico: <b>1.300 litri</b></li> <li>- ciclo di lavorazione: <b>10÷12 min</b></li> <li>- n° cicli/ora: <b>5</b></li> <li>- p.s. di riferimento medio: <b>0,4 kg/dmc</b></li> <li>- tempo di lavorazione: <b>max. 16 h/g</b></li> </ul> | <b>2,6 t/ora</b><br><br><b>62,4 t/die</b><br><br><b>22.700 t/a</b> | <b>40 t/die</b><br><br><b>10.000 t/a</b> |

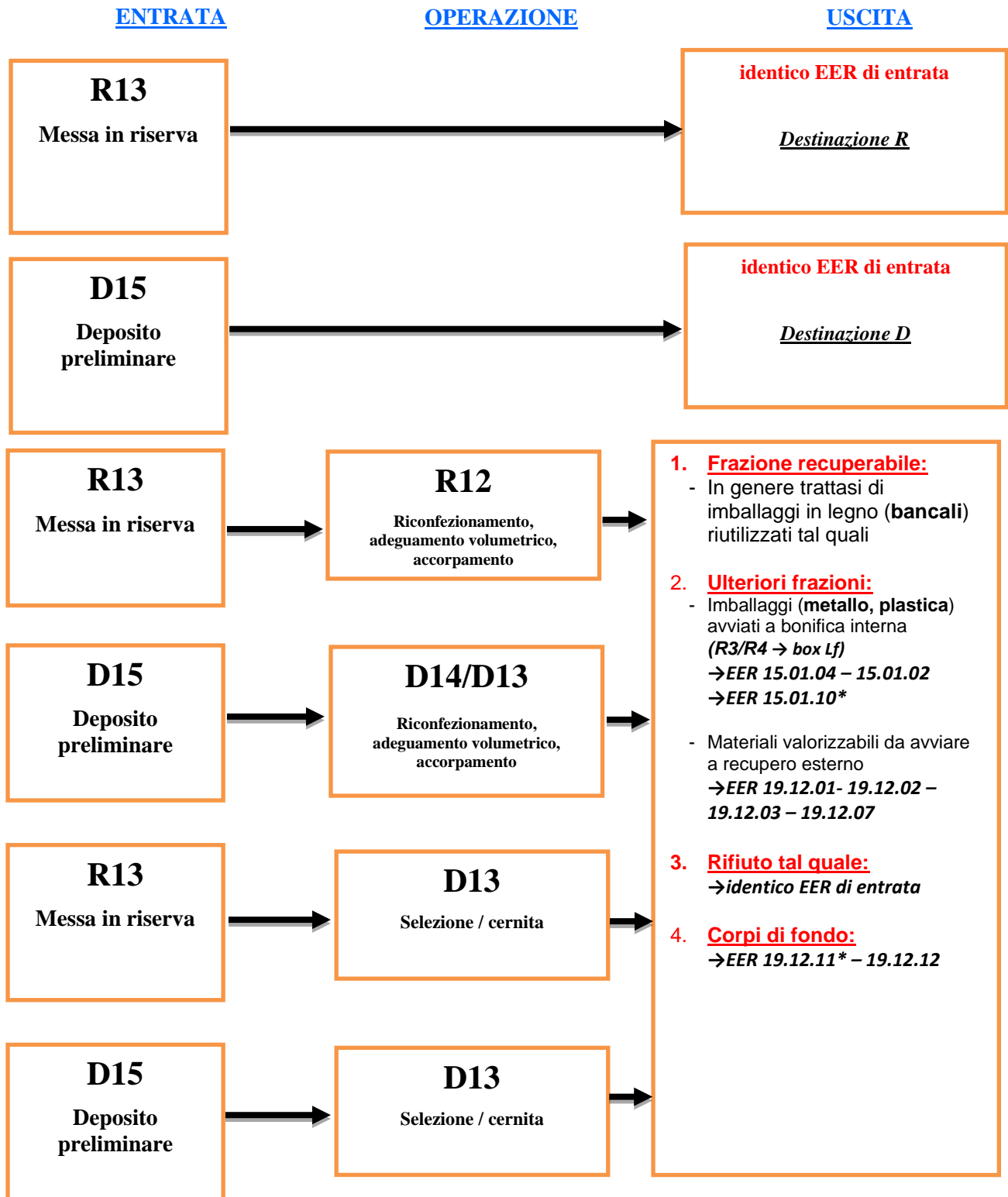
### 1.2.4 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti da processi di trattamento

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello stoccaggio  | Zona operativa              | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|--|--|-----------------------------|-------------------|-----|
|                       |  |  |                             | (mc)              | (t) |
| <b>C1</b>             | Deposito di <b>rifiuti pericolosi (solido o fangosi)</b> da trattamenti interni in attesa di destinazione finale<br>→ <b>EER 19.03.04* - 19.03.06*</b> (da inertizzazione)<br>→ <b>EER 19.02.05*</b> (da depurazione)<br>→ <b>EER 19.02.04*</b> (da miscelazione/raggruppamento)<br>→ <b>EER 19.12.11*</b> (da triturazione)<br>→ <b>EER rifiuti accorpati</b> | <b>Container scarrabile</b><br><br>Esterni su pavimentazione impermeabilizzata | <b>Area 5</b><br><br>260 mq | 180               | 150 |
| <b>C8a</b>            | Deposito di <b>rifiuti pericolosi (solido o fangosi)</b> da trattamenti interni in attesa di destinazione finale<br>→ <b>EER 19.03.04* - 19.03.06*</b> (da inertizzazione)<br>→ <b>EER 19.02.05*</b> (da depurazione)<br>→ <b>EER 19.02.04*</b> (da miscelazione/raggruppamento)<br>→ <b>EER 19.12.11*</b> (da triturazione)<br>→ <b>EER rifiuti accorpati</b> | <b>Contentori (Ceste, fusti, big-bag)</b><br><br>Interno capannone             | <b>Area 6</b><br><br>260 mq | 70                | 60  |

| BOX<br>(reparti/aree)         | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -   | Modalità dello<br>stoccaggio   | Zona<br>operativa            | Quantitativo<br>max. |            |
|-------------------------------|---|--|------------------------------|----------------------|------------|
|                               |   |  |                              | (mc)                 | (t)        |
| <b>C2</b>                     | Deposito di <b>rifiuti non pericolosi (solido o fangosi)</b> da trattamenti interni in attesa di destinazione finale<br>→ <b>EER 19.03.05 - 19.03.07</b> (da inertizzazione)<br>→ <b>EER 19.02.06</b> (da depurazione)<br>→ <b>EER 19.02.03</b> (da miscelazione/raggruppamento)<br>→ <b>EER 19.12.12</b> (da triturazione)<br>→ <b>EER rifiuti accorpati</b> | <b>Container scarrabile</b><br><br>Esterni su pavimentazione impermeabilizzata | <b>Area 2</b><br><br>350 mq  | <b>210</b>           | <b>175</b> |
| <b>C8b</b>                    | Deposito di <b>rifiuti non pericolosi (solido o fangosi)</b> da trattamenti interni in attesa di destinazione finale<br>→ <b>EER 19.03.05 - 19.03.07</b> (da inertizzazione)<br>→ <b>EER 19.02.06</b> (da depurazione)<br>→ <b>EER 19.02.03</b> (da miscelazione/raggruppamento)<br>→ <b>EER 19.12.12</b> (da triturazione)<br>→ <b>EER rifiuti accorpati</b> | <b>Contentori (Ceste, fusti, big-bag)</b><br><br>Interno capannone             | <b>Area 7</b><br><br>220 mq  | <b>85</b>            | <b>70</b>  |
| <b>V1/V2</b> <sup>(a,b)</sup> | Deposito di rifiuti ( <b>solidi o fangosi</b> ) inertizzati o miscelati / raggruppati per il successivo trasferimento in container<br>→ <b>box C1/C2</b>  | <b>Vasca</b><br><br>Impermeabilizzata interno capannone                        | <b>Area 9</b><br><br>135 mq  | <b>79</b>            | <b>60</b>  |
| <b>V3</b> <sup>(b)</sup>      | Deposito di rifiuti ( <b>solidi</b> ) miscelati/raggruppati per il successivo trasferimento in container<br>→ <b>box C1/C2</b>  | <b>Vasca</b><br><br>Impermeabilizzata interno capannone                        | <b>Area 9</b><br><br>135 mq  | <b>41</b>            | <b>30</b>  |
| <b>C4</b>                     | Deposito di rifiuti ( <b>solidi</b> ) da → <b>box V3</b> , eventualmente sottoposti a triturazione<br>→ <b>box T1</b><br>→ <b>EER 19.02.03 - 19.02.04*</b> (solo miscelazione)<br>→ <b>EER 19.12.11* - 19.12.12</b> (con triturazione)  | <b>Container scarrabile</b><br><br>Interno capannone                           | <b>Area 9</b><br><br>135 mq  | <b>2,2</b>           | <b>2</b>   |
| <b>V4</b>                     | Vasca raccolta <b>cascami metallo</b> da inviare a → <b>box C9</b><br><b>EER: 19.12.02 – 19.12.03</b><br>o a trattamento interno<br><b>EER: 19.12.11*</b> (→ <b>box V3</b> )  | <b>Cesta</b><br><br>Interno capannone  | <b>Area 10</b><br><br>90 mq  | <b>1,1</b>           | <b>1</b>   |
| <b>V5</b>                     | Contentori deposito <b>soluzioni acquose di scarto</b> da inviare a trattamento interno di depurazione o impianti esterni<br>→ <b>EER 16.10.03* - 16.10.04</b> (→ <b>box Ch-F</b> )   | <b>Cisternetta</b><br><br>Interno capannone bacinato                           | <b>Area 10</b><br><br>90 mq  | <b>2,2</b>           | <b>2</b>   |
| <b>C9</b>                     | Deposito temporaneo dei rifiuti sottoposti a trattamento provenienti da → <b>box V4</b><br>→ <b>EER 19.12.02 – 19.12.03</b>   | <b>Container</b><br><br>Esterni su pavimentazione impermeabile                 | <b>Area 10</b><br><br>90 mq  | <b>30</b>            | <b>20</b>  |
| <b>C3</b>                     | Deposito temporaneo di <b>fanghi filtro-pressati</b> prodotti dalla linea trattamento fanghi provenienti dal trattamento di depurazione dei rifiuti liquidi (→ <b>box Fp</b> )<br>( <b>CER 19.02.05*/19.02.06</b> )   | <b>Container scarrabile</b><br><br>interno capannone                           | <b>Area 11</b><br><br>180 mq | <b>30</b>            | <b>20</b>  |
| <b>Se9</b>                    | Accumulo reflui trattati in chimico-fisico da inviare depurazione biologica esterna<br>( <b>D8</b> → <b>impianto biologico esterno di trattamento rifiuti liquidi</b> )<br>( <b>CER 19.02.99 in alternativa 19.02.06/16.10.02</b> )<br>( <b>CER 19.02.11* in alternativa 16.10.01*</b> )  | <b>Silos</b><br><br>interno capannone  | <b>Area 11</b><br><br>180 mq | <b>32</b>            | <b>30</b>  |

| BOX<br>(reparti/aree)   | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio                                  | Zona<br>operativa           | Quantitativo<br>max. |            |
|---|--|---|-----------------------------|----------------------|------------|
|   |  |   |                             | (mc)                 | (t)        |
| <b>D1</b>   | Deposito temporaneo frazione recuperata <b>bassobollente</b> in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in messa in riserva<br>( → <b>EER 14.06.02*</b> - → <b>Box W1</b> ) | <b>Cisternetta</b><br><br>bacinata esterna<br>sotto pensilina | <b>Area 4</b><br><br>130 mq | <b>1,1</b>           | <b>1</b>   |
| <b>D2</b>   | Deposito temporaneo frazione recuperata <b>altobollente</b> in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in messa in riserva<br>( → <b>EER 14.06.03*</b> → <b>Box W2</b> )    | <b>Cisternetta</b><br><br>bacinata esterna<br>sotto pensilina | <b>Area 4</b><br><br>130 mq | <b>1,1</b>           | <b>1</b>   |
| <p>(a) In funzione dell'operazione effettuata, le vasche possono essere utilizzate, in alternativa, anche come baia di maturazione del rifiuto inertizzato.</p> <p>(b) La permanenza momentanea (deposito) nella vasca dei rifiuti generati a seguito dell'operazione di trattamento effettuata ed in attesa di svuotamento della stessa, per il trasferimento in container, non supererà le 72 ore per la fase di maturazione o 24 ore dalla conclusione del processo di miscelazione.</p> |  |   | <b>TOTALE:</b>              | <b>764,7</b>         | <b>622</b> |

1.3 - Schema rifiuti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



## 1.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di deposito preliminare e di messa in riserva

- 1.4.1. L'esercizio delle operazioni di deposito preliminare (D15) e messa in riserva (R13) è vincolato al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 1.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazione tecnica e nelle planimetrie di cui agli elaborati progettuali n. Allegato 6 – Tab.1 “Operazioni di deposito preliminare (D15) e di messa in riserva (R13)” – dicembre 2022, n. Allegato 7 rev.2 “Zonizzazione delle aree per il deposito dei rifiuti” del 13/02/2023 e n. Allegato 7a rev.1 “Organizzazione del ciclo produttivo: aree di lavoro” del 13/02/2023;
- 1.4.3. I rifiuti ammessi indicati nella soprastante tabella sono avviati ad operazioni di smaltimento o di recupero a seconda di come sono accettati in ingresso conformemente a quanto riportato nel formulario di identificazione del rifiuto e non è possibile effettuare alcun cambiamento di filiera;
- 1.4.4. Un rifiuto accettato all'ingresso per una filiera (per es. R) non può essere poi conferito all'altra filiera (per es. D) senza che sia stata effettuata un'operazione di trattamento al medesimo rifiuto fatte salve quelle tipologie di rifiuti (filtri oli) che, sebbene destinate a smaltimento e a seguito di separazione, selezione e cernita, siano soggette a lavorazioni finalizzate a valorizzare i rifiuti stessi presenti nella partita, privilegiando forme di recupero e riducendo lo smaltimento;
- 1.4.5. I reflui del trattamento afferiscono al deposito denominato **Se9** costituito da 2 serbatoi con una capacità complessiva di metri cubi 32;
- 1.4.6. Nell'area C2, lo stoccaggio in container da 30 metri cubi ciascuno avviene indistintamente per rifiuti propri o da terzi non pericolosi. Allo scopo di identificare inequivocabilmente la tracciabilità dei rifiuti, si dispone l'applicazione di adeguata etichettatura dettagliata da attribuire a ciascun contenitore con l'indicazione della provenienza, della destinazione, del codice, della natura e pericolosità dei rifiuti in stoccaggio;
- 1.4.7. La medesima prescrizione deve essere rispettata anche per i rifiuti pericolosi stoccati nell'area C1;
- 1.4.8. Si stabilisce che nelle aree cosiddette di quarantena per pericolosi e non pericolosi, individuate nell'elaborato progettuale Allegato 7a rev.1 (rispettivamente area 14-AQ<sub>p</sub> e area 14-AQ<sub>np</sub>) i rifiuti, opportunamente etichettati e distinti per codice EER e per data di arrivo, potranno essere stoccati provvisoriamente ad uso esclusivo attestato da specifica documentazione, al fine di valutarli in ingresso, necessitando una fase di osservazione, e, eventualmente, retrocederli al soggetto conferente. In quest'ultimo caso, l'impresa ne dovrà tempestivamente informare l'Autorità competente e l'ARPAM - Servizio Territoriale di Fermo;
- 1.4.9. L'adeguamento volumetrico (D13 – R12) consiste in una operazione di riduzione dimensionale o volumetrica del rifiuto mediante triturazione, effettuata per singolo codice EER per volta e per rifiuti aventi stato fisico diverso dal solido polverulento o liquido. Ha lo scopo di ridurre la volumetria del materiale in pezzatura di dimensione tale da ottimizzare i conferimenti agli impianti finali riducendone il numero dei trasporti;
- 1.4.10. L'operazione di “accorpamento” (raggruppamento – D13 – R12) dei rifiuti è condotta esclusivamente su rifiuti identificati con lo stesso codice EER, analogo stato fisico e, per rifiuti pericolosi, medesime caratteristiche di pericolo. Non comporta la diluizione degli inquinanti per rendere i rifiuti compatibili con la destinazione finale, in particolare, per i rifiuti destinati in discarica o al recupero. Qualora l'operazione di raggruppamento interessi rifiuti solidi

polverulenti, questa è effettuata esclusivamente inserendo i piccoli contenitori o sacchi, così come pervengono all'impianto, direttamente all'interno di contenitori di maggiori dimensioni (big-bags) idonei per i successivi trasporti, escludendo ogni operazione di travaso. Nel caso riguardi i rifiuti allo stato liquido, l'operazione è realizzata con l'ausilio di pompe aspiranti;

- 1.4.11. L'operazione di “riconfezionamento” – (D14 – R12), adottata per situazioni del tutto straordinarie e circoscritte, è finalizzata a realizzare le condizioni di sicurezza, durante la fase di stoccaggio, dei contenitori dei rifiuti conferiti oltre che a prevenire o limitare la formazione di emissioni, in particolare odorigene, impiegando contenitori idonei e chiusi in cui introdurre quelli in arrivo, qualora in non perfette condizioni. Nello specifico, non possono essere effettuate operazioni di apertura, travaso o manipolazione sui materiali contenuti all'interno dei recipienti primari, in particolare per materiali polverulenti, fortemente odorigeni o contenenti amianto;
- 1.4.12. L'attività di riconfezionamento è operazione propedeutica allo stoccaggio dei rifiuti aventi lo stesso codice EER all'interno del capannone. Le operazioni di riconfezionamento comprendono quelle di travaso da contenitori in altri contenitori di dimensioni maggiori o comunque adeguati e messi a disposizione dall'impresa per lo stoccaggio (messa in riserva o stoccaggio) ai fini di alimentare processi di trattamento;
- 1.4.13. L'operazione di riconfezionamento deve essere effettuata nell'area deputata relativamente ad un codice EER alla volta. Non può essere eseguita quest'operazione per le sostanze polverulenti che possono emanare polveri o per quelle che possano emanare vapori;
- 1.4.14. È comunque vietata l'operazione di travaso delle sostanze polverulenti;
- 1.4.15. Per i rifiuti putrescibili sottoposti alle operazioni di stoccaggio provvisorio R13 e D15, la permanenza nel deposito in appositi contenitori chiusi è consentita per un max di 15 giorni, dopodiché i medesimi rifiuti devono essere avviati ad operazioni di recupero o smaltimento. La definizione di “putrescibile” è quella stabilita dalla Regione Veneto nella DGR n. 2254 del 8/8/2008 pubblicato sul BUR n. 79 del 23/9/2008, che, tra l'altro, contiene anche le modalità di determinazione;
- 1.4.16. Nelle aree di stoccaggio i rifiuti pericolosi aventi caratteristiche di pericolo HP3 “infiammabile” devono essere depositati in maniera distinta dai rifiuti non aventi tale caratteristica di pericolo. Il deposito deve essere effettuato in aree e con modalità legate alla raccolta, manutenzione e movimentazione degli stessi;
- 1.4.17. Fino alla realizzazione delle coperture previste per le vasche V1 e V2, quando utilizzate per le varie operazioni di trattamento, i rifiuti non possono rimanere in stoccaggio provvisorio per più di 24 ore;
- 1.4.18. Per la gestione dei rifiuti contenenti amianto, inclusi nella precedente Tabella 1, sono aggiunte le seguenti ulteriori prescrizioni:
- a) L'impresa autorizzata dovrà predisporre e mantenere in efficienza un impianto idrico dedicato di pronto intervento che consenta il tempestivo abbattimento delle polveri di amianto in caso di rottura accidentale dei sacconi big-bags in fase di ricezione, movimentazione e riconfezionamento degli stessi;
  - b) I contenitori utilizzati per lo stoccaggio dei rifiuti contenenti amianto devono possedere adeguati requisiti di resistenza, non deteriorabilità e devono essere disposti in maniera tale da consentire una facile ispezione e l'accertamento di eventuali rotture/danneggiamenti;
  - c) I big-bags utilizzati per lo stoccaggio dei rifiuti contenenti amianto devono essere chiusi e sigillati;

- d) Tutti gli scarrabili destinati al raggruppamento ed al deposito dei big-bags dovranno essere chiusi o al riparo dagli agenti atmosferici;
- e) Deve essere evitata la sovrapposizione dei contenitori e/o big-bags al fine di evitare eventuali danneggiamenti dovuti alle fasi di movimentazione/stoccaggio degli stessi;
- f) Tutti i contenitori dei rifiuti contenenti amianto devono essere etichettati e provvisti delle seguenti informazioni: codice EER, caratteristiche di pericolo, capacità massima del deposito, destinazione del rifiuto;
- g) Le operazioni di riconfezionamento dovranno evitare la manipolazione dei rifiuti contenuti nei big-bags e la potenziale dispersione di inquinanti; tali operazioni dovranno avvenire in aree provviste di adeguato sistema di aspirazione con sistemi di abbattimento per la potenziale formazione di polveri;
- h) Il raggruppamento dei rifiuti contenenti amianto aventi medesimo codice EER, ancorché classificati con HP diverse e purché sia garantita l'identificazione delle singole partite dei rifiuti in ingresso, è finalizzata all'ottimizzazione delle fasi di trasporto verso la destinazione finale. In tale caso, potrà essere compilato un unico documento di trasporto riportante il codice EER comune alle singole partite e la sommatoria amministrativa delle HP delle diverse partite.

## 2. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO: DISTILLAZIONE SOLVENTI (R12)

### 2.1 - Rifiuti ammessi

I rifiuti elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di distillazione solventi R12:

| TABELLA<br>2  |   | DISTILLAZIONE SOLVENTI (R12)<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F2 |        |   |   |             |
|---------------|---|--|--------|---|---|-------------|
| Codice<br>EER | P | R12  | G.O.   | BOX                                       | Descrizione Rifiuto   | Note        |
| 04 02 14      | * | X  | 5<br>6 | D <sub>3-4</sub><br>Atf<br>Dis<br>(EV400) | rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici |             |
| 07 01 01      | * |  | 5<br>6 |   | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                | acqua < 20% |
| 07 01 03      | * |  | 6      |   | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri           |             |
| 07 01 04      | * |  | 5      |   | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri               |             |
| 07 01 07      | * |  | 6      |   | fondi e residui di reazione, alogenati                                      |             |
| 07 01 08      | * |  | 5      |   | altri fondi e residui di reazione   |             |
| 07 02 01      | * |  | 5<br>6 |   | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                | acqua < 20% |
| 07 02 03      | * |  | 6      |   | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri           |             |
| 07 02 04      | * |  | 5      |   | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri               |             |
| 07 02 07      | * |  | 6      |   | fondi e residui di reazione, alogenati                                      |             |
| 07 02 08      | * |  | 5      |   | altri fondi e residui di reazione   |             |
| 07 03 01      | * |  | 5<br>6 |   | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                | acqua < 20% |
| 07 03 03      | * |  | 6      |   | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri           |             |
| 07 03 04      | * |  | 5      |   | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri               |             |
| 07 03 07      | * |  | 6      |   | fondi e residui di reazione alogenati                                       |             |
| 07 03 08      | * |  | 5      |   | altri fondi e residui di reazione   |             |
| 07 04 01      | * |  | 5<br>6 |   | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                | acqua < 20% |



| TABELLA<br>2  |   | DISTILLAZIONE SOLVENTI (R12)<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F2 |   |  |   |             |
|---------------|---|--|---|--|---|-------------|
| Codice<br>EER | P | R12  | G.O.  | BOX  | Descrizione Rifiuto   | Note        |
| 07 04 03      | * | X  | 6   | D3-4<br>Atf<br>Dis<br>(EV400)                                | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri |             |
| 07 04 04      | * |  | 5   |  | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri     |             |
| 07 05 01      | * |  | 5<br>6  |  | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                      | acqua < 20% |
| 07 05 03      | * |  | 6   |  | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri |             |
| 07 05 04      | * |  | 5   |  | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri     |             |
| 07 05 07      | * |  | 6   |  | fondi e residui di reazione, alogenati                            |             |
| 07 05 08      | * |  | 5   |  | altri fondi e residui di reazione                                 |             |
| 07 06 01      | * |  | 5<br>6  |  | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                      | acqua < 20% |
| 07 06 03      | * |  | 6   |  | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri |             |
| 07 06 04      | * |  | 5   |  | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri     |             |
| 07 06 07      | * |  | 6   |  | fondi e residui di reazione, alogenati                            |             |
| 07 06 08      | * |  | 5   |  | altri fondi e residui di reazione                                 |             |
| 07 07 01      | * |  | 5<br>6  |  | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                      | acqua < 20% |
| 07 07 03      | * |  | 6   |  | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri |             |
| 07 07 04      | * |  | 5   |  | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri     |             |
| 07 07 07      | * | 6  | fondi e residui di reazione, alogenati  |  |   |             |
| 07 07 08      | * | 5  | altri fondi e residui di reazione   |  |   |             |
| 08 01 11      | * | 8  | pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose                             |  |   |             |
| 08 01 19      | * | 8  | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose        | solvente > 20%   |   |             |
| 08 01 21      | * | 8  | residui di pittura o di sverniciatori   | solvente > 20%   |   |             |
| 08 03 12      | * | 8  | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose  | solvente > 20%   |   |             |
| 08 04 09      | * | 7  | adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose                          |  |   |             |
| 08 04 15      | * | 7  | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | solvente > 20%   |   |             |
| 09 01 03      | * | 14   | soluzioni di sviluppo a base di solventi  | solvente > 20%   |   |             |
| 11 01 11      | * | 22   | soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose   | da pulitura di superfici policrome e collose; solvente > 20% |   |             |
| 11 01 13      | * | 22   | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose   | da pulitura di superfici policrome e collose; solvente > 20% |   |             |
| 12 03 01      | * | 22   | soluzioni acquose di lavaggio   | soluzioni contenenti solventi > 20%                          |   |             |
| 14 06 02      | * | 6  | altri solventi e miscele di solventi, alogenati   |  |   |             |
| 14 06 03      | * | 5  | altri solventi e miscele di solventi  |  |   |             |
| 16 10 01      | * | 22   | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose   | soluzioni contenenti solventi > 20%                          |   |             |
| 16 10 03      | * | 22   | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose   | concentrati contenenti solventi > 20%                        |   |             |
| 20 01 13      | * | 5<br>6   | solventi  |  |   |             |

## 2.2 - Elenco dei reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

**2.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio, raggruppamento e travaso**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e raggruppamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                                  | Zona operativa          | Quantitativo max. |             |
|-----------------------|---|---|-------------------------|-------------------|-------------|
|                       |   |   |                         | (mc)              | (t)         |
| <b>D3</b>             | Messa in riserva e raggruppamento (R13 – R12) di <u>rifiuti liquidi pericolosi</u> (solventi alogenati) per recupero mediante distillazione           | <u>Cisternette</u><br>bacinate esterno sotto pensilina        | <u>Area 4</u><br>130 mq | 2,2               | 2           |
| <b>D4</b>             | Messa in riserva e raggruppamento (R13 – R12) di <u>rifiuti liquidi pericolosi</u> (solventi non alogenati) per recupero mediante distillazione       | <u>Cisternette</u><br>bacinate esterno sotto pensilina        | <u>Area 4</u><br>130 mq | 2,2               | 2           |
| <b>A<sub>tf</sub></b> | Area attrezzata ed adeguatamente allestita per messa in riserva (R13) di <u>rifiuti liquidi pericolosi</u> (solventi) e travaso in → <b>box D3/D4</b> | <u>Taniche/fusti</u><br>Area bacinata esterna sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 1,1               | 1           |
| <b>TOTALI:</b>        |   |   |                         | <b>5,50</b>       | <b>5,00</b> |

**2.2.2 - Aree/reparti di trattamento**

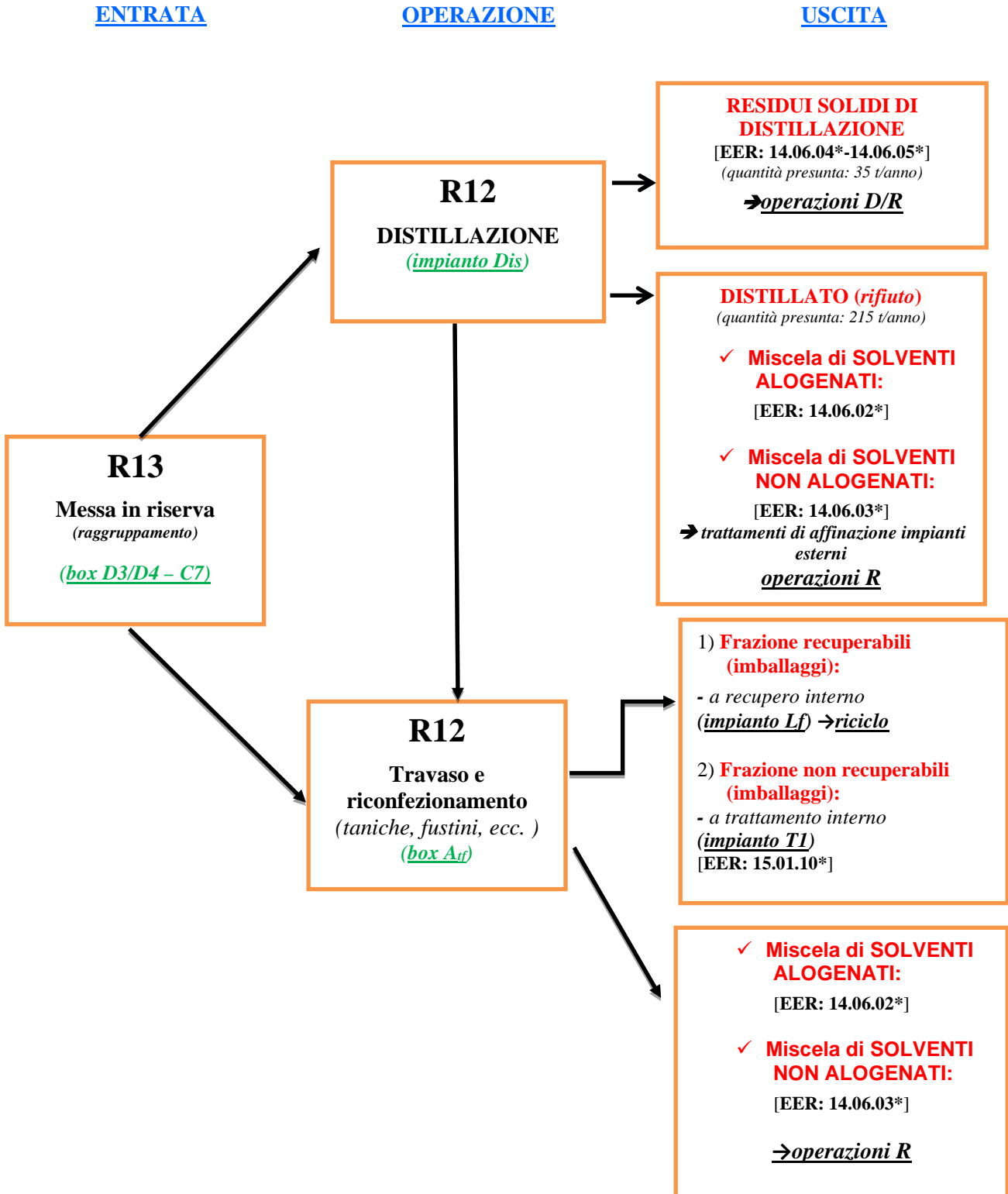
| BOX<br>(impianto) | Macchinario   | Operazione | Ciclo di lavorazione  | Potenzialità <sup>(I)</sup>                                    |  |
|-------------------|---|------------|---|--|--|
|                   |   |            |   | nominale<br>(di progetto)                                      | autorizzata AIA                        |
| <b>Dis</b>        | <b>Depuratore per solventi EV 400</b><br>(ditta Ciemme srl)   | <b>R12</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ciclo operativo: <b>discontinuo</b></li> <li>- capacità di carico: <b>400 litri</b></li> <li>- durata del ciclo: <b>6/8 ore</b></li> <li>- preriscaldamento: circa <b>60 min</b></li> <li>- distillazione (in relazione ai sol-venti): circa <b>4/6 ore</b></li> <li>- concentrazione dei residui e raffreddamento: circa <b>60 min</b></li> <li>- efficienza media di distillazione: &gt; <b>85-90%</b></li> <li>- produzione residui: circa <b>10-15%</b> (variabile in funzione della composizione delle sostanze organiche)</li> </ul> | <b>63 kg/ora</b><br><br><b>1,5 t/die</b><br><br><b>450 t/a</b> | <b>1,2 t/die</b><br><br><b>350 t/a</b> |
| <b>NOTE</b>       | <p>(I) = Ai fini del calcolo della potenzialità si assumono i seguenti valori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- durata ciclo: 6 ore (ottimale)</li> <li>- n° cicli: 4/giorno (ottimale)- quantità per ciclo: 400 litri</li> <li>- funzionamento impianto: 24 ore/die per 300 gg/anno = 7.200 ore/anno (considerando che l'impianto può funzionare in automatico e necessita dell'operatore per le sole operazioni di pulizia del reattore di distillazione)</li> <li>- p.s. medio rifiuto: 0.9</li> </ul> |            |   |  |  |

**2.2.3 - Aree di deposito rifiuti provenienti dal processo di distillazione**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -   | Modalità dello<br>stoccaggio                           | Zona operativa          | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|---|--|-------------------------|-------------------|-----|
|                       |   |  |                         | (mc)              | (t) |
| <b>D1</b>             | Deposito temporaneo frazione recuperata <b>bassobollente</b> in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in → <b>Box W1</b> | <u>Cisternetta</u><br>bacinata esterna sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 1,1               | 1   |
| <b>D2</b>             | Deposito temporaneo frazione recuperata <b>altobollente</b> in uscita dal distillatore per successivo trasferimento in → <b>Box W2</b>  | <u>Cisternetta</u><br>bacinata esterna sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 1,1               | 1   |

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio   | Zona operativa                    | Quantitativo<br>max.  |              |
|-----------------------|--|--|-----------------------------------|-----------------------|--------------|
|                       |  |  |                                   | (mc)                  | (t)          |
| <b>W1-W2</b>          | Deposito temporaneo di <b>rifiuti liquidi pericolosi</b> ( <i>bassobollenti e altobollenti</i> ) provenienti dal <i>box D1 - D2</i> e destinati ad ulteriore trattamento di recupero, mediante strippaggio/distillazione frazionata, in impianti esterni<br>( <i>EER 14.06.02* - 14.06.03*</i> ) | <b><u>Cisternetta</u></b><br><br>Struttura esterna chiusa e bacinata | <b><u>Area 3</u></b><br><br>50 mq | 30                    | 28           |
|                       |  |  |                                   | <b><u>TOTALE:</u></b> | <b>32,20</b> |

2.3 – Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



## 2.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di distillazione (R12) dei rifiuti contenenti solventi

- 2.4.1. L'esercizio dell'attività di distillazione (R12) è vincolato al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 2.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazione tecnica e nelle planimetrie di cui agli elaborati progettuali n. Allegato 6 – Tab.2 “*Distillazione solventi (R12)*” – dicembre 2022, n. Allegato 7 rev.2 “*Zonizzazione delle aree per il deposito dei rifiuti*” del 13/02/2023 e n. Allegato 7a rev.1 “*Organizzazione del ciclo produttivo: aree di lavoro*” del 13/02/2023 nonché n. **19** “*Depuratore solventi – scheda tecnica EV400*” – novembre 2013;
- 2.4.3. Nella fase di recupero “R12”, se per separazione si formano rifiuti composti da soluzioni di solventi determinati in acqua/solvente, solvente/morchia, acqua/solvente/morchia, detti rifiuti possono essere gestiti nella filiera interna di trattamento “D9”, oppure ad impianti esterni di smaltimento e/o recupero;
- 2.4.4. La concentrazione del solvente nel rifiuto, affinché questo possa essere avviato a recupero mediante distillazione, deve avere una concentrazione percentuale maggiore del **20%** in peso.

**3. - OPERAZIONE DI RECUPERO (R12) RAEE FUORI USO****3.1 - Rifiuti ammessi**

I rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di recupero R12 mediante smontaggio manuale:

| TABELLA<br>3  |   | RECUPERO (R12) RAEE FUORI USO<br>LINEE DI LAVORAZIONE: G2   |      |                |  |  |
|---------------|---|---|------|----------------|--|--|
| Codice<br>EER | P | R12   | G.O. | BOX            | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 11 02 06      |   | X   | 17   | H<br>S<br>Z1-2 | rifiuti della lavorazione idrometallurgia del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05  | tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale   |
| 11 02 99      |   | X   |      |                | rifiuti non specificati altrimenti ( <i>rottami elettrici ed elettronici</i> )   | tipologia di cui al punto 5.16 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale   |
| 16 01 22      |   | X   |      |                | componenti non specificati altrimenti  | disassemblaggio manuale di componentistica elettrica ed elettronica e spezzoni di cavi di rame   |
| 16 02 13      | * | X   |      |                | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 (possono rientrare fra i componenti pericolosi di apparecchiature elettriche ed elettroniche gli accumulatori e le batterie di cui alle voci 16 06 contrassegnati come pericolosi, i commutatori a mercurio, i vetri di tubi a raggi catodici ed altri vetri radioattivi, ecc.) | disassemblaggio delle carcasse per separazione dei materiali da destinare a recupero, mediante asportazione dei materiali estranei e/o pericolosi da destinare a smaltimento e/o recupero, <u>tranne A.E.E. contenenti materiali radioattivi o gas refrigeranti</u> del raggruppamento R1 ( <i>frigoriferi, condizionatori</i> ) |
| 16 02 14      |   | X   |      |                | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13   | tipologie di cui ai punti 5.16 e 5.19 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale per separazione dei materiali e componenti recuperabili o riutilizzabili   |
| 16 02 16      |   | X   |      |                | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15   | tipologie di cui ai punti 5.16 e 5.19 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio manuale per separazione dei materiali e componenti recuperabili o riutilizzabili   |
| 17 04 02      |   | X   |      |                | alluminio  | tipologia di cui al punto 5.7 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, con asportazione manuale del rivestimento   |
| 17 04 09      | * | X   |      |                | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose   | apparati sperimentali e macchinari   |
| 17 04 11      |   | X   |      |                | cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10  | tipologie di cui ai punti 5.7 e 5.8 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, con asportazione manuale del rivestimento   |
| 20 01 21      | * | X   |      |                | tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio   | limitatamente alla asportazione manuale del tubo fluorescente dalle apparecchiature “hi-tech” appartenenti ai raggruppamenti R4 e R5 ( <i>piccoli elettrodomestici, elettronica di consumo, apparecchi di illuminazione e sorgenti luminose</i> )  |
| 20 01 35      | * | X   |      |                | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi   | disassemblaggio delle carcasse per separazione dei materiali da destinare a recupero, mediante asportazione dei materiali estranei e/o pericolosi da destinare a smaltimento e/o recupero, <u>tranne A.E.E. contenenti materiali radioattivi o gas refrigeranti</u> del raggruppamento R1 ( <i>frigoriferi, condizionatori</i> ) |
| 20 01 36      |   | X   |      |                | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35   | tipologie di cui ai punti 5.16 e 5.19 all. 1 sub-all. 1 DM 5.2.1998, mediante disassemblaggio per separazione dei materiali e componenti recuperabili o riutilizzabili   |
| NOTE          |   | <p>La normativa individua <b>5 raggruppamenti</b> di R.A.E.E. a secondo della loro tipologia e in base alle tecnologie necessarie al loro corretto trattamento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raggruppamento <b>R1</b> - freddo e clima (frigoriferi, condizionatori e scalda-acqua)</li> <li>• Raggruppamento <b>R2</b> - grandi bianchi (lavatrici, lavastoviglie, forni, piani cottura, etc...)</li> <li>• Raggruppamento <b>R3</b> - tv e monitor</li> <li>• Raggruppamento <b>R4</b> - piccoli elettrodomestici, elettronica di consumo, apparecchi di illuminazione e altro</li> <li>• Raggruppamento <b>R5</b> - sorgenti luminose</li> </ul> |      |                |  |  |

**3.2 - Elenco reparti/aree/impianti:**

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

**3.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio con accorpamento per raggruppamento A.E.E.**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e raggruppamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio      | Zona operativa          | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|---|-----------------------------------|-------------------------|-------------------|-----------|
|                       |   |                                   |                         | (mc)              | (t)       |
| <b>Z1</b>             | Messa in riserva <b>R13 di rifiuti pericolosi (solidi)</b> in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale     | <b>Ceste</b><br>interno capannone | <b>Area 6</b><br>260 mq | 40                | 10        |
| <b>Z2</b>             | Messa in riserva <b>R13 di rifiuti non pericolosi (solidi)</b> in ingresso da avviare a trattamento interno di selezione, cernita, separazione e smontaggio manuale | <b>Ceste</b><br>interno capannone | <b>Area 7</b><br>220 mq | 40                | 11        |
| <b>TOTALI:</b>        |   |                                   |                         | <b>80</b>         | <b>21</b> |

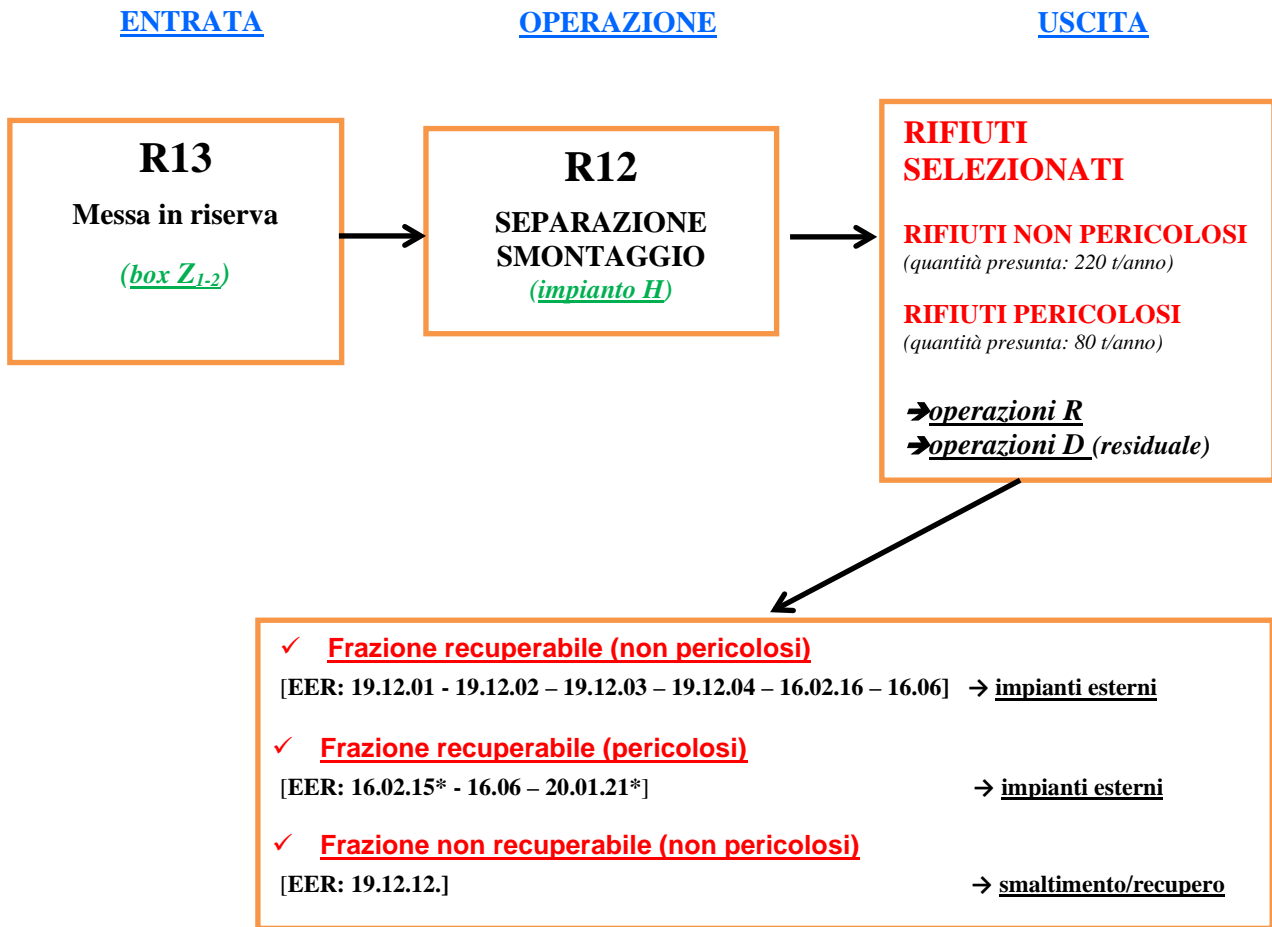
**3.2.2 - Aree/reparti di smontaggio**

| BOX<br>(impianto) | Macchinario  | Operazioni | Ciclo di lavorazione  | Potenzialità <sup>(I)</sup>                          |                                     |
|-------------------|--|------------|---|--|-------------------------------------|
|                   |  |            |   | nominale<br>(di progetto)                            | autorizzata<br>AIA                  |
| <b>H</b>          | <b>Tavolo munito di utensili da banco</b> (presenza di cappa con braccio orientabile)  | <b>R12</b> | - disassemblaggio mediante intervento di asportazione manuale dei componenti pericolosi (ove tecnicamente attuabile), smontaggio dei sottoassiemi e separazione dei materiali per tipologia merceologica<br>- % di separazione stimata: > 65% | <b>80 kg/ora</b><br><b>2 t/die</b><br><b>600 t/a</b> | <b>700 kg/die</b><br><b>300 t/a</b> |
| <b>NOTE</b>       | (I) = Trattandosi di lavorazione prettamente manuale e vincolata all'orario di lavoro, ai fini del dimensionamento si assumono i seguenti dati:<br>- funzionamento lavorazione teorico: 24 ore/die per 300 gg/anno = 7.200 ore/anno - funzionamento lavorazione reale: <b>8 ore/die per 300 gg/anno = 2.400 ore/anno</b><br>- p.s. medio rifiuto: 0.85 |            |   |  |                                     |

**3.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di smontaggio**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio      | Zona operativa | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|--|-----------------------------------|----------------|-------------------|-----------|
|                       |  |                                   |                | (mc)              | (t)       |
| <b>S</b>              | Deposito temporaneo della frazione selezionata proveniente dallo smontaggio di A.E.E. obsolete | <b>Ceste</b><br>interno capannone | /              | 13.2              | 10        |
| <b>TOTALE:</b>        |  |                                   |                | <b>13.2</b>       | <b>10</b> |

### 3.3 – Schema rifiuti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



### 3.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di recupero R12 dei RAEE

- 3.4.1. L’esercizio dell’attività di recupero (R13) e (R12) è vincolato al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 3.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazione tecnica e nelle planimetrie di cui agli elaborati progettuali n. Allegato 6 – Tab.3 “Operazioni di recupero (R12) RAEE – Apparecchiature fuori uso” – dicembre 2022, n. Allegato 7 rev.2 “Zonizzazione delle aree per il deposito dei rifiuti” del 13/02/2023 e n. Allegato 7a rev.1 “Organizzazione del ciclo produttivo: aree di lavoro” del 13/02/2023;
- 3.4.3. L’attività di cui trattasi dovrà essere esercitata, inoltre, nel rispetto delle norme vigenti in conformità alle previsioni del D.lgs. 49/2014 e, in particolare, nel rispetto di quanto previsto dagli Allegati VII e VIII del medesimo decreto, ove pertinente per le operazioni di gestione autorizzate con il presente provvedimento;
- 3.4.4. I rifiuti destinati alla messa in riserva (R13) devono essere separati dai rifiuti destinati ad altre operazioni di recupero, in tutte le fasi di gestione;
- 3.4.5. I rifiuti, prodotti dall’operazioni di trattamento esercitate presso l’impianto, identificati con il codice EER 191212, dovranno essere avviati esclusivamente a recupero o smaltimento presso impianti regolarmente autorizzati;



**4. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO FISICO (D9) DI RIFIUTI LIQUIDI****4.1 - Rifiuti ammessi**

I rifiuti liquidi elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di trattamento chimico-fisico D9:

| TABELLA<br>4  |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |  |            |  |   |
|---|---|--|--|------------|--|---|
| Codice<br>EER   | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O.   | BOX        | Descrizione Rifiuto  | Note  |
| <b>Soluzioni acquose alcaline</b>   |   |  |  |            |  |   |
| 04 01 05  |   | X  | 23   | Ch-F<br>C7 | liquido di concia non contenente cromo   |   |
| 06 02 01  | * |  | 19   |            | idrossido di calcio  |   |
| 06 02 03  | * |  | 19   |            | idrossido di ammonio   | concentrazione ≤ 2000 mg/l  |
| 06 02 04  | * |  | 19   |            | idrossido di sodio e di potassio   |   |
| 06 02 05  | * |  | 19   |            | altre basi   |   |
| 06 02 99  |   |  | 23   |            | rifiuti non specificati altrimenti   | basi esauste; alluminato sodico in soluzione; solu-zioni detergenti basiche |
| 06 03 13  | * |  | 22   |            | sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti  |   |
| 06 03 14  |   |  | 23   |            | sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13              |   |
| 06 04 05  | * |  | 22   |            | rifiuti contenenti altri metalli pesanti   |   |
| 08 02 03  |   |  | 23   |            | sospensioni acquose contenenti materiali ceramici  |   |
| 11 01 07  | * |  | 19   |            | basi di decapaggio   |   |
| 11 01 11  | * |  | 22   |            | soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose                              |   |
| 11 01 12  |   |  | 23   |            | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11                 |   |
| 11 01 13  | * |  | 22   |            | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose                                      |   |
| 11 01 14  |   |  | 23   |            | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13                         |   |
| 11 01 98  | * |  | 22   |            | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose   | bagni esausti da coloritura metalli e brunitura                             |
| 11 02 02  | * |  | 22   |            | fanghi della lavorazione idrometallurgica dello zinco (compresi jarosite, goethite)        | Bagni galvanici contenenti Zn alcalino                                      |
| 11 02 05  | * |  | 22   |            | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose        | bagni galvanici contenenti Cu alcalino                                      |
| 11 02 06  |   |  | 23   |            | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05 | bagni galvanici contenenti Cu alcalino                                      |
| 11 02 99  |   |  | 22   |            | rifiuti non specificati altrimenti   | soluzioni di lavaggio alcaline di materiali ferrosi e non ferrosi           |
| 12 03 01  | * |  | 22   |            | soluzioni acquose di lavaggio  |   |
| 16 06 06  | * |  | 20   |            | elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata                 | liquidi elettrolitici basici  |
| 16 07 09  | * |  | 22   |            | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose   |   |
| 16 10 01  | * | 22   | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose      |            |  |   |
| 16 10 03  | * | 22   | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose          |            |  |   |
| 19 02 04  | * | 22   | rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso |            |  |   |
| 20 01 15  | * | 22   | sostanze alcaline  |            |  |   |
| <b>Soluzioni cabina verniciatura, acqua e colla, refluo basso carico organico<br/>(solventi organici &lt; 20% - composti alogenati &lt; 5%)</b> |   |  |  |            |  |   |
| 02 07 01  |   | X  | 23   | Ch-F       | rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima   |   |
| 02 07 02  |   |  | 23   | Se3-4      | rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche                                  |   |

| TABELLA<br>4  |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |      |               |  |  |
|---|---|--|------|---------------|--|--|
| Codice<br>EER   | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O. | BOX           | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 03 01 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di burattatura; acque cabina verniciatura  |
| <b>Soluzioni cabina verniciatura, acqua e colla, refluo basso carico organico<br/>(solventi organici &lt; 20% - composti alogenati &lt; 5%)</b> |   |  |      |               |  |  |
| 03 03 99  |   | X  | 23   | Ch-F<br>Se3-4 | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui dalla lavorazione della carta;<br>reflui contenenti amido                         |
| 04 01 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acqua di lavaggio concia; acque di lavaggio pelli  |
| 04 02 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio tessili; acqua bagnatura tele  |
| 07 01 01  | * |  | 22   |               | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri   |  |
| 07 01 04  | * |  | 22   |               | altri solventi organici, soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                      |  |
| 07 02 01  | * |  | 22   |               | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri   |  |
| 07 02 04  | * |  | 22   |               | altri solventi organici, soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                      |  |
| 07 02 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque contenenti silicone; acque contenenti stearati                                     |
| 07 03 01  | * |  | 22   |               | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri   |  |
| 07 03 04  | * |  | 22   |               | altri solventi organici, soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri                                      |  |
| 08 01 12  |   |  | 8    |               | pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 080111                                     |  |
| 08 01 19  | * |  | 8    |               | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |  |
| 08 01 20  |   |  | 8    |               | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19              |  |
| 08 01 99  |   |  | 8    |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque cabina verniciatura  |
| 08 02 03  |   |  | 23   |               | sospensioni acquose contenenti materiali ceramici  |  |
| 08 02 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui da smaltatura   |
| 08 04 10  |   |  | 7    |               | adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09                                |  |
| 08 04 16  |   |  | 7    |               | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15       |  |
| 08 04 99  |   |  | 7    |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque lavaggio macchinari stampaggio suole e simili                                      |
| 10 12 12  |   |  | 23   |               | rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11                         |  |
| 11 01 12  |   |  | 23   |               | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 11 01 11                                 |  |
| 12 01 99  |   |  | 23   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di burattatura; acque di lavaggio filtri saldatura; acque lavaggio pezzi metallici |
| 12 03 01  | * |  | 22   |               | soluzioni acquose di lavaggio  |  |
| 16 01 15  |   |  | 23   |               | liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14   |  |
| 16 10 02  |   |  | 23   |               | rifiuti liquidi acquosi, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01                                       |  |
| 16 10 04  |   |  | 23   |               | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03   |  |
| 19 02 03  |   |  | 23   |               | rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi                                     |  |
| <b>Soluzioni acquose biorefrattarie (solventi &lt; 20%)</b>   |   |  |      |               |  |  |
| 02 07 03  |   | X  | 23   | Ch-F<br>Se5   | rifiuti prodotti dai trattamenti chimici   |  |
| 04 02 10  |   |  | 26   |               | materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)                                  |  |
| 04 02 15  |   |  | 23   |               | rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14                             |  |
| 04 02 17  |   |  | 23   |               | tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16  |  |

| TABELLA<br>4  |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |   |             |   |   |
|---|---|--|---|-------------|---|---|
| Codice<br>EER   | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O.  | BOX         | Descrizione Rifiuto   | Note  |
| 07 01 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| <b>Soluzioni acquose biorefrattarie (solventi &lt; 20%)</b> |   |  |   |             |   |   |
| 07 02 01  | * | X  | 22  | Ch-F<br>Se5 | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 07 03 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 07 04 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 07 05 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 07 06 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 07 06 99  |   |  | 23  |             | rifiuti non specificati altrimenti  | acque di lavaggio da lavorazione dermocosmetica; reflui di lavaggio contenenti tensioattivi |
| 07 07 01  | * |  | 22  |             | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri  |   |
| 08 03 08  |   |  | 8   |             | rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro   |   |
| 08 03 12  | * |  | 8   |             | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 08 03 13  |   |  | 8   |             | scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12   |   |
| 08 03 99  |   |  | 8   |             | rifiuti non specificati altrimenti  | acque di lavaggio rulli; inchiostri liquidi; acque lavaggio rulli stampa off-set            |
| 10 01 18  | * |  | 22  |             | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                   |   |
| 10 01 19  |   |  | 23  |             | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18 |   |
| 10 02 08  |   |  | 23  |             | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07                        |   |
| 10 03 24  |   |  | 23  |             | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23                 |   |
| 10 11 16  |   |  | 23  |             | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 11 15                      |   |
| 10 12 11  | * |  | 22  |             | rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti  |   |
| 16 01 14  | * |  | 22  |             | liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose   |   |
| 16 10 01  | * |  | 22  |             | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose   |   |
| 16 10 03  | * |  | 22  |             | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose   |   |
| 19 01 06  | * |  | 22  |             | rifiuti liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e di altri rifiuti liquidi acquosi                  |   |
| 19 02 04  | * |  | 22  |             | rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso  |   |
| 19 02 08  | * |  | 22  |             | rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose  |   |
| 19 07 02  | * | 22   | percolato di discarica, contenente sostanze pericolose  |             |   |   |
| 19 13 07  | * | 22   | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose |             |   |   |
| <b>Soluzioni acquose contenenti Cr</b>                      |   |  |   |             |   |   |
| 04 01 04  |   | X  | 23  | Ch-F<br>C7  | liquido di concia contenente cromo  |   |
| 11 01 13  | * |  | 22  |             | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose   |   |
| 11 01 14  |   |  | 23  |             | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13  |   |
| 16 09 02  |   |  | 19  |             | Cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio                                     |   |
| 16 10 01  | * |  | 22  |             | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose   |   |
| 16 10 03  | * |  | 22  |             | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose   |   |

| TABELLA<br>4                   |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |   |            |  |   |
|--------------------------------|---|--|---|------------|--|---|
| Codice<br>EER                  | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O.  | BOX        | Descrizione Rifiuto  | Note  |
| 19 02 04                       | * |  | 22  |            | rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso                               |   |
| <b>Soluzioni acquose acide</b> |   |  |   |            |  |   |
| 04 01 05                       |   | X  | 23  | Ch-F<br>C7 | liquido di concia non contenente cromo   |   |
| 05 01 12                       | * |  | 22  |            | acidi contenenti oli   |   |
| 06 01 01                       | * |  | 19  |            | acido solforico ed acido solforoso   | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> e HCl, singolar-mente e non in miscela, sono impiegati anche come complemento dei reagenti nel processo di depurazione |
| 06 01 02                       | * |  | 19  |            | acido cloridrico   |   |
| 06 01 03                       | * |  | 19  |            | acido fluoridrico  |   |
| 06 01 04                       | * |  | 19  |            | acido fosforico e fosforoso  |   |
| 06 01 06                       | * |  | 19  |            | altri acidi  |   |
| 06 01 99                       |   |  | 22  |            | rifiuti non specificati altrimenti   | acido acetico esausto   |
| 06 03 13                       | * |  | 22  |            | sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti  |   |
| 06 03 14                       |   |  | 23  |            | sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13              |   |
| 06 04 05                       | * |  | 22  |            | rifiuti contenenti altri metalli pesanti   |   |
| 06 07 04                       | * |  | 22  |            | soluzioni ed acidi, ad es. acido di contatto   |   |
| 08 03 16                       | * |  | 22  |            | residui di soluzioni per incisione   |   |
| 10 01 09                       | * |  | 19  |            | acido solforico  | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , singolarmente e non in miscela, è impiegato anche come complemento del reagente nel processo di depurazione          |
| 11 01 05                       | * |  | 19  |            | acidi di decapaggio  |   |
| 11 01 06                       | * |  | 19  |            | acidi non specificati altrimenti   |   |
| 11 01 11                       | * |  | 22  |            | soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose                              |   |
| 11 01 12                       |   |  | 23  |            | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11                 |   |
| 11 01 13                       | * |  | 22  |            | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose                                      |   |
| 11 01 14                       |   |  | 23  |            | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13                         |   |
| 11 01 98                       | * |  | 22  |            | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose   | soluzioni esauste da incisione circuiti stampati  |
| 11 01 99                       |   |  | 23  |            | rifiuti non specificati altrimenti   | flussante esausto; reflui da pulizia vasche decapaggio  |
| 11 02 02                       | * |  | 22  |            | fanghi della lavorazione idrometallurgica dello zinco (compresi jarosite, goethite)        |   |
| 11 02 05                       | * |  | 22  |            | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose        |   |
| 11 02 06                       |   |  | 23  |            | rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05 |   |
| 11 02 99                       |   |  | 23  |            | rifiuti non specificati altrimenti   | soluzioni acide ricopertura metalli   |
| 11 05 99                       |   |  | 23  |            | rifiuti non specificati altrimenti   | soluzioni acide ricopertura metalli   |
| 16 03 06                       |   |  | 23  |            | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05                              | soluzioni fisiologiche acide  |
| 16 06 06                       | * |  | 22  |            | elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata                 | soluzioni elettrolitiche acide  |
| 16 07 09                       | * |  | 22  |            | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose   | non contenenti solventi   |
| 16 08 06                       | * |  | 22  |            | liquidi esauriti usati come catalizzatori  |   |
| 16 09 04                       | * |  | 22  |            | sostanze ossidanti non specificate altrimenti  |   |
| 16 10 01                       | * | 22   | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose |            |  |   |
| 16 10 03                       | * | 22   | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose     |            |  |   |

| TABELLA<br>4                                  |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |   |               |  |  |
|---|---|--|---|---------------|--|--|
| Codice<br>EER                                 | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O.  | BOX           | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 19 13 07                                      | * |  | 22  |               | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose              |  |
| <b>Soluzioni acquose acide</b>                |   |  |   |               |  |  |
| 19 13 08                                      |   | X  | 23  | Ch-F<br>C7    | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07 |  |
| 20 01 14                                      | * |  | 19  |               | acidi  |  |
| <b>Rifiuti acquosi da trattamenti interni</b> |   |  |   |               |  |  |
| 16 10 01                                      | * | X  | 22  | EV<br>Se6     | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 16 10 02                                      |   |  | 23  |               | rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01   |  |
| 16 10 03                                      | * |  | 22  |               | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 16 10 04                                      |   |  | 23  |               | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03   |  |
| <b>Emulsioni oleose e miscugli acqua/olio</b> |   |  |   |               |  |  |
| 01 05 05                                      | * | X  | 9   | Ch-F<br>Se7-8 | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli  |  |
| 01 05 99                                      |   |  | 23  |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio da perforazioni              |
| 05 01 05                                      | * |  | 24  |               | perdite di olio  |  |
| 07 02 14                                      | * |  | 22  |               | rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose   | oli/grassi contaminati da acque di lavorazione |
| 07 06 99                                      |   |  | 9   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio contenenti oli               |
| 08 03 19                                      | * |  | 24  |               | oli dispersi   |  |
| 10 02 11                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 03 27                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 04 09                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 05 08                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 06 09                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 07 07                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 10 08 19                                      | * |  | 9   |               | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |  |
| 11 01 11                                      | * |  | 22  |               | soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 11 01 13                                      | * |  | 22  |               | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose  |  |
| 11 01 14                                      |   |  | 23  |               | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13   |  |
| 12 01 08                                      | * |  | 9   |               | emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni   |  |
| 12 01 09                                      | * |  | 9   |               | emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni   |  |
| 12 01 19                                      | * |  | 24  |               | oli per macchinari, facilmente biodegradabili  |  |
| 12 01 99                                      |   |  | 23  |               | rifiuti non specificati altrimenti   | acque di lavaggio pezzi meccanici              |
| 12 03 01                                      | * |  | 22  |               | soluzioni acquose di lavaggio  |  |
| 12 03 02                                      | * |  | 22  |               | rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore   |  |
| 13 01 04                                      | * |  | 9   |               | emulsioni clorurate  |  |
| 13 01 05                                      | * |  | 9   |               | emulsioni non clorurate  |  |
| 13 04 02                                      | * | 9  | oli di sentina derivanti dalle fognature dei moli |               |  |  |
| 13 04 03                                      | * | 9  | oli di sentina da un altro tipo di navigazione    |               |  |  |
| 13 05 06                                      | * | 24   | oli prodotti da separatori olio/acqua             |               |  |  |

| TABELLA<br>4                                  |   | TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9 - DEPURAZIONE<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F1<br>(con operazioni di “omogeneizzazione e miscelazione”) |   |               |  |  |
|---|---|--|---|---------------|--|--|
| Codice<br>EER                                 | P | D9<br>(con<br>miscelazione)  | G.O.  | BOX           | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 13 05 07                                      | * | X  | 22  | Ch-F<br>Se7-8 | acque oleose prodotte da separatori olio/acqua   |  |
| 13 08 01                                      | * |  | 9   |               | fanghi ed emulsioni da processi di dissalazione  |  |
| <b>Emulsioni oleose e miscugli acqua/olio</b> |   |  |   |               |  |  |
| 13 08 02                                      | * | X  | 9   | Ch-F<br>Se7-8 | altre emulsioni  |  |
| 13 08 99                                      | * |  | 9   |               | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui di lavaggio contenenti oli  |
| 16 01 13                                      | * |  | 24  |               | liquidi per freni  |  |
| 16 07 08                                      | * |  | 9   |               | rifiuti contenenti olio  |  |
| 16 07 99                                      |   |  | 22  |               | rifiuti non specificati altrimenti   | reflui da pulizia serbatoi; acque di lavaggio bacini di contenimento e piazzali; acque di lavaggio cassonetti. |
| 16 10 01                                      | * |  | 22  |               | Rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 16 10 03                                      | * |  | 22  |               | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose  | con elevato tenore di oli  |
| 19 02 07                                      | * |  | 24  |               | oli e concentrati prodotti da processi di separazione  |  |
| 19 08 10                                      | * |  | 24  |               | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09 |  |
| 19 11 03                                      | * |  | 22  |               | rifiuti liquidi acquosi  |  |
| 19 13 07                                      | * | 22   | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose |               |  |  |

#### 4.2 - Elenco reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

##### 4.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio, con omogeneizzazione dei rifiuti

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                    | Zona operativa          | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|--|---|-------------------------|-------------------|-----|
|                       |  |   |                         | (mc)              | (t) |
| Se3                   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione D15-D13 di <u>soluzioni acque cabina verniciatura, basso carico organico</u> da inviare a trattamento di depurazione (D9 → box Ch-F)    | <u>Silo</u><br>bacinato esterno sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 22                | 20  |
| Se4                   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione D15-D13 di <u>soluzioni acque cabina verniciatura, basso carico organico</u> da inviare a trattamento di depurazione (D9 → box Ch-F)    | <u>Silo</u><br>bacinato esterno sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 22                | 20  |
| Se5                   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione D15-D13 di <u>soluzioni biorefrattarie</u> da inviare a trattamento di depurazione (D9 → box Ch-F)                                      | <u>Silo</u><br>bacinato esterno sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 22                | 20  |
| Se6                   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione D15-D13 di <u>soluzioni acquose prodotte da trattamento interno</u> in box Lf/T2 da inviare a trattamento di evaporazione (D9 → box EV) | <u>Silo</u><br>bacinato esterno sotto pensilina | <u>Area 4</u><br>130 mq | 22                | 20  |

| BOX<br>(reparti/aree)  | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                        | Zona operativa          | Quantitativo max. |            |
|--|--|---|-------------------------|-------------------|------------|
|  |  |   |                         | (mc)              | (t)        |
| <b>Se7</b>   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione <b>D15-D13</b> di <u>emulsioni e miscugli oleosi</u> da inviare a trattamento di depurazione<br>(D9 → box Ch-F)                               | <b>Silo</b><br>bacinato esterno<br>sotto pensilina  | <b>Area 4</b><br>130 mq | 22                | 20         |
| <b>Se8</b>   | Deposito preliminare ed omogeneizzazione <b>D15-D13</b> di <u>emulsioni e miscugli oleosi</u> da inviare a trattamento di depurazione<br>(D9 → box Ch-F)                               | <b>Silo</b><br>bacinato esterno<br>sotto pensilina  | <b>Area 4</b><br>130 mq | 22                | 20         |
| <b>C7</b>  | Stoccaggio ( <b>D15</b> ) ed accorpamento ( <b>D13</b> ) di <u>rifiuti liquidi pericolosi</u> in ingresso di supporto alle operazioni di trattamento di depurazione<br>(D9 → box Ch-F) | <b>Cisternette</b><br>bacinati interno<br>capannone | <b>Area 8</b><br>25 mq  | 12                | 10         |
| L'omogeneizzazione comporta una attività di miscelazione, anche in deroga, indirizzata al successivo trattamento di depurazione chimico-fisico. In pratica, la miscelazione è finalizzata a garantire una omogeneizzazione, all'interno di ciascun serbatoio per le tipologie indicate, tra rifiuti simili e, comunque, accomunati da caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche compatibili, prima dell'avvio al trattamento depurativo messo in atto. |  |   | <b>TOTALI:</b>          | <b>144</b>        | <b>130</b> |

#### 4.2.2 - Aree/reparti di trattamento connessi all'operazione di depurazione chimico-fisica

| BOX<br>(impianto) | Macchinario  | Operazione | Ciclo di lavorazione   | Potenzialità  |                                     |
|-------------------|--|------------|--|---|-------------------------------------|
|                   |  |            |  | nominale<br>(di progetto)                                 | autorizzata<br>AIA                  |
| <b>Ch-F</b>       | <b>Depuratore Chimico-fisico</b><br>(ditta Maid srl) | <b>D9</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sezione di trattamento “a batch” costituita da una vasca monoblocco suddivisa in più comparti di reazione</li> <li>- Funzionamento impianto: 8 ore/giorno per 300 gg/anno = <b>2.400 ore/anno</b></li> <li>- Portata di picco: <b>4 mc/ora</b></li> <li>- Portata media normalizzata: <b>3 mc/ora</b></li> <li>- Consumo stimato di reagenti ed additivi: <b>100 t/anno</b></li> <li>- densità media refluo trattato: <b>1 mc/t</b></li> <li>- prestazioni minime raggiungibili: <ul style="list-style-type: none"> <li>• riduzione s.s.: ≥ 50%</li> <li>• riduzione TOC: &gt; 90%</li> <li>• abbattimento inquinanti pericolosi: &gt; 70%</li> </ul> </li> </ul> | <b>3 mc/ora</b><br><b>72 mc/die</b><br><b>21.600 mc/a</b> | <b>24 t/die</b><br><b>6.500 t/a</b> |

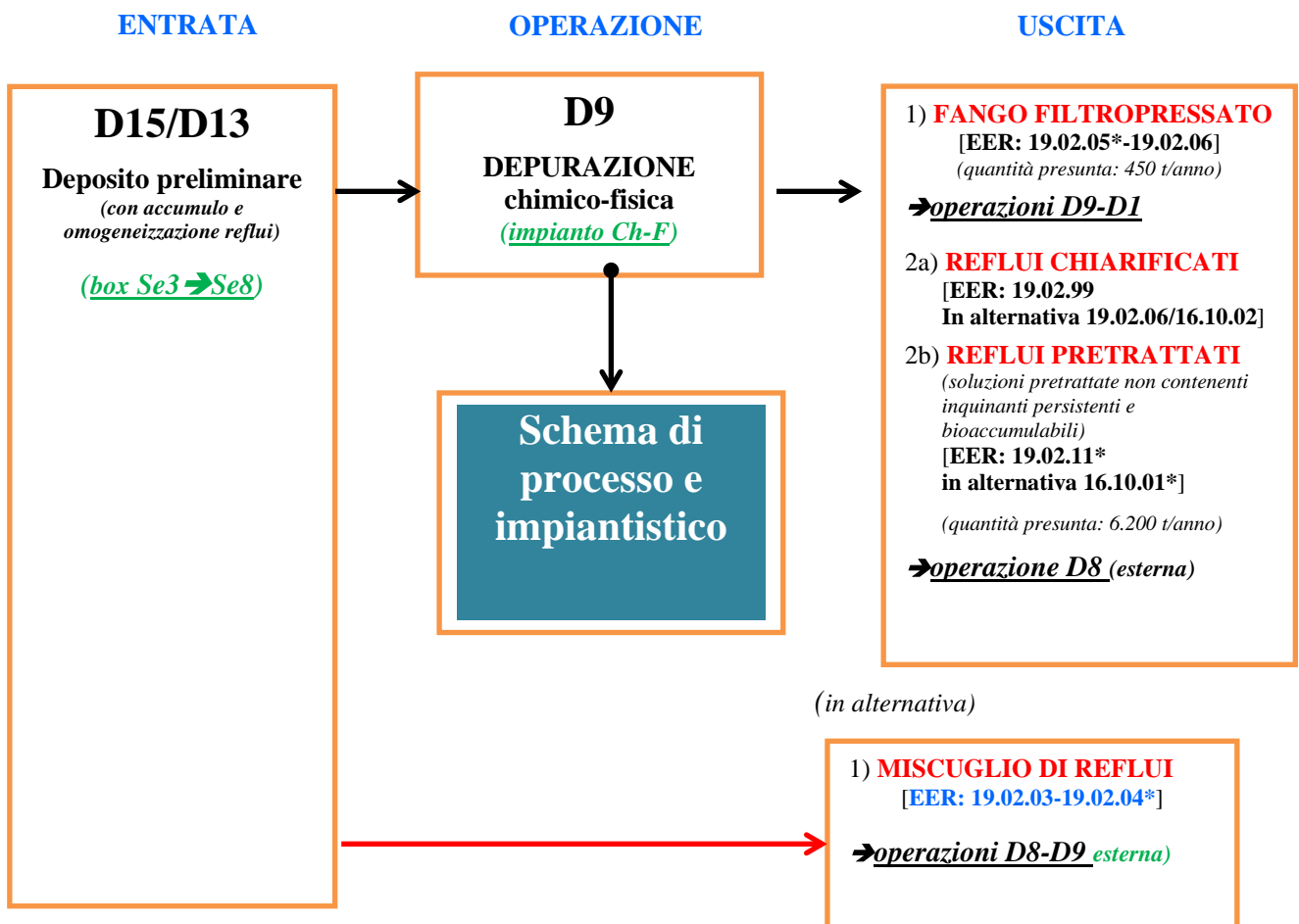
#### 4.2.2.1 - Aree/reparti di trattamento connessi all'operazione di trattamento fisico di evaporazione

| BOX<br>(impianto)  | Macchinario  | Operazione | Ciclo di lavorazione   | Potenzialità   |                                |
|--|--|------------|--|--|--------------------------------|
|  |  |            |  | nominale<br>(di progetto)                              | autorizzata<br>AIA             |
| <b>EV</b>  | <b>Evaporatore sotto vuoto E6000</b><br>(ditta Led Italia srl) | <b>D9</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sezione di trattamento a effetto combinato vuoto/pompa di calore con scambiatore di calore</li> <li>- Funzionamento impianto: 16 h/g - 4.800 h/a</li> <li>- Potenza: 48 kW</li> <li>- Portata distillato: ~ 260 L/h</li> <li>- Carica refrigerante: R407C – kg 59.4</li> <li>- Densità media refluo trattato: 1 mc/t</li> </ul> | <b>0.25 mc/h</b><br><b>4 mc/g</b><br><b>1.200 mc/a</b> | <b>3 t/g</b><br><b>750 t/a</b> |
| Il processo di trattamento è finalizzato al riutilizzo delle acque reflue prodotte nelle filiere di trattamento spray e lavaggio fusti per uso non potabile industriale da impiegare nelle medesime filiere. |  |            |  |  |                                |

#### 4.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento

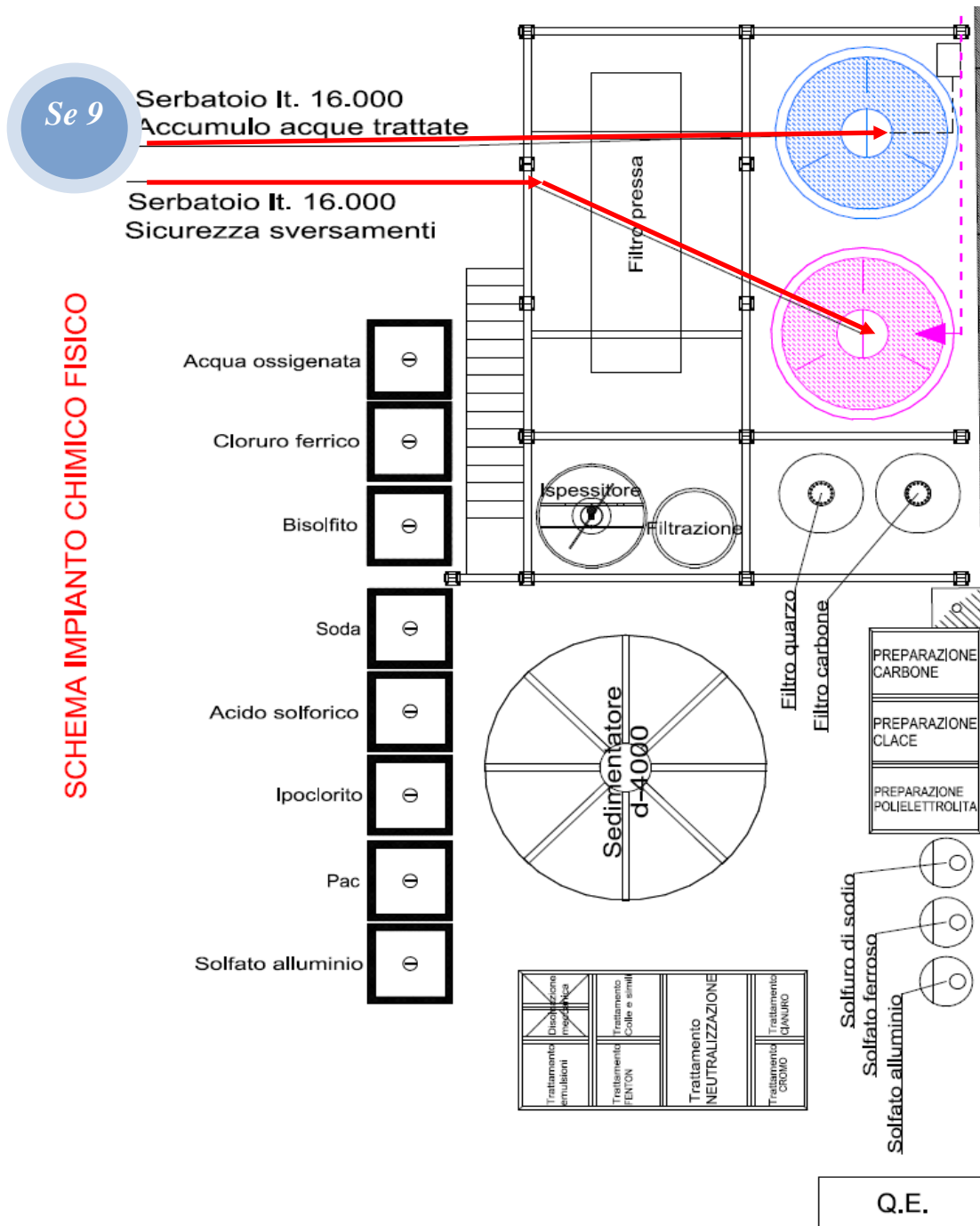
| BOX<br>(reparti/aree)  | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio                         | Zona<br>operativa            | Quantitativo<br>max. |           |
|--|--|--|------------------------------|----------------------|-----------|
|  |  |  |                              | (mc)                 | (t)       |
| <b>C3</b>  | Deposito temporaneo di <b>fanghi filtro-pressati</b> prodotti dalla linea trattamento fanghi provenienti dal trattamento di depurazione dei rifiuti liquidi<br>(→ <b>box Fp</b> )<br>(EER 19.02.05*/19.02.06)  | <b>Container scarrabile</b><br><br>interno capannone | <b>Area 11</b><br><br>180 mq | <b>30</b>            | <b>20</b> |
| <b>Se9</b>   | Accumulo reflui trattati in chimico-fisico da inviare a depurazione biologica esterna<br>(D8 → <b>impianto biologico esterno di trattamento rifiuti liquidi</b> )<br>(EER 19.02.99 in alternativa 19.02.06/16.10.02)<br>(EER 19.02.11* in alternativa 16.10.01*) | <b>Silo</b><br><br>bacinato esterno sotto pensilina  | <b>Area 11</b><br><br>180 mq | <b>32</b>            | <b>30</b> |
| <b>Se2</b>   | Deposito di “acqua distillata” da processo in box EV da reimpiegare in box Lf/T2   | <b>Silo</b><br><br>bacinato esterno sotto pensilina  | <b>Area 4</b><br><br>130 mq  | <b>22</b>            | <b>20</b> |
| La quantità indicata non contribuisce al calcolo complessivo per determinare la capacità di stoccaggio (D15) presso la piattaforma |  |  | <b>TOTALE:</b>               | <b>84</b>            | <b>70</b> |

#### 4.3 - Schema rifiuti prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti

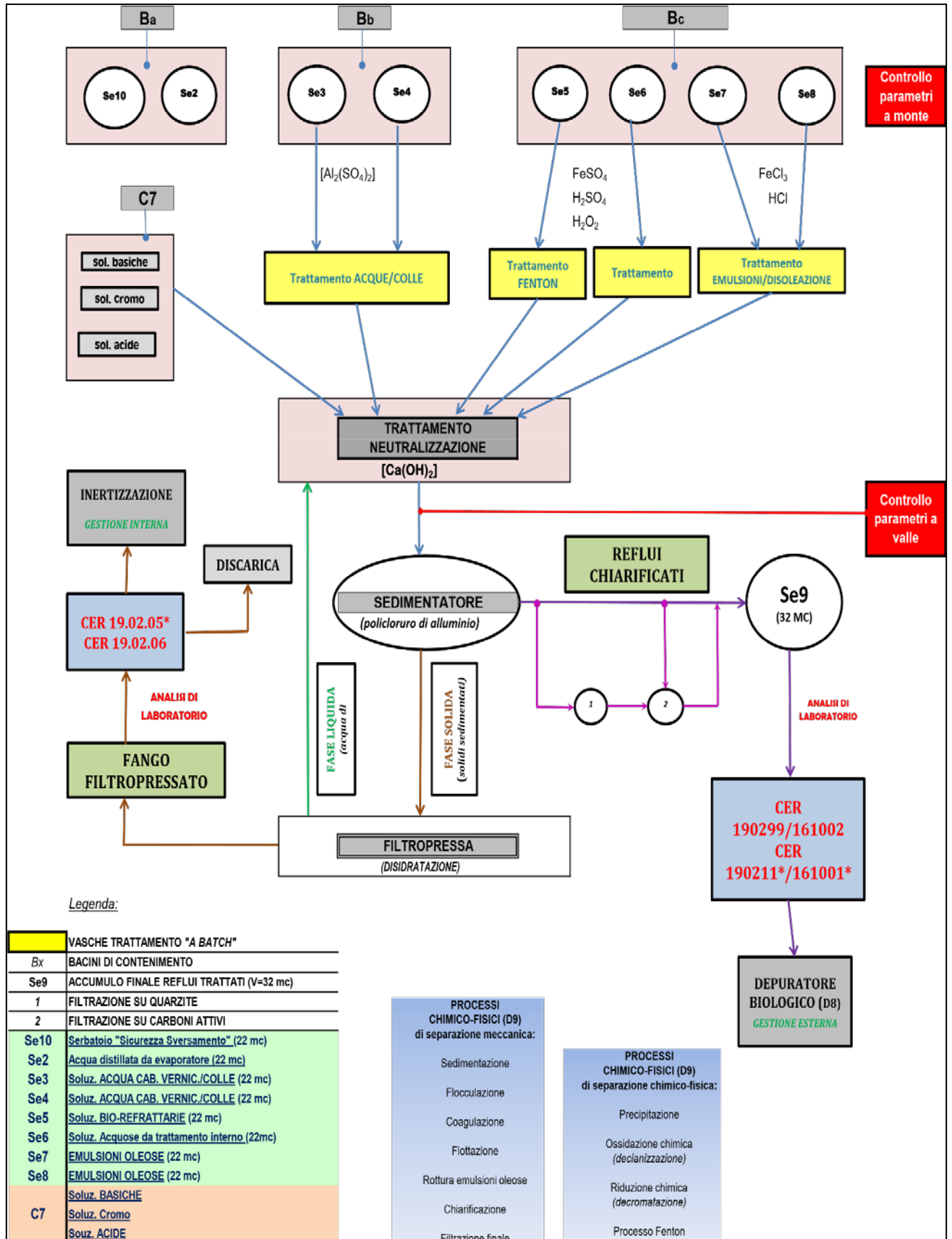




4.4 - Schema impianto chimico-fisico



4.5 - Schema di processo



**4.6- Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico fisico D9 di rifiuti liquidi**

- 4.6.1. Di vincolare l'esercizio dell'attività di trattamento D9 al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 4.6.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazione tecnica di cui all'elaborato n. Allegato 6 – Tab.4 “Trattamento chimico-fisico (D9) Depurazione rifiuti liquidi” del dicembre 2022 e all'elaborato n. RG “Relazione generale – Quadro sinottico” e relativi allegati n. A-04 “Report verifica efficienza depuratore chimico-fisico” e n. A-06 “Relazione di fattibilità – Evaporatore/concentratore E 6000FF3” del 28/02/2023;
- 4.6.3. Nell'espletamento dei processi chimico-fisici di depurazione, dovrà essere garantita la tracciabilità del rifiuto e dei trattamenti ad esso connessi;
- 4.6.4. La caratterizzazione dei rifiuti da sottoporre a trattamento deve essere effettuata per lotto o ciclo produttivo da cui derivano, almeno al primo conferimento, e ad ogni altra variazione sostanziale del ciclo produttivo stesso, oltre alle frequenze previste nel Piano di Monitoraggio e Controllo;
- 4.6.5. L'impresa dovrà predisporre la scheda di lavorazione, per ciascun ciclo di depurazione, tenendo conto sia in fase di miscelazione nei serbatoi da Se3 a Se8 che nei trattamenti chimico-fisici. In particolar modo, è necessario evitare miscelazioni che diano Combustione (F), Generazione di gas tossici (GT), Generazione di gas infiammabili (GF), Pericolo di esplosione (E), Polimerizzazioni (P), Solubilizzazione di sostanze tossiche (S), o abbiano effetti potenzialmente pericolosi (U);
- 4.6.6. La miscelazione è finalizzata alla omogeneizzazione, all'interno di ciascun serbatoio, dei rifiuti con proprietà simili e accomunate da caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche compatibili per ottimizzare il processo di depurazione. Il test di fattibilità tecnica è effettuato attraverso prove di compatibilità condotte sulla miscela dei rifiuti per la realizzazione del processo depurativo, documentate dal laboratorio di analisi e riportate sulla scheda di lavorazione adottata dal gestore;
- 4.6.7. L'impresa, con cadenza annuale, effettua un test al fine di verificare l'efficienza di abbattimento dell'impianto di depurazione chimico-fisico. Il report, redatto come da modello approvato, deve essere annualmente trasmesso alla A.C. e all'ARPAM – Servizio Territoriale di Fermo, unitamente al Report del Piano di Monitoraggio e Controllo;
- 4.6.8. Le operazioni di stoccaggio e di raggruppamento nei serbatoi dei liquidi ai fini del trattamento chimico-fisico quando in deroga ai sensi dell'art. 187, comma 2, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, avverranno con l'obiettivo di ottenere un refluo compatibilmente con quanto previsto dal Bref WT 2018 - § 2.1.4;
- 4.6.9. In nessun caso la miscelazione dei rifiuti prima del trattamento può essere effettuata per raggiungere l'obiettivo di abbattimento;
- 4.6.10. Le caratteristiche devono essere verificate nel serbatoio di accumulo delle acque trattate, di metri cubi 32, il cui contenuto non può poi essere nuovamente sottoposto a trattamento, per cui il campionamento deve essere effettuato in tale serbatoio; mentre la percentuale di abbattimento dovrà essere verificata tramite appositi punti di prelievo a monte e a valle dell'impianto chimico fisico come indicato nell'elaborato Schema di processo dell'efficienza di abbattimento come indicato nel precedente punto 4.6.7;
- 4.6.11. Lo stoccaggio nei serbatoi esterni deve avvenire per gruppi omogenei di rifiuti;
- 4.6.12. I fanghi prodotti non devono essere miscelati e devono essere avviati allo smaltimento previa classificazione a seguito di accertamento analitico;

- 4.6.13. Devono essere introdotti dei punti di controllo in corrispondenza delle seguenti fasi del processo di trattamento dei rifiuti liquidi:
- in fase di accettazione del rifiuto - i campioni dei rifiuti in ingresso dovranno essere conservati per un periodo di almeno trenta giorni in apposito locale adibito alla conservazione degli stessi e messi a disposizione degli organi di controllo;*
  - pozzetti di ispezione a valle dei trattamenti, sostanze biorefrattarie e cromo VI e a monte del successivo trattamento di neutralizzazione, idonei all'esecuzione dei prelievi e accessibile in qualsiasi momento da parte degli organi di controllo.*
- 4.6.14. Nell'effettuazione delle operazioni di trattamento chimico-fisico volte al trattamento delle sostanze biorefrattarie e del Cromo VI, dovranno essere monitorati in continuo i parametri pH e potenziale Redox;
- 4.6.15. Il reattore dedicato alla riduzione da Cromo VI a Cromo III deve essere rivestito con appositi materiali resistenti alla corrosione ed alla pressione;
- 4.6.16. I rifiuti liquidi in uscita dall'impianto di trattamento chimico – fisico devono essere conferiti esclusivamente al trattamento biologico (D8) in altri impianti autorizzati;
- 4.6.17. Nel caso di destinazione finale dei reflui in impianti di depurazione di acque reflue urbane, i rifiuti liquidi devono avere almeno le caratteristiche di cui alla tabella 3 dell'allegato 5 alla parte terza del D.Lgs. 152/06 per lo scarico in pubblica fognatura, come previsto dalle NTA del PTA all'art. 49 comma 2;
- 4.6.18. Nel caso in cui i rifiuti liquidi siano destinati a smaltimento finale in impianti di depurazione biologica non a servizio di acque reflue urbane, il trattamento depurativo deve comunque garantire, per le sostanze di seguito citate una concentrazione massima non superiore ai limiti di emissione previsti dalla seguente tabella per gli specifici parametri:

| <i>Parametri</i>                              | <i>Valori Limite di concentrazione</i> |
|---|--|
| <i>Alluminio</i>                              | <i>2.0 mg/L</i>                        |
| <i>Arsenico</i>                               | <i>0.5 mg/L</i>                        |
| <i>Boro</i>                                   | <i>4.0 mg/L</i>                        |
| <i>Cadmio</i>                                 | <i>0.02 mg/L</i>                       |
| <i>Cromo Totale</i>                           | <i>4 mg/L</i>                          |
| <i>Cromo VI</i>                               | <i>0.2 mg/L</i>                        |
| <i>Ferro</i>                                  | <i>4 mg/L</i>                          |
| <i>Manganese</i>                              | <i>4 mg/L</i>                          |
| <i>Mercurio</i>                               | <i>0.005 mg/L</i>                      |
| <i>Nichel</i>                                 | <i>4 mg/L</i>                          |
| <i>Piombo</i>                                 | <i>0.3 mg/L</i>                        |
| <i>Rame</i>                                   | <i>0.4 mg/L</i>                        |
| <i>Selenio</i>                                | <i>0.03 mg/L</i>                       |
| <i>Zinco</i>                                  | <i>1.0 mg/L</i>                        |
| <i>Idrocarburi Totali</i>                     | <i>10 mg/L</i>                         |
| <i>Solventi Organici Azotati</i>              | <i>0.2 mg/L</i>                        |
| <i>Solventi Organici Aromatici</i>            | <i>0.4 mg/L</i>                        |
| <i>Solventi Clorurati</i>                     | <i>2 mg/L</i>                          |
| <i>Pesticidi Fosforati</i>                    | <i>0.1 mg/L</i>                        |
| <i>Pesticidi Totali (esclusi i fosforati)</i> | <i>0.05 mg/L</i>                       |
| <i>Fenoli</i>                                 | <i>10 mg/L</i>                         |

- 4.6.19. Le caratteristiche di cui ai precedenti punti devono essere verificate subito a valle dell'ultimo trattamento di depurazione;
- 4.6.20. Per i processi di trattamento dei rifiuti liquidi contenenti cromo esavalente devono essere seguite, in particolare, le seguenti indicazioni:

- il cromo esavalente deve essere rimosso dal rifiuto liquido prima che quest'ultimo venga avviato ai successivi trattamenti;
- il processo deve essere seguito mediante controllo in continuo del pH (che deve essere mantenuto inferiore a 2,5), del potenziale redox, della temperatura; del carico del reattore e del dosaggio dei reattivi (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> al 50% e NH<sub>2</sub>SO<sub>3</sub> al 25% di SO<sub>2</sub>);
- la riduzione del cromo esavalente contenuto nel rifiuto liquido deve essere seguita da trattamenti complementari atti a rimuovere il cromo trivalente formatosi e le altre sostanze inquinanti presenti;
- l'avvenuta riduzione dei cromati deve essere sempre confermata da un controllo analitico;
- le acque derivanti dal processo di trattamento, essendo fortemente acide, devono essere stoccate in un serbatoio idoneo (esempio in cisterna di vetroresina bifenolica);
- deve essere evitato il mescolamento di rifiuti contenenti Cr<sup>VI</sup> con altri rifiuti.

4.6.21. **Entro 6 mesi** dal ricevimento del presente provvedimento di riesame, la ditta dovrà realizzare una derivazione per l'aspirazione di emissioni provenienti dall'evaporatore.

## 5. - OPERAZIONI DI RECUPERO “FILTRI OLIO ESAUSTI” (R12/D13) E “ESTINTORI ESAUSTI” (R12)

### 5.1 - Rifiuti ammessi

I rifiuti elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di recupero (R12/D13), mediante separazione delle fasi relativamente alla tipologia “filtri olio esausti”:

a) **R12/D13**, mediante separazione delle fasi relativamente alla tipologia “filtri olio esausti”

| TABELLA 6  |   | OPERAZIONI DI RECUPERO:<br>FILTRI OLIO ESAUSTI (R12/D13) - ESTINTORI IN POLVERE (R12)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: G1 |      |           |   |                                    |
|------------|---|---|------|-----------|---|------------------------------------|
| Codice EER | P | D13/R12   | G.O. | BOX       | Descrizione Rifiuto   | Note                               |
| 15 02 02   | * | X   | 11   | C8a<br>C5 | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | Limitatamente a filtri olio n.a.s. |
| 16 01 07   | * |   |      |           | filtri dell'olio  |                                    |

b) **R12**, mediante svuotamento dalla polvere relativamente alla tipologia “estintori a polvere”

| TABELLA 6   |   | OPERAZIONI DI RECUPERO:<br>FILTRI OLIO ESAUSTI (R12/D13) - ESTINTORI IN POLVERE (R12)<br>LINEE DI LAVORAZIONE: G1   |      |           |  |   |
|-------------|---|---|------|-----------|--|---|
| Codice EER  | P | R12   | G.O. | BOX       | Descrizione Rifiuto  | Note  |
| 16 03 04    |   | X   | 17   | C8b<br>PE | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03  | estintori a polvere (*)   |
| 16 03 06    |   |   |      |           | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05  |   |
| 16 05 05    |   |   |      |           | gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04  | estintori a polvere pressurizzati   |
| 16 05 09    |   |   |      |           | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08   | - estintori a polvere<br>- polvere estinguente in contenitori da centri di manutenzione estintori   |
| 19 12 12    |   |   |      |           | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | estintori a polvere, da impianti autorizzati ad operazioni di trattamento estintori di scarto come rifiuti mediante selezione e/o cernita |
| <b>NOTE</b> |   | (*) Si ritengono ammissibili i codici indicati poiché gli stessi appartengono alla rubrica dei prodotti inutilizzati e, come tali, riconducibili alla tipologia riferibile agli estintori inservibili |      |           |  |   |

### 5.2 - Elenco reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

#### 5.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)  | Modalità dello stoccaggio                            | Zona operativa              | Quantitativo max. |     |
|-----------------------|---|--|-----------------------------|-------------------|-----|
|                       |   |  |                             | (mc)              | (t) |
| <b>C5</b>             | Messa in riserva (R13) / Deposito preliminare (D15) di <u>rifiuti solidi pericolosi</u> (FITRI OLIO) con raggruppamento sottoposti a trattamento di separazione fisica delle fasi (filtri/olio) | <u>Container scarrabile</u><br><br>Interno capannone | <u>Area 6</u><br><br>260 mq | 30                | 25  |

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                    | Zona operativa              | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|--|---|-----------------------------|-------------------|-----------|
|                       |  |   |                             | (mc)              | (t)       |
| <b>C8a</b>            | Messa in riserva (R13) / Deposito preliminare (D15) di <u>rifiuti solidi pericolosi (FITRI OLIO)</u> da avviare a trattamento di separazione fisica delle fasi (filtri/olio) → <b>box C5</b> | <u>Fusti imballati</u><br><br>Interno capannone | <u>Area 6</u><br><br>260 mq | 30                | 10        |
|                       |  |   |                             | <b>TOTALI:</b>    | <b>60</b> |

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)   | Modalità dello<br>stoccaggio                       | Zona<br>operativa           | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|--|--|-----------------------------|-------------------|-----------|
|                       |  |  |                             | (mc)              | (t)       |
| <b>C8b</b>            | Messa in riserva (R13) di rifiuti solidi non pericolosi (ESTINTORI A POLVERE) da avviare a trattamento interno di svuotamento (R12 → <b>box PE</b> ) | <u>Cassonetti Ceste</u><br><br>(interno capannone) | <u>Area 7</u><br><br>220 mq | 20                | 25        |
|                       |  |  |                             | <b>TOTALI:</b>    | <b>20</b> |

### 5.2.2 - Aree/reparti di trattamento

| BOX<br>(impianto) | Macchinario  | Operazione         | Ciclo di lavorazione  | Potenzialità <sup>(1)</sup> |                            |
|-------------------|--|--------------------|---|-----------------------------|----------------------------|
|                   |  |                    |   | teorica<br>(di progetto)    | autorizzata AIA            |
| <b>C5</b>         | <b>container</b>   | <b>R12<br/>D13</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>o svuotamento dei recipienti in ingresso contenenti i filtri olio all'interno del container con l'ausilio di carrello elevatore dotato di applicazione volta fusti</li> <li>o separazione fisica per gravitazione della fase liquida (olio) e pompaggio all'interno della cisternetta di deposito</li> <li>o % di recupero olio stimata: <b>circa 10%</b></li> </ul> | n.a.                        | <b>2 t/die<br/>750 t/a</b> |
| <b>NOTE</b>       | <p>(1) = Trattandosi di lavorazione senza impiego di macchinario e vincolata all'orario di lavoro, ai fini del dimensionamento si assumono i seguenti dati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- funzionamento lavorazione: 24 ore/die per 365 gg/anno = 8.760 ore/anno</li> <li>- p.s. medio rifiuto: 0.85</li> <li>- benefici ambientali attesi: riduzione dei rifiuti da avviare a smaltimento privilegiando forme di recupero</li> </ul> |                    |   |                             |                            |

| BOX<br>(impianto) | Macchinario   | Operazione | Ciclo di lavorazione  | Potenzialità   |   |
|-------------------|---|------------|---|--|---|
|                   |   |            |   | nominale<br>(di progetto)                                      | autorizzata AIA                         |
| <b>PE</b>         | <b>Impianto svuotamento estintori a polvere</b><br><br>Macchinario elettromeccanico a funzionamento pneumatico con filtro assoluto<br><br>(ditta AESSE S.r.l. - Arezzo) | <b>R12</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>o potenzialità macchinario: <b>30 kg polvere/minuto</b></li> <li>o serbatoio di carico polvere: <b>350 kg</b></li> <li>o polvere in estintore: <b>6 kg</b></li> <li>o ciclo di lavorazione: <b>150 estintori/h</b></li> <li>o peso di riferimento: <b>~9.5 kg/estintore</b></li> <li>o tempo di lavorazione: <b>max. 16 h/g</b></li> </ul> | <b>1.350 kg/h</b><br><br><b>20 t/g</b><br><br><b>6.000 t/a</b> | <b>15 t/die</b><br><br><b>1.000 t/a</b> |

### 5.2.3.a - Aree di deposito rifiuti provenienti dal processo di separazione: FILTRI OLIO

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio                         | Zona operativa             | Quantitativo max. |          |
|-----------------------|--|--|----------------------------|-------------------|----------|
|                       |  |  |                            | (mc)              | (t)      |
| <b>C7</b>             | Deposito di <u>rifiuto liquido pericoloso (olio minerale)</u> in uscita dall'impianto di separazione ( <b>box C5</b> ) | <u>Cisternette</u><br><br>Bacinata interna capannone | <u>Area 8</u><br><br>25 mq | <b>2.2</b>        | <b>2</b> |

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO - | Modalità dello<br>stoccaggio | Zona operativa | Quantitativo<br>max. |     |
|-----------------------|---|------------------------------|----------------|----------------------|-----|
|                       |   |                              |                | (mc)                 | (t) |
|                       |   |                              | <b>TOTALE:</b> | 2.2                  | 2   |

**5.2.3.b - Aree di deposito rifiuti prodotti a seguito dello svuotamento degli estintori e smontaggio parti accessorie: ESTINTORI A POLVERE**

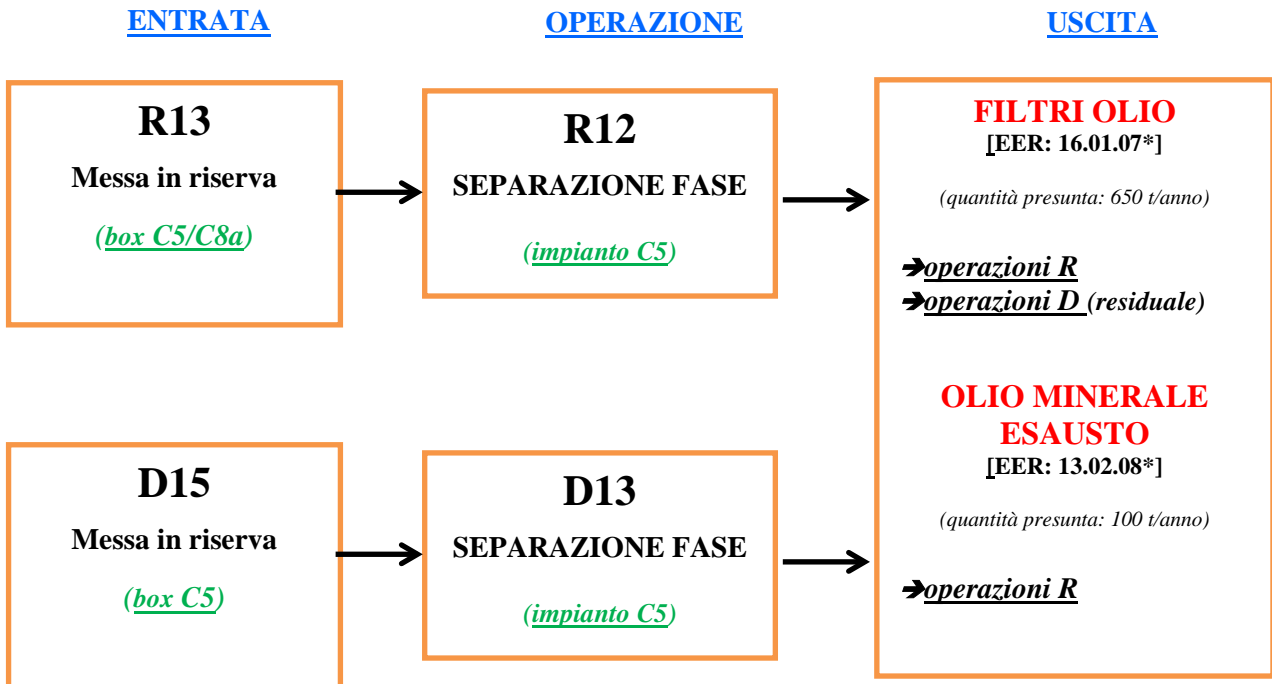
| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -   | Modalità dello<br>stoccaggio                        | Zona operativa | Quantità |     |
|-----------------------|---|---|----------------|----------|-----|
|                       |   |   |                | (mc)     | (t) |
| <b>S</b>              | Deposito dei <b>rifiuti non pericolosi</b> provenienti dallo svuotamento delle apparecchiature antincendio trattate e smontaggio componenti, in attesa della successiva gestione nello stoccaggio interno ( <b>R13-D15 → box C2</b> ) | <b>Big-bag<br/>Ceste</b><br><br>(interno capannone) | /              | 6.6      | 8   |
|                       |   |   | <b>TOTALE:</b> | 6.6      | 8   |

| Codice EER  | P | Tipo Operazione | BOX | Descrizione Rifiuto  | Annotazioni  | Quantità presunta (t/a) |
|---|---|-----------------|-----|--|--|-------------------------|
| 16 05 09 (*)  |   | R13-D15         | S   | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 | polvere estinguente (**)   | 600                     |
| 16 03 04 (*)  |   |                 |     | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03                              | polvere estinguente (polvere chimica bivalente tipo B-C a base di sali di metalli alcalini; polvere inerte composta da composti inerti) (**) |                         |
| 16 03 06 (*)  |   |                 |     | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05                                | polvere estinguente (polvere chimica trivalente tipo A-B-C a base di sali di ammonio) (**)   |                         |
| 19 12 02  |   | R13             |     | metalli ferrosi  |  | 350                     |
| 19 12 03  |   | R13             |     | metalli non ferrosi  |  |                         |
| 19 12 04  |   | R13             |     | plastica e gomma   | tubo di gomma  | 50                      |
| Note:<br>(* ) è possibile attribuire anche la codifica 19 12 12 sulla scorta delle autorizzazioni rilasciate agli impianti di recupero finale.<br>(**) fermo restando il rispetto della gerarchia nella gestione dei rifiuti, sono destinate a <b>smaltimento</b> nel caso le caratteristiche chimico-fisiche non siano ambientalmente appropriate per l'operazione di recupero e richieste dall'impianto finale. In tale caso, sarà attribuito il <b>codice EER 19 12 12</b> e trattate anche internamente |   |                 |     | <b>TOTALE</b>  |  | 1.000                   |

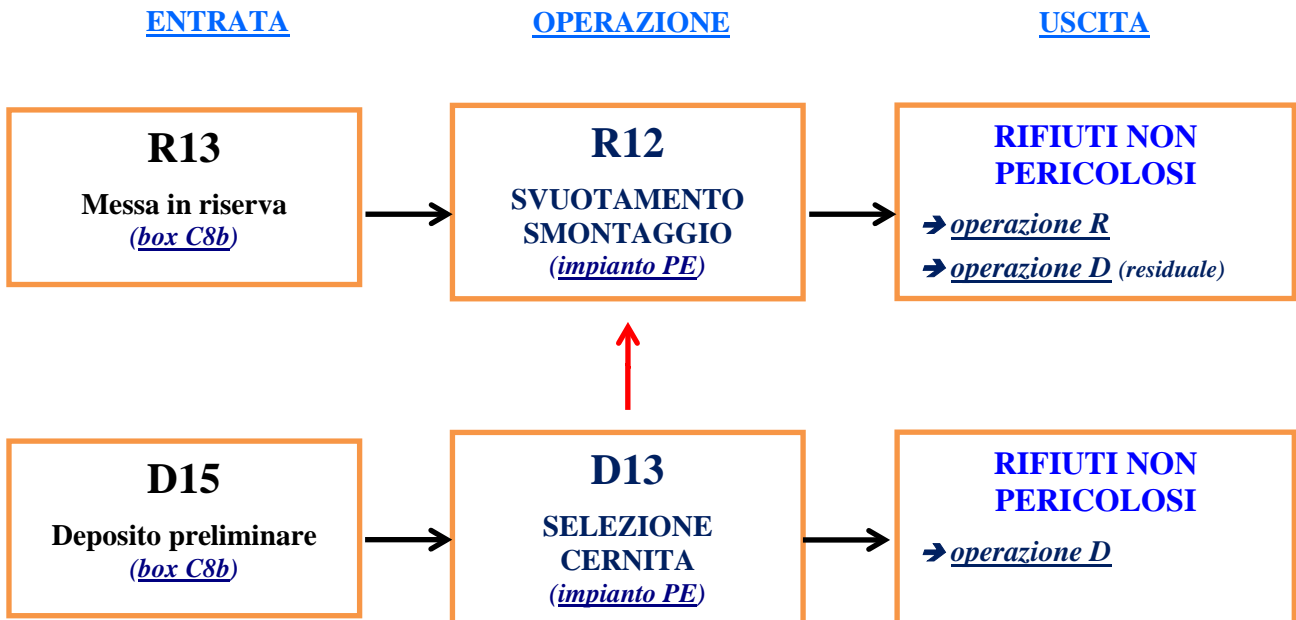


### 5.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti

#### 5.3.a – Filtri olio



#### 5.3.b – Estintori a polvere



#### **5.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di recupero di “filtri olio esausti”**

- 5.4.1. L’esercizio delle operazioni di gestione dei filtri olio esausti è vincolata al rispetto delle modalità, dei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 5.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nelle relazioni tecniche di cui agli elaborati n. Allegato 6 – Tab. 6 “Operazioni di recupero (R12/D13) Filtri olio esausti e recupero Estintori in polvere (R12)” del dicembre 2022 e all’elaborato n. “RG “Relazione generale – Quadro sinottico” del 28/02/2023;
- 5.4.3. I filtri olio, dopo tale fase di deposito, mantengono comunque la loro caratteristica di pericolosità e mantengono lo stesso EER, e potranno essere inviati sia a smaltimento che a recupero in funzione della tipologia di impianto successivo autorizzato a ricevere tali rifiuti. In ingresso i filtri possano essere registrati come D o come R;
- 5.4.4. L’olio prodotto per decantazione dei filtri generato dall’operazione di smaltimento D13 o, in alternativa, con l’operazione di recupero R12, in uscita dall’impianto, dovrà codificato con il codice EER 130208\* e dovrà essere conferito al Consorzio obbligatorio oli usati;
- 5.4.5. Dalle operazioni di recupero relative allo svuotamento degli estintori e smontaggio parti accessorie non vengono prodotti “End of Waste”.

**6. - OPERAZIONI DI LAVAGGIO/BONIFICA DEGLI IMBALLAGGI (FUSTI)****6.1 - Rifiuti ammessi**

Gli imballaggi elencati nella tabella sottostante possono essere per essere sottoposti alle operazioni di lavaggio/bonifica:

| TABELLA<br>7 |   | OPERAZIONE DI RECUPERO R3/R4<br>“LAVAGGIO/BONIFICA DEGLI IMBALLAGGI”<br>LINEA DI LAVORAZIONE: F3 |      |                                   |   |                        |
|--------------|---|--|------|-----------------------------------|---|------------------------|
| Codice EER   | P | Operazione RECUPERO  | G.O. | BOX                               | Descrizione Rifiuto   | Note                   |
| 02 01 08     | * | R3-R4  | 18   | L <sub>f</sub><br>V <sub>if</sub> | rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose  | Imballaggi vuoti       |
| 02 01 09     |   |  |      |                                   | rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08   | Imballaggi vuoti       |
| 15 01 02     |   |  |      |                                   | imballaggi in plastica  |                        |
| 15 01 04     |   |  |      |                                   | imballaggi metallici  |                        |
| 15 01 05     |   |  |      |                                   | Imballaggi in materiale composito   |                        |
| 15 01 06     |   |  |      |                                   | Imballaggi in materiale misto   |                        |
| 15 01 10     | * |  |      |                                   | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze                             |                        |
| 19 12 02     |   |  |      |                                   | Metalli ferrosi   | Imballaggi metallici   |
| 19 12 03     |   |  |      |                                   | Metalli non ferrosi   | Imballaggi metallici   |
| 19 12 04     |   |  |      |                                   | plastica e gomma  | Imballaggi in plastica |
| <b>NOTE</b>  |   |  |      |                                   | (a) Box: “L <sub>f</sub> ” IMPIANTO LAVAGGIO CONTENITORI; “V <sub>if</sub> ”: vasca raccolta reflui di lavaggio |                        |

Il sistema di lavaggio è a circuito chiuso con reintegro dell’acqua, dotato di vasca di raccolta reflui (liquidi di lavaggio) che, al raggiungimento della saturazione, viene svuotata ed i liquidi inviati principalmente al processo di evaporazione per il riuso della risorsa idrica ovvero, in caso di impossibilità tecnica, avviati ai serbatoi posti nell’impianto a seconda della loro contaminazione e trattati nell’impianto chimico-fisico interno;

**6.2 - Elenco reparti/aree/impianti:**

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

**6.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)  | Modalità dello stoccaggio                              | Zona operativa              | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|---|--|-----------------------------|-------------------|-----------|
|                       |   |  |                             | (mc)              | (t)       |
| <b>C8a</b>            | Stoccaggio <b>D15</b> con cernita/selezione ( <b>D13</b> ) di <b>imballaggi vuoti pericolosi</b> da avviare ad operazione di bonifica/lavaggio<br>(R3-R4 → box L <sub>f</sub> )             | <b>Ceste o in bancali</b><br><br>Interno del capannone | <b>Area 6</b><br><br>260 mq | 30                | 20        |
| <b>C8b</b>            | Stoccaggio <b>D15/R13</b> con cernita/selezione ( <b>D13/R12</b> ) di <b>imballaggi vuoti non pericolosi</b> da avviare ad operazione di bonifica/lavaggio<br>(R3-R4 → box L <sub>f</sub> ) | <b>Ceste o in bancali</b><br><br>Interno del capannone | <b>Area 7</b><br><br>220 mq | 30                | 20        |
| <b>TOTALI:</b>        |   |  |                             | <b>60</b>         | <b>40</b> |

**6.2.2 - Aree/reparti di trattamento**

| BOX | Macchinario | Operazione | Ciclo di lavorazione | Potenzialità <sup>(1)</sup> |
|-----|-------------|------------|----------------------|-----------------------------|
|-----|-------------|------------|----------------------|-----------------------------|

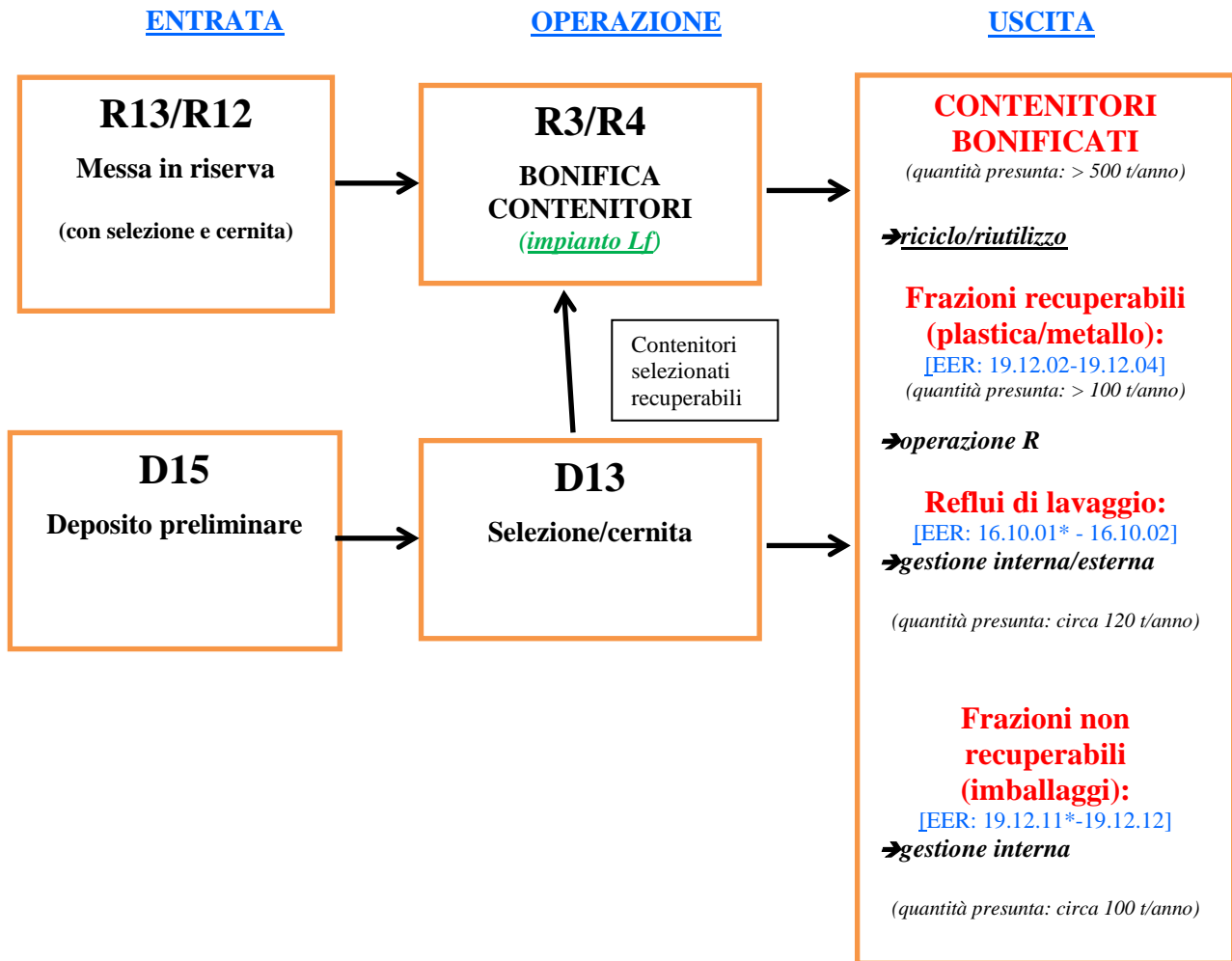
| (impianto) |   |              |  | teorica<br>(di progetto)                                | autorizzata AIA                  |
|------------|---|--------------|--|---|----------------------------------|
| <b>Lf</b>  | <b>Macchina lavabidoni LVB</b><br>(ditta Colombo srl) | <b>R3/R4</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>o lavaggio bidoni di capacità fino a 200 lt con camera alloggiamento fusti (max. n°2 a ciclo) a carico manuale</li> <li>o ciclo completo: <b>circa 2,5 minuti</b></li> <li>o peso di riferimento medio fusto: <b>6 kg</b></li> <li>o utilizzo H<sub>2</sub>O: <b>15 lt/min</b></li> <li>o refluo lavaggio (stima): <b>0.25 lt/kg bonificato</b></li> <li>o % recupero: <b>&gt; 90%</b></li> </ul> | <b>250 kg/ora</b><br><b>6 t/die</b><br><b>1.800 t/a</b> | <b>2 t/die</b><br><b>600 t/a</b> |

|             |   |
|-------------|---|
| <b>NOTE</b> | <p>(I) = Trattandosi di lavorazione prettamente manuale e vincolata all'orario di lavoro, ai fini del dimensionamento si assumono i seguenti dati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- funzionamento lavorazione teorico: 24 ore/die per 300 gg/anno = 7.200 ore/anno</li> <li>- funzionamento lavorazione reale: 8 ore/die per 300 gg/anno = 2.400 ore/anno</li> <li>- n° contenitori bonificabili (stima): 45/ora</li> <li>- benefici ambientali attesi: riduzione dei rifiuti da avviare a smaltimento privilegiando forme di recupero</li> </ul> |
|-------------|---|

### 6.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di separazione

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -   | Modalità dello stoccaggio   | Zona operativa           | Quantitativo max. |               |
|-----------------------|---|---|--------------------------|-------------------|---------------|
|                       |   |   |                          | (mc)              | (t)           |
| <b>V<sub>If</sub></b> | Vasca raccolta <u>rifiuto liquido (concentrati acquosi)</u> da inviare a trattamento di depurazione<br>(EER 16.10.01* - 16.10.02)<br>(D9 → Ch-F)      | <u>Vasca f.t.</u><br>Interno capannone                                | <u>Area 11</u><br>180 mq | <b>0.65</b>       | <b>0.65</b>   |
| <b>C2</b>             | Deposito di <u>rifiuto solidi non pericoloso</u> in uscita dall'impianto di lavaggio destinati al recupero<br>(EER 19.12.02 – 19.12.04)<br>(→ box C2) | <u>Container scarrabile</u><br>Esterno su pavimentazione impermeabile | <u>Area 2</u><br>350 mq  | <b>120</b>        | <b>100</b>    |
| <b><u>TOTALE:</u></b> |   |   |                          | <b>120.65</b>     | <b>100.65</b> |

### 6.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



### 6.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni lavaggio/bonifica degli imballaggi

- 6.4.1. L'esercizio delle operazioni di gestione di lavaggio/bonifica degli imballaggi è vincolato al rispetto delle modalità, dei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 6.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nelle relazioni tecniche di cui agli elaborati n. Allegato 6 – Tab. 7 “Operazioni di lavaggio/bonifica degli imballaggi” del dicembre 2022;
- 6.4.3. Il lavaggio degli imballaggi funziona a ciclo chiuso e l'acqua di lavaggio, dopo aver esaurito la sua capacità pulente, come refluo, deve essere periodicamente inviata al trattamento chimico fisico della stessa impresa.

## 7. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9) “INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI

### 7.1 - Rifiuti ammessi

I rifiuti solidi/fangosi elencati nella tabella sottostante possono essere sottoposti alle operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “Inertizzazione”:

#### 7.1.1 - Rifiuti di natura prevalentemente inorganica, contaminati da “metalli pesanti”

| TABELLA<br>8  |   | OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: H |   |                  |  |   |
|---------------|---|--|---|------------------|--|---|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)  | G.O.  | BOX              | Descrizione Rifiuto  | Note  |
| 01 03 05      | * | X  | 1   | V <sub>1-2</sub> | altri sterili contenenti sostanze pericolose   |   |
| 01 03 06      |   |  | 1   |                  | sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05   |   |
| 01 03 07      | * |  | 1<br>22   |                  | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi              |   |
| 01 03 08      |   |  | 1   |                  | polveri e residui affini diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07   |   |
| 01 04 07      | * |  | 1 22  |                  | rifiuti contenenti sostanze pericolose, prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi               |   |
| 01 04 09      |   |  | 1   |                  | scarti di sabbia e argilla   |   |
| 01 04 10      |   |  | 1   |                  | polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07  |   |
| 01 04 12      |   |  | 1 23  |                  | sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11 |   |
| 01 04 13      |   |  | 1   |                  | rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                    |   |
| 01 04 99      |   |  | 1   |                  | rifiuti non specificati altrimenti   | residui da lavaggio betoniere (breccia e sabbione di cemento) |
| 01 05 04      |   |  | 4   |                  | fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci  |   |
| 01 05 06      | * |  | 4   |                  | fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose                                     |   |
| 01 05 07      |   |  | 4   |                  | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06                       |   |
| 01 05 08      |   |  | 4   |                  | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06                      |   |
| 01 05 99      |   |  | 1   |                  | rifiuti non specificati altrimenti   | detriti/fanghi di perforazione; bentonite di scarto           |
| 03 01 99      |   |  | 12  |                  | rifiuti non specificati altrimenti   | polveri di carteggio  |
| 03 03 01      |   |  | 2   |                  | scarti di corteccia e legno  |   |
| 03 03 09      |   |  | 3   |                  | fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio  |   |
| 03 03 11      |   |  | 3   |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10                       |   |
| 04 01 01      |   |  | 2   |                  | carniccio e frammenti di calce   |   |
| 04 01 02      |   | 3  | rifiuti di calcinazione   |                  |  |   |
| 04 01 06      |   | 3  | fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo     |                  |  |   |
| 04 01 07      |   | 3  | fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo |                  |  |   |
| 04 02 19      | * | X  | 4   | V <sub>1-2</sub> | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                                    |   |
| 04 02 20      |   |  | 3   |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19                       |   |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |      |                  |  |      |
|---------------|---|---|------|------------------|--|------|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O. | BOX              | Descrizione Rifiuto  | Note |
| 05 01 10      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09 |      |
| 05 01 13      |   |   | 3    |                  | fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie   |      |
| 05 01 15      | * |   | 11   |                  | filtri di argilla esauriti   |      |
| 06 02 01      |   |   | 19   |                  | idrossido di calcio  |      |
| 06 02 04      | * |   | 19   |                  | idrossido di sodio e di potassio   |      |
| 06 02 05      | * |   | 19   |                  | altre basi   |      |
| 06 03 13      | * |   | 19   |                  | sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti  |      |
| 06 03 14      |   |   | 19   |                  | sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13                        |      |
| 06 03 15      | * |   | 10   |                  | ossidi metallici contenenti metalli pesanti  |      |
| 06 03 16      |   |   | 12   |                  | ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15  |      |
| 06 04 05      | * |   | 4    |                  | rifiuti contenenti altri metalli pesanti   |      |
| 06 05 02      | * |   | 4    |                  | fanghi dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                       |      |
| 06 05 03      |   |   | 4    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02 |      |
| 06 06 03      |   |   |      |                  | rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02                              |      |
| 06 10 02      | * |   | 4    |                  | rifiuti contenenti sostanze pericolose   |      |
| 06 13 02      | * |   | 13   |                  | carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)  |      |
| 07 01 11      | * |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 01 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11 |      |
| 07 02 11      | * |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 02 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11 |      |
| 07 02 14      | * |   | 7    |                  | rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose   |      |
| 07 02 15      |   |   | 7    |                  | rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14                            |      |
| 07 03 11      | * |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 03 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11 |      |
| 07 04 11      | * |   | 33   |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 04 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11 |      |
| 07 04 13      | * |   | 3    |                  | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose  |      |
| 07 05 11      | * |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 05 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11 |      |
| 07 05 13      | * |   | 19   |                  | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose  |      |
| 07 05 14      |   |   | 19   |                  | rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13  |      |
| 07 06 11      | * | X   | 3    | V <sub>1-2</sub> | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose              |      |
| 07 06 12      |   |   | 3    |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11 |      |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |   |  |  |                      |
|---------------|---|---|---|--|--|----------------------|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O.  | BOX  | Descrizione Rifiuto  | Note                 |
| 07 07 11      |   |   | 3   |  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                        |                      |
| 07 07 12      |   |   | 3   |  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11           |                      |
| 07 07 99      |   |   | 13  |  | rifiuti non specificati altrimenti   | Carboni esausti      |
| 08 01 14      |   |   | 8   |  | fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13                              |                      |
| 08 01 15      | * |   | 8   |  | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose          | COV ≤ 5% in peso     |
| 08 01 16      |   |   | 8   |  | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15                       |                      |
| 08 01 17      | * |   | 8   |  | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | COV ≤ 5% in peso     |
| 08 01 18      |   |   | 8   |  | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17              |                      |
| 08 01 99      |   |   | 12  |  | rifiuti non specificati altrimenti   | Poveri di carteggio  |
| 08 02 01      |   |   | 12  |  | polveri di scarti di rivestimenti  |                      |
| 08 02 02      |   |   | 4   |  | fanghi acquosi contenenti materiali ceramici   |                      |
| 08 02 99      |   |   | 4   |  | rifiuti non specificati altrimenti   | Fanghi da smaltatura |
| 08 03 07      |   |   | 8   |  | fanghi acquosi contenenti inchiostro   |                      |
| 08 03 14      | * |   | 8   |  | fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose   | COV ≤ 5% in peso     |
| 08 03 15      |   |   | 8   |  | fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14  |                      |
| 08 04 11      | * |   | 7   |  | fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose                       | COV ≤ 5% in peso     |
| 08 04 12      |   |   | 7   |  | fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11                                    |                      |
| 08 04 13      | * |   | 7   |  | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose       | COV ≤ 5% in peso     |
| 08 04 14      |   |   | 7   |  | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13                    |                      |
| 10 01 01      |   |   | 12  |  | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)           |                      |
| 10 01 02      |   | 12  | ceneri leggere di carbone   |  |  |                      |
| 10 01 03      |   | 12  | ceneri leggere di torba e di legno non trattato   |  |  |                      |
| 10 01 04      | * | 12  | ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia  |  |  |                      |
| 10 01 05      |   | 4   | rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi                          |  |  |                      |
| 10 01 07      |   | 4   | rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi                         |  |  |                      |
| 10 01 14      | * | 12  | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose              | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021 |  |                      |
| 10 01 15      |   | 12  | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14 |  |  |                      |
| 10 01 16      | * | 12  | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose   | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021 |  |                      |
| 10 01 17      |   | 12  | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16                              |  |  |                      |
| 10 01 18      | * | 12  | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose   |  |  |                      |
| 10 01 19      |   | 12  | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18         |  |  |                      |
| 10 01 20      | * | 4   | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                               |  |  |                      |



| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |      |  |   |  |
|---------------|---|---|------|--|---|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O. | BOX  | Descrizione Rifiuto   | Note   |
| 10 01 21      |   | D9  | 4    | V <sub>1-2</sub>   | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20                  |  |
| 10 01 22      | * |   | 4    |  | fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose                                       |  |
| 10 01 23      |   |   | 4    |  | fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22                          |  |
| 10 01 26      |   |   | 4    |  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento  |  |
| 10 02 01      |   |   | 10   |  | rifiuti del trattamento delle scorie  |  |
| 10 02 02      |   |   | 10   |  | scorie non trattate   |  |
| 10 02 07      | * |   | 10   |  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                      |  |
| 10 02 08      |   |   | 12   |  | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07                                |  |
| 10 02 12      |   |   | 4    |  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11           |  |
| 10 02 13      | * |   | 4    |  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                     |  |
| 10 02 14      |   |   | 4    |  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13        |  |
| 10 02 15      |   |   | 4    |  | altri fanghi e residui di filtrazione   |  |
| 10 02 99      |   |   | 1    |  | rifiuti non specificati altrimenti  | Terre e sabbie esauste di fonderia seconda fusione dei metalli ferrosi |
| 10 03 04      | * |   | 10   |  | scorie della produzione primaria  |  |
| 10 03 08      | * |   | 10   |  | scorie saline della produzione secondaria   |  |
| 10 03 09      | * |   | 10   |  | scorie nere della produzione secondaria   |  |
| 10 03 16      |   |   | 10   |  | schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15   |  |
| 10 03 21      | * |   | 12   |  | altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose              | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021           |
| 10 03 22      |   |   | 12   |  | altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21 |  |
| 10 03 23      | * |   | 10   |  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                      |  |
| 10 03 24      |   |   | 12   |  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23                         |  |
| 10 03 25      | * |   | 4    |  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                     |  |
| 10 03 26      |   |   | 4    |  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25        |  |
| 10 03 28      |   |   | 4    |  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27           |  |
| 10 03 29      | * |   | 10   |  | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose                       | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021           |
| 10 03 30      |   | X   | 10   | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29 |   |  |
| 10 04 01      | * |   | 10   | scorie della produzione primaria e secondaria  |   |  |
| 10 04 02      | * |   | 10   | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria  | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021  |  |
| 10 04 05      | * |   | 12   | altre polveri e particolato  | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021  |  |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |  |                  |   |  |  |
|---------------|---|---|--|------------------|---|--|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O.   | BOX              | Descrizione Rifiuto   | Note   |  |
| 10 04 06      | * |   | 12   |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  | POP in concentrazione ≤<br>limiti allegato IV Reg. UE<br>2019/1021 |  |
| 10 04 07      | * |   | 4  |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 04 10      |   |   | 4  |                  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di<br>raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce<br>10 04 09 |  |  |
| 10 05 01      |   |   | 10   |                  | scorie della produzione primaria e secondaria   |  |  |
| 10 05 04      |   |   | 12   |                  | altre polveri e particolato   |  |  |
| 10 05 05      | * |   | 12   |                  | rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi   |  | POP in concentrazione ≤<br>limiti allegato IV Reg. UE<br>2019/1021 |
| 10 05 06      | * |   | 4  |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 05 09      |   |   | 4  |                  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di<br>raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce<br>10 05 08 |  |  |
| 10 06 01      |   |   | 10   |                  | scorie della produzione primaria e secondaria   |  |  |
| 10 06 02      |   |   | 10   |                  | scorie e schiumature della produzione primaria e<br>secondaria  |  |  |
| 10 06 04      |   |   | 12   |                  | altre polveri e particolato   |  |  |
| 10 06 06      | * |   | 12   |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 06 07      | * |   | 4  |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 06 10      |   |   | 4  |                  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di<br>raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce<br>10 06 09 |  |  |
| 10 07 01      |   |   | 10   |                  | scorie della produzione primaria e secondaria   |  |  |
| 10 07 02      |   |   | 10   |                  | scorie e schiumature della produzione primaria e<br>secondaria  |  |  |
| 10 07 03      |   |   | 12   |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 07 04      |   |   | 12   |                  | altre polveri e particolato   |  |  |
| 10 07 05      |   |   | 4  |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi  |  |  |
| 10 07 08      |   |   | 4  |                  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di<br>raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce<br>10 07 07 |  |  |
| 10 08 04      |   |   | 12   |                  | polveri e particolato   |  |  |
| 10 08 08      | * |   | 10   |                  | scorie saline della produzione primaria e<br>secondaria   |  |  |
| 10 08 09      |   |   | 10   |                  | altre scorie  |  |  |
| 10 08 11      |   |   | 10   |                  | scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla<br>voce 10 08 10   |  |  |
| 10 08 17      | * | 4   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi, contenenti sostanze<br>pericolose              |                  |   |  |  |
| 10 08 18      |   | 4   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal<br>trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla<br>voce 10 08 17 |                  |   |  |  |
| 10 08 20      |   | X   | 4  | V <sub>1-2</sub> | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di<br>raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce<br>10 08 19 |  |  |
| 10 09 03      |   |   | 10   |                  | scorie di fusione   |  |  |
| 10 09 05      | * |   | 1  |                  | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti<br>sostanze pericolose   |  |  |
| 10 09 06      |   |   | 1  |                  | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da<br>quelle di cui alla voce 10 09 05                            |  |  |
| 10 09 07      | * |   | 1  |                  | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti<br>sostanze pericolose   |  |  |
| 10 09 08      |   |   | 1  |                  | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da<br>quelle di cui alla voce 10 09 07                              |  |  |
| 10 09 11      | * |   | 12   |                  | altri particolati contenenti sostanze pericolose  |  |  |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |   |                  |  |                                     |
|---------------|---|---|---|------------------|--|-------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O.  | BOX              | Descrizione Rifiuto  | Note                                |
| 10 09 12      |   | X   | 12  | V <sub>1-2</sub> | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11  |                                     |
| 10 10 03      |   |   | 10  |                  | scorie di fusione  |                                     |
| 10 10 05      | * |   | 1   |                  | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose   |                                     |
| 10 10 06      |   |   | 1   |                  | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05  |                                     |
| 10 10 07      | * |   | 1   |                  | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose   |                                     |
| 10 10 08      |   |   | 1   |                  | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07  |                                     |
| 10 10 11      | * |   | 12  |                  | altri particolati contenenti sostanze pericolose   |                                     |
| 10 10 12      |   |   | 12  |                  | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11  |                                     |
| 10 10 99      |   |   | 1   |                  | rifiuti non specificati altrimenti   | sabbie esauste                      |
| 10 11 11      | * |   | 12  |                  | rifiuti di vetro in forma di particolato e polveri di vetro contenenti metalli pesanti (provenienti ad es. da tubi a raggi catodici) |                                     |
| 10 11 13      | * |   | 4   |                  | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, contenenti sostanze pericolose                                    |                                     |
| 10 11 14      |   |   | 16  |                  | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13                       |                                     |
| 10 11 15      | * |   | 12  |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose   |                                     |
| 10 11 16      |   |   | 12  |                  | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15   |                                     |
| 10 11 17      | * |   | 4   |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                    |                                     |
| 10 11 18      |   |   | 4   |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17                       |                                     |
| 10 11 19      | * |   | 4   |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                                      |                                     |
| 10 11 20      |   |   | 4   |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19                         |                                     |
| 10 11 99      |   |   | 16  |                  | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti dalla lavorazione del vetro |
| 10 12 01      |   |   | 10  |                  | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico  |                                     |
| 10 12 03      |   |   | 12  |                  | polveri e particolato  |                                     |
| 10 12 05      |   |   | 4   |                  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |                                     |
| 10 12 08      |   |   | 1   |                  | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)                                |                                     |
| 10 12 09      | * |   | 12  |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose   |                                     |
| 10 12 10      |   |   | 12  |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09  |                                     |
| 10 12 11      | * |   | 10  |                  | rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti   |                                     |
| 10 12 13      |   |   | 4   |                  | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti  |                                     |
| 10 13 04      |   |   | 12  |                  | rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce   |                                     |
| 10 13 06      |   | 12  | polveri e particolato (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)   |                  |  |                                     |
| 10 13 07      |   | 4   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |                  |  |                                     |
| 10 13 11      |   | 1   | rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10 |                  |  |                                     |
| 10 13 12      | * | 12  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose  |                  |  |                                     |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |         |                        |   |  |
|---------------|---|---|---------|------------------------|---|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O.    | BOX                    | Descrizione Rifiuto   | Note   |
| 10 13 13      |   |   | 12      |                        | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12   |  |
| 10 13 14      |   |   | 4       |                        | rifiuti e fanghi di cemento   |  |
| 11 01 08      | * |   | 3       |                        | fanghi di fosfatazione  |  |
| 11 01 09      | * |   | 4       |                        | fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 11 01 10      |   |   | 4       |                        | fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09  |  |
| 11 01 14      |   |   | 3       |                        | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13  |  |
| 11 01 15      | * |   | 4       |                        | eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 11 01 16      | * |   | 13      |                        | resine a scambio ionico saturate o esaurite   |  |
| 11 01 99      |   |   | 4       |                        | rifiuti non specificati altrimenti  | Fanghi acquosi da zincatura                                  |
| 11 02 02      | * |   | 4<br>22 |                        | fanghi della lavorazione idrometallurgica dello zinco (compresi jarosite, goethite)   |  |
| 11 02 05      | * |   | 4       |                        | rifiuti della lavorazione idrometallurgia del rame, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 11 02 06      |   |   | 4       |                        | rifiuti della lavorazione idrometallurgia del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05   |  |
| 11 02 07      | * |   | 4       |                        | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose  |  |
| 11 03 02      | * |   | 4       |                        | altri rifiuti   |  |
| 12 01 13      |   |   | 12      |                        | rifiuti di saldatura  |  |
| 12 01 14      | * |   | 4       |                        | fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 12 01 15      |   |   | 4       |                        | fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14  |  |
| 12 01 16      | * |   | 10      |                        | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose  |  |
| 12 01 17      |   |   | 12      |                        | residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16   |  |
| 12 01 20      | * |   | 4       |                        | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 12 01 21      |   |   | 1       |                        | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20   |  |
| 12 01 99      |   |   | 4       |                        | rifiuti non specificati altrimenti  | Fanghi di burattatura; fanghi di sbavatura                   |
| 15 02 02      | * |   | 13      |                        | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | Esclusi filtri olio  |
| 16 03 03      | * |   | 4       |                        | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose  | Sagome obsolete poligono tiro a segno                        |
| 16 03 04      |   |   | 4       |                        | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03   | Fango di polvere di aspirazione; fango molatura lenti        |
| 16 07 09      | * |   | 4       |                        | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose  |  |
| 16 11 01      | * |   | 1       |                        | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose                                | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021 |
| 16 11 02      |   | <b>X</b>  | 1       | <b>V<sub>1-2</sub></b> | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01            |  |
| 16 11 03      | * |   | 1       |                        | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose  | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021 |
| 16 11 04      |   |   | 1       |                        | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03                        |  |
| 16 11 05      | * |   | 1       |                        | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose  |  |
| 16 11 06      |   |   | 1       |                        | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05                             |  |

| TABELLA<br>8  |   | <b>OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br/>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: H</b> |   |                  |  |  |
|---------------|---|---|---|------------------|--|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)   | G.O.  | BOX              | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 17 01 06      | * | X   | 1   | V <sub>1-2</sub> | miscugli o frazioni di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose                  | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 17 02 04      | * |   | 19  |                  | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati                                     |  |
| 17 04 09      | * |   | 17  |                  | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose   |  |
| 17 05 03      | * |   | 1   |                  | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose  | Escluso amianto; POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021  |
| 17 06 03      | * |   | 1   |                  | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose  | Escluso amianto  |
| 17 06 04      |   |   | 1   |                  | materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03  |  |
| 17 08 01      | * |   | 1   |                  | materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose                                      | Escluso amianto  |
| 17 08 02      |   |   | 1   |                  | materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01                             |  |
| 17 09 03      | * |   | 1   |                  | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose | Privi di amianto; POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021 |
| 19 01 05      | * |   | 11  |                  | residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |  |
| 19 01 07      | * |   | 12  |                  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi   | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 19 01 10      | * |   | 13  |                  | carbone attivo esaurito, prodotto dal trattamento dei fumi   |  |
| 19 01 11      | * |   | 12  |                  | ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose  | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 19 01 12      |   |   | 12  |                  | ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11   |  |
| 19 01 15      | * |   | 12  |                  | polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose   | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 19 01 17      | * |   | 10  |                  | rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 19 02 03      |   |   | 4   |                  | rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi   |  |
| 19 02 04      | * |   | 4   |                  | rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso   | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 19 02 05      | * |   | 3<br>4  |                  | fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose                                    |  |
| 19 02 06      |   |   | 3<br>4  |                  | fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05                       |  |
| 19 02 11      | * |   | 4   |                  | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose   | POP in concentrazione ≤ limiti allegato IV Reg. UE 2019/1021                   |
| 19 08 07      | * |   | 3<br>4  |                  | soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni  |  |
| 19 08 11      | * |   | 3<br>4  |                  | fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose         |  |
| 19 08 13      | * |   | 3<br>4  |                  | fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali               |  |
| 19 08 14      |   |   | 3<br>4  |                  | fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13 |  |
| 19 09 04      |   |   | 13  |                  | carbone attivo esaurito  |  |
| 19 09 05      |   |   | 13  |                  | resine a scambio ionico saturate o esaurite  |  |
| 19 09 06      |   |   | 3   |                  | soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico  |  |
| 19 10 03      |   | 12  | fluff-frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose                        |                  |  |  |
| 19 10 05      | * | 10  | altre frazioni, contenenti sostanze pericolose  |                  |  |  |
| 19 11 05      | * | 3   | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |                  |  |  |

| TABELLA<br>8  |   | OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: H |        |     |  |  |
|---------------|---|--|--------|-----|--|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga)  | G.O.   | BOX | Descrizione Rifiuto  | Note   |
| 19 11 06      |   |  | 4      |     | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05                                 |  |
| 19 12 11      | * |  | 3<br>4 |     | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose              | esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati |
| 19 12 12      |   |  | 3<br>4 |     | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | esclusa frazione secca da selezione meccanica dei rifiuti urbani non differenziati |
| 19 13 01      | * |  | 1      |     | rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose                                     |  |
| 19 13 03      | * |  | 4      |     | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 19 13 04      |   |  | 4      |     | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03                                |  |
| 19 13 05      | * |  | 4      |     | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose                                 |  |
| 19 13 06      |   |  | 4      |     | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05                    |  |

### 7.1.2 - Rifiuti di natura mista, contaminati da “oli, idrocarburi” in concentrazione ≤ 7% peso

| TABELLA<br>8  |   | OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: H |                  |          |   |  |
|---------------|---|--|------------------|----------|---|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga <sup>1</sup> )  | BOX              | G.O.     | Denominazione Rifiuto   | Annotazioni  |
| 01 05 05      | * | X  | V <sub>1-2</sub> | 9        | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli   |  |
| 04 01 03      | * |  |                  | 9        | bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida  | residuo di grasso da trattamento con solventi in macchina a sgrassare con recu-pero solvente |
| 04 02 10      |   |  |                  | 26       | materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)                                   |  |
| 05 01 03      | * |  |                  | 9        | morchie depositate sul fondo dei serbatoi   |  |
| 05 01 06      | * |  |                  | 9        | fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature                                     |  |
| 05 01 09      | * |  |                  | 9        | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                     |  |
| 05 01 99      |   |  |                  | 9        | rifiuti non specificati altrimenti  | fondami di serbatoi  |
| 07 06 08      | * |  |                  | 7        | altri fondi e residui di reazione   |  |
| 07 06 09      | * |  |                  | 11       | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati   |  |
| 07 06 10      | * | X  | V <sub>1-2</sub> | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti  |  |
| 10 01 04      | * |  |                  | 12       | ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia  |  |
| 10 02 11      | * |  |                  | 9        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli                               |  |
| 10 02 12      |   |  |                  | 4        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11 |  |
| 10 03 27      | * |  |                  | 9        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |
| 10 03 28      |   |  |                  | 4        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27 |  |
| 10 04 09      | * |  |                  | 9        | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |

| TABELLA<br>8  |   | OPERAZIONE DI TRATTAMENTO FISICO-CHIMICO D9<br>“INERTIZZAZIONE” DI RIFIUTI SOLIDI/FANGOSI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: H |   |                               |   |  |
|---------------|---|--|---|-------------------------------|---|--|
| Codice<br>EER | P | D9<br>(miscelazione<br>in deroga <sup>1</sup> )  | BOX   | G.O.                          | Denominazione Rifiuto   | Annotazioni  |
| 10 04 10      |   |  |   | 4                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09 |  |
| 10 05 08      | * |  |   | 9                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |
| 10 05 09      |   |  |   | 4                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08 |  |
| 10 06 09      | * |  |   | 9                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |
| 10 06 10      |   |  |   | 4                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09 |  |
| 10 07 07      | * |  |   | 9                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |
| 10 07 08      |   |  |   | 4                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07 |  |
| 10 08 19      | * |  |   | 9                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli                              |  |
| 10 08 20      |   |  |   | 4                             | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19 |  |
| 11 01 13      | * |  |   | 9                             | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose   |  |
| 12 01 18      | * |  |   | 9                             | fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) con-tenenti olio                             |  |
| 12 01 20      | * |  |   | 4                             | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose                          |  |
| 12 03 02      | * |  |   | 4                             | rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore  |  |
| 13 05 01      | * |  |   | 11                            | rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua                                |  |
| 13 05 02      | * |  |   | 9                             | fanghi di prodotti di separazione olio/acqua  |  |
| 13 05 08      | * |  |   | 9                             | miscugli di rifiuti delle camere a sabbia e dei prodotti di separazione olio/acqua                          |  |
| 13 08 99      | * |  |   | 9                             | rifiuti non specificati altrimenti  | fanghi contenenti oli; morchie oleose; altri rifiuti oleosi n.a.s. |
| 15 02 02      | * |  |   | 11<br>13                      | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose         |  |
| 16 01 21      | * |  |   | 17                            | componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14        |  |
| 16 03 05      | * |  |   | 3                             | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose  | scarti di gomma siliconica sporchi di olio                         |
| 16 03 06      |   | 3  | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 | pomata per calzature obsoleta |   |  |
| 16 07 08      | * | 9  | rifiuti contenenti olio                                       |                               |   |  |
| 17 04 10      | * | X  | V <sub>1-2</sub>  | 17                            | cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose                              | cavi impregnati di oli, grassi                                     |
| 17 05 03      | * |  |   | 1                             | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose   |  |
| 19 02 99      |   |  |   | 4                             | rifiuti non specificati altrimenti  | rifiuti prodotti da pulizia impianti e serbatoi                    |
| 19 11 01      | * |  |   | 11                            | filtri di argilla esauriti  |  |
| 19 11 05      | * |  |   | 3                             | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                     |  |
| 19 11 06      |   |  |   | 4                             | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05        |  |
| 19 13 01      | * |  |   | 1                             | rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, con-tenenti sostanze pericolose           |  |
| 19 13 03      | * |  |   | 4                             | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose                    |  |
| 20 01 26      | * |  |   | 9                             | oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25  |  |

**7.2 - Elenco reparti/aree/impianti:**

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

**7.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e trattamento, con omogeneizzazione e inertizzazione**

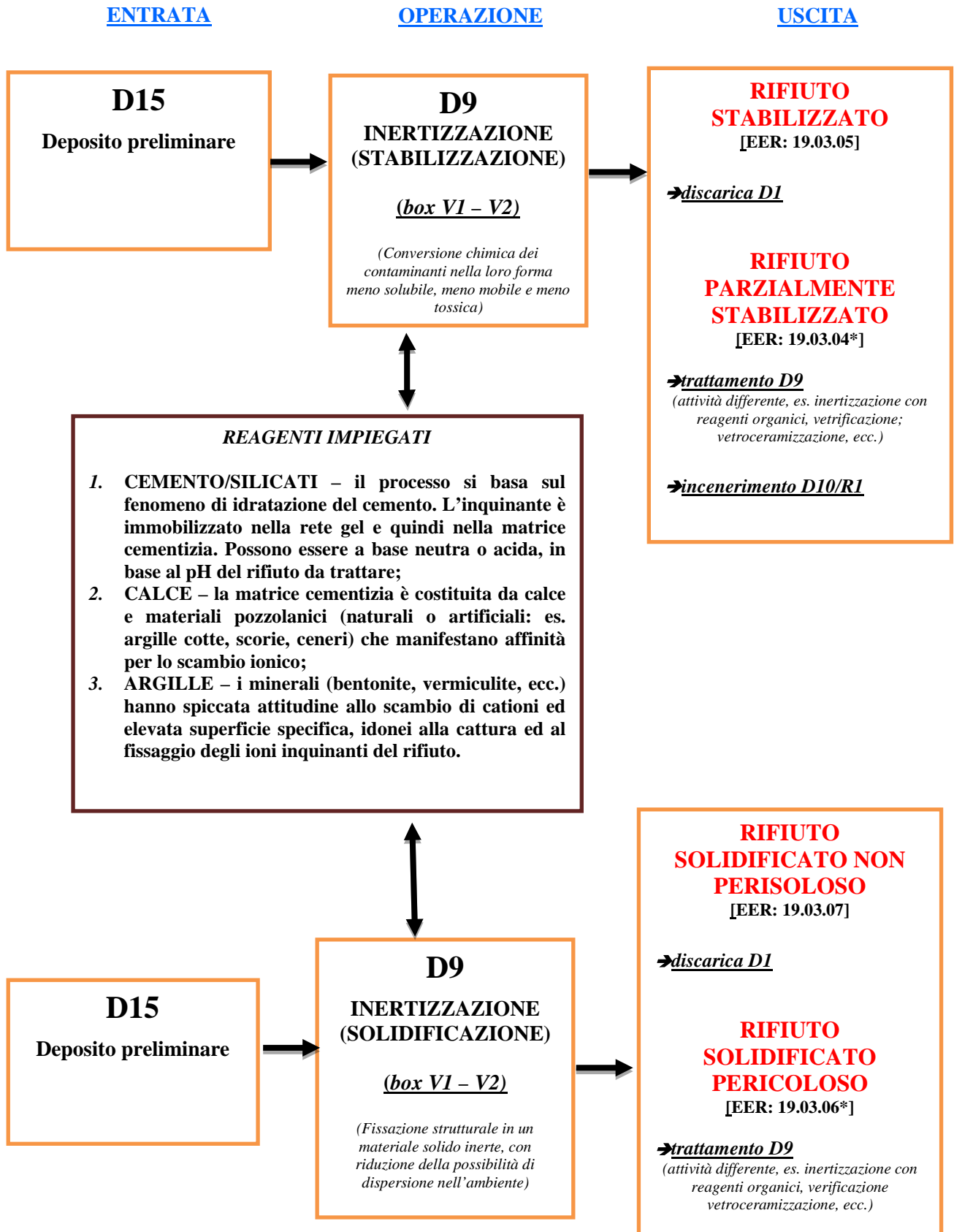
| BOX<br>(reparti/aree)  | Operazioni di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)                                      | Modalità dello<br>stoccaggio                           | Zona operativa            | Quantitativo max. |           |
|--|---|--|---------------------------|-------------------|-----------|
|  |   |  |                           | (mc)              | (t)       |
| <b>V1</b>  | Deposito preliminare (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> da inertizzare (D9) | <u>Vasca</u><br>impermeabilizzata<br>interno capannone | <b>Area 9</b><br>(135 mq) | <b>40</b>         | <b>30</b> |
| <b>V2</b>  | Deposito preliminare (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/non pericolosi</u> da inertizzare (D9) | <u>Vasca</u><br>impermeabilizzata<br>interno capannone | <b>Area 9</b><br>(135 mq) | <b>39</b>         | <b>30</b> |
| <i>Fermo restando la priorità del trattamento di inertizzazione, per esigenze operative del gestore e secondo campagne di lavorazione programmate, nelle singole vasche possono essere svolte operazioni di raggruppamento, anche in deroga. In tal caso è effettuata la sola operazione di miscelazione/raggruppamento (D13).</i> |   |  | <b><u>TOTALE</u></b>      | <b>79</b>         | <b>60</b> |

**7.2.2 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dai processi di trattamento**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- <b>DEPOSITO TEMPORANEO</b> -   | Modalità dello<br>stoccaggio                           | Zona<br>operativa       | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|--|--|-------------------------|-------------------|-----------|
|                       |  |  |                         | (mc)              | (t)       |
| <b>V1(a)</b>          | Maturazione dei rifiuti inertizzati ovvero, in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti miscelati<br>→EER 19.03.04* / 19.03.05 o<br>EER 19.03.06*/19.03.07 – da inertizzazione<br>→EER 19.02.3 / 19.02.4*– da miscelazione<br>(→Box C1/C2)   | <u>Vasca</u><br>Impermeabilizzata<br>interno capannone | <u>Area 9</u><br>135 mq | <b>40</b>         | <b>30</b> |
| <b>V2(a)</b>          | Maturazione dei rifiuti inertizzati ovvero, in alternativa, deposito temporaneo dei rifiuti miscelati<br>→EER 19.03.04* / 19.03.05 o<br>EER 19.03.06*/19.03.07 – da inertizzazione<br>→EER 19.02.3 / 19.02.4*– da miscelazione<br>(→Box C1/C2)   | <u>Vasca</u><br>Impermeabilizzata<br>interno capannone | <u>Area 9</u><br>135 mq | <b>39</b>         | <b>30</b> |
| <b>NOTE</b>           | (a) = L'utilizzo della vasca, come deposito momentaneo dei rifiuti generati a seguito della lavorazione effettuata, è limitato alle operazioni necessarie allo svuotamento della medesima. In ogni caso, la durata del deposito, in generale, non supererà le 72 ore considerato che la fase di maturazione, consistente nella permanenza del prodotto trattato in vasca per il tempo necessario onde permettere la “maturazione chimica” del rifiuto inertizzato, comporta un periodo di 24-48 ore. Tuttavia, la fase di maturazione potrebbe anche avvenire all'interno di cassoni scarrabili. |  | <b><u>TOTALE</u></b>    | <b>79</b>         | <b>60</b> |



7.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



## 7.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “Inertizzazione” dei rifiuti solidi/fangosi

- 7.4.1. L’esercizio delle operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “Inertizzazione” dei rifiuti solidi/fangosi è vincolata al rispetto delle modalità, dei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 7.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazioni tecniche di cui agli elaborati n. Allegato 6 – Tab. 8 “Operazioni di trattamento fisico-chimico D9 “Inertizzazione” di rifiuti solidi” del dicembre 2022;
- 7.4.3. La miscelazione, anche in deroga ai sensi dell’art. 187, comma 2, del d.lgs. 152/06, è parte integrante del procedimento tecnologico di inertizzazione, in quanto trattasi di omogeneizzazione dei rifiuti funzionale al trattamento medesimo. Il test di fattibilità tecnica è eseguito contestualmente alle prove condotte per la realizzazione del processo di inertizzazione stesso, documentato dal laboratorio di analisi e riportato sulla scheda di lavorazione adottata dal gestore, al fine di garantire la tracciabilità delle operazioni effettuate. In ogni caso, la miscelazione è finalizzata a produrre un composto ottimizzato per il successivo trattamento;
- 7.4.4. Nell’effettuazione dei processi di inertizzazione, dovrà essere data evidenza, nello specifico foglio di lavorazione, delle prove di fattibilità condotte sul rifiuto in ingresso al trattamento. Il report del test di fattibilità deve indicare i reagenti utilizzati nello specifico processo di inertizzazione e la valutazione di eventuali rischi associati ai processi chimico-fisici;
- 7.4.5. Nel caso di rifiuti di natura mista, contaminati da “oli, idrocarburi” in concentrazione  $\leq$  7% riportati nella sovrastante tabella, il trattamento di stabilizzazione – solidificazione verrà effettuato miscelando ai rifiuti leganti idraulici quali calce e cemento unitamente ad additivi in grado di assorbire gli oli residui presenti (zeoliti, urasiti, bentonite, silicato di calcio, ecc.); nel caso di una destinazione del rifiuti al trattamento termico verranno utilizzati ammendanti organici del tipo della segatura, fibra di cocco ecc. I sopra citati trattamenti portano ad un rifiuto più stabile, meno odorigeno, reso più idoneo al trasporto in sicurezza con destinazione siti off site, discarica, impianto di incenerimento;
- 7.4.6. I rifiuti in uscita dal processo di trattamento devono avere le caratteristiche di accettabilità previste per gli impianti di destinazione;
- 7.4.7. Al fine di garantire l’efficacia del processo di inertizzazione o stabilizzazione, i rifiuti non possono contenere COV in quantità maggiore del **5%** in peso;
- 7.4.8. Fino alla realizzazione delle coperture previste per le vasche V1 e V2, i rifiuti che possono dare origine a emissioni diffuse, quali EER 06 06 03, non possono essere utilizzati;
- 7.4.9. Relativamente ai due processi di decromatazione e decianizzazione si riportano le seguenti annotazioni che vengono considerate come prescrizioni dell’autorizzazione nel processo di trattamento chimico fisico “inertizzazione”:

### a) **Trattamento di riduzione del Cr<sup>VI</sup>**

Qualora il rifiuto solido da inertizzare contenga una quantità di Cr<sup>VI</sup> tale da non rientrare nei limiti idonei al conferimento in discarica la ditta ha messo in atto un trattamento specifico definito “**irrorazione**” che permette di evitare la fluidificazione del rifiuto solido ed i conseguenti processi di filtrazione e trattamento successivo del liquido estraente. Il processo consiste nell’irrorare il rifiuto già trattato con leganti idraulici, in ambiente quindi basico, con una soluzione al 3% di FeSO<sub>4</sub> (solfato ferroso) sotto movimentazione della massa fangosa, in modo da favorire un intimo contatto tra la

soluzione irrorante ed il rifiuto in trattamento. Il contatto risulta sufficiente a ridurre il  $\text{Cr}^{\text{VI}}$  a  $\text{Cr}^{\text{III}}$  insolubile (tempi di contatto e quantità della soluzione saranno stabiliti in funzione del tenore di  $\text{Cr}^{\text{VI}}$  da abbattere evidenziato dalle prove preliminari nella scheda di lavorazione. Il processo attualmente è stato autorizzato ed applicato in situ per ridurre il  $\text{Cr}^{\text{VI}}$  presente come inquinante del suolo in vaste aree della vallata dell'Esino;

**b) Trattamento di ossidazione dei cianuri (CN-)**

Qualora il rifiuto solido da inertizzare contenga una quantità di cianuro tale da non rientrare nei limiti idonei al conferimento in discarica la ditta ha messo in atto un trattamento specifico definito “irrorazione”. Il processo consiste nell'irrorare il rifiuto già trattato con leganti idraulici, in ambiente quindi basico, con una soluzione contenente al massimo una quantità di Cloro libero del 3% (varechina diluita) sotto movimentazione della massa fangosa in modo da favorire un intimo contatto tra la soluzione irrorante ed il rifiuto in trattamento. Il contatto risulta sufficiente a ossidare il CN- in cianato (innocuo) trasformato in seguito in  $\text{N}_2$  e  $\text{CO}_2$  (tempi di contatto e quantità della soluzione saranno stabiliti in funzione del tenore di CN- da abbattere evidenziato dalle prove preliminari nella scheda di lavorazione).

- 7.4.10. I codici EER utilizzati in questi processi di inertizzazione non possono essere rifiuti liquidi a meno che essi non siano reagenti atti a migliorare lo stato fisico e/o una forma chimica maggiormente stabile e con minore rischio di rilascio o dilavamento di sostanze pericolose: 060313\*, 060314, 190807\* 190906;
- 7.4.11. I rifiuti, al fine di subire un processo di stabilizzazione o solidificazione, devono essere in uno stato reattivo; è necessario verificare che questo sia garantito nei seguenti codici EER: 110116\* (resine a scambio ionico), 190806\*, 190808\*, 190905;
- 7.4.12. Tutti i codici EER della Tabella 8 con presenza di mercurio devono avere concentrazione dell'eluato non superiore ai limiti di ammissibilità in discarica;
- 7.4.13. Il grado di umidità nei rifiuti inertizzati deve garantire la palabilità degli stessi in tutte le successive fasi di movimentazione e stoccaggio;
- 7.4.14. La miscelazione preliminare all'inertizzazione non potrà essere effettuata al solo scopo di ottenere una miscela ammissibile in discarica;
- 7.4.15. I rifiuti che originano dalle operazioni di inertizzazione che, per motivi imprevedibili, non raggiungano lo scopo di “immobilizzare” gli inquinanti ai fini dello smaltimento in discarica, saranno stoccati temporaneamente (nel rispetto delle disposizioni che regolano il deposito temporaneo) per essere conferiti ad altro processo di trattamento.

## 8. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9/R12) “MISCELAZIONE / RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI

Riguarda i rifiuti da miscelare in deroga ai sensi dell’art. 187, comma 2, del d.lgs n. 152/2006.

Per la definizione di miscelazione, in mancanza di altri requisiti normativi a cui far riferimento, si ritiene opportuno rifarsi a quanto disposto in merito dalla Regione Lombardia con il D.d.s. 4 marzo 2014, n. 1795 (pubblicato sul B.U.R. n. 11 del 14/3/2014) che, al punto 4.1, lett. a), dell’allegato A, recita:

“La miscelazione deve essere effettuata tra rifiuti anche con altre sostanze o materiali, aventi medesimo destino di smaltimento o recupero e medesimo stato fisico e con analoghe caratteristiche chimico-fisiche (per i rifiuti e le sostanze o materiali pericolosi indipendentemente dalle caratteristiche di pericolosità possedute, di cui all’allegato I alla Parte quarta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.), in condizioni di sicurezza, evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi.”

Per la definizione di raggruppamento, in mancanza di altri requisiti normativi a cui far riferimento, si ritiene opportuno rifarsi a quanto disposto in merito dalla Regione Lombardia con il D.d.s. 4 marzo 2014, n. 1795 (pubblicato sul B.U.R.L. n. 11 del 14/3/2014) che, al punto 1 dell’allegato A recita: “**Raggruppamento**: unione di due o più rifiuti, racchiusi in contenitori diversi, aventi anche diverso codice CER e/o diverse caratteristiche di pericolosità, ma omogenee caratteristiche chimico-fisiche (ad es. batterie, RAEE, rottami ferrosi, materie plastiche solide, materiali filtranti assorbenti, ecc.) in relazione alla successiva operazione definitiva di gestione rifiuti. Il raggruppamento, pur non prevedendo il contatto fisico tra i rifiuti, ed essendo pertanto caratterizzato da un livello di rischio potenziale inferiore all’operazione di miscelazione, dovrà comunque essere autorizzato quale operazione R12 o D13, finalizzata alla mera modalità di predisposizione di carico per la spedizione, nel caso in cui l’impianto non sia già autorizzato all’esercizio delle medesime operazioni.”

### 8.1 - Rifiuti ammessi

I rifiuti raggruppati nella sottostante tabella 9 possono essere sottoposti alle operazioni di trattamento chimico-fisico D9/R12 “miscelazione / raggruppamento” i rifiuti: i gruppi contrassegnati con i numeri da 1 a 10 sono di miscelazione; il gruppo 11 è di raggruppamento/miscelazione.

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |  |                                    |
|---------------|---|---|------|---|--|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 1A:<br>oli usati recuperabili  | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 05 01 05      | * | <b>R12</b>  | 24   | perdite di olio   | -) Caratteristiche della miscela destinata a ditte Mandatarie del COOU per la <b>rigenerazione</b> :<br>- <b>acqua max 15% peso</b><br>- <b>PCB/PCT max 25 mg/kg</b><br>- <b>Cl<sub>tot</sub> max 5.000 ppm</b><br>- <b>diluenti max 5% vol.</b><br>-) Caratteristiche della miscela destinata a raffinerie/cementifici per il <b>recupero energetico</b> :<br>- <b>PCB/pCT max 25 mg/kg</b> | <b>C7</b>                          |
| 08 03 19      | * |   | 24   | oli dispersi  |  |                                    |
| 12 01 06      | * |   | 25   | oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)     |  |                                    |
| 12 01 07      | * |   | 24   | oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni) |  |                                    |
| 12 01 10      | * |   | 24   | oli sintetici per macchinari  |  |                                    |
| 12 01 19      | * |   | 24   | oli per macchinari, facilmente biodegradabili                                       |  |                                    |
| 13 01 01      | * |   | 25   | oli per circuiti idraulici contenenti PCB   |  |                                    |
| 13 01 10      | * |   | 24   | oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati                                  |  |                                    |
| 13 01 11      | * |   | 24   | oli sintetici per circuiti idraulici  |  |                                    |
| 13 01 12      | * |   | 24   | oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili                               |  |                                    |
| 13 01 13      | * |   | 24   | altri oli per circuiti idraulici  |  |                                    |
| 13 02 04      | * |   | 25   | oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati                     |  |                                    |

| TABELLA<br>9 |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |  |                                   |                                    |
|--------------|---|---|------|--|-----------------------------------|------------------------------------|
| Codice EER   | P | GRUPPO 1A:<br>oli usati recuperabili  | G.O. | Descrizione Rifiuto  | Note                              | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 13 02 05     | * |   | 24   | scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati                 | - Cl <sub>tot</sub> max 6.000 ppm |                                    |
| 13 02 06     | * |   | 24   | scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione                               |                                   |                                    |
| 13 02 07     | * |   | 24   | olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabili                        |                                   |                                    |
| 13 02 08     | * |   | 24   | altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione  |                                   |                                    |
| 13 03 01     | * |   | 25   | oli isolanti o termoconduttori, contenenti PCB   |                                   |                                    |
| 13 03 06     | * |   | 25   | oli minerali isolanti e termoconduttori clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01 |                                   |                                    |
| 13 03 07     | * |   | 24   | oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati  |                                   |                                    |
| 13 03 08     | * |   | 24   | oli sintetici isolanti e termoconduttori   |                                   |                                    |
| 13 03 09     | * |   | 24   | oli isolanti e termoconduttori, facilmente biodegradabili                                      |                                   |                                    |
| 13 03 10     | * |   | 24   | altri oli isolanti e termoconduttori   |                                   |                                    |
| 13 05 06     | * |   | 24   | oli prodotti da separatori olio/acqua  |                                   |                                    |
| 13 07 01     | * |   | 24   | olio combustibile e carburante diesel  |                                   |                                    |
| 13 07 03     | * |   | 24   | altri carburanti (comprese le miscele)   |                                   |                                    |
| 16 01 13     | * |   | 24   | liquidi per freni  |                                   |                                    |
| 19 02 07     | * |   | 24   | oli e concentrati prodotti da processi di separazione  |                                   |                                    |
| 20 01 26     | * |   | 9    | oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25                                       |                                   |                                    |

| TABELLA<br>9 |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |  |                                    |
|--------------|---|---|------|---|--|------------------------------------|
| Codice EER   | P | GRUPPO 1B:<br>oli usati contaminati   | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 12 01 06     | * | <b>D13 / R12</b>  | 25   | oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)                             | -) Caratteristiche della miscela destinata a <b>impianti di trasformazione, di incenerimento o di recupero energetico:</b><br>- 25 mg/kg < PCB/PCT < 50 mg/kg<br>- Cl <sub>tot</sub> > 6.000 ppm | <b>C7</b>                          |
| 12 01 08     | * |   | 9    | emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni ( <i>emulsioni ad alta concentrazione di oli</i> ) |  |                                    |
| 13 01 01     | * |   | 25   | oli per circuiti idraulici contenenti PCB   |  |                                    |
| 13 01 04     | * |   | 9    | emulsioni clorate ( <i>emulsione ad alta concentrazione di oli</i> )  |  |                                    |
| 13 01 09     | * |   | 25   | oli minerali per circuiti idraulici, clorurati  |  |                                    |
| 13 02 04     | * |   | 25   | oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati   |  |                                    |
| 13 03 01     | * |   | 25   | oli isolanti o termoconduttori, contenenti PCB  |  |                                    |
| 13 03 06     | * |   | 25   | oli minerali isolanti e termoconduttori clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01              |  |                                    |
| 13 03 08     | * |   | 24   | oli sintetici isolanti e termoconduttori  |  |                                    |
| 13 03 10     | * |   | 24   | altri oli isolanti e termoconduttori  |  |                                    |

| TABELLA<br>9 |  | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |  |  |  |  |
|--------------|--|---|--|--|--|--|
|--------------|--|---|--|--|--|--|

| Codice EER | P | GRUPPO 1C:<br>soluzioni fotografiche | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note  | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
|------------|---|--------------------------------------|------|---|---|------------------------------------|
| 09 01 01   | * | <b>D13</b>                           | 14   | soluzioni di sviluppo e soluzioni attivanti a base acquosa  |   | <b>C7</b>                          |
| 09 01 02   | * |                                      | 14   | soluzioni di sviluppo per lastre off-set a base acquosa   |   |                                    |
| 09 01 03   | * |                                      | 14   | soluzioni di sviluppo a base di solventi  |   |                                    |
| 09 01 04   | * |                                      | 14   | soluzioni di fissaggio  |   |                                    |
| 09 01 05   | * |                                      | 14   | soluzioni di lavaggio e soluzioni di arresto-fissaggio  |   |                                    |
| 09 01 06   | * |                                      | 4    | rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento in loco di rifiuti fotografici                              |   |                                    |
| 09 01 13   | * |                                      | 14   | rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06 |   |                                    |
| 09 01 99   |   |                                      | 14   | rifiuti non specificati altrimenti  | Acque di lavaggio fotografiche              |                                    |
| 10 11 99   |   |                                      | 14   | rifiuti non specificati altrimenti  | Bagni di fissaggio da lavorazione del vetro |                                    |
| 20 01 17   | * |                                      | 14   | prodotti fotochimici  |   |                                    |

| TABELLA<br>9 |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |  |                                    |
|--------------|---|---|------|---|--|------------------------------------|
| Codice EER   | P | GRUPPO 2:<br>Scarti chimico-farmaceutici o con principi attivi di origine farmaceutica                              | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 02 01 08     | * | <b>D9 / R12</b>   | 19   | rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose  |  | <b>T1<br/>V3</b>                   |
| 02 01 09     |   |   | 18   | rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08   |  |                                    |
| 02 06 02     |   |   | 2    | rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti  |  |                                    |
| 03 01 04     | * |   | 11   | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose |  |                                    |
| 03 02 01     | * |   | 19   | preservanti del legno contenenti composti organici non alogenati  |  |                                    |
| 03 02 02     | * |   | 19   | prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti composti organici clorurati                          |  |                                    |
| 03 02 03     | * |   | 19   | prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti composti organo-metallici                            |  |                                    |
| 03 02 04     | * |   | 19   | prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici                                  |  |                                    |
| 03 02 05     | * |   | 19   | altri prodotti per trattamenti conservativi del legno contenenti sostanze pericolose                            |  |                                    |
| 06 01 99     |   |   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti  | Residui da processi chimici dell'azoto e produzione di fertilizzanti     |                                    |
| 06 13 01     | * |   | 19   | prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici                                |  |                                    |
| 07 04 08     | * |   | 7    | altri fondi e residui di reazione   |  |                                    |
| 07 04 09     | * |   | 11   | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati  |  |                                    |
| 07 04 10     | * |   | 13   | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti  |  |                                    |
| 07 04 13     | * |   | 3    | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose   |  |                                    |
| 15 01 10     | * |   | 18   | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze                             | Imballaggi (blister / contenitori monodose) vuoti di prodotti medicinali |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |          |   |  |                                    |
|---------------|---|---|----------|---|--|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 2:</b><br>Scarti chimico-<br>farmaceutici o con<br>principi attivi di origine<br>farmaceutica             | G.O.     | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 15 02 02      | * |   | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | Provenienti dall'industria farmaceutica  |                                    |
| 16 03 05      | * |   | 19       | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose  | Esche obsolete da disinfestazione  |                                    |
| 20 01 19      | * |   | 19       | pesticidi   | rifiuti solidi costituiti da mascherine, indumenti, filtri cappa e altri supporti solidi contaminati da prodotti agrochimici |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |  |                                    |
|---------------|---|---|------|---|--|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 3:</b><br>prodotti farmaceutici e<br>dermocosmetici scaduti   | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 07 05 07      | * | <b>D9 / R12</b>   | 6    | fondi e residui di reazione, alogenati                        |  | <b>T1<br/>V3</b>                   |
| 07 05 08      | * |   | 7    | altri fondi e residui di reazione                             |  |                                    |
| 07 05 09      | * |   | 11   | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati       |  |                                    |
| 07 05 10      | * |   | 13   | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti            |  |                                    |
| 07 05 13      | * |   | 19   | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose                 | confezioni di farmaci scaduti  |                                    |
| 07 05 14      |   |   | 19   | rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13   |  |                                    |
| 07 06 99      |   |   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti                            | cosmetici di scarto; rifiuti da industria cosmetica scaduti o inutilizzati comprese mate-rie prime miste o inservibili |                                    |
| 16 03 03      | * |   | 4    | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose            | confezioni di farmaci scaduti; prodotti cosmetici sca-duti; confezioni di farmaci scaduti                              |                                    |
| 16 03 05      | * |   | 19   | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 |  |                                    |
| 18 01 08      | * |   | 19   | medicinali citotossici e citostatici                          |  |                                    |
| 18 01 09      |   |   | 19   | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08        |  |                                    |
| 18 02 07      | * |   | 19   | medicinali citotossici e citostatici                          |  |                                    |
| 18 02 08      |   |   | 19   | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07        |  |                                    |
| 20 01 31      | * |   | 19   | medicinali citotossici e citostatici                          |  |                                    |
| 20 01 32      |   |   | 19   | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31        |  |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |                     |      |                                    |
|---------------|---|---|------|---------------------|------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 4:</b><br>altri prodotti chimici di<br>scarto   | G.O. | Descrizione Rifiuto | Note | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |  |  |   |                                    |
|---------------|---|---|--|--|---|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 4:<br>altri prodotti chimici di<br>scarto  | G.O.   | Descrizione Rifiuto  | Note  | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 02 03 99      |   | <b>D9 / R12</b>   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti   | Scarti di lavorazione   | <b>T1<br/>V3</b>                   |
| 02 06 02      |   |   | 2  | rifiuti prodotti dall'impiego di conservanti   |   |                                    |
| 06 01 99      |   |   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti di laboratorio  |                                    |
| 07 01 99      |   |   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti   | Scarti di laboratorio   |                                    |
| 07 06 99      |   |   | 19   | rifiuti non specificati altrimenti   | Reagenti solidi; scarti di laboratorio  |                                    |
| 10 09 13      | * |   | 7  | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose   |   |                                    |
| 10 09 14      |   |   | 7  | scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13  |   |                                    |
| 10 09 15      | * |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose  |   |                                    |
| 10 09 16      |   |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15   |   |                                    |
| 10 10 15      | * |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose  |   |                                    |
| 10 10 16      |   |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15   |   |                                    |
| 16 03 03      | * |   | 19   | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose   | Scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica e obsoleti   |                                    |
| 16 03 04      |   |   | 19   | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03  |   |                                    |
| 16 03 05      | * |   | 19   | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose   |   |                                    |
| 16 03 06      |   |   | 19   | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05  | Scarti campioni analisi di laboratorio; prodotti fuori specifica ed obsoleti; scarti di flocculanti fuori specifica |                                    |
| 16 05 06      | * |   | 19   | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio |   |                                    |
| 16 05 07      | * |   | 19   | sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose   |   |                                    |
| 16 05 08      | * |   | 19   | sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose   |   |                                    |
| 16 05 09      |   | 19  | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 |  |   |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |                                |                                    |
|---------------|---|---|------|---|--------------------------------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 5:<br>rifiuti solidi<br>contaminati da vernici,<br>polimeri, inchiostri,<br>adesivi e resine                 | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note                           | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 04 02 16      | * | <b>D9 / R12</b>   | 8    | tinture e pigmenti contenenti sostanze pericolose                         |                                | <b>T1<br/>V3</b>                   |
| 07 02 14      | * |   | 7    | rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose              |                                |                                    |
| 07 02 15      |   |   | 7    | rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14 |                                |                                    |
| 07 02 16      | * |   | 7    | rifiuti contenenti siliceni pericolosi                                    |                                |                                    |
| 07 02 17      |   |   | 7    | rifiuti contenenti silicone diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16   |                                |                                    |
| 07 02 99      |   |   | 7    | rifiuti non specificati altrimenti  | Scarti di resine polimerizzate |                                    |



| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |          |   |  |                                    |
|---------------|---|---|----------|---|--|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 5:<br/>rifiuti solidi<br/>contaminati da vernici,<br/>polimeri, inchiostri,<br/>adesivi e resine</b>      | G.O.     | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 07 03 99      |   |   | 7        | rifiuti non specificati altrimenti  | scarti di tinte e coloranti<br>obsoleti  |                                    |
| 08 01 11      | * |   | 8        | pitture e vernici di scarto,<br>contenenti solventi organici o altre<br>sostanze pericolose   |  |                                    |
| 08 01 12      |   |   | 8        | pitture e vernici di scarto, diverse<br>da quelle di cui alla voce 08 01 11   |  |                                    |
| 08 01 21      |   |   | 8        | residui di pittura o di sverniciatori   |  |                                    |
| 08 01 99      |   |   | 11       | rifiuti non specificati altrimenti  | Rifiuti solidi eterogenei<br>sporchi di vernici  |                                    |
| 08 02 99      |   |   | 4        | rifiuti non specificati altrimenti  | materiali sporchi di smalto  |                                    |
| 08 03 12      | * |   | 8        | scarti di inchiostro, contenenti<br>sostanze pericolose   |  |                                    |
| 08 03 13      |   |   | 8        | scarti di inchiostro, diversi da quelli<br>di cui alla voce 08 03 12  |  |                                    |
| 08 03 99      |   |   | 8        | rifiuti non specificati altrimenti  | Materiali sporchi di inchiostri<br>(per es.: nastri di<br>stampanti)   |                                    |
| 08 04 09      | * |   | 5<br>7   | adesivi e sigillanti di scarto,<br>contenenti solventi organici o altre<br>sostanze pericolose  |  |                                    |
| 08 04 10      |   |   | 7        | adesivi e sigillanti di scarto, diversi<br>da quelli di cui alla voce 08 04 09  |  |                                    |
| 14 06 04      | * |   | 3<br>7   | fanghi o rifiuti solidi, contenenti<br>solventi alogenati   | esclusivamente rifiuti<br>solidi, non polverulenti o<br>fangosi  |                                    |
| 14 06 05      | * |   | 3<br>7   | fanghi o rifiuti solidi, contenenti<br>altri solventi   |  |                                    |
| 15 01 10      | * |   | 18       | imballaggi contenenti residui di<br>sostanze pericolose o contaminati<br>da tali sostanze   |  |                                    |
| 15 02 02      | * |   | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti<br>(inclusi filtri dell'olio non<br>specificati altrimenti), stracci e<br>indumenti protettivi, contaminati da<br>sostanze pericolose |  |                                    |
| 15 02 03      |   |   | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti,<br>stracci e indumenti protettivi,<br>diversi da quelli di cui alla voce 15<br>02 02   |  |                                    |
| 16 03 05      | * |   | 7        | rifiuti organici, contenenti sostanze<br>pericolose   | Scarti di resine inutilizzate<br>o rovinate; scarti di produ-<br>zione bottiglie in PET;<br>scarti di gomma siliconica |                                    |
| 16 03 06      |   |   | 7        | rifiuti organici, diversi da quelli di<br>cui alla voce 16 03 05  | Pomata per calzature<br>obsoleta   |                                    |
| 20 01 27      | * |   | 8        | vernici, inchiostri, adesivi e resine<br>contenenti sostanze pericolose   |  |                                    |
| 20 01 28      |   |   | 8        | vernici, inchiostri, adesivi e resine<br>diversi da quelli di cui alla voce 20<br>01 27   |  |                                    |

| TABELLA<br>9 |  | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |  |  |  |  |
|--------------|--|---|--|--|--|--|
|--------------|--|---|--|--|--|--|

| Codice EER | P | <b>GRUPPO 6:<br/>fanghi e polveri<br/>contaminati da vernici,<br/>polimeri, inchiostri,<br/>adesivi e resine</b> | G.O.     | Descrizione Rifiuto   | Note  | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
|------------|---|--|----------|---|---|------------------------------------|
| 07 02 08   | * | <b>D9 / R12</b>  | 5<br>7   | altri fondi e residui di reazione   |   | <b>T1<br/>V1-2</b>                 |
| 07 03 08   | * |  | 5<br>7   | altri fondi e residui di reazione   |   |                                    |
| 08 01 13   | * |  | 8        | fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose  |   |                                    |
| 08 01 14   |   |  | 8        | fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13   |   |                                    |
| 08 01 15   | * |  | 8        | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose   |   |                                    |
| 08 01 16   |   |  | 8        | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15  |   |                                    |
| 08 01 17   | * |  | 8        | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose  |   |                                    |
| 08 01 18   |   |  | 8        | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17   |   |                                    |
| 08 01 99   |   |  | 8<br>12  | rifiuti non specificati altrimenti  | Polveri di carteggiatura; vernici in polvere da verniciatura e levigatura |                                    |
| 08 02 01   |   |  | 12       | polveri di scarti di rivestimenti   |   |                                    |
| 08 02 02   |   |  | 4        | fanghi acquosi contenenti materiali ceramici  |   |                                    |
| 08 03 07   |   |  | 8        | fanghi acquosi contenenti inchiostro  |   |                                    |
| 08 03 14   | * |  | 8        | fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose  |   |                                    |
| 08 03 15   |   |  | 8        | fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14   |   |                                    |
| 08 03 17   | * |  | 8        | toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose   | Toner in polvere  |                                    |
| 08 03 18   |   |  | 8        | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17  |   |                                    |
| 08 04 11   | * |  | 7        | fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose  |   |                                    |
| 08 04 12   |   |  | 7        | fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11   |   |                                    |
| 08 04 13   | * |  | 7        | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose  |   |                                    |
| 08 04 14   |   |  | 7        | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13   |   |                                    |
| 11 01 09   | * |  | 4        | fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose   |   |                                    |
| 11 01 10   |   |  | 4        | fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09  |   |                                    |
| 12 01 15   |   |  | 4        | fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14  |   |                                    |
| 14 06 04   | * |  | 3        | fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati  |   |                                    |
| 14 06 05   | * |  | 3<br>7   | fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi  |   |                                    |
| 15 01 10   | * |  | 18       | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze   |   |                                    |
| 15 02 02   | * |  | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |   |                                    |
| 15 02 03   |   |  | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02  |   |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |      |                                    |
|---------------|---|---|------|---|------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 6:<br/>fanghi e polveri<br/>contaminati da vernici,<br/>polimeri, inchiostri,<br/>adesivi e resine</b>    | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 20 01 27      | * |   | 8    | vernici, inchiostri, adesivi e resine<br>contenenti sostanze pericolose                 |      |                                    |
| 20 01 28      |   |   | 8    | vernici, inchiostri, adesivi e resine<br>diversi da quelli di cui alla voce 20 01<br>27 |      |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |          |  |                 |                                    |
|---------------|---|---|----------|--|-----------------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 7:<br/>fanghi e altri residui<br/>da processi depurativi</b>  | G.O.     | Descrizione Rifiuto  | Note            | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 04 02 19      | * | <b>D13 / R12</b>  | 4        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 | <b>T1<br/>V1-2</b>                 |
| 06 05 02      | * |   | 4        | fanghi dal trattamento in loco degli<br>effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose                       |                 |                                    |
| 06 05 03      |   |   | 4        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 06 05 02 |                 |                                    |
| 07 01 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 01 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 01 11 |                 |                                    |
| 07 02 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 02 11 |                 |                                    |
| 07 03 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 03 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 03 11 |                 |                                    |
| 07 04 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 04 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 04 11 |                 |                                    |
| 07 05 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 05 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 05 11 |                 |                                    |
| 07 06 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 06 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 06 11 |                 |                                    |
| 07 07 11      | * |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, contenenti sostanze<br>pericolose              |                 |                                    |
| 07 07 12      |   |   | 3        | fanghi prodotti dal trattamento in loco<br>degli effluenti, diversi da quelli di cui<br>alla voce 07 07 11 |                 |                                    |
| 07 07 99      |   |   | 13<br>23 | rifiuti non specificati altrimenti   | Carboni esausti |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |   |  |      |   |
|---------------|---|--|---|--|------|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 7:<br/>fanghi e altri residui<br/>da processi depurativi</b>   | G.O.  | Descrizione Rifiuto  | Note | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 10 01 05      |   |  | 4   | rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi                   |      |   |
| 10 01 07      |   |  | 4   | rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi                  |      |   |
| 10 01 18      | * |  | 12  | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose                                    |      |   |
| 10 01 19      |   |  | 12  | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18  |      |   |
| 10 01 20      | * |  | 4   | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                        |      |   |
| 10 01 21      |   | <b>D13 / R12</b>   | 4   | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20           |      | <b>T1<br/>V1-2</b>                          |
| 10 01 22      | * |  | 4   | fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose                                |      |   |
| 10 01 23      |   |  | 4   | fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22                   |      |   |
| 10 01 26      |   |  | 4   | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento   |      |   |
| 10 02 07      | * |  | 10  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |      |   |
| 10 02 08      |   |  | 12  | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07                         |      |   |
| 10 02 13      | * |  | 4<br>11   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose              |      |   |
| 10 02 14      |   |  | 4   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13 |      |   |
| 10 02 15      |   |  | 4   | altri fanghi e residui di filtrazione  |      |   |
| 10 03 23      | * |  | 10  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |      |   |
| 10 03 24      |   |  | 12  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23                  |      |   |
| 10 03 25      | * |  | 4<br>11   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose              |      |   |
| 10 03 26      |   |  | 4<br>11   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25 |      |   |
| 10 04 05      | * |  | 12  | altre polveri e particolato  |      |   |
| 10 04 06      | * |  | 12  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi   |      |   |
| 10 04 07      | * |  | 4<br>11   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |      |   |
| 10 05 04      |   |  | 12  | altre polveri e particolato  |      |   |
| 10 05 05      | * |  | 12  | rifiuti solidi derivanti dal trattamento dei fumi  |      |   |
| 10 05 06      | * |  | 4<br>11   | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |      |   |
| 10 06 04      |   |  | 12  | altre polveri e particolato  |      |   |
| 10 06 06      | * | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi  |  |      |   |
| 10 06 07      | * | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi                                 |  |      |   |
| 10 08 17      | * | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose |  |      |   |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |  |  |  |   |
|---------------|---|--|--|--|--|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 7:<br/>fanghi e altri residui<br/>da processi depurativi</b>   | G.O.   | Descrizione Rifiuto  | Note                                       | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 10 08 18      |   |  | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17 |  |   |
| 10 11 15      | * |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |  |   |
| 10 11 16      |   |  | 12   | rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15                         |  |   |
| 10 11 17      | * | <b>D13 / R12</b>   | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose              |  | <b>T1<br/>V1-2</b>                          |
| 10 11 18      |   |  | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17 |  |   |
| 10 11 19      | * |  | 4  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                |  |   |
| 10 11 20      |   |  | 4  | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19   |  |   |
| 10 12 09      | * |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |  |   |
| 10 12 10      |   |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09                  |  |   |
| 10 13 12      | * |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose                               |  |   |
| 10 13 13      |   |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12                  |  |   |
| 11 01 09      | * |  | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose  |  |   |
| 11 01 10      |   |  | 4<br>11  | fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09                                   |  |   |
| 11 01 15      | * |  | 4  | eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose               |  |   |
| 11 01 16      | * |  | 13   | resine a scambio ionico saturate o esaurite  |  |   |
| 11 05 03      | * |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi   |  |   |
| 12 01 99      |   |  | 12   | rifiuti non specificati altrimenti   | Residui di filtrazione da trattamento fumi |   |
| 19 01 05      | * |  | 11   | residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi   |  |   |
| 19 01 07      | * |  | 12   | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi   |  |   |
| 19 01 10      | * |  | 13   | carbone attivo esaurito, prodotto dal trattamento dei fumi   |  |   |
| 19 01 11      | * |  | 12   | ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose  |  |   |
| 19 08 01      |   |  | 2<br>3<br>11   | residui di vagliatura  |  |   |
| 19 08 06      | * |  | 13   | resine a scambio ionico saturate o esaurite  |  |   |
| 19 08 07      | * | 3  | soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni  |  |  |   |
| 19 08 08      | * | 3<br>4   | rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose                                   |  |  |   |
| 19 08 11      | * | 4  | fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose |  |  |   |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |        |   |      |                                    |
|---------------|---|---|--------|---|------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 7:<br>fanghi e altri residui<br>da processi depurativi   | G.O.   | Descrizione Rifiuto   | Note | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 19 08 13      | * | <b>D13 / R12</b>  | 3<br>4 | fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali                |      | <b>T1</b><br><b>V1-2</b>           |
| 19 11 01      | * |   | 11     | filtri di argilla esauriti  |      |                                    |
| 19 11 05      | * |   | 3      | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose                           |      |                                    |
| 19 11 06      |   |   | 4      | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05              |      |                                    |
| 19 11 07      | * |   | 12     | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi   |      |                                    |
| 19 13 01      | * |   | 1      | rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose                  |      |                                    |
| 19 13 03      | * |   | 4      | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose                          |      |                                    |
| 19 13 04      |   |   | 4      | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03             |      |                                    |
| 19 13 05      | * |   | 4      | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose              |      |                                    |
| 19 13 06      |   |   | 4      | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05 |      |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |  |                             |                                    |
|---------------|---|---|------|--|-----------------------------|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 8:<br>residui di lavorazione<br>contaminati da oli,<br>grassi, cere,<br>idrocarburi                          | G.O. | Descrizione Rifiuto  | Note                        | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 01 05 05      | * | <b>D9 / R12</b>   | 9    | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli                                |                             | <b>T1</b><br><b>V1-2</b>           |
| 04 01 03      | * |   | 9    | bagni di sgrassatura esauriti contenenti solventi senza fase liquida           |                             |                                    |
| 04 02 10      |   |   | 26   | materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)      |                             |                                    |
| 05 01 03      | * |   | 9    | morchie da fondi di serbatoi   |                             |                                    |
| 05 01 04      | * |   | 4    | fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione                              |                             |                                    |
| 05 01 07      | * |   | 9    | catrami acidi  |                             |                                    |
| 05 01 08      | * |   | 9    | altri catrami  |                             |                                    |
| 05 01 15      | * |   | 11   | filtri di argilla esauriti   |                             |                                    |
| 05 01 17      |   |   | 9    | bitume   |                             |                                    |
| 05 01 99      |   |   | 9    | rifiuti non specificati altrimenti   | Fondami di serbatoi         |                                    |
| 07 06 08      | * |   | 7    | altri fondi e residui di reazione  |                             |                                    |
| 07 06 99      |   |   | 9    | rifiuti non specificati altrimenti   | Grassi lubrificanti esausti |                                    |
| 10 01 13      | * |   | 12   | ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile     |                             |                                    |
| 10 02 11      | * |   | 9    | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli  |                             |                                    |
| 10 03 27      | * |   | 9    | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |                             |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |  |   |  |   |
|---------------|---|--|--|---|--|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 8:<br/>residui di lavorazione<br/>contaminati da oli,<br/>grassi, cere,<br/>idrocarburi</b>                        | G.O.   | Descrizione Rifiuto   | Note   | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 10 04 09      | * |  | 9  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |  |   |
| 10 05 08      | * |  | 9  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |  |   |
| 10 06 09      | * |  | 9  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |  |   |
| 10 07 07      | * | <b>D13 / R12</b>   | 9  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |  | <b>T1<br/>V1-2</b>                          |
| 10 08 12      | * |  | 9  | rifiuti contenenti catrame derivante dalla produzione degli anodi   |  |   |
| 10 08 19      | * |  | 9  | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli  |  |   |
| 11 01 13      | * |  | 9  | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose   |  |   |
| 12 01 12      | * |  | 9  | cere e grassi esauriti  |  |   |
| 12 01 14      | * |  | 9  | fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose   |  |   |
| 12 01 16      | * |  | 10   | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose  |  |   |
| 12 01 18      | * |  | 9  | fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio  |  |   |
| 12 01 20      | * |  | 4  | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose  |  |   |
| 12 03 02      | * |  | 4  | rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore  |  |   |
| 13 05 01      | * |  | 11   | rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua  |  |   |
| 13 05 02      | * |  | 9  | fanghi di prodotti di separazione olio/acqua  |  |   |
| 13 05 03      | * |  | 3  | fanghi da collettori  |  |   |
| 13 05 08      | * |  | 9  | miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua   |  |   |
| 13 08 01      | * |  | 9  | fanghi ed emulsioni da processi di dissalazione   |  |   |
| 13 08 99      | * |  | 9  | rifiuti non specificati altrimenti  | Fanghi contenenti oli; morchie oleose; altri rifiuti oleosi n.a.s. |   |
| 15 02 02      | * |  | 11<br>13   | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |  |   |
| 16 01 21      | * |  | 17   | componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14  |  |   |
| 16 03 04      |   |  | 4  | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03   | Resine siliconiche di scarto                                       |   |
| 16 03 05      | * |  | 3  | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose  |  |   |
| 16 03 06      |   | 3  | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05  |   |  |   |
| 16 07 08      | * | 9  | rifiuti contenenti olio  |   |  |   |
| 17 03 01      | * | 9  | miscele bituminose contenenti catrame di carbone               |   |  |   |
| 17 03 02      |   | 9  | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 |   |  |   |
| 17 03 03      | * | 9  | catrame di carbone e prodotti contenenti catrame               |   |  |   |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |  |   |                                    |
|---------------|---|---|------|--|---|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 8:<br>residui di lavorazione<br>contaminati da oli,<br>grassi, cere,<br>idrocarburi                          | G.O. | Descrizione Rifiuto  | Note  | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 17 04 10      | * | <b>D13 / R12</b>  | 17   | cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose                             |   | <b>T1<br/>V<sub>1-2</sub></b>      |
| 17 05 03      | * |   | 1    | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose  |   |                                    |
| 19 02 99      |   |   | 4    | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti prodotti da pulizia impianti e serbatoi |                                    |
| 19 08 10      | * |   | 9    | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09 |   |                                    |
| 19 10 03      | * |   | 12   | fluff-frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose   |   |                                    |
| 19 10 04      |   |   | 12   | fluff-frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03                              |   |                                    |
| 19 10 05      | * |   | 10   | altre frazioni, contenenti sostanze pericolose   |   |                                    |
| 19 10 06      |   |   | 15   | altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05  |   |                                    |
| 19 11 01      | * |   | 11   | filtri di argilla esauriti   |   |                                    |
| 19 11 02      | * |   | 9    | catrami acidi  |   |                                    |
| 19 13 01      | * |   | 1    | rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose           |   |                                    |
| 19 13 03      | * |   | 4    | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose                   |   |                                    |
| 19 13 05      | * |   | 4    | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose       |   |                                    |
| 20 01 26      | * |   | 9    | oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25   |   |                                    |

| TABELLA<br>9  |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |          |  |   |                                    |
|---------------|---|---|----------|--|---|------------------------------------|
| Codice<br>EER | P | GRUPPO 9:<br>materiali assorbenti,<br>filtranti, scorie e altri<br>scarti in genere                                 | G.O.     | Descrizione Rifiuto                                | Note  | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 02 03 99      |   | <b>D9 / R12</b>   | 2        | rifiuti non specificati altrimenti                 | Terre e farine fossili disoleate; carte esauste da filtrazione oli vegetali | <b>T1<br/>V3</b>                   |
| 06 07 02      | * |   | 13       | carbone attivato dalla produzione di cloro         |   |                                    |
| 06 13 02      | * |   | 13       | carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)        |   |                                    |
| 07 01 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 02 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 03 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 04 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 05 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 06 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |
| 07 07 10      | * |   | 11<br>13 | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |   |                                    |



| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |   |   |  |   |
|---------------|---|--|---|---|--|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 9:<br/>materiali assorbenti,<br/>filtranti, scorie e altri<br/>scarti in genere</b>                                | G.O.  | Descrizione Rifiuto   | Note   | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 07 07 99      |   |  | 13<br>23  | rifiuti non specificati altrimenti  | Carboni esausti                              |   |
| 08 01 99      |   |  | 11  | rifiuti non specificati altrimenti  | Rifiuti solidi eterogenei sporchi di vernice |   |
| 08 02 99      |   |  | 11  | rifiuti non specificati altrimenti  | materiali sporchi di smalto                  |   |
| 10 02 01      |   |  | 10  | rifiuti del trattamento delle scorie  |  |   |
| 10 02 02      |   |  | 10  | scorie non trattate   |  |   |
| 10 03 02      |   | <b>D9 / R12</b>  | 10  | frammenti di anodi  |  | <b>T1<br/>V3</b>                            |
| 10 03 04      | * |  | 10  | scorie della produzione primaria  |  |   |
| 10 03 08      | * |  | 10  | scorie saline della produzione secondaria   |  |   |
| 10 03 09      | * |  | 10  | scorie nere della produzione secondaria   |  |   |
| 10 03 16      |   |  | 10  | schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15                             |  |   |
| 10 04 01      | * |  | 10  | scorie della produzione primaria e secondaria                                       |  |   |
| 10 04 02      | * |  | 10  | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria                         |  |   |
| 10 05 01      |   |  | 10  | scorie della produzione primaria e secondaria                                       |  |   |
| 10 06 01      |   |  | 10  | scorie della produzione primaria e secondaria                                       |  |   |
| 10 06 02      |   |  | 10  | scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria                         |  |   |
| 10 08 08      | * |  | 10  | scorie saline della produzione primaria e secondaria                                |  |   |
| 10 08 09      |   |  | 10  | altre scorie  |  |   |
| 10 08 11      |   |  | 10  | scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10                    |  |   |
| 10 09 03      |   |  | 10  | scorie di fusione   |  |   |
| 10 09 05      | * |  | 1   | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose              |  |   |
| 10 09 06      |   |  | 1   | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05 |  |   |
| 10 09 07      | * |  | 1   | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose                |  |   |
| 10 09 08      |   |  | 1   | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07   |  |   |
| 10 09 15      | * |  | 10  | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose                       |  |   |
| 10 09 16      |   |  | 10  | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15          |  |   |
| 10 10 05      | * |  | 1   | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose              |  |   |
| 10 10 06      |   |  | 1   | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05 |  |   |
| 10 10 07      | * |  | 1   | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose                |  |   |
| 10 10 08      |   | 1  | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07 |   |  |   |
| 10 10 15      | * | 10   | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose                     |   |  |   |
| 10 10 16      |   | 10   | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15        |   |  |   |
| 10 12 01      |   | 10   | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico                           |   |  |   |
| 10 12 06      |   | 1  | stampi di scarto  |   |  |   |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |   |   |   |   |
|---------------|---|--|---|---|---|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 9:<br/>materiali assorbenti,<br/>filtranti, scorie e altri<br/>scarti in genere</b>                                | G.O.  | Descrizione Rifiuto   | Note  | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 10 12 08      |   |  | 1   | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)   |   |   |
| 10 12 99      |   | <b>D9 / R12</b>  | 1   | rifiuti non specificati altrimenti  | scarti di ceramica; sabbie esauste; calchi in gesso esausti | <b>T1<br/>V3</b>                            |
| 10 13 01      |   |  | 10  | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico   |   |   |
| 11 01 16      | * |  | 13  | resine a scambio ionico saturate o esaurite   |   |   |
| 12 01 13      |   |  | 12  | rifiuti di saldatura  |   |   |
| 12 01 20      | * |  | 4   | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose  |   |   |
| 12 01 21      |   |  | 1   | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20   |   |   |
| 15 02 02      | * |  | 11<br>13                                    | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |   |   |
| 15 02 03      |   |  | 11  | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02  |   |   |
| 16 11 01      | * |  | 1   | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose                                |   |   |
| 16 11 02      |   |  | 1   | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01            |   |   |
| 16 11 03      | * |  | 1   | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose  |   |   |
| 16 11 04      |   |  | 1   | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03                        |   |   |
| 16 11 05      | * |  | 1   | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose  |   |   |
| 16 11 06      |   |  | 1   | rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05                             |   |   |
| 17 01 06      | * |  | 1   | miscugli o frazioni di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose   |   |   |
| 17 02 04      | * |  | 19  | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati  |   |   |
| 17 03 03      | * |  | 1   | catrame di carbone e prodotti contenenti catrame  |   |   |
| 19 01 05      | * |  | 11  | residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi  |   |   |
| 19 01 10      | * |  | 13  | carbone attivo esaurito, prodotto dal trattamento dei fumi  |   |   |
| 19 08 01      |   |  | 2<br>3<br>11                                | residui di vagliatura   |   |   |
| 19 08 06      | * | 13   | resine a scambio ionico saturate o esaurite |   |   |   |
| 19 09 04      |   | 13   | carbone attivo esaurito                     |   |   |   |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |      |  |      |   |
|---------------|---|--|------|--|------|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 9:<br/>materiali assorbenti,<br/>filtranti, scorie e altri<br/>scarti in genere</b>                                | G.O. | Descrizione Rifiuto                                  | Note | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 19 09 05      |   | <b>D9 / R12</b>  | 13   | resine a scambio ionico saturate o esaurite          |      | <b>T1<br/>V3</b>                            |
| 19 11 01      | * |  | 11   | filtri di argilla esauriti                           |      |   |
| 20 01 41      |   |  | 12   | rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiere |      |   |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |          |   |   |   |
|---------------|---|--|----------|---|---|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 10:<br/>altri materiali e<br/>prodotti fuori<br/>specifici</b>   | G.O.     | Descrizione Rifiuto   | Note  | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 03 01 04      | * | <b>D9 / R12</b>  | 11       | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose   |   | <b>T1<br/>V3</b>                            |
| 04 01 08      |   |  | 2        | rifiuti di cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli) contenenti cromo   |   |   |
| 07 02 99      |   |  | 2        | rifiuti non specificati altrimenti  | cascami e scarti di gomma/cuoio; paraurti, plance, imbottiture e pannelli autoveicoli; cascami di tessuto/non tessuto;                          |   |
| 10 12 06      |   |  | 1        | stampi di scarto  |   |   |
| 10 12 08      |   |  | 1        | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)   |   |   |
| 10 13 01      |   |  | 10       | residui di miscela non sottoposti a trattamento termico   |   |   |
| 12 01 16      | * |  | 10       | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose  |   |   |
| 12 01 17      |   |  | 1        | residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16   |   |   |
| 15 01 10      | * |  | 18       | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze   |   |   |
| 15 02 02      | * |  | 11<br>13 | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |   |   |
| 15 02 03      |   |  | 11       | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02  |   |   |
| 16 01 10      | * |  | 3        | componenti esplosivi (ad esempio “air bag”)   | solo air-bag esplosi o neutralizzati  |   |
| 16 01 21      | * |  | 2<br>17  | componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14  |   |   |
| 16 01 99      |   |  | 2        | rifiuti non specificati altrimenti  | altri rifiuti solidi da riparazione veicoli (es.: cuffie, candele, cinghie distribuzione, spazzole tergicristallo, air-bag neutralizzati, ecc.) |   |

| TABELLA<br>9  |   | <b>OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br/>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br/>LINEE DI LAVORAZIONE: E2</b> |  |  |  |   |
|---------------|---|--|--|--|--|---|
| Codice<br>EER | P | <b>GRUPPO 10:<br/>altri materiali e<br/>prodotti fuori<br/>specifica</b>   | G.O.   | Descrizione Rifiuto  | Note   | <b>BOX<br/>stoccaggio /<br/>lavorazione</b> |
| 16 03 03      | * | <b>D9 / R12</b>  | 2<br>15<br>16  | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose   | Sagome obsolete poligono tiro a segno; prodotti fuori specifica e obsoleti; lampadine fuori uso da veicoli; prodotti confezionati/deteriorati da incidenti stradali, da incendio o altre calamità naturali   | <b>T1<br/>V3</b>                            |
| 16 03 04      |   |  | 2<br>15<br>16  | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03                              | Rifiuti metallici da laboratorio odontotecnici; resine silconiche di scarto indurite; scarto biossido di alluminio; prodotti fuori specifica ed obsoleti; candele, spazzole tergi-cristallo, cinghie distribuzione, lampadine fuori uso da veicoli; carta abrasiva e dischi mole esausti; calco di gesso indurito e silicone; residui di pelle e materiale abrasivo di scarto; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale, da incendio o altre calamità naturali; rulli di caucciù obsoleti |   |
| 16 03 05      | * |  | 2<br>15<br>16  | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose   | Prodotti fuori specifica ed obsoleti; scarti di resine inutilizzate o rovinate; scarti di produzione bottiglie in PET; scarti di gomma silconica; prodotti confezionati/deteriorati da incidenti stradali, da incendio o altre calamità naturali   |   |
| 16 03 06      |   |  | 2<br>15<br>16  | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05                                | Prodotti fuori specifica ed obsoleti; pomata per calzature obsoleta; prodotti confezionati/deteriorati da incidente stradale, da incendio o altre calamità naturale; scarti misti di materiali non riciclabili da autocarrozzeria; nastri abrasivi obsoleti; scarti di materiale polimerizzato da stampaggio   |   |
| 16 05 09      |   |  | 19   | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 |  |   |
| 16 08 07      | * |  | 17   | catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose                                    |  |   |
| 17 02 04      | * |  | 2<br>16  | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati                 |  |   |
| 17 04 09      | * |  | 17   | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose   |  |   |
| 17 05 03      | * |  | 1  | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose  |  |   |
| 17 06 03      | * |  | 1  | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose                      |  |   |
| 17 06 04      |   | 1  | materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03            |  |  |   |
| 17 08 01      | * | 1  | materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose          |  |  |   |
| 17 08 02      |   | 1  | materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 |  |  |   |

| TABELLA<br>9 |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |              |  |  |                                    |
|--------------|---|---|--------------|--|--|------------------------------------|
| Codice EER   | P | GRUPPO 10:<br>altri materiali e prodotti fuori specifica  | G.O.         | Descrizione Rifiuto  | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione |
| 17 09 03     | * |   | 1            | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose                     |  |                                    |
| 18 01 01     |   |   | 15           | oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)   | oggetti da taglio inutilizzati                                       |                                    |
| 18 02 01     |   |   | 15           | oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)   | oggetti da taglio inutilizzati                                       |                                    |
| 19 08 01     |   |   | 2<br>3<br>11 | residui di vagliatura  |  |                                    |
| 19 12 06     | * |   | 2            | legno contenente sostanze pericolose   |  |                                    |
| 19 12 11     | * |   | 3<br>4       | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose              | Prodotti esclusivamente da lavorazione interna                       |                                    |
| 19 12 12     |   |   | 3<br>4       | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | Prodotti esclusivamente da lavorazione interna                       |                                    |
| 20 01 37     | * |   | 2            | legno, contenente sostanze pericolose  |  |                                    |
| 20 03 99     |   |   |              | rifiuti non specificati altrimenti   | rifiuti da incendio, da incidente stradale o altre calamità naturali |                                    |

| TABELLA<br>9 |   | OPERAZIONI DI TRATTAMENTO FISICO D9-D13-R12<br>“MISCELAZIONE/RAGGRUPPAMENTO” DI RIFIUTI<br>LINEE DI LAVORAZIONE: E2 |      |   |  |  |
|--------------|---|---|------|---|--|--|
| Codice EER   | P | GRUPPO 11:<br>miscelazione non vietata  | G.O. | Descrizione Rifiuto   | Note   | BOX<br>stoccaggio /<br>lavorazione               |
| Tab. 1       |   | <b>D13 / R12</b>  | -    | Esclusivamente rifiuti non pericolosi   | Rifiuti non ricompresi nei gruppi precedenti, ai quali si applica l'art. 187, comma 1, D.lgs. 152/2006 | <b>T1</b><br><b>V<sub>1-3</sub></b><br><b>C2</b> |
| Tab. 1       | * |   | -    | Esclusivamente rifiuti pericolosi con lo stesso gruppo omogeneo e caratteristiche di pericolo compatibili |  | <b>T1</b><br><b>V<sub>1-3</sub></b><br><b>C1</b> |

### 8.1.a - Rifiuti ammessi: *Precisazioni sull'operazione di trattamento fisico di “miscelazione e raggruppamento dei rifiuti”*

Per i rifiuti riuniti nei gruppi da 1 a 11 della soprastante tabella 9, si forniscono le seguenti precisazioni:

- la “miscelazione” è effettuata tra rifiuti, anche con altre sostanze o materiali, aventi medesimo destino di smaltimento o recupero e con analoghe caratteristiche chimico-fisiche (per i rifiuti e le sostanze o materiali pericolosi, indipendentemente dalle caratteristiche di pericolosità possedute), in condizioni di sicurezza ed evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi. A tale fine, l'operazione è gestita sotto la supervisione di personale aziendale professionalmente qualificato, utilizzando il test di compatibilità previsto alla sezione 2.3.2.8 del Bref WT 2018 e dalla Tabella 2.7 annessa oltre che secondo procedure operative interne scritte ed adeguatamente tracciate;
- Il “raggruppamento” consiste nell'unione di due o più rifiuti, racchiusi in contenitori differenti, possedenti anche diverso codice EER e/o diverse caratteristiche di pericolosità ma

omogenee caratteristiche chimico-fisiche in relazione alla successiva operazione definitiva di gestione dei rifiuti. Il processo produttivo, identificato come operazione R12 o D13, non prevede il contatto fisico tra i rifiuti, quindi caratterizzato da un livello di rischio potenziale inferiore alla miscelazione, ed è finalizzato alla mera modalità di predisposizione del carico per la spedizione finale

- lo scopo dell’operazione di miscelazione e raggruppamento **non** è quello di rendere i rifiuti compatibili con la destinazione finale attraverso la diluizione degli inquinanti. Nello specifico, qualora i rifiuti sono destinati al recupero, gli stessi posseggono singolarmente e sin dall’origine le caratteristiche di idoneità per questo riutilizzo. Analogamente, per i rifiuti destinati a smaltimento in discarica questi posseggono già prima dell’operazione le caratteristiche di ammissibilità nell’impianto di discarica. In entrambi i casi, i rifiuti gestiti in miscelazione e raggruppamento sono singolarmente autorizzati presso l’impianto di destinazione;
- tra le caratteristiche di pericolo dei rifiuti individuati nei gruppi di miscelazione in deroga della Tabella 9 (da gruppo 1 a gruppo 10) e ammessi in miscelazione e raggruppamento, sono escluse quelle riconducibili ai tipi **HP1-HP2-HP9-HP12-HP15**, in quanto l’azienda non gestisce rifiuti pericolosi con tali caratteristiche, verificando la fattibilità e garantendo la massima sicurezza su tutte le attività di gestione del rifiuto, dalle operazioni di trattamento, smaltimento e recupero, alle operazioni di movimentazione e trasporto.
- per quanto riguarda i rifiuti pericolosi in Tab. 9 – Gruppo 11 - “Miscelazioni no vietate” si possono miscelare tutti i rifiuti autorizzati all’ingresso con le limitazioni relative ad appartenere allo stesso gruppo omogeneo, stessa destinazione e che seguano la tabella sottostante relativa a tutti i possibili incroci di miscelazione di classi di pericolosità differenti:

|      | HP1 | HP2 | HP3   | HP4   | HP5   | HP6   | HP7   | HP8   | HP9 | HP10  | HP11  | HP12 | HP13  | HP14  | HP15 |      |
|------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|------|-------|-------|------|------|
| HP1  |     |     |       |       |       |       |       |       |     |       |       |      |       |       |      | HP1  |
| HP2  |     |     |       |       |       |       |       |       |     |       |       |      |       |       |      | HP2  |
| HP3  |     |     | Verde | Rosso | Verde | Verde | Rosso | Rosso |     | Rosso | Rosso |      | Rosso | Verde |      | HP3  |
| HP4  |     |     | Rosso | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP4  |
| HP5  |     |     | Verde | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP5  |
| HP6  |     |     | Verde | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP6  |
| HP7  |     |     | Rosso | Rosso | Rosso | Rosso | Verde | Rosso |     | Verde | Verde |      | Rosso | Rosso |      | HP7  |
| HP8  |     |     | Rosso | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP8  |
| HP9  |     |     |       |       |       |       |       |       |     |       |       |      |       |       |      | HP9  |
| HP10 |     |     | Rosso | Verde | Verde | Verde | Verde | Verde |     | Verde | Verde |      | Verde | Verde |      | HP10 |
| HP11 |     |     | Rosso | Rosso | Rosso | Rosso | Rosso | Rosso |     | Verde | Verde |      | Rosso | Rosso |      | HP11 |
| HP12 |     |     |       |       |       |       |       |       |     |       |       |      |       |       |      | HP12 |
| HP13 |     |     | Rosso | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP13 |
| HP14 |     |     | Verde | Verde | Verde | Verde | Rosso | Verde |     | Verde | Rosso |      | Verde | Verde |      | HP14 |
| HP15 |     |     |       |       |       |       |       |       |     |       |       |      |       |       |      | HP15 |
|      | HP1 | HP2 | HP3   | HP4   | HP5   | HP6   | HP7   | HP8   | HP9 | HP10  | HP11  | HP12 | HP13  | HP14  | HP15 |      |

|  |                        |
|--|------------------------|
|  | <b>MISCIBILE</b>       |
|  | <b>NON MISCIBILE</b>   |
|  | <b>NON AUTORIZZATO</b> |

- La fattibilità delle miscelazioni consentite (caselle verdi) è sempre valutata dal tecnico Responsabile dell’impianto, in base alle effettive caratteristiche dei rifiuti da miscelare, del gruppo omogeneo a cui appartengo, alla destinazione finale ed in seguito a test di compatibilità (ove necessari);
- La compatibilità delle miscelazioni di rifiuti con classe di pericolosità diverse che si evince dalla tabella, è infatti una condizione necessaria, ma non sufficiente al nulla osta per la

realizzazione della miscela; in ogni caso l'autorizzazione del tecnico Responsabile è una condizione imprescindibile, considerando l'effettivo scopo di creare una miscela omogenea, caratterizzata da un alto livello di qualità e in modo da poter soddisfare i più elevanti livelli di prevenzione ambientale e della sicurezza sul lavoro e sul trasporto.

## 8.2 - Elenco reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

### 8.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio e raggruppamento/miscelazione

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)  | Modalità dello<br>stoccaggio                           | Zona<br>operativa       | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|---|--|-------------------------|-------------------|-----------|
|                       |   |  |                         | (mc)              | (t)       |
| <b>V1(a)</b>          | Deposito preliminare (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/ non pericolosi</u> , anche in deroga (→box C1/C2)   | <u>Vasca</u><br>Impermeabilizzata<br>interno capannone | <u>Area 9</u><br>135 mq | 40                | 30        |
| <b>V2(a)</b>          | Deposito preliminare (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/ non pericolosi</u> , anche in deroga (→box C1/C2)   | <u>Vasca</u><br>Impermeabilizzata<br>interno capannone | <u>Area 9</u><br>135 mq | 39                | 30        |
| <b>V3</b>             | Deposito preliminare (D15) e raggruppamento (D13) di <u>rifiuti pericolosi/ non pericolosi</u> (eccetto polverulenti) anche in deroga, ed eventuale triturazione (→box C1/C2)                               | <u>Vasca</u><br>Impermeabilizzata<br>interno capannone | <u>Area 9</u><br>135 mq | 41                | 30        |
| <b>NOTE</b>           | (a) = Per esigenze operative e secondo campagne di lavorazione programmate dal gestore, nelle singole vasche possono essere svolte, in alternativa, operazione di inertizzazione come indicato in tabella 8 |  | <b><u>TOTALI:</u></b>   | <b>120</b>        | <b>90</b> |

**N.B.** Limitatamente ai rifiuti indicati con i gruppi 1 e 3 il raggruppamento è effettuato direttamente nel box C7 e C1, rispettivamente

### 8.2.2 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di trattamento

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- <b>DEPOSITO TEMPORANEO</b> -   | Modalità dello<br>stoccaggio   | Zona<br>operativa                | Quantitativo max. |            |
|-----------------------|--|--|----------------------------------|-------------------|------------|
|                       |  |  |                                  | (mc)              | (t)        |
| <b>C1/C2</b>          | Deposito temporaneo dei rifiuti provenienti dai trattamenti (→ box V1/V2/V3)   | <u>Container scarrabile</u><br>Esterni su<br>pavimentazione<br>impermeabilizzata | <u>Area 5 - 2</u><br>260 -350 mq | 216               | 200        |
| <b>C4</b>             | Deposito temporaneo dei rifiuti provenienti dai trattamenti (→ box V3) con successivo adeguamento volumetrico (→ box T1) | <u>Container scarrabile</u><br>Esterni su<br>pavimentazione<br>impermeabilizzata | <u>Area 9</u><br>135 mq          | 2.2               | 2          |
|                       |  |  | <b><u>TOTALE</u></b>             | <b>218.2</b>      | <b>202</b> |

## 8.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti

| GRUPPO<br>MISCELA | DESCRIZIONE | AREA DI<br>STOCCAGGIO | Codici EER in<br>uscita | DESTINAZIONE<br>FINALE |
|-------------------|-------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|
|-------------------|-------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|

| <b>GRUPPO MISCELA</b> | <b>DESCRIZIONE</b>   | <b>AREA DI STOCCAGGIO</b> | <b>Codici EER in uscita</b>  | <b>DESTINAZIONE FINALE</b>       |
|-----------------------|--|---------------------------|--|----------------------------------|
| <b>1A</b>             | <b>OLI USATI RECUPERABILI</b>  | <b>C7</b>                 | <u>EER prevalente:</u><br>→ 13.01.13*<br>→ 13.02.08*<br>→ 13.03.10*                | <b>Mandatari/COOU<br/>R13/R9</b> |
| <b>1B</b>             | <b>OLI USATI CONTAMINATI</b>   | <b>C7</b>                 | <u>EER prevalente:</u><br>→ 13.01.09*<br>→ 13.02.04*<br>→ 13.03.01*<br>→ 13.03.10* | <b>D9<br/>D10<br/>R1</b>         |
| <b>1C</b>             | <b>SOLUZIONI FOTOGRAFICHE</b>  | <b>C7</b>                 | → 19.02.04*  | <b>D15/D13<br/>D9</b>            |
| <b>2</b>              | <b>SCARTI CHIMICO-FARMACEUTICI O CON PRINCIPI ATTIVI DI ORIGINE FARMACEUTICA</b>       | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>3</b>              | <b>PRODOTTI FARMACEUTICI E DERMOCOSMETICI SCADUTI</b>                                  | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>4</b>              | <b>ALTRI PRODOTTI CHIMICI DI SCARTO</b>  | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>5</b>              | <b>RIFIUTI SOLIDI CONTAMINATI DA VERNICE, POLIMERI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE</b>   | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>6</b>              | <b>FANGHI E POLVERI CONTAMINATI DA VERNICI, POLIMERI, INCHIOSTRI, ADESIVI E RESINE</b> | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*  | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>7</b>              | <b>FANGHI E ALTRI RESIDUI DA PROCESSI DEPURATIVI</b>                                   | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*  | <b>D1<br/>D10/R1</b>             |
| <b>8</b>              | <b>RESIDUI DI LAVORAZIONE CONTAMINATI DA OLI, GRASSI, CERE, IDROCARBURI</b>            | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |
| <b>9</b>              | <b>MATERIALI ASSORBENTI, FILTRANTI, SCORIE E ALTRI SCARTI IN GENERE</b>                | <b>C1<br/>C8a</b>         | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*   | <b>D10<br/>R1</b>                |



| <b>GRUPPO<br/>MISCELA</b> | <b>DESCRIZIONE</b>  | <b>AREA DI<br/>STOCCAGGIO</b> | <b>Codici EER in<br/>uscita</b>                        | <b>DESTINAZIONE<br/>FINALE</b> |
|---------------------------|---|-------------------------------|--|--------------------------------|
| <b>10</b>                 | <b>ALTRI MATERIALI E<br/>PRODOTTI FUORI<br/>SPECIFICA</b> | <b>C1<br/>C8a</b>             | → 19.02.04*<br>→ 19.12.11*                             | <b>D10<br/>R1</b>              |
| <b>11</b>                 | <b>MISCELAZIONE NON<br/>VIETATA</b>                       | <b>C1/C2<br/>C8a/C8b</b>      | → 19.02.04*<br>→ 19.02.03<br>→ 19.12.11*<br>→ 19.12.12 | <b>D10<br/>R1</b>              |

#### **8.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “miscelazione e raggruppamento” di rifiuti**

- 8.4.1. L’esercizio delle operazioni di trattamento chimico-fisico D9/R12 “miscelazione e raggruppamento” dei rifiuti è vincolata al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 8.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nelle relazioni tecniche di cui agli elaborati n. Allegato 6 – Tab. 9 “Operazioni di trattamento fisico D9-R12 “Miscelazione/raggruppamento di rifiuti” del dicembre 2022;
- 8.4.3. Per la valutazione del rischio si deve tenere conto, circa le caratteristiche e compatibilità dei rifiuti, della tabella riportata nell’elab. 6 tabella 9 e riportata al precedente punto 8.1.a;
- 8.4.4. Il raggruppamento è finalizzato unicamente a minimizzare il numero delle operazioni di trasporto; il formulario relativo al carico così ottenuto dovrà evidenziare tutte le caratteristiche di pericolo riferite ai rifiuti originali e dovrà essere accompagnato da distinta di tutti i codici EER presenti nel raggruppamento che, singolarmente, dovranno essere ammissibili all’impianto di destino;
- 8.4.5. Le operazioni di miscelazione devono essere effettuate nel rispetto delle norme relative alla sicurezza dei lavoratori;
- 8.4.6. E’ vietata la miscelazione di rifiuti che possano dar origine a sviluppo di gas tossici o molesti, a reazioni esotermiche e di polimerizzazione violente ed incontrollate o che possono incendiarsi a contatto con l’aria;
- 8.4.7. La miscelazione dovrà essere effettuata adottando procedure atte a garantire la trasparenza delle operazioni eseguite;
- 8.4.8. In conformità a quanto previsto dal decreto legislativo 36 del 13 gennaio 2003 è vietato diluire o miscelare rifiuti al solo fine di renderli conformi ai criteri di ammissibilità in discarica di cui all’articolo 7 del citato D.Lgs. 36/03;
- 8.4.9. Non è ammissibile, attraverso la miscelazione tra rifiuti o l’accorpamento di rifiuti con lo stesso codice EER o la miscelazione con altri materiali, la diluizione degli inquinanti per rendere i rifiuti compatibili a una destinazione di recupero, pertanto l’accorpamento e miscelazione di rifiuti destinati a recupero possono essere fatti solo se i singoli rifiuti posseggono già singolarmente le caratteristiche di idoneità per questo riutilizzo;
- 8.4.10. La miscelazione di rifiuti destinati allo smaltimento in discarica può essere fatta solo nel caso in cui vengano dettagliatamente specificate le caratteristiche dei rifiuti originari e se le singole partite di rifiuti posseggono già, prima della miscelazione, le caratteristiche di ammissibilità in discarica: tale condizione dovrà essere dimostrata nella caratterizzazione di base ai sensi dell’art. 7-bis del citato D.Lgs. 36/03 che il produttore è tenuto ad

effettuare sulla miscela ai fini della sua ammissibilità in discarica, che dovrà pertanto comprendere i certificati analitici relativi alle singole componenti della miscela;

- 8.4.11. Le miscele di rifiuti in uscita dall'impianto devono essere conferite a soggetti autorizzati per il recupero/smaltimento finale escludendo ulteriori passaggi ad impianti che non siano impianti di recupero di cui ai punti da R1 a R11 dell'allegato C alla parte IV del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., o impianti di smaltimento di cui ai punti da D1 a D12 dell'allegato B alla parte IV del D.Lgs. 152/06, fatto salvo il conferimento della miscela ad impianti autorizzati alle operazioni D15, D14, D13, R13, R12, solo se strettamente collegati ad un impianto di smaltimento/recupero definitivo. Si puntualizza che per “impianto strettamente collegato” si intende un impianto dal quale, per motivi tecnico/commerciali, devono necessariamente transitare i rifiuti perché gli stessi possano accedere all'impianto di recupero/smaltimento finale (*Circolare MiTE n. 1121 del 21/01/2019 recante “Linee guida per la gestione operativa degli stoccaggi negli impianti di gestione dei rifiuti e per la prevenzione dei rischi”*);
- 8.4.12. Nel caso in cui la miscela comprenda almeno un rifiuto pericoloso, il codice EER della miscela dovrà essere pericoloso;
- 8.4.13. Salvo casi specifici valutati singolarmente, i cui esiti devono essere riportati nella scheda di lavorazione, non sono ammissibili miscele di rifiuti e/o sostanze o materiali, molto eterogenei (es. rifiuti inerti e rifiuti biodegradabili, liquidi e solidi), anche in funzione del destino (es. non sono ammissibili miscele di rifiuti non combustibili con destino R1/D10, rifiuti organici con destino R5, rifiuti con contaminanti molto diversi tra loro con destino D8/D9, rifiuti inerti con destino D8 inertizzazione, acidi e liquidi antigelo con destino distillazione solventi R2);
- 8.4.14. I rifiuti oleosi recuperabili, secondo quanto previsto dall'art. 216-bis del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., debbono essere gestiti in modo da privilegiare le operazioni di recupero;
- 8.4.15. I codici EER indicati nel Regolamento n. 2019/1021/UE e s.m.i. non devono in linea generale essere miscelati e comunque, se autorizzati, le miscele ottenute non potranno essere destinate ad operazioni diverse da quelle previste dal Regolamento stesso anche nel caso in cui una sola partita originale abbia una concentrazione superiore ai limiti ivi riportati.
- 8.4.16. Relativamente ai rifiuti elencati nella soprastante tabella 9 con destinazione finale individuata, al punto 8.3, nelle operazioni D10/R1, l'attività di trattamento D9 potrebbe essere considerata come una combinazione di recupero e smaltimento propedeutica e finalizzata alla termodistruzione dei rifiuti alle seguenti condizioni:
- a) per i rifiuti elencati nel gruppo 11 della Tab. 9, consistente nell'attività autorizzata di “miscelazione non vietata”, i principi elencati nelle lettere successive verranno applicati per i soli rifiuti non pericolosi e stato fisico compatibile, escludendo la miscelazione tra rifiuti pericolosi, nel senso che per i rifiuti pericolosi, qualora la destinazione finale sarà l'operazione R1, gli stessi saranno omologati in origine come operazione di recupero (ovvero nel rispetto della filiera);
  - b) le miscele dei rifiuti elencati in tab. 9 (per i singoli gruppi 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10 e 11), indipendentemente dalla codifica dell'operazione di ingresso dei rifiuti originante la miscela, qualora destinate esclusivamente ad impianti di termodistruzione, anche con recupero energetico (R1), è costituita da rifiuti che singolarmente sono accettati dall'impianto finale;
  - c) la miscela prodotta presenta un potere calorifico inferiore adeguato e compatibile con le specifiche richieste dell'impianto di termodistruzione stesso;
  - d) i rifiuti accettati in ingresso con operazione di smaltimento, dopo trattamento D9, potranno essere avviati ad operazione finale di recupero (R1) solo se, per i rifiuti avviati in miscelazione, è contemplata ed autorizzata, all'interno del gruppo indicato

alla lett. a), anche l’operazione di recupero prevista nella tabella 1 del medesimo Allegato B “Quadro prescrittivo”;

- e) per ogni processo di lavorazione è redatta, secondo le procedure operative, una “Scheda di lavorazione” in grado di garantire la tracciabilità della gestione dei rifiuti;
- f) ogni operazione di miscelazione è effettuata secondo i principi di compatibilità chimico- fisica dei rifiuti e sotto la supervisione e controllo del personale tecnico dell’impianto.

8.4.17. Il rifiuto con codice EER 19 08 01 sottoposto a trattamento nel Gruppo 7 della soprastante Tabella 9, dovrà avere caratteristiche di ammissibilità alla destinazione finale (D1) come da schema riportato al punto 8.3 prima delle operazioni di miscelazione cui verrà sottoposto.

## 9. - OPERAZIONI DI TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO (D9/R12) “TRITURAZIONE” DI CONTENITORI SPRAY

### 9.1 - Rifiuti ammessi

I rifiuti elencati nella tabella sottostante possono essere per essere sottoposti alle operazioni di trattamento chimico-fisico triturazione D9 finalizzato al recupero R12 dei metalli e dell'adeguamento volumetrico dei contenitori spray sia da raccolta differenziata che direttamente da aziende produttrici (prodotti difettosi) e potranno essere sia piene che vuote:

| TABELLA<br>5  |   | TRATTAMENTO FISICO D9/R12<br>“TRITURAZIONE CONTENITORI SPRAY”<br>LINEA DI LAVORAZIONE: C2 |      |                 |  |   |
|---------------|---|---|------|-----------------|--|---|
| Codice<br>EER | P | D9<br>R12   | G.O. | BOX             | Descrizione Rifiuto  | Note  |
| 15 01 10      | * | X   | 18   | T2<br>C1<br>C8a | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze  | Contenitori / bombolette spray da raccolta differenziata comunale   |
| 15 01 11      | * |   | 18   |                 | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti          | Contenitori a pressione vuoti (bombolette spray), senza amianto   |
| 16 03 05      | * |   | 19   |                 | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose   | Confezioni fuori commercio di contenitori spray   |
| 16 03 06      |   |   | 19   |                 | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05  | Confezioni fuori commercio di contenitori spray   |
| 16 05 04      | * |   | 17   |                 | gas in contenitori a pressione contenenti sostanze pericolose  | Confezioni fuori commercio di contenitori spray   |
| 16 05 05      |   |   | 17   |                 | gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04  | Confezioni fuori commercio di contenitori spray   |
| 16 05 06      | * |   | 19   |                 | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio | Contenitori spray   |
| 16 05 08      | * |   | 19   |                 | sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose   | Contenitori spray   |
| 16 05 09      |   |   | 19   |                 | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08   | Contenitori spray   |
| 19 12 11      | * |   | 3-4  |                 |  | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose |

### 9.2 - Elenco reparti/aree/impianti:

modalità lavorazione, quantità, destinazione e potenzialità impiantistica

#### 9.2.1 - Aree/reparti di stoccaggio

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio e trattamento<br>(allegati B e C - D.lgs. 152/2006)                         | Modalità dello<br>stoccaggio   | Zona<br>operativa       | Quantitativo max. |           |
|-----------------------|--|--|-------------------------|-------------------|-----------|
|                       |  |  |                         | (mc)              | (t)       |
| <b>C8a</b>            | Stoccaggio D15/R13 di <i>bombolette spray</i> in ingresso da avviare a trattamento (D9/R12 → box T2) | <u>Scatole e big bag su pedane</u><br>Interno capannone                  | <u>Area 6</u><br>260 mq | 30                | 25        |
| <b>C1</b>             | Stoccaggio D15/R13 di <i>bombolette spray</i> in ingresso da avviare a trattamento (D9/R12 → box T2) | <u>Ceste Scatole su pedana</u><br>Esterni su pavimentazione impermeabile | <u>Area 5</u><br>260 mq | 24                | 20        |
| <b>TOTALI:</b>        |  |  |                         | <b>54</b>         | <b>45</b> |

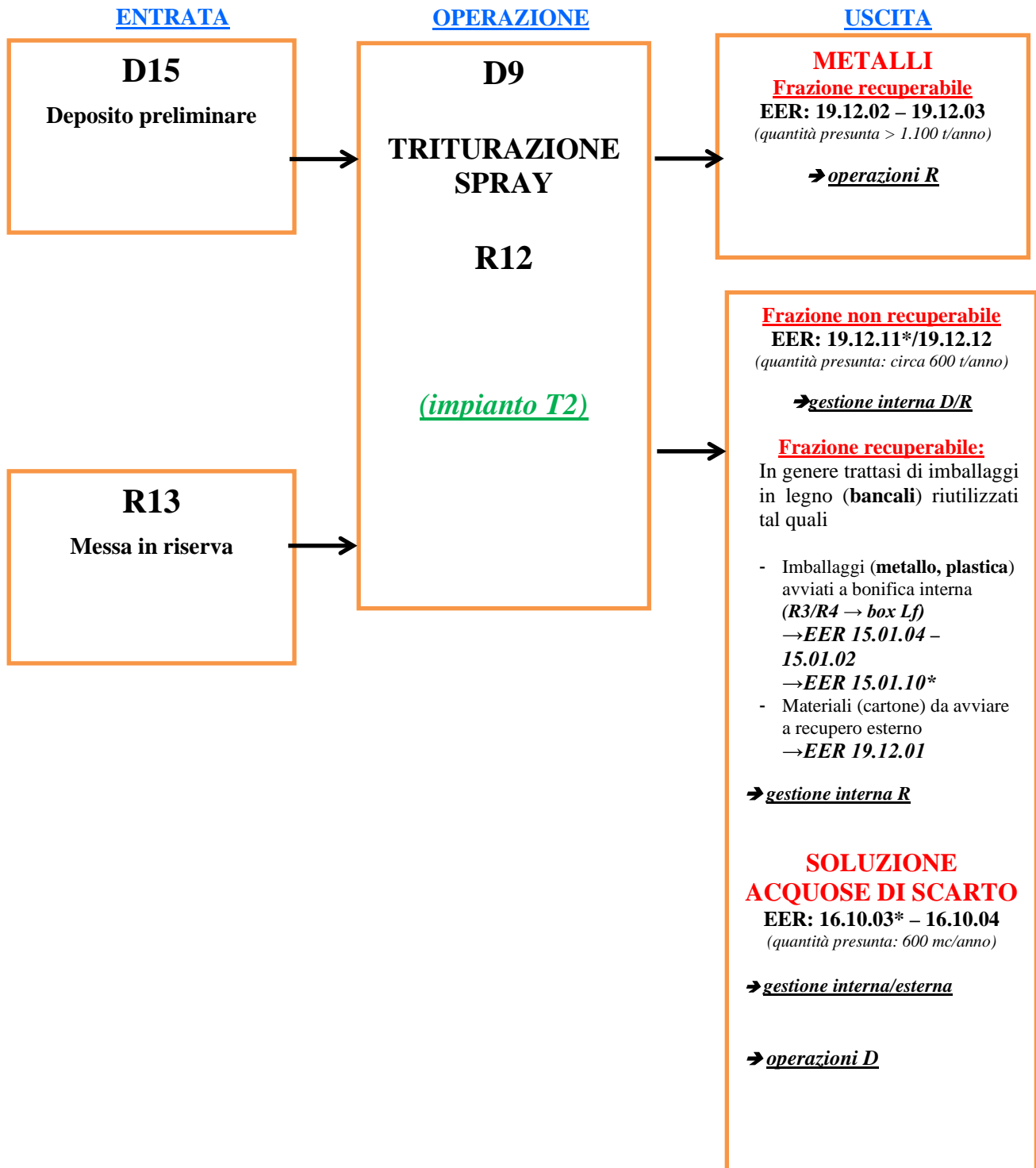
**9.2.2 - Aree/reparti di trattamento operazione di triturazione “bombolette spray”**

| BOX<br>(impianto) | Macchinario   | Operazione        | Ciclo di lavorazione  | Potenzialità <sup>(1)</sup>                  |                                |
|-------------------|---|-------------------|---|--|--------------------------------|
|                   |   |                   |   | nominale<br>(di progetto)                    | autorizzata AIA                |
| <b>T2</b>         | <b>Trituratore<br/>bombolette spray</b>   | <b>D9<br/>R12</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- alimentazione tramoggia di carico (V = circa 120 litri) provvista di n°2 rulli pressori dentati che forano e schiacciano le bombolette (generalmente vuote, non si esclude una modesta carica residua di prodotto max. 30%)</li> <li>- potenza motore: <b>8 kW</b></li> <li>- ciclo completo: <b>circa 10 spray/giro</b></li> <li>- n° giri: <b>10 rpm</b></li> <li>- peso di riferimento: <b>circa 150 gr/spray</b></li> <li>- produzione concentrato: <b>25-30%</b></li> <li>- % recupero metallo: <b>&gt;70%</b></li> </ul> | <b>850 kg/ora<br/>20 t/die<br/>6.100 t/a</b> | <b>7.5 t/die<br/>2.250 t/a</b> |
| <b>NOTE</b>       | <p><b>(1)</b> = Trattasi di lavorazione non automatica mediante alimentazione manuale della tramoggia, anche con l’ausilio di nastro trasportatore, e vincolata all’orario di lavoro; ai fini del dimensionamento si assumono i seguenti dati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- funzionamento lavorazione teorico: 24 ore/die per 300 gg/anno = 7.200 ore/anno</li> <li>- funzionamento lavorazione reale: 16 ore/die per 300 gg/anno = 4.800 ore/anno</li> </ul> |                   |   |  |                                |

**9.2.3 - Aree di deposito temporaneo rifiuti provenienti dal processo di trattamento**

| BOX<br>(reparti/aree) | Operazione di stoccaggio<br>- DEPOSITO TEMPORANEO -  | Modalità dello<br>stoccaggio                                     | Zona operativa                 | Quantitativo<br>max. |           |
|-----------------------|--|--|--------------------------------|----------------------|-----------|
|                       |  |  |                                | (mc)                 | (t)       |
| <b>V4</b>             | Vasca raccolta <b>cascami metallo</b> da inviare a → <b>box C9</b><br><b>EER: 19.12.02 – 19.12.03</b><br>o a trattamento interno<br><b>EER: 19.12.11* (→ box V3)</b> | <b>Cesta</b><br>interno capannone                                | <b>Area 10</b><br><i>90 mq</i> | <b>1.1</b>           | <b>1</b>  |
| <b>C9</b>             | Deposito temporaneo dei rifiuti sottoposti a trattamento provenienti da → <b>box V4</b><br><b>→EER 19.12.02 – 19.12.03</b>   | <b>Container</b><br>Esterni su<br>pavimentazione<br>impermeabile | <b>Area 10</b><br><i>90 mq</i> | <b>30</b>            | <b>20</b> |
| <b>V5</b>             | Contenitori deposito soluzioni acquose di scarto da inviare a trattamento interno di depurazione o impianti esterni<br><b>EER: 16.10.03* - 16.10.04 (→ box Se6)</b>  | <b>Cisternette</b><br>Interno capannone                          | <b>Area 10</b><br><i>90 mq</i> | <b>2.2</b>           | <b>2</b>  |
| <b>TOTALE:</b>        |  |  |                                | <b>33.3</b>          | <b>23</b> |

9.3 - Schema rifiuti e prodotti dalla fase di lavorazione e destinazione rifiuti ottenuti



#### **9.4 - Prescrizioni particolari per le operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “triturazione” finalizzato al recupero R12 dei metalli e dell’adeguamento volumetrico dei contenitori spray.**

- 9.4.1. L’esercizio delle operazioni di trattamento chimico-fisico D9 “triturazione” finalizzato al recupero R12 dei metalli e dell’adeguamento volumetrico dei contenitori spray, è vincolata al rispetto delle modalità, nei limiti e con gli accorgimenti descritti negli elaborati approvati con il presente atto, fatte salve le prescrizioni qui riportate;
- 9.4.2. In particolare, devono essere rispettate le modalità operative descritte nella relazioni tecniche di cui agli elaborati n. Allegato 6 – Tab. 5 “Operazioni di trattamento fisico D9-R12 “Triturazione contenitori spray” del dicembre 2022;
- 9.4.3. Viene escluso il conferimento di bombolette contenente CFC e gas (tipo camping gas);
- 9.4.4. Nell’impianto non possono essere trattati rifiuti diversi da quelli comunemente definite come bombolette spray. È comunque vietato lo smaltimento di gas in contenitori a pressione di qualsiasi tipo;
- 9.4.5. Per le bombolette spray non derivanti dalla raccolta differenziata di rifiuti urbani l’impresa dovrà assicurarsi, tramite apposita documentazione del fornitore o tramite specifiche analisi, che le bombolette spray avviate a smaltimento presso lo stabilimento non contengano eteri di alcun genere o sostanze caratterizzate da un limite di infiammabilità inferiore a **1,9%**;
- 9.4.6. Si dispone l’installazione di un sistema di allarme (acustico e visivo) per segnalare eventuali malfunzionamenti o perdita di efficienza dei due impianti, considerato il ruolo svolto dall’impianto di aspirazione e da quello di nebulizzazione, sia per la corretta gestione del trituratore che per la prevenzione in materia di sicurezza.

## E) EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Titolo I della Parte quinta del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152)

Le emissioni in atmosfera, siano esse convogliate, diffuse o fuggitive, sono disciplinate al rispetto delle modalità specificate in particolare negli elaborati: n. **1** “*Relazione tecnica*” – dic. 2011; n. **3A** “*Emissioni in atmosfera – Programma di miglioramenti E1*” – marzo 2014; n. **3A-1** “*Planimetria dello stabilimento: atmosfera*” - settembre 2012; n. **17** “*Trituratore spray – Analisi emissione E1*” - novembre 2013; n. **18** “*Emissioni in atmosfera: analisi di miglioramento emissione E1*” – marzo 2014; n. **18 appendice** “*Schemi emissioni impianti abbattimento – controlli*” novembre 2013; n. **20** “*Emissioni in atmosfera – quadro generale E1 / E2*” – marzo 2014.

Le fasi illustrate nella relazione allegato “**n. 3A**” e contraddistinte come fasi “1a” – “1b” e “2” vengono raggruppate e considerate come un’unica fase. Pertanto, l’elaborato “**n. 3A-1 – prima fase**” si deve ritenere sostituito in quanto superato dall’elaborato “**3A-1 – seconda fase**”.

Poi, negli elaborati progettuali era prevista una cosiddetta “terza fase” di cui all’elaborato “**3A-1 – terza fase**”. Con tale accorpamento della prima e della seconda fase, di fatto, si avranno complessivamente soltanto due fasi di intervento: una *prima* fase descritta nell’elaborato “**3A-1 – seconda fase**”; la *seconda* descritta nell’elaborato “**3A-1 – terza fase**”.

### 1. I limiti alle qualità e quantità delle emissioni sono riportati nella seguente tabella:

| punto di emissione  | provenienza                                    | Portata Nm <sup>3</sup> /h | durata | Area / altezza camino        | Sistema di abbattimento                                     | inquinante                             | Limite conc. mg/Nm <sup>3</sup>            | metodo                 | Frequenza autocontr. |
|---|--|----------------------------|--------|------------------------------|---|--|--|------------------------|----------------------|
| E1  | Inertizzazione<br>Miscelazione<br>Triturazione | 18000                      | 24h/d  | 0,196 m <sup>2</sup> / 8,5 m | Torre di lavaggio (scrubber) + Adsorbitore a carbone attivo | polveri                                | 5  | UNI EN 13284:2003      | semestrale           |
|   |  |                            |        |                              |   | COT                                    | 15   | UNI EN 12619:2013      |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | HCl                                    | 5  | UNI EN 16429 :2021     |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | HF                                     |  | UNI CEN TS 17340:2021  |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | H2S                                    | EPA METHOD 15-15A<br>EPA METHOD 16-16A-16B |                        |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | NH <sub>3</sub>                        | 3  | UNI EN ISO 21877 :2020 |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | SO2                                    | 100  | UNI CEN TS 17021:2017  |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | mercaptani                             | 0,3  | X                      |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | Ammine alifatiche                      | 0,5  | NIOSH 2010             |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | Cd e suoi composti espressi come Cd    | 0,05                                       | UNI EN 14385:2007      |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | Tl e suoi composti espressi come Tl    |  |                        |                      |
|   |  |                            |        |                              |   | Hg e i suoi composti, espressi come Hg | 0,05                                       |                        |                      |
| Antimonio e i suoi composti, espressi come antimonio (Sb) | 0,5  |                            |        |                              |   |  |  |                        |                      |



|    |  |      |       |                              |                         |   |      |  |            |
|----|--|------|-------|------------------------------|-------------------------|---|------|--|------------|
|    |  |      |       |                              |                         | Arsenico e i suoi composti, espressi come arsenico (As)   |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Piombo e i suoi composti, espressi come piombo (Pb)       |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Cromo e i suoi composti, espressi come cromo (Cr)         |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Cobalto e i suoi composti, espressi come cobalto (Co)     |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Rame e i suoi composti, espressi come rame (Cu)           |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Manganese e i suoi composti, espressi come manganese (Mn) |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Nichel e i suoi composti, espressi come nichel (Ni)       |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Vanadio e i suoi composti, espressi come vanadio (V)      |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Stagno e i suoi composti, espressi come stagno (Sn)       |      |  |            |
|    |  |      |       |                              |                         |   |      |  |            |
| E2 | Trituratore bombolette spray   | 1500 | 16h/d | 0,096 m <sup>2</sup> / 8,0m  | Combustore Termico      | polveri   | 3    | UNI EN 13284:2003                          | semestrale |
|    |  |      |       |                              |                         | COT   | 10   | UNI EN 12619:2013                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | HCl   | 0,5  | UNI EN 16429 :2021                         |            |
|    |  |      |       |                              |                         | H2S   | 0,2  | EPA METHOD 15-15A<br>EPA METHOD 16-16A-16B |            |
|    |  |      |       |                              |                         | HF  | 4    | UNI CEN TS 17340:2021                      |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Biossido di zolfo (SO <sub>2</sub> )                      | 50   | UNI CEN TS 17021:2017                      |            |
|    |  |      |       |                              |                         | NOx   | 30   | UNI EN 14792:2017                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | CO  | 15   | UNI EN 15058:2006                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         |   |      |  |            |
| E3 | Stoccaggio rifiuti liquidi<br>Distillazione<br>Impianto chimico-fisico<br>Smontaggio rae | 5000 | 24h/d | 0,078 m <sup>2</sup> / 8,5 m | Carboni attivi scrubber | polveri   | 5    | UNI EN 13284:2003                          | semestrale |
|    |  |      |       |                              |                         | COT   | 10   | UNI EN 12619:2013                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | HCl   | 10   | UNI EN 16429 :2021                         |            |
|    |  |      |       |                              |                         | HF  | 2    | UNI CEN TS 17340:2021                      |            |
|    |  |      |       |                              |                         | SO <sub>2</sub>   | 50   | UNI CEN TS 17021:2017                      |            |
|    |  |      |       |                              |                         | NOx   | 200  | UNI EN 14792:2017                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Cd e suoi composti espressi come Cd                       | 0,05 | UNI EN 14385:2007                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Tl e suoi composti espressi come Tl                       |      | UNI EN 14385:2007                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Hg e i suoi composti, espressi come Hg                    | 0,05 | UNI EN 14385:2007                          |            |
|    |  |      |       |                              |                         | Antimonio e i suoi composti, espressi come antimonio (Sb) | 0,5  |  |            |

|  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  | Arsenico e i suoi composti, espressi come arsenico (As)   |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Piombo e i suoi composti, espressi come piombo (Pb)       |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Cromo e i suoi composti, espressi come cromo (Cr)         |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Cobalto e i suoi composti, espressi come cobalto (Co)     |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Rame e i suoi composti, espressi come rame (Cu)           |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Manganese e i suoi composti, espressi come manganese (Mn) |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Nichel e i suoi composti, espressi come nichel (Ni)       |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Vanadio e i suoi composti, espressi come vanadio (V)      |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Stagno e i suoi composti, espressi come stagno (Sn)       |  |  |  |

## 2. Prescrizioni:

- 2.1. Relativamente al silo per lo stoccaggio posto esternamente al capannone, prima del suo utilizzo per i rifiuti o materiali polverulenti, l'impresa dovrà effettuare apposita comunicazione di aggiornamento e/o modifica dell'autorizzazione ai sensi della normativa vigente, con l'indicazione, tra l'altro, dei valori di emissione;
- 2.2. I punti di emissione devono essere contraddistinti numericamente mediante opportuna cartellonistica;
- 2.3. I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con l'esclusione dei periodi di avviamento e di arresto. Il gestore è tenuto comunque ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto. Non costituiscono in ogni caso periodi di avviamento o di arresto i periodi di oscillazione che si verificano regolarmente nello svolgimento della funzione dell'impianto;
- 2.4. Devono essere adottate tutte le misure necessarie per il contenimento delle emissioni diffuse e non, per la tutela della qualità dell'aria, nonché tutte le misure atte ad evitare molestie olfattive, in linea con le migliori tecnologie disponibili;
- 2.5. Sia le linee di trattamento dei rifiuti che i sistemi di abbattimento delle emissioni devono essere condotti, in accordo con il presente atto, secondo le modalità e i tempi di lavoro proposti dalla ditta **S.A.I. Srl**. Eventuali variazioni in tal senso possono costituire modifica sostanziale dell'impianto e devono quindi essere preventivamente autorizzate;
- 2.6. Al fine di evitare possibili emissioni diffuse, almeno i serbatoi denominati Se3, Se4, Se5, Se6, Se7 ed Se8 devono riservare un volume residuo di sicurezza pari al 10% ed essere dotati di dispositivo antitraboccamento o da tubazioni di troppo pieno e di indicatori e di allarmi di livello;
- 2.7. Le manichette ed i raccordi dei tubi utilizzati per il carico e lo scarico dei rifiuti liquidi contenuti nei serbatoi devono essere mantenuti in perfetta efficienza al fine di evitare dispersioni nell'ambiente;

- 2.8. Nelle fasi di produzione, manipolazione, trasporto, immagazzinamento carico e scarico di materiali polverulenti (siano rifiuti o altre sostanze diversamente classificate) devono essere rispettate le prescrizioni stabilite nella parte I dell'allegato V alla parte quinta del D.lgs 152/06 al fine di eliminare o ridurre le emissioni diffuse di sostanze polverulente. In particolare:
- all'interno dello stabilimento il trasporto di materiali polverulenti deve avvenire attraverso dispositivi chiusi;
  - nella fase di scarico all'interno delle vasche o all'impianto chimico fisico si deve mantenere, possibilmente in modo automatico, un'adeguata altezza di caduta e deve essere assicurata, nei tubi di scarico, la più bassa velocità che è tecnicamente possibile conseguire;
  - nel caricamento di materiali polverulenti in contenitori da trasporto chiusi, l'aria di spostamento deve essere raccolta e convogliata ad un impianto di abbattimento.
- 2.9. Per i materiali polverulenti che possono contenere specifiche categorie di sostanze si applica il § 5. dell'allegato V alla parte quinta del D.lgs 152/06;
- 2.10. Ai fini di una corretta applicazione delle prescrizioni stabilite nei punti precedenti, un materiale è definito polverulento quando almeno l'80% ha una granulometria inferiore a 0,3 millimetri;
- 2.11. In caso di rottura, malfunzionamento o in qualunque altro caso di interruzione del normale funzionamento dei sistemi di abbattimento (compreso il sistema di aspirazione), deve essere data comunicazione entro 8 ore all'Autorità competente, al Comune e all'ARPAM - Servizio Territoriale di Fermo e deve essere interrotta l'attività dell'impianto fino al ripristino delle normali condizioni di esercizio;
- 2.12. Ai sensi del punto 2.8 dell'allegato VI alla parte quinta del D.lgs. 152/06, ogni interruzione del normale funzionamento dei sistemi di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, guasti, malfunzionamenti, interruzione del funzionamento dell'impianto produttivo) e dei sistemi di aspirazione deve essere tempestivamente annotata su un apposito registro utilizzando lo schema esemplificativo riportato nell'appendice 2 al suddetto allegato. Copia del suddetto registro deve essere tenuta a disposizione degli organi di controllo per almeno 5 anni
- 2.13. Prescrizioni specifiche per i sistemi di abbattimento e di aspirazione dell'emissione E1:**
- per il mantenimento dell'efficacia di abbattimento dello scrubber, durante il suo funzionamento devono essere garantiti i seguenti valori:
    - velocità di attraversamento fumi 1.17 m/s;
    - tempo di contatto complessivo (fumi anelli rusching + fumi strato separatore gocce) 1.5 s;
    - pH della soluzione acquosa  $\geq 8,5$ ;
    - residuo fisso della soluzione acquosa  $\leq 1,2$  g/l;
    - livello del deposito sul fondo della vasca dello scrubber: inferiore al punto di pescaggio della pompa.
  - per il mantenimento dell'efficacia di abbattimento dei carboni attivi, durante il funzionamento devono essere garantiti i seguenti valori:
    - quantità di carboni attivi: almeno 380 Kg;
    - velocità massima di attraversamento: 0.5 m/s;
    - sostituzione completa dei carboni attivi: almeno quadrimestrale.
- 2.14. Prescrizioni specifiche per i sistemi di abbattimento e di aspirazione dell'emissione E2:**
- deve essere garantita una temperatura all'interno della camera di combustione superiore a 750 °C;
  - il tempo di contatto deve essere superiore a 1 secondo;

c. la resa di abbattimento deve essere comunque superiore all’85%;

**2.15. Prescrizioni specifiche per i sistemi di abbattimento e di aspirazione dell’emissione E3:**

- a. per il mantenimento dell’efficacia di abbattimento dello scrubber, durante il suo funzionamento devono essere garantiti i seguenti valori:
  - velocità di attraversamento fumi 1.38 m/s;
  - tempo di contatto complessivo (fumi anelli rusching + fumi strato separatore gocce) 1.5 s;
  - pH della soluzione acquosa  $\geq 8,5$ ;
  - livello del deposito sul fondo della vasca dello scrubber: inferiore al punto di pescaggio della pompa.
- b. per il mantenimento dell’efficacia di abbattimento dei carboni attivi, durante il funzionamento devono essere garantiti i seguenti valori:
  - quantità di carboni attivi: almeno 280 Kg;
  - velocità massima di attraversamento: 0.5 m/s;

2.16. I valori del pH dei due sistemi di abbattimento ad umido a servizio delle emissioni E1 ed E3 devono essere misurati e registrati in continuo; le tracce delle registrazioni, unitamente alle operazioni di manutenzione effettuate sul sistema di misura, devono essere conservate a cura del responsabile dell’impianto, a disposizione degli organi controllo per almeno 5 anni;

2.17. Valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione devono essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose in relazione alle modalità di funzionamento dell’impianto. In particolare le misure devono essere effettuate durante il funzionamento di tutte le sezioni connesse al punto di emissione esaminato;

2.18. Il gestore è tenuto ad eseguire almeno tre letture durante ogni misurazione. Ai fini di una corretta interpretazione dei dati rilevati, alle misure di emissione effettuate con metodi discontinui devono essere associati i valori delle grandezze più significative dell’impianto (velocità, temperatura di esercizio, lavorazioni in atto, tipologia di rifiuto trattato, etc.) atte a caratterizzarne lo stato di funzionamento;

2.19. Per la valutazione delle misure degli inquinanti negli scarichi in atmosfera si applica quanto stabilito dal D.Lgs. 152/06, Parte Quinta, allegato VI, con particolare riferimento ai punti 2.1, 2.3, 2.7 e 2.8. Ai sensi dei punti 2.1 e 2.3 il referto analitico deve riportare i valori delle grandezze più significative dell’impianto atte a caratterizzarne lo stato di funzionamento, la durata del campionamento, la concentrazione espressa come media di almeno tre letture consecutive e riferita ad un’ora di funzionamento dell’impianto nelle condizioni di esercizio più gravose. Il referto analitico deve inoltre riportare le informazioni previste dalle norme tecniche impiegate per i prelievi e la determinazione analitica;

2.25. metodi di campionamento ed analisi per i controlli previsti dal presente atto:

- a. per le sezioni ed i siti di misurazione si applica la norma UNI EN 15259:2008;
- b. la velocità e la portata devono essere misurate applicando il metodo UNI EN ISO 16911-1:2013 ed UNI EN ISO 16911-2:2013;
- c. per le emissioni di acido solforico si applica il metodo UNI EN 1911:2010;

2.26. I sistemi di misura e controllo dei parametri di funzionamento dei sistemi di abbattimento devono essere mantenuti in perfetta efficienza e sostituiti almeno con la frequenza indicata dalla ditta costruttrice nel manuale di uso e manutenzione. Copia del predetto manuale e la documentazione attestante le operazioni di manutenzione eseguite devono essere tenute presso l’impianto a disposizione degli organi di controllo;

2.27. L’impresa, in occasione degli autocontrolli semestrali sui punti emissivi E1, E2 e E3, effettua un test al fine di verificare l’efficienza di abbattimento dell’impianto, mediante campionamento, su tronchetti accessibili e rispondenti alle norme tecniche di settore, sia a monte che a valle degli impianti di abbattimento. Il report, redatto come da modello approvato,

deve essere annualmente trasmesso alla A.C. e all'ARPAM – Servizio Territoriale di Fermo, unitamente al Report del Piano di Monitoraggio e Controllo;

*[NB: il modello approvato è quello riportato nell'elaborato n. RG/A-05 del 28/02/2023]*

2.28. Oltre a quanto prescritto nei precedenti punti, al fine di evitare possibili emissioni diffuse e/o maleodoranti, la ditta è tenuta a rispettare le seguenti prescrizioni:

- a) i sistemi di accesso al capannone devono essere dotati di portoni mobili comandati da sistemi automatici di apertura e chiusura rapida;
- b) al fine di migliorare l'efficienza dei sistemi di aspirazione ed evitare quindi emissioni diffuse, i sistemi di accesso al capannone dell'impianto o le eventuali aperture devono essere tenuti chiusi fatto salvo il tempo strettamente necessario al passaggio degli automezzi o del personale addetto;
- c) ad adottare, per i rifiuti putrescibili presenti nell'impianto e quindi anche durante la fase di stoccaggio, tutti gli accorgimenti necessari affinché non possano verificarsi fenomeni di putrefazione o di fermentazioni anaerobiche o aerobiche spontanee con conseguenti emissioni di sostanze maleodoranti;
- d) i tempi di residenza dei fanghi derivanti dai vari processi svolti nell'impianto, ed in particolare da quelli chimico-fisici, devono essere quanto più brevi possibile e comunque tali da non permettere l'avvio di processi anaerobici con conseguente produzione ed emissione di sostanze tossiche e maleodoranti;
- e) al fine di minimizzare le emissioni gassose, durante i trattamenti devono essere ridotte, nei limiti del possibile, le turbolenze del flusso idrico ed i fenomeni di stripping, evitando l'origine di reazioni che diano luogo a gas tossici o maleodoranti;

2.29. È vietato il travaso e la miscelazione di rifiuti chimicamente non compatibili fra di loro o che possono dare origine a sviluppo di gas tossici o molesti;

2.30. I processi di trattamento ed in particolare quelli di sedimentazione e della linea fanghi, devono essere gestiti in modo tale da evitare l'instaurarsi di condizioni anaerobiche;

2.31. È vietata la miscelazione di rifiuti che possano dare origine a sviluppo di gas o a reazioni chimiche, tanto più se esotermiche o di polimerizzazione;

2.32. Riguardo l'impianto di distillazione dei rifiuti contenenti solventi, tutti gli sfiati, sia dei serbatoi che dello stesso distillatore, comprese le pompe da vuoto devono essere convogliati all'impianto di abbattimento dell'emissione E3;

2.33. In accordo con la delibera della Giunta provinciale n. 278 del 23/12/2013, ogni variazione di portata superiore al 30% è sempre da considerare modifica sostanziale dell'impianto;

2.34. Al fine del rispetto della prescrizione del punto **2.27**, l'impresa è tenuta ad utilizzare i metodi di campionamento ed analisi riportati nella tabella di cui al punto precedente. Nel caso di metodiche diverse, la scelta deve essere fatta tenendo conto della scala di priorità prevista dall'art. 271 del D. Lgs. 152/2006, come di seguito riportata:

- a) norme tecniche CEN;
- b) norme tecniche nazionali (es. UNI, UNICHIM);
- c) norme tecniche ISO;
- d) norme internazionali (es. EPA);
- e) norme nazionali previgenti.

Altri metodi non compresi nell'elenco o in norme tecniche, devono essere adatti allo scopo, ossia in grado di assicurare risultati con requisiti di qualità e affidabilità adeguati e confrontabili con i metodi di riferimento.

Nel caso che l'ente di formazione abbia emanato un aggiornamento, un sostituzione o una errata corrige della norma in esame, occorre sempre prendere in esame la versione più aggiornata.

Per valutare se un metodo alternativo è adatto allo scopo, si può seguire la norma UNI EN ISO 14956:2004 o la norma UNI CEN/TS 14793:2005.

Se si sospettano basse concentrazioni si deve utilizzare il tempo massimo di campionamento che la specifica norma prevede (EN 15259 punto 7.2.4)

Per emissioni non costanti o per altri motivi tecnici possono essere valutati tempi di campionamento differenti. La durata del campionamento deve essere opportunamente valutata e la scelta effettuata ed eventuali deroghe dovranno essere motivate nel certificato analitico

Per ogni serie di misure effettuate devono essere associate le informazioni relative ai parametri di esercizio che regolano il processo nel periodo di tempo interessato ai prelievi. Il rapporto di prova deve essere redatto secondo le indicazioni della norma UNI EN 15259 punto 7 oltre che della specifica norma prescritta nell'autorizzazione.

- 2.35. Al fine di evitare possibili emissioni diffuse e/o maleodoranti dovranno essere realizzate le opere di mitigazione delle emissioni provenienti dalle vasche V1 e V2, previsti negli elaborati approvati con il presente atto, che comprendono un sistema di copertura delle medesime vasche. Tale sistema deve essere realizzato e reso funzionale **entro 6 mesi** dal rilascio dell'autorizzazione. L'impresa dovrà comunicare la fine dei lavori, allegando un certificato di ultimazione e di corretta esecuzione degli stessi a firma di tecnico abilitato;
- 2.36. Il gestore, una volta completati i lavori di installazione delle coperture previste per le vasche V1 e V2, deve svolgere un autocontrollo relativo all'impianto di abbattimento interessato, ulteriore o fra quelli previsti nel Piano di Monitoraggio e Controllo, che comprenda una misura a monte e valle dello stesso. Gli esiti di tale autocontrollo dovranno essere raccolti in una tabella sinottica e confrontati con i valori medi rilevati negli anni precedenti, sia per il campionamento effettuato a monte, sia per il campionamento a valle del punto di emissione.

## F) AUTORIZZAZIONE ALLO SCARICO

(Capo II del Titolo IV della Parte terza del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152)

1. Ai sensi dell’articolo 124 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, è autorizzato lo scarico in corpo idrico superficiale (fiume Ete Vivo) delle acque reflue industriali provenienti dall’impianto di trattamento di depurazione delle acque meteoriche di prima pioggia e lavaggio delle aree scoperte pavimentate, ove sono stoccati i rifiuti – come rappresentato nell’Allegato 3b rev2 datato 13/02/2023 “Planimetria stabilimento rete idrica” - a condizione che vengano rispettate le seguenti condizioni:
  - 1.1. lo scarico finale deve essere conforme ai limiti di emissione in acque superficiali indicati nella tabella 3 dell’allegato 5 (Parte Terza) al D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.;
  - 1.2. i limiti di emissione non possono in nessun caso essere conseguiti mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo;
  - 1.3. deve essere assicurata l’accessibilità al pozzetto di prelievo **S1** per i controlli, prima dell’immissione nel corpo idrico superficiale;
  - 1.4. le modalità di scarico nel corso d’acqua e la gestione dell’impianto devono essere effettuati evitando il verificarsi di possibili pregiudizi per la salute e l’ambiente, quali impaludamenti superficiali e ristagni, situazioni di degrado ambientale, esalazioni maleodoranti o moleste, sviluppo di insetti o animali nocivi e più in generale inconvenienti di carattere igienico sanitario;
  - 1.5. deve essere redatto un registro, da mantenere a disposizione delle autorità di controllo, delle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuate sull’impianto di depurazione per garantire la perfetta efficienza dell’impianto stesso;
  - 1.6. nella gestione dei rifiuti di manutenzione e gestione delle canalizzazioni di raccolta e dell’impianto di trattamento (vasca di accumulo da 44 m<sup>3</sup>, disoleatore e filtrazione finale su quarzite e carboni attivi) delle acque meteoriche di dilavamento superficiale (primi 5 mm), effettuate al fine di mantenere sempre la massima efficienza, deve essere rispettata la Parte quarta del d.lgs. n. 152/2006;
  - 1.7. devono essere conservati per almeno 5 anni i documenti che attestino la data e il tipo di operazioni effettuate;
  - 1.8. L’impresa dovrà realizzare entro **30 giorni** dal rilascio del presente provvedimento di riesame il “**pozzetto fiscale S1**” nella nuova posizione prevista immediatamente a valle dell’impianto di trattamento delle acque di prima pioggia;
  - 1.9. Il Gestore dovrà effettuare con frequenza trimestrale gli autocontrolli nel “**pozzetto fiscale S1**”, per i parametri indicati dalla tabella 3.6.1.1 del Piano di Monitoraggio e Controllo. Qualora non si verificano eventi meteorici per più di un trimestre, il Gestore provvede ad effettuare l’autocontrollo in occasione del primo evento meteorico che determini l’attivazione dello scarico delle acque di prima pioggia, garantendo comunque l’esecuzione di almeno 4 nell’anno solare;
  - 1.10. Il Gestore, oltre a quanto previsto al punto precedente, dovrà effettuare con frequenza annuale gli autocontrolli nel “**pozzetto fiscale S1**”, per i parametri, non indicati dalla suddetta tabella, i cui limiti allo scarico sono quelli indicati nella Tabella 3 dell’Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/2006;
  - 1.11. La linea dei reflui domestici interni allo stabilimento dovrà essere mantenuta separata dalla rete di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento superficiale dell’attività di cui trattasi.